(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 223054334 U
(45)授权公告日 2025.07.04

(21)申请号 202422087421.4

(22)申请日 2024.08.27

(73)专利权人 广东新宝电器股份有限公司
地址 528322 广东省佛山市顺德区勒流镇政和南路

(72)发明人 郭建刚 严国豪 马维邦

(74)专利代理机构 广州臻唯知识产权代理事务所(普通合伙) 44991
专利代理师 肖平安 黎允仪

(51)Int.Cl.
A47J 37/06(2006.01)
A47J 37/10(2006.01)
A47J 36/24(2006.01)

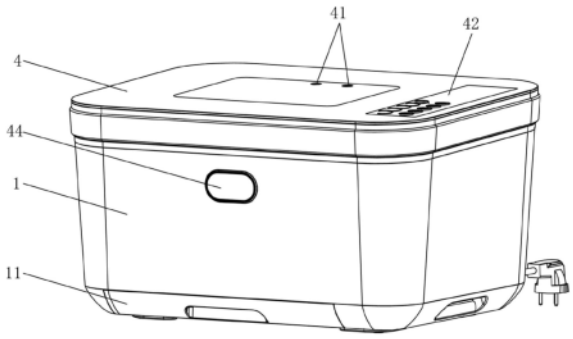
权利要求书2页 说明书6页 附图14页

(54)实用新型名称

一种多功能锅具

(57)摘要

本实用新型涉及食物加工技术领域,特指一种多功能锅具,包括主机,所述主机内成型有内腔,内腔中可拆卸安装有空气烤配件或煎烤蒸煮配件;发热装置,所述发热装置可转动地安装于内腔中,发热装置具有空气烤加热形态和煎烤加热形态,空气烤加热形态时,空气烤配件装配在内腔中,发热装置位于空气烤配件侧部;煎烤加热形态时,所述煎烤蒸煮配件装配在内腔中,发热装置位于煎烤蒸煮配件底部;联动旋转机构,所述联动旋转机构与发热装置传动连接,当煎烤蒸煮配件装配在内腔中时,煎烤蒸煮配件驱动联动旋转机构动作,用于控制发热装置在空气烤加热形态下切换至煎烤加热形态。其可以根据不同功能切换发热装置不同加热形态,使加热效果和加热效率更好。



CN 223054334 U

1.一种多功能锅具,其特征在于,包括:

主机(1),所述主机(1)内成型有内腔(2),所述内腔(2)中可拆卸安装有空气烤配件或煎烤蒸煮配件;

发热装置(3),所述发热装置(3)可转动地安装于内腔(2)中,所述发热装置(3)具有空气烤加热形态和煎烤加热形态;

空气烤加热形态时,所述空气烤配件装配在内腔(2)中,所述发热装置(3)位于空气烤配件侧部;

煎烤加热形态时,所述煎烤蒸煮配件装配在内腔(2)中,所述发热装置(3)位于煎烤蒸煮配件底部;

联动旋转机构,所述联动旋转机构与发热装置(3)传动连接,当所述煎烤蒸煮配件装配在内腔(2)中时,所述煎烤蒸煮配件驱动联动旋转机构动作,用于控制发热装置(3)在空气烤加热形态下切换至煎烤加热形态。

2.根据权利要求1所述的一种多功能锅具,其特征在于:所述发热装置(3)包括发热管组件一(31)和发热管组件二(32);空气烤加热形态时,所述空气烤配件装配在内腔(2)中,所述发热管组件一(31)和发热管组件二(32)竖直位于空气烤配件的两侧;煎烤加热形态时,所述煎烤蒸煮配件装配在内腔(2)中,所述发热管组件一(31)和发热管组件二(32)水平位于煎烤蒸煮配件底部,且所述发热管组件一(31)和发热管组件二(32)配合将内腔(2)分隔成上下两个腔体。

3.根据权利要求2所述的一种多功能锅具,其特征在于:所述联动旋转机构包括顶杆(51)、旋动片(53)、连接轴(54)、连接片(55)、拉伸弹簧(58)以及导向杆(59),所述导向杆(59)竖直安装于主机(1)内,所述导向杆(59)两侧对称设有旋动片(53),两个所述旋动片(53)分别通过连接轴(54)铰接于主机(1)内,所述顶杆(51)滑动设于导向杆(59)上,所述顶杆(51)的一部分穿过内腔(2)的内壁伸入内腔(2)中,所述顶杆(51)的两端分别与两个旋动片(53)的第一端对应设置,两个所述旋动片(53)的第二端分别传动连接有连接片(55),两个所述连接片(55)分别与发热管组件一(31)和发热管组件二(32)固定连接,两个所述旋动片(53)与主机(1)之间分别固定有拉伸弹簧(58)。

4.根据权利要求3所述的一种多功能锅具,其特征在于:所述顶杆(51)的两端分别安装有滑轮一(52),所述滑轮一(52)与旋动片(53)的第一端对应设置。

5.根据权利要求3所述的一种多功能锅具,其特征在于:所述旋动片(53)的第二端安装有滑轮二(27),所述连接片(55)内成型有滑槽(56),所述滑轮二(27)滑动设于滑槽(56)内。

6.根据权利要求3所述的一种多功能锅具,其特征在于:所述内腔(2)内壁上成型有导向孔(21),所述顶杆(51)的一部分穿过导向孔(21)伸入内腔(2)中,且所述顶杆(51)与导向孔(21)滑动设置。

7.根据权利要求2所述的一种多功能锅具,其特征在于:所述发热管组件一(31)和发热管组件二(32)结构相同,均包括反射板(33)和发热管(34),所述发热管(34)固定于反射板(33)上,所述发热管(34)的两端分别套设有固定片(35),所述固定片(35)与内腔(2)的内壁固定连接,所述发热管(34)可相对固定片(35)转动,所述发热管(34)的一端穿出内腔(2)与连接片(55)固定连接。

8.根据权利要求2所述的一种多功能锅具,其特征在于:还包括对流组件,所述对流组

件包括罩极电机(61)和风叶(62),所述罩极电机(61)固定于内腔(2)外壁上,所述风叶(62)固定于罩极电机(61)输出端,所述风叶(62)与内腔(2)对应设置。

9.根据权利要求2所述的一种多功能锅具,其特征在于:还包括门体(4),所述门体(4)与主机(1)可翻转连接,用于打开或关闭内腔(2)的开口,所述主机(1)上设有与门体(4)配合的开门按键(44),所述门体(4)上设有与内腔(2)连通的排气孔(41),所述门体(4)内壁上设有密封圈(45),所述门体(4)外壁上设有控制面板(42),所述主机(1)上设有可视窗口。

10.根据权利要求3所述的一种多功能锅具,其特征在于:所述煎烤蒸煮配件包括煎烤盘(100)以及可拆卸安装于煎烤盘(100)内的蒸架(200),所述煎烤盘(100)上设有与顶杆(51)配合设置的筋位(102)。

一种多功能锅具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及食物加工技术领域,特指一种多功能锅具。

背景技术

[0002] 随着人们饮食方式、口味不断变化,空气炸锅已经进入了千万家庭中,现有空气炸锅主要只能实现空气炸功能,无法做到煎牛扒、蒸煮、火锅等功能。这样就缩小了产品的适用范围和条件,产品使用受限。

[0003] 公开号为CN214128225U的实用新型专利公开了一种煎烤煮空气炸一体的多功能锅,包括空气炸锅的锅体、安装于锅体内的发热盘、可拆卸安装锅体内并置于发热盘上的内锅、可拆卸安装于内锅内的炸篮、与锅体转动连接且可开合的锅盖、安装于锅盖内的加热装置、以及置于加热装置上并与锅盖可拆卸连接的煎烤盘。该现有技术采用空气炸锅、煎烤机以及电火锅组合成多功能锅,既可作为空气炸锅使用,也可作为煎烤机或电火锅使用,实现空气炸锅和煎烤机或电火锅多种功能;但是,该现有技术仍存在结构上的不足,其发热盘固定在锅体底部上的,其加热形态单一,加热效果和加热效率不够好。

[0004] 因此,现有技术还有待改进和发展的空间。

实用新型内容

[0005] 为了解决现有技术的问题,本实用新型提供了一种多功能锅具,其可以对食物进行多功能加工处理,且根据不同功能切换发热装置不同加热形态,使加热效果和加热效率更好。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型应用的技术方案如下:

[0007] 一种多功能锅具,包括主机,所述主机内成型有内腔,内腔中可拆卸安装有空气烤配件或煎烤蒸煮配件;发热装置,所述发热装置可转动地安装于内腔中,发热装置具有空气烤加热形态和煎烤加热形态,空气烤加热形态时,空气烤配件装配在内腔中,发热装置位于空气烤配件侧部;煎烤加热形态时,所述煎烤蒸煮配件装配在内腔中,发热装置位于煎烤蒸煮配件底部;联动旋转机构,所述联动旋转机构与发热装置传动连接,当煎烤蒸煮配件装配在内腔中时,煎烤蒸煮配件驱动联动旋转机构动作,用于控制发热装置在空气烤加热形态下切换至煎烤加热形态。这样设置,发热装置具有空气烤加热形态和煎烤加热形态,使得其可以对食物进行多功能加工处理,且根据不同功能切换发热装置不同加热形态,使加热效果和加热效率更好,丰富了锅具的适用范围和使用场景。其中,当放入煎烤蒸煮配件在内腔中时,煎烤蒸煮配件驱动联动旋转机构动作,以使换发热装置在空气烤加热形态下切换至煎烤加热形态,其切换非常方便。

[0008] 根据以上方案,所述发热装置包括发热管组件一和发热管组件二;空气烤加热形态时,空气烤配件装配在内腔中,发热管组件一和发热管组件二竖直位于空气烤配件的两侧;煎烤加热形态时,煎烤蒸煮配件装配在内腔中,发热管组件一和发热管组件二水平位于煎烤蒸煮配件底部,且发热管组件一和发热管组件二配合将内腔分隔成上下两个腔体。这

