



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202877878 U

(45) 授权公告日 2013.04.17

(21) 申请号 201220461584.9

(22) 申请日 2012.09.12

(73) 专利权人 云南 CY 集团通海树脂砂铸造厂  
地址 652704 云南省玉溪市海县杨广镇杨广村灵宝寺大坡箐

(72) 发明人 李永辉 黎乔华 朱红樱 雷宽东  
张云朝 沈曙东

(51) Int. Cl.  
B23P 23/02 (2006.01)