样设置,在空气烤加热形态时,空气烤配件装配在内腔中,发热管组件一和发热管组件二竖直位于空气烤配件的两侧,可对空气烤配件的两侧均匀快速加热,实现对食物进行空气烤加工处理,其加热效果更好,工作效率更高;在煎烤加热形态时,煎烤蒸煮配件装配在内腔中,发热管组件一和发热管组件二水平位于煎烤蒸煮配件底部,可对煎烤蒸煮配件的底面均匀快速加热,实现对食物的煎烤蒸煮加工处理;其中,煎烤加热形态时发热管组件一和发热管组件二配合将内腔分隔成上下两个腔体,上方腔体形成单独加热的腔体,起到限制热量流失的作用,同时腔体体积小,加热效率更高。

[0009] 根据以上方案,所述联动旋转机构包括顶杆、旋动片、连接轴、连接片、拉伸弹簧以及导向杆,导向杆竖直安装于主机内,导向杆两侧对称设有旋动片,两个旋动片分别通过连接轴铰接于主机内,顶杆滑动设于导向杆上,顶杆的一部分穿过内腔的内壁伸入内腔中,顶杆的两端分别与两个旋动片的第一端对应设置,两个旋动片的第二端分别传动连接有连接片,两个连接片分别与发热管组件一和发热管组件二传动连接,两个旋动片与主机之间分别固定有拉伸弹簧。这样设置,当煎烤蒸煮配件放入内腔中时,煎烤蒸煮配件压向顶杆并驱使顶杆沿导向杆向下运动,顶杆驱使旋动片向下转动,旋动片向下转动驱使连接片向上转动,连接片通过旋动片向下转动驱使发热管组件一和发热管组件二转动,以实现发热管组件一和发热管组件二与煎烤蒸煮配件接触,有利于发热管组件一和发热管组件二为煎烤蒸煮配件加热。其中,当煎烤蒸煮配件从内腔中取下时,在拉伸弹簧的作用下,联动旋转机构复位,用于控制发热管组件一和发热管组件二在煎烤加热形态下切换至空气烤加热形态。

[0010] 根据以上方案,所述顶杆的两端分别安装有滑轮一,滑轮一与旋动片的第一端对应设置。这样设置,使顶杆驱动旋动片动作时传动阻力小。

[0011] 根据以上方案,所述旋动片的第二端安装有滑轮二,连接片内成型有滑槽,滑轮二滑动设于滑槽内。这样设置,使旋动片驱动连接片动作时传动阻力小。

[0012] 根据以上方案,所述内腔内壁上成型有导向孔,顶杆的一部分穿过导向孔伸入内腔中,且顶杆与导向孔滑动设置。这样设置,当煎烤蒸煮配件放入内腔中时,煎烤蒸煮配件与顶杆触碰并驱使顶杆在导向孔内滑动。

[0013] 根据以上方案,所述发热管组件一和发热管组件二结构相同,均包括反射板和发热管,发热管固定于反射板上,发热管的两端分别套设有固定片,固定片与内腔的内壁固定连接,发热管可相对固定片转动,发热管的一端穿出内腔与连接片固定连接。这样设置,通过发热管产生的热量对食物进行加热,再配合反射板把发热管产生的热量辐射到食物的表面,有利于提升对食物加热的效率。

[0014] 根据以上方案,还包括对流组件,所述对流组件包括罩极电机和风叶,罩极电机固定于内腔外壁上,风叶固定于罩极电机输出端,风叶与内腔对应设置。这样设置,通过对流组件提供均匀的热风,有利于对内腔内的食物进行空气炸的性能以及优化烤肉受热效果。

[0015] 根据以上方案,还包括门体,所述门体与主机可翻转连接,用于打开或关闭内腔的开口,主机上设有与门体配合的开门按键,门体上设有与内腔连通的排气孔,门体内壁上设有密封圈,门体外壁上设有控制面板,主机上设有可视窗口。这样设置,当门体关闭内腔的开口时,密封圈可防止食物加工处理时的热量流失;通过按下开门按键可以轻松打开门体,操作方便;排气孔用于煎烤蒸煮配件工作时产生的蒸汽排出;在烘焙时可以打开炉灯以便于用户通过可视窗口更清晰的看到食材的加工变化。

[0016] 根据以上方案,所述主机上可拆卸安装有接渣盘,接渣盘伸入内腔并位于内腔的底部。这样设置,便于后期清理食物加工处理后的残渣。

[0017] 根据以上方案,所述煎烤蒸煮配件包括煎烤盘以及可拆卸安装于煎烤盘内的蒸架,煎烤盘上设有与顶杆配合设置的筋位。这样设置,当煎烤盘放入内腔中时,煎烤盘上的筋位压向顶杆并驱使顶杆沿导向杆向下运动,其中,煎烤盘内壁上设有用于限位支撑蒸架的限位台阶,当蒸架不装配时,煎烤盘可用于煎烤食物或刷火锅,当蒸架装配后,可用于对食物进行蒸煮。

[0018] 根据以上方案,所述空气烤配件包括炸篮、或转笼、或烤肉架、或转叉,所述主机内设有用于驱动转笼、烤肉架、转叉转动的驱动电机。这样设置,空气烤配件为炸篮时,可配合发热装置和对流组件实现对食物进行空气炸的性能;空气烤配件为转笼、烤肉架、转叉时,可用于烤肉,其中转笼、烤肉架、转叉的两端分别设有转轴,驱动电机的输出端设有与转轴配合连接的轴套,通过驱动电机驱动转笼、烤肉架、转叉转动,使食物受热更均匀。

[0019] 本实用新型有益效果:

[0020] 本实用新型这样设置,在空气烤加热形态时,发热管组件一和发热管组件二竖直位于空气烤配件的两侧,可对空气烤配件的两侧均匀快速加热,实现对食物的空气烤加工处理,其加热效果更好,工作效率更高;当放入煎烤蒸煮配件时,煎烤蒸煮配件驱动联动旋转机构动作,以使发热管组件一和发热管组件二在空气烤加热形态下切换至煎烤加热形态,其切换非常方便,在煎烤加热形态时,发热管组件一和发热管组件二水平位于煎烤蒸煮配件底部,可对煎烤蒸煮配件的底面均匀快速加热,实现对食物的煎烤蒸煮加工处理,丰富了锅具的适用范围和使用场景。

附图说明

[0021] 图1是本实用新型门体关闭示意图;

[0022] 图2是本实用新型门体打开示意图;

[0023] 图3是本实用新型联动旋转机构正面示意图;

[0024] 图4是本实用新型联动旋转机构背面示意图;

[0025] 图5是本实用新型发热管组件一和发热管组件二示意图;

[0026] 图6是本实用新型空气烤加热形态时联动旋转机构状态图;

[0027] 图7是本实用新型空气烤加热形态时发热管组件状态图;

[0028] 图8是本实用新型空气烤加热形态时内腔状态图;

[0029] 图9是本实用新型煎烤加热形态时联动旋转机构状态图;

[0030] 图10是本实用新型煎烤加热形态时发热管组件状态图;

[0031] 图11是本实用新型煎烤加热形态时内腔状态图;

[0032] 图12是本实用新型煎烤加热形态时节蒸煮状态图;

[0033] 图13是本实用新型煎烤盘正面示意图;

[0034] 图14是本实用新型煎烤盘背面示意图;

[0035] 图15是本实用新型蒸架示意图;

[0036] 图16是本实用新型炸篮示意图;

[0037] 图17是本实用新型转笼示意图;

[0038] 图18是本实用新型烤肉架示意图；

[0039] 图19是本实用新型转叉示意图。

[0040] 图中：

[0041] 1、主机；11、接渣盘；2、内腔；21、导向孔；3、发热装置；31、发热管组件一；32、发热管组件二；33、反射板；34、发热管；35、固定片；4、门体；41、排气孔；42、控制面板；43、炉灯；44、开门按键；45、密封圈；51、顶杆；52、滑轮一；53、旋动片；54、连接轴；55、连接片；56、滑槽；57、滑轮二；58、拉伸弹簧；59、导向杆；61、罩极电机；62、风叶；7、驱动电机；71、轴套；100、煎烤盘；101、限位台阶；102、筋位；200、蒸架；300、炸篮；400、转笼；500、烤肉架；600、转叉。

具体实施方式

[0042] 下面结合附图与实施例对本实用新型的技术方案进行说明。

[0043] 如图1至图19所示，本实用新型所述一种多功能锅具，包括主机1，所述主机1内成型有内腔2，内腔2中可拆卸安装有空气烤配件或煎烤蒸煮配件；发热装置3，所述发热装置3可转动地安装于内腔2中，发热装置3具有空气烤加热形态和煎烤加热形态，空气烤加热形态时，空气烤配件装配在内腔2中，发热装置3位于空气烤配件侧部；煎烤加热形态时，所述煎烤蒸煮配件装配在内腔2中，发热装置3位于煎烤蒸煮配件底部；联动旋转机构，所述联动旋转机构与发热装置3传动连接，当煎烤蒸煮配件装配在内腔2中时，煎烤蒸煮配件驱动联动旋转机构动作，用于控制发热装置3在空气烤加热形态下切换至煎烤加热形态。这样设置，发热装置3具有空气烤加热形态和煎烤加热形态，使得其可以对食物进行多功能加工处理，且根据不同功能切换发热装置3不同加热形态，使加热效果和加热效率更好，丰富了锅具的适用范围和使用场景。其中，当放入煎烤蒸煮配件在内腔2中时，煎烤蒸煮配件驱动联动旋转机构动作，以使换发热装置3在空气烤加热形态下切换至煎烤加热形态，其切换非常方便。

[0044] 进一步地说，所述发热装置3包括发热管组件一31和发热管组件二32；空气烤加热形态时，空气烤配件装配在内腔2中，发热管组件一31和发热管组件二32竖直位于空气烤配件的两侧；煎烤加热形态时，煎烤蒸煮配件装配在内腔2中，发热管组件一31和发热管组件二32水平位于煎烤蒸煮配件底部，且发热管组件一31和发热管组件二32配合将内腔2分隔成上下两个腔体。这样设置，在空气烤加热形态时，空气烤配件装配在内腔2中，发热管组件一31和发热管组件二32竖直位于空气烤配件的两侧，可对空气烤配件的两侧均匀快速加热，实现对食物进行空气烤加工处理，其加热效果更好，工作效率更高；在煎烤加热形态时，煎烤蒸煮配件装配在内腔2中，发热管组件一31和发热管组件二32水平位于煎烤蒸煮配件底部，可对煎烤蒸煮配件的底面均匀快速加热，实现对食物的煎烤蒸煮加工处理；其中，煎烤加热形态时发热管组件一31和发热管组件二32配合将内腔2分隔成上下两个腔体，上方腔体形成单独加热的腔体，起到限制热量流失的作用，同时腔体体积小，加热效率更高。

[0045] 进一步地说，所述联动旋转机构包括顶杆51、旋动片53、连接轴54、连接片55、拉伸弹簧58以及导向杆59，导向杆59竖直安装于主机1内，导向杆59两侧对称设有旋动片53，两个旋动片53分别通过连接轴54铰接于主机1内，顶杆51滑动设于导向杆59上，顶杆51的一部分穿过内腔2的内壁伸入内腔2中，顶杆51的两端分别与两个旋动片53的第一端对应设置，

两个旋动片53的第二端分别传动连接有连接片55,两个连接片55分别与发热管组件一31和发热管组件二32传动连接,两个旋动片53与主机1之间分别固定有拉伸弹簧58。这样设置,当煎烤蒸煮配件放入内腔2中时,煎烤蒸煮配件压向顶杆51并驱使顶杆51沿导向杆59向下运动,顶杆51驱使旋动片53向下转动,旋动片53向下转动驱使连接片55向上转动,连接片55通过旋动片53向下转动驱使发热管组件一31和发热管组件二32转动,以实现发热管组件一31和发热管组件二32与煎烤蒸煮配件接触,有利于发热管组件一31和发热管组件二32为煎烤蒸煮配件加热。其中,当煎烤蒸煮配件从内腔2中取下时,在拉伸弹簧58的作用下,联动旋转机构复位,用于控制发热管组件一31和发热管组件二32在煎烤加热形态下切换至空气烤加热形态。

[0046] 进一步地说,所述顶杆51的两端分别安装有滑轮一52,滑轮一52与旋动片53的第一端对应设置。这样设置,使顶杆51驱动旋动片53动作时传动阻力小。

[0047] 进一步地说,所述旋动片53的第二端安装有滑轮二27,连接片55内成型有滑槽56,滑轮二27滑动设于滑槽56内。这样设置,使旋动片53驱动连接片55动作时传动阻力小。

[0048] 进一步地说,所述内腔2内壁上成型有导向孔21,顶杆51的一部分穿过导向孔21伸入内腔2中,且顶杆51与导向孔21滑动设置。这样设置,当煎烤蒸煮配件放入内腔2中时,煎烤蒸煮配件与顶杆51触碰并驱使顶杆51在导向孔21内滑动。

[0049] 进一步地说,所述发热管组件一31和发热管组件二32结构相同,均包括反射板33和发热管34,发热管34固定于反射板33上,发热管34的两端分别套设有固定片35,固定片35与内腔2的内壁固定连接,发热管34可相对固定片35转动,发热管34的一端穿出内腔2与连接片55固定连接。这样设置,通过发热管34产生的热量对食物进行加热,再配合反射板33把发热管34产生的热量辐射到食物的表面,有利于提升对食物加热的效率。

[0050] 进一步地说,还包括对流组件,所述对流组件包括罩极电机61和风叶62,罩极电机61固定于内腔2外壁上,风叶62固定于罩极电机61输出端,风叶62与内腔2对应设置。这样设置,通过对流组件提供均匀的热风,有利于对内腔2内的食物进行空气炸的性能以及优化烤肉受热效果。

[0051] 进一步地说,还包括门体4,所述门体4与主机1可翻转连接,用于打开或关闭内腔2的开口,主机1上设有与门体4配合的开门按键44,门体4上设有与内腔2连通的排气孔41,门体4内壁上设有密封圈45,门体4外壁上设有控制面板42,主机1上设有可视窗口。这样设置,当门体4关闭内腔2的开口时,密封圈45可防止食物加工处理时的热量流失;通过按下开门按键44可以轻松打开门体4,操作方便;排气孔41用于煎烤蒸煮配件工作时产生的蒸汽排出;在烘焙时可以打开炉灯43以便于用户通过可视窗口更清晰的看到食材的加工变化。

[0052] 进一步地说,所述主机1上可拆卸安装有接渣盘11,接渣盘11伸入内腔2并位于内腔2的底部。这样设置,便于后期清理食物加工处理后的残渣。

[0053] 进一步地说,所述煎烤蒸煮配件包括煎烤盘100以及可拆卸安装于煎烤盘100内的蒸架200,煎烤盘100上设有与顶杆51配合设置的筋位102。这样设置,当煎烤盘100放入内腔2中时,煎烤盘100上的筋位102压向顶杆51并驱使顶杆51沿导向杆59向下运动,其中,煎烤盘100内壁上设有用于限位支撑蒸架200的限位台阶101,当蒸架200不装配时,煎烤盘100可用于煎烤食物或刷火锅,当蒸架200装配后,可用于对食物进行蒸煮。

[0054] 进一步地说,所述空气烤配件包括炸篮300、或转笼400、或烤肉架500、或转叉600,

主机1内设有用于驱动转笼400、烤肉架500、转叉600转动的驱动电机7。这样设置，空气烤配件为炸篮300时，可配合发热管组件和对流组件实现对食物进行空气炸的性能；空气烤配件为转笼400、烤肉架500、转叉600时，可用于烤肉，其中转笼400、烤肉架500、转叉600的两端分别设有转轴，驱动电机7的输出端设有与转轴配合连接的轴套71，通过驱动电机7驱动转笼400、烤肉架500、转叉600转动，使食物受热更均匀。

[0055] 以上结合附图对本实用新型的实施例进行了描述，但本实用新型并不局限于上述的具体实施方式，上述的具体实施方式仅仅是示意性的，而不是限制性的，本领域的普通技术人员在本实用新型的启示下，在不脱离本实用新型宗旨和权利要求所保护的范围情况下，还可做出很多形式，均属于本实用新型的保护范围之内。

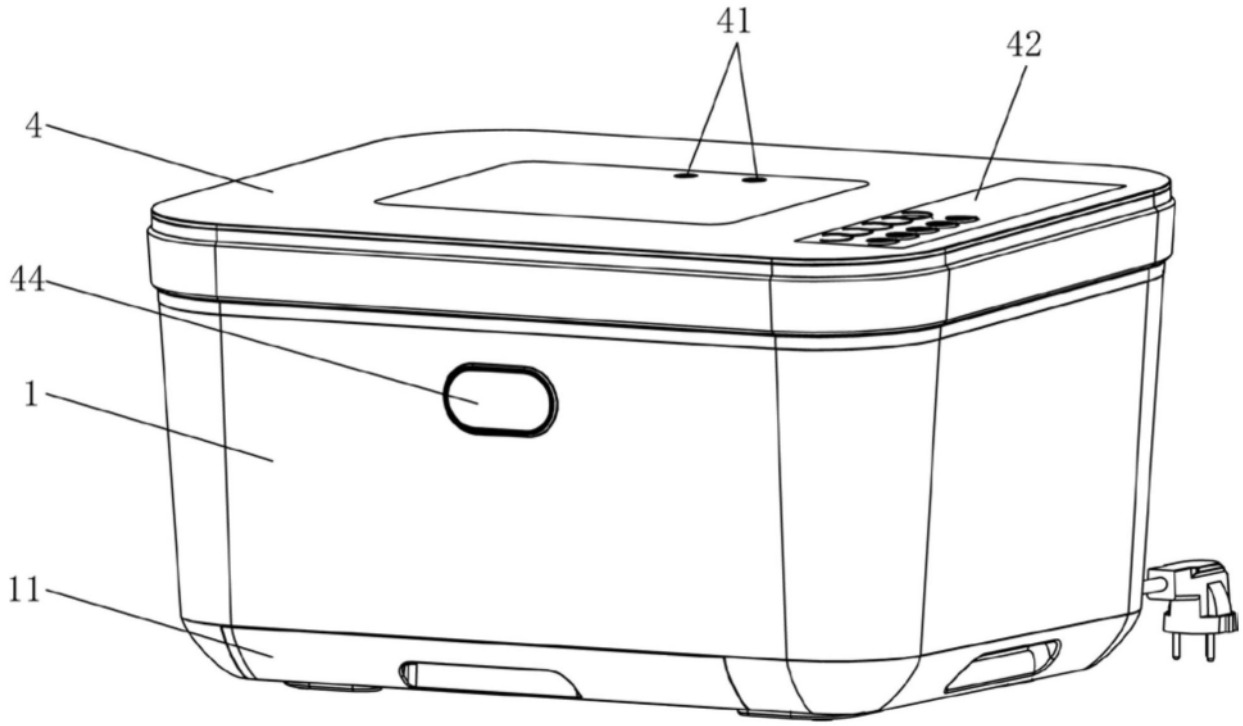


图1

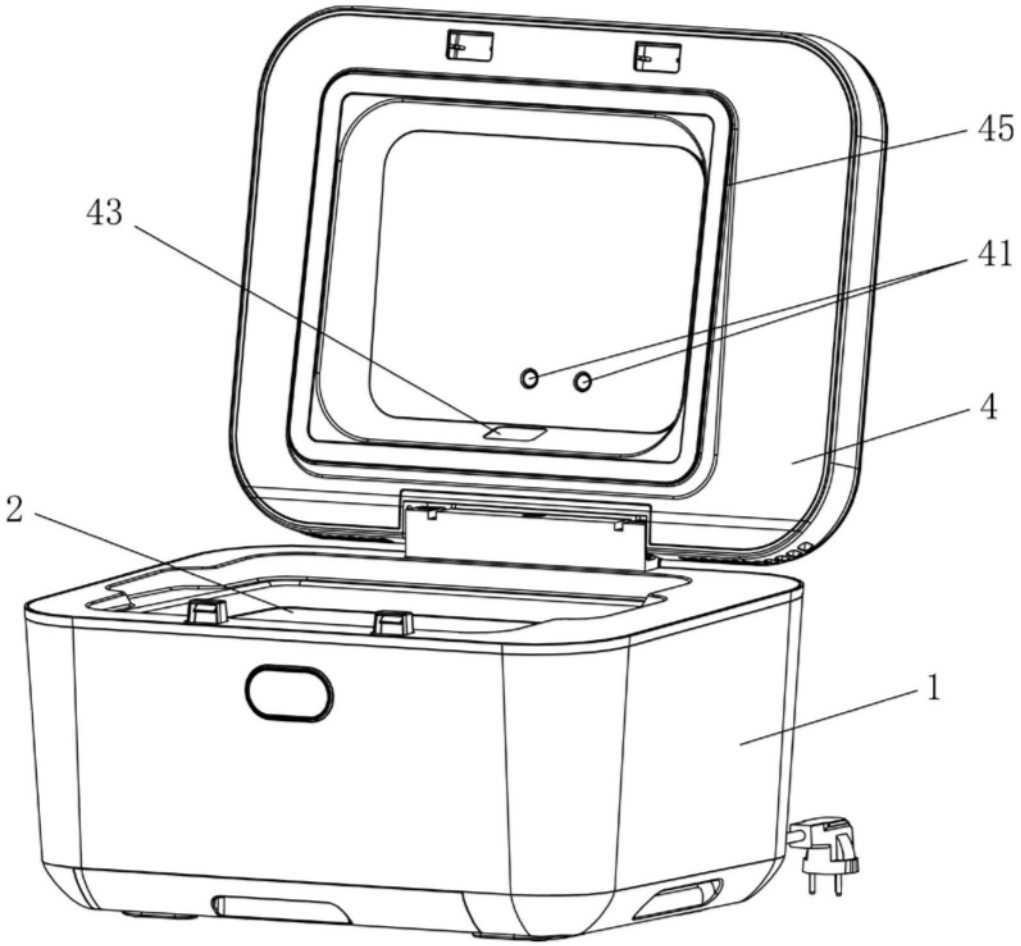


图2

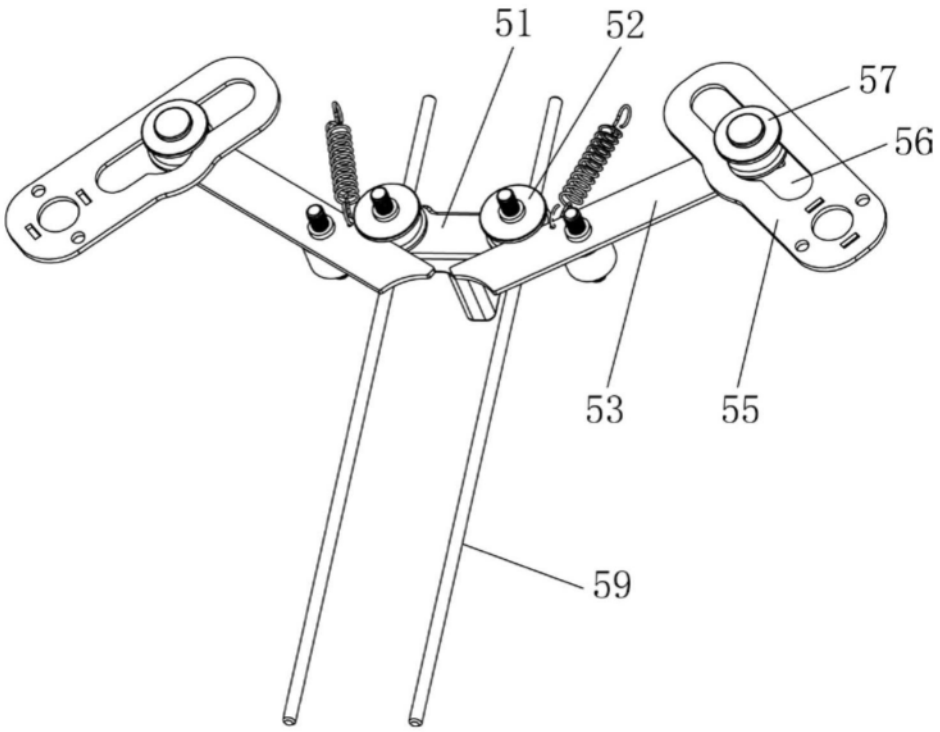


图3

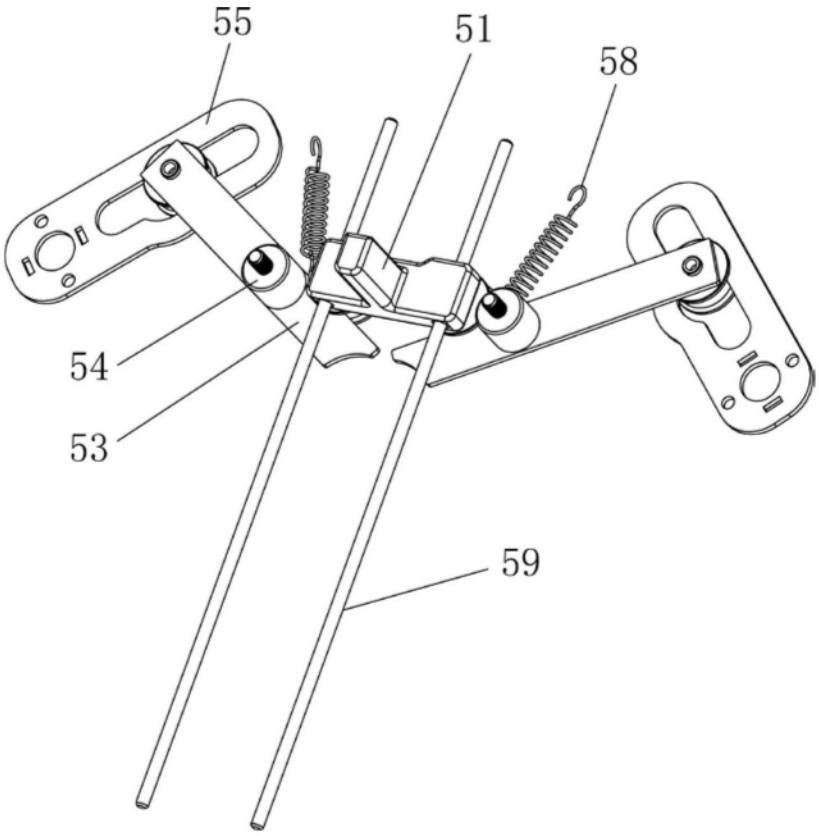


图4

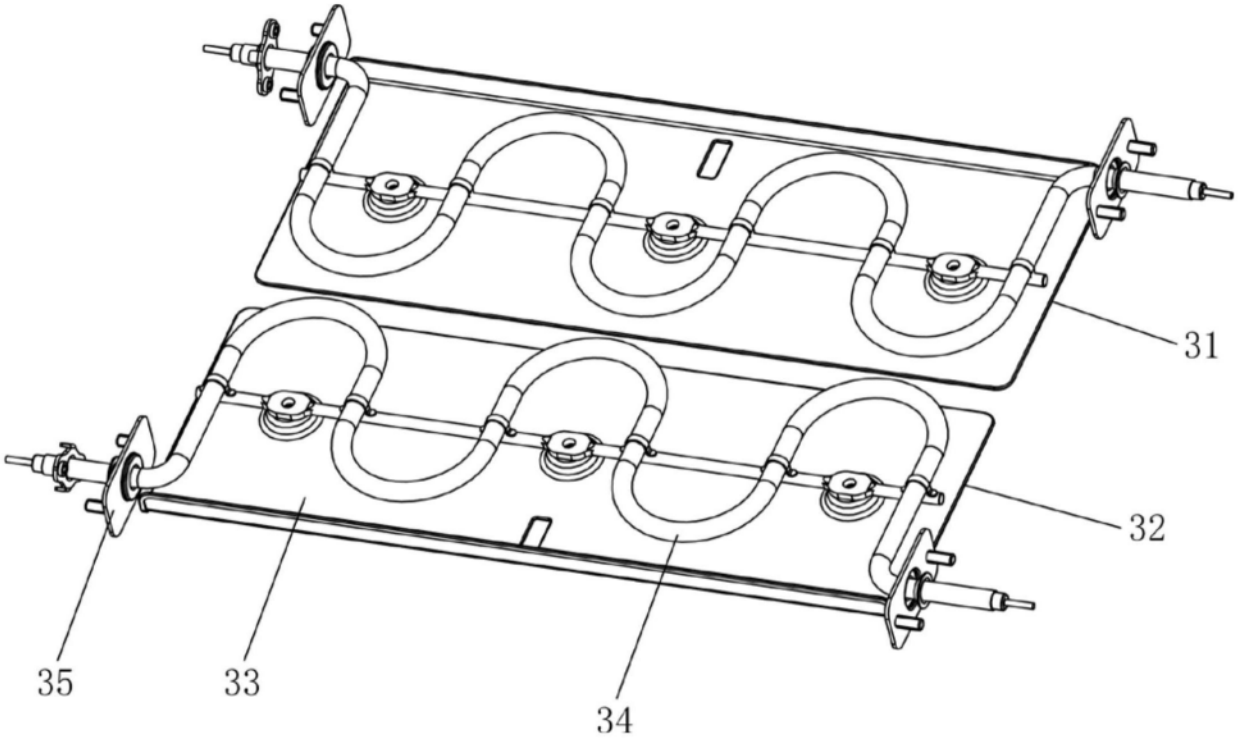


图5

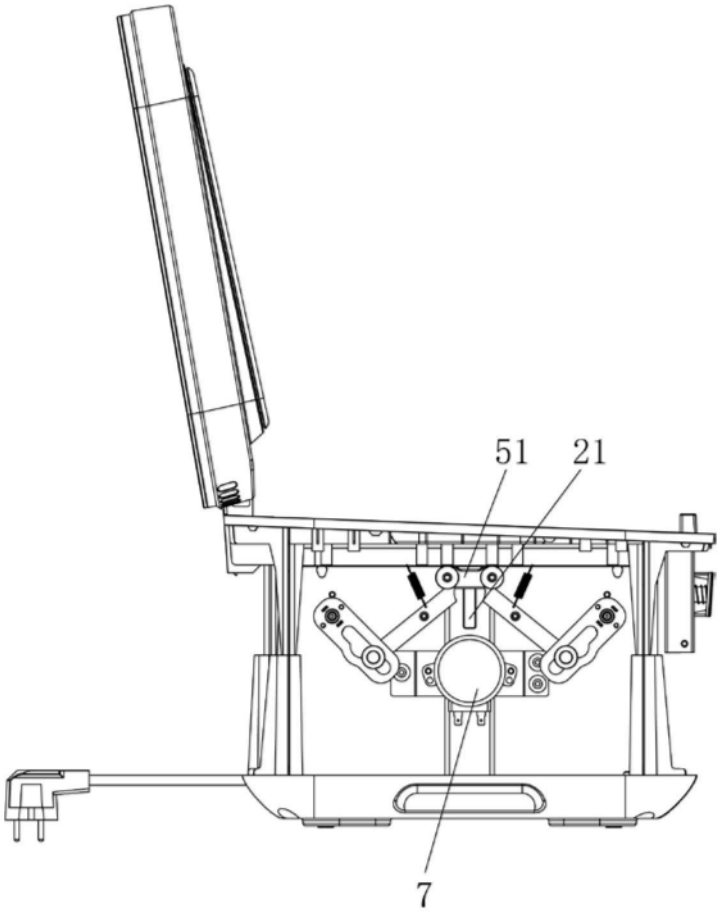


图6

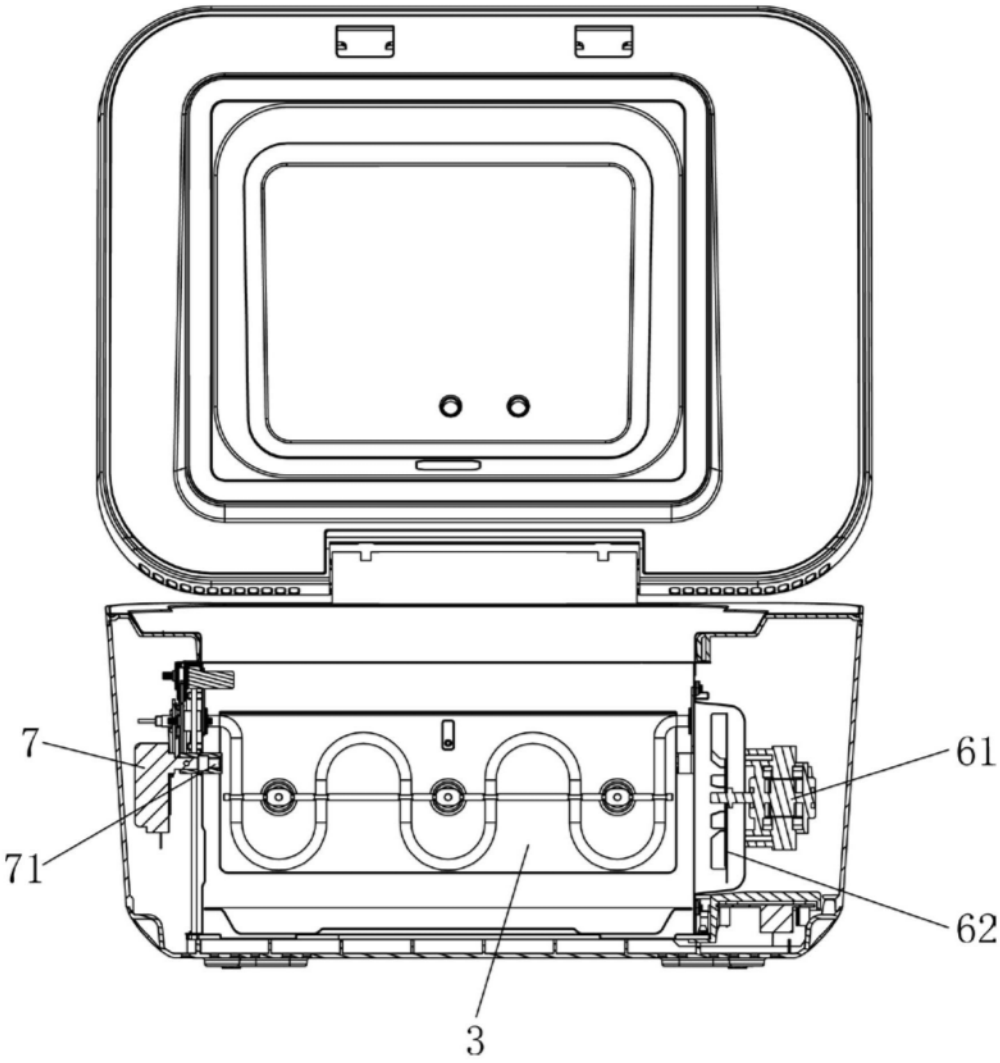


图7

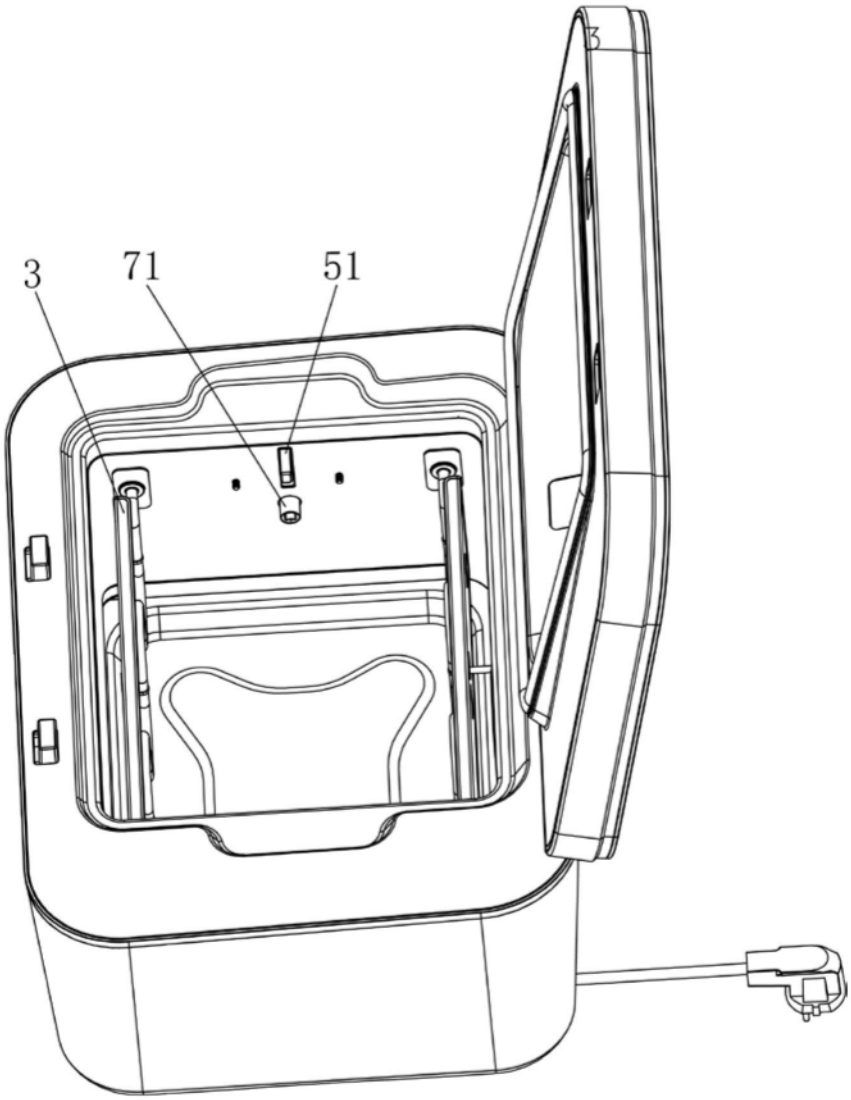


图8

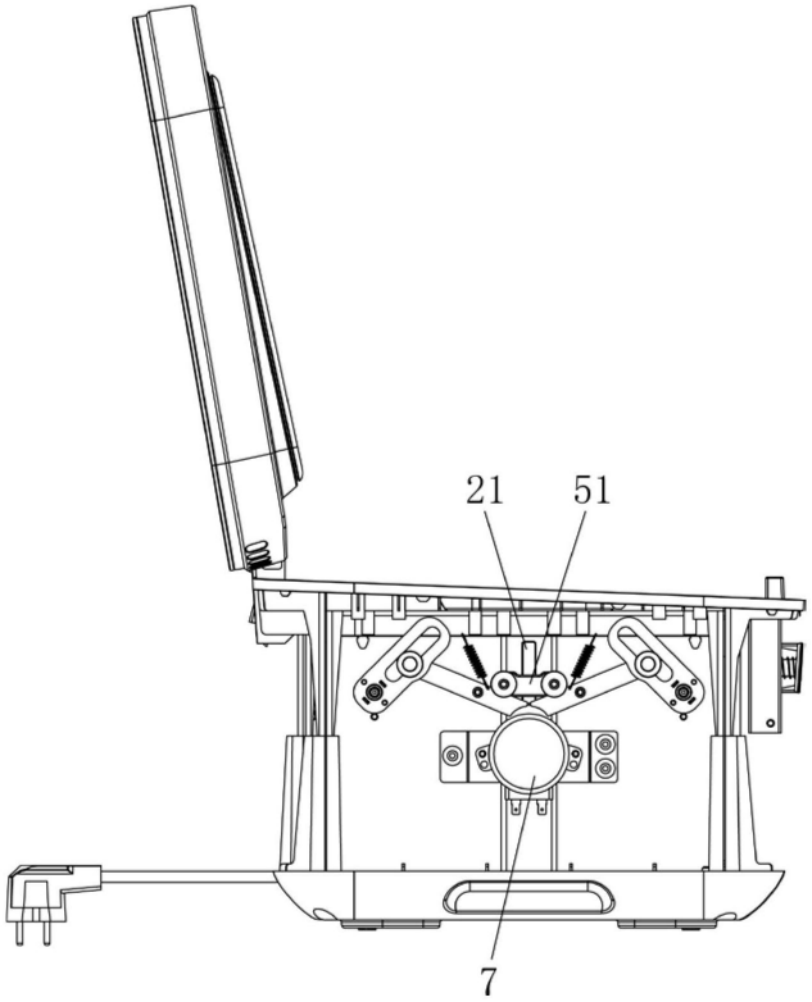


图9

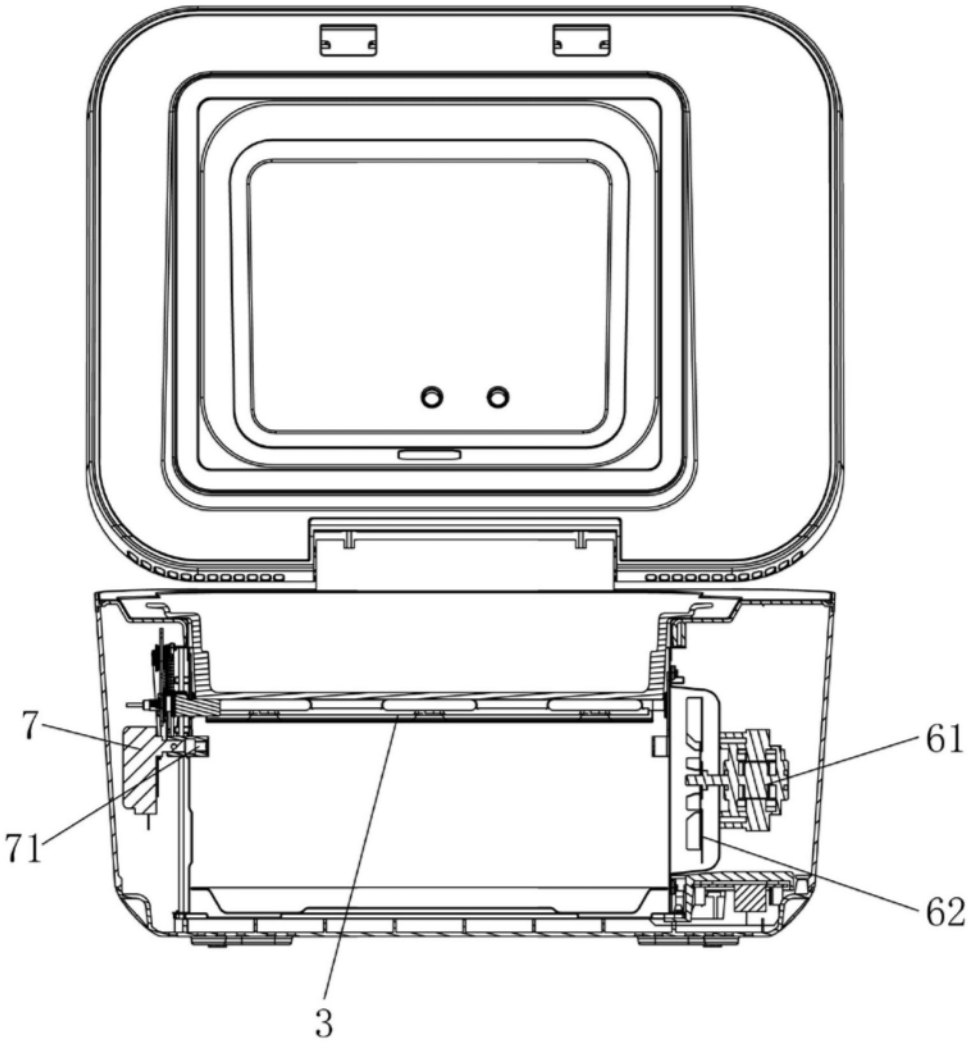


图10

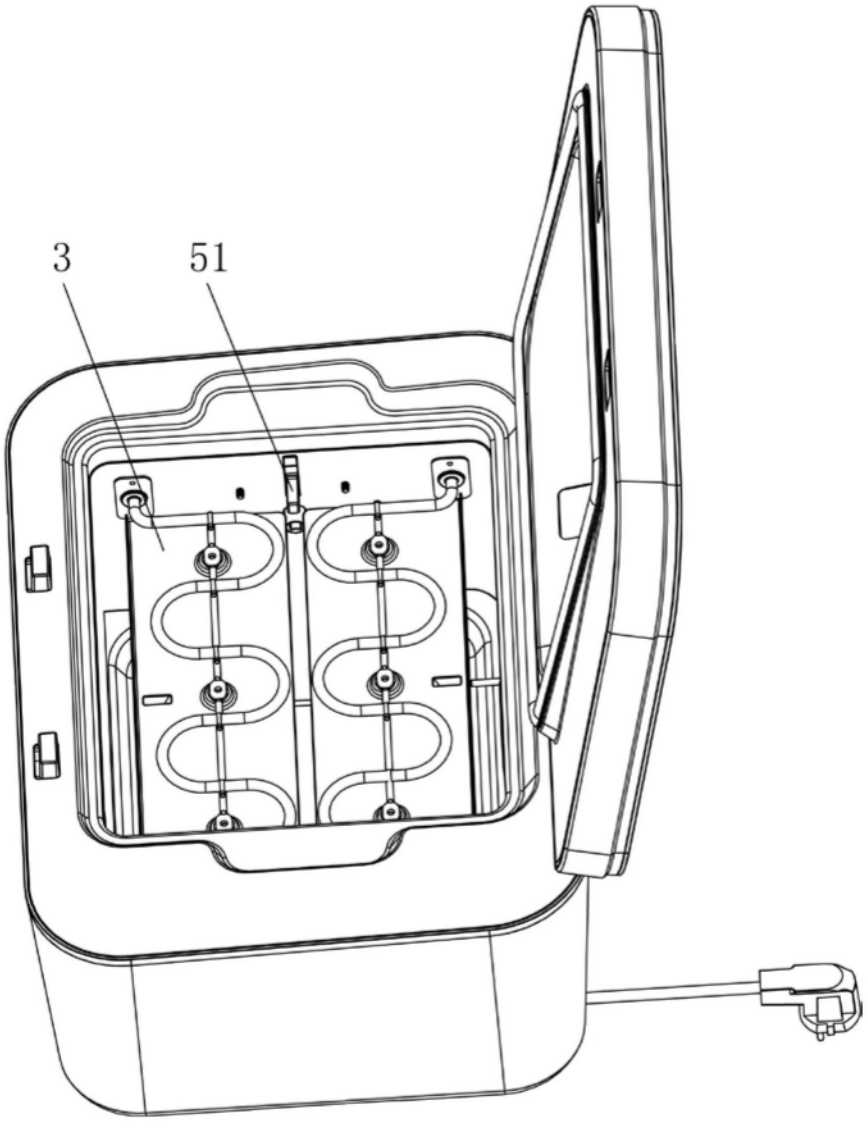


图11

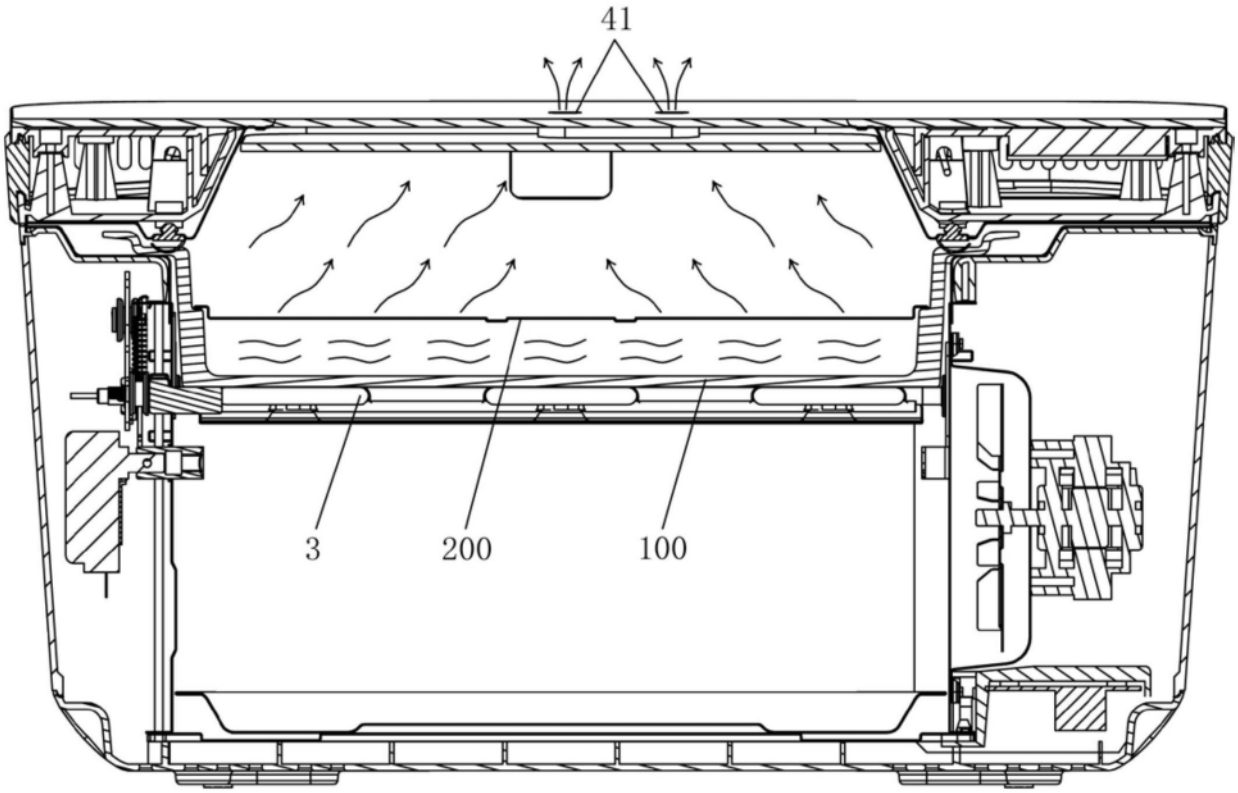


图12

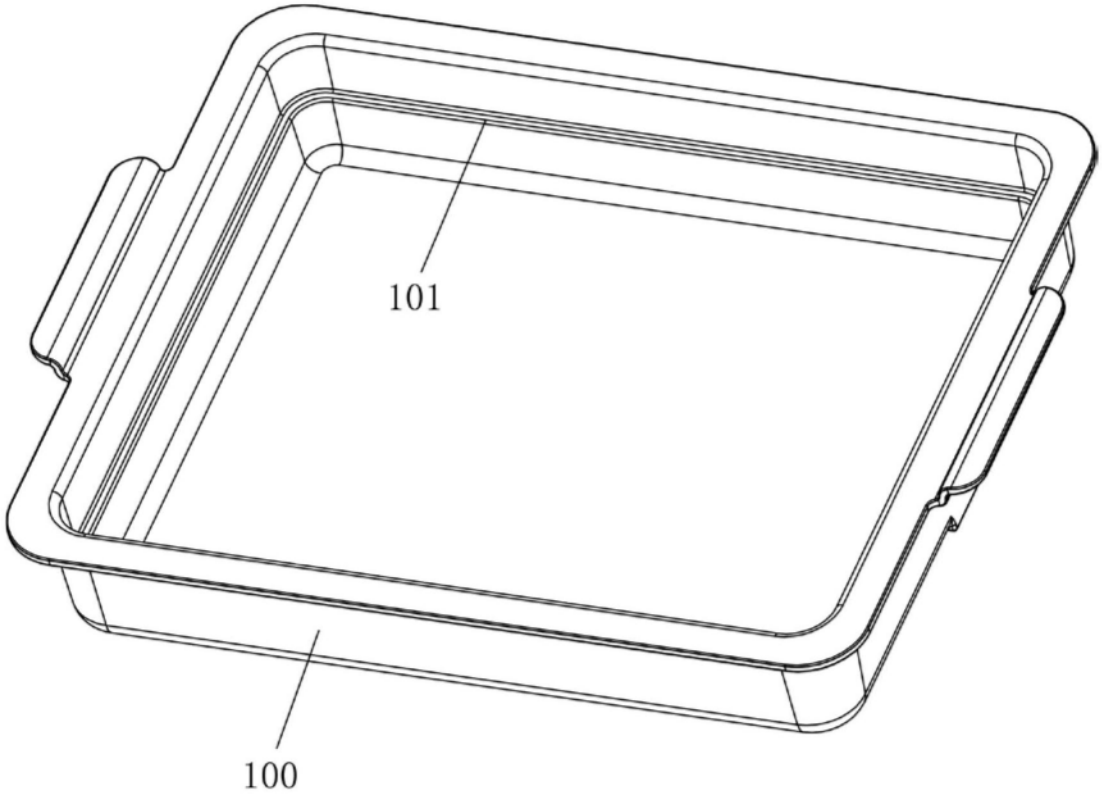


图13

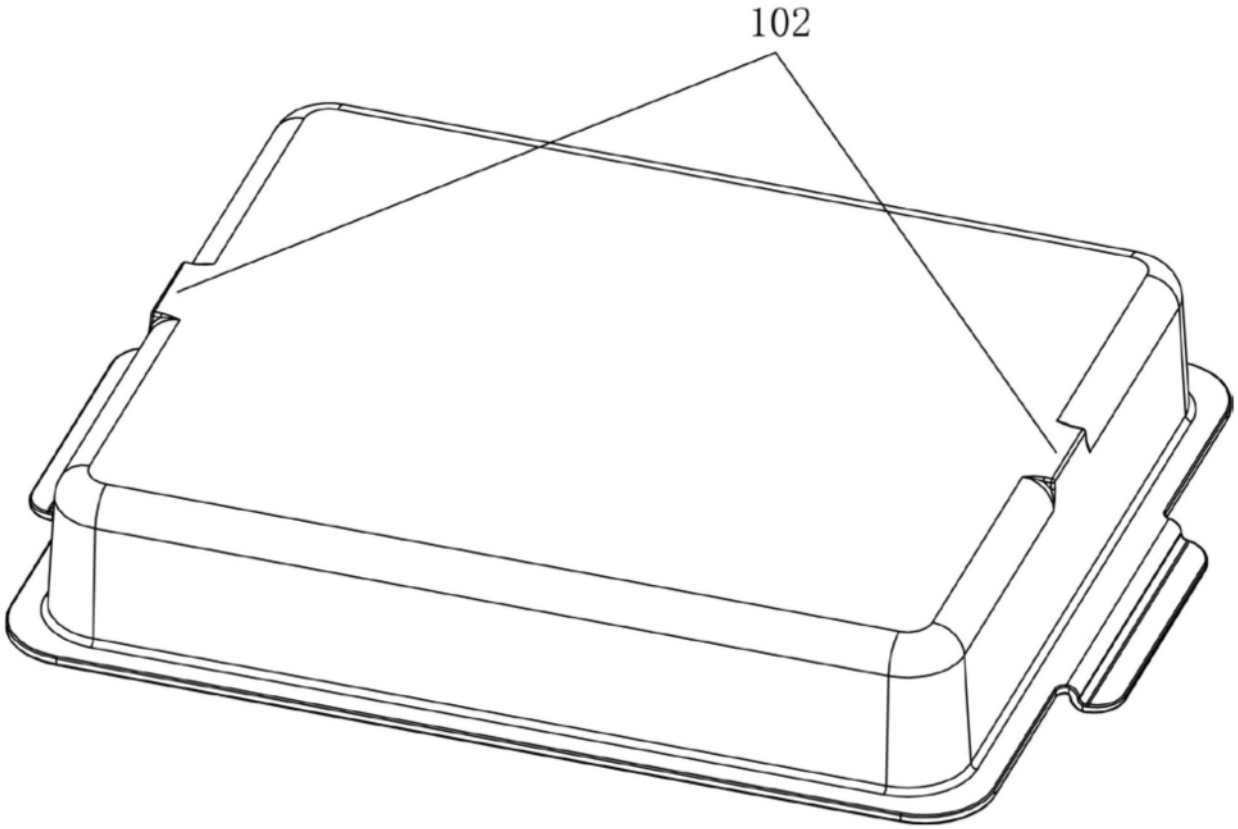


图14

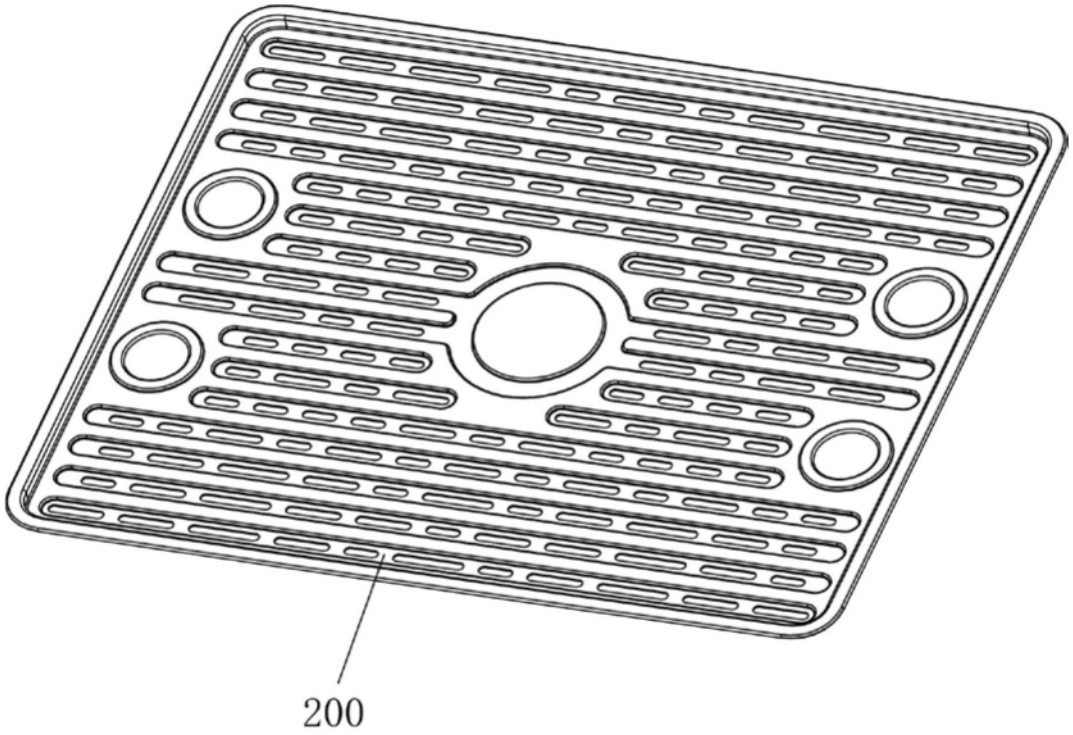


图15

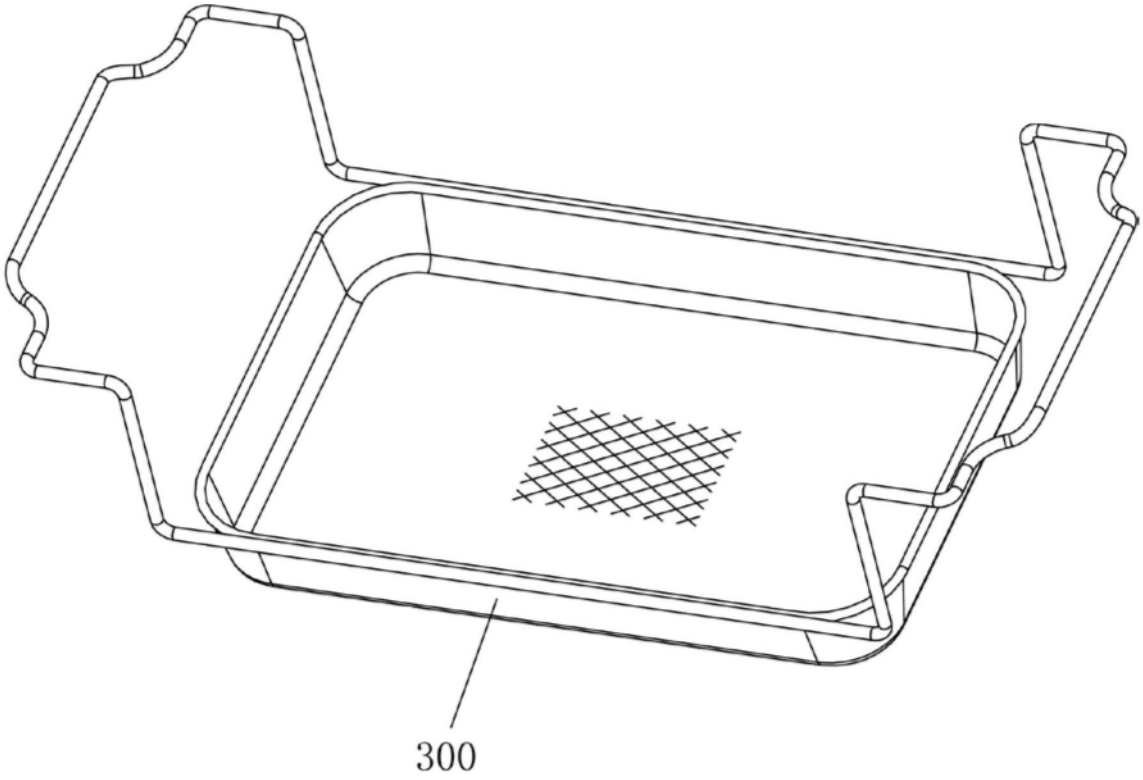


图16

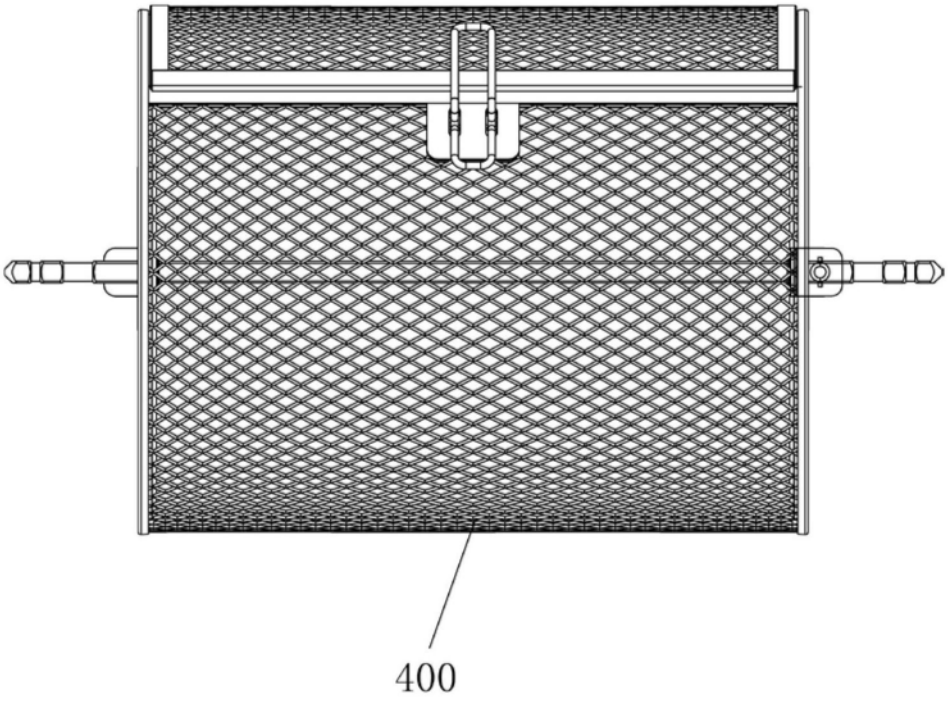


图17

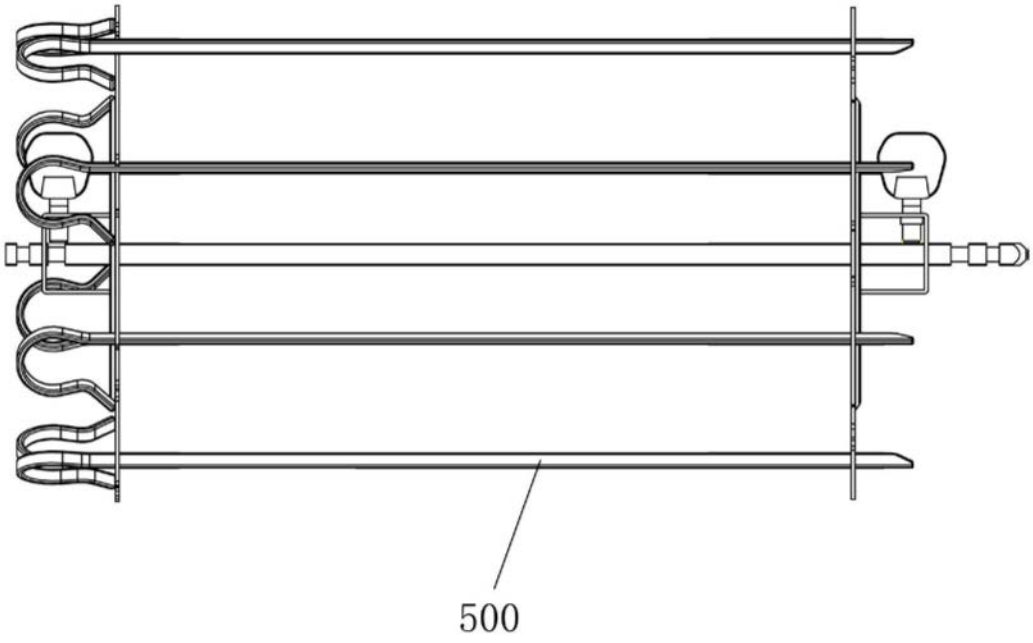


图18

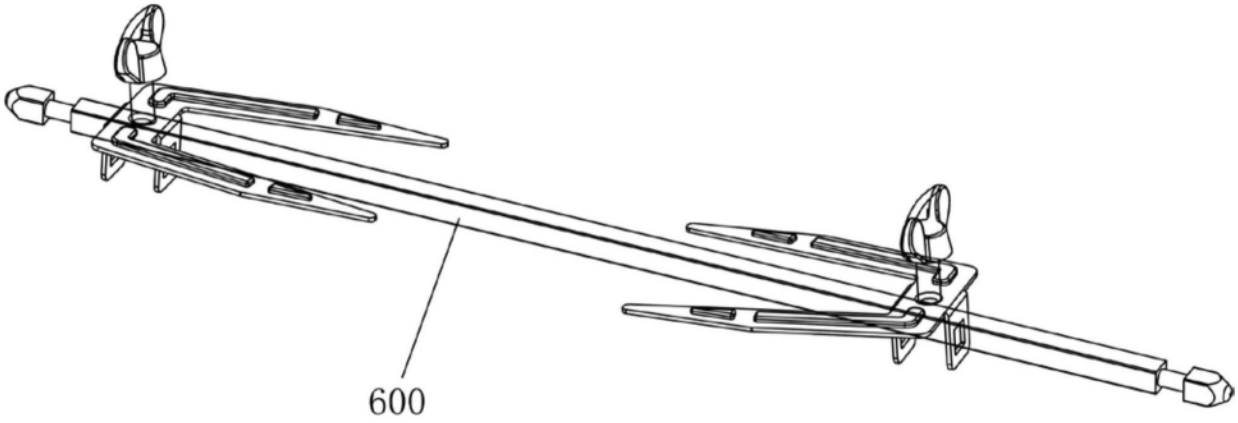


图19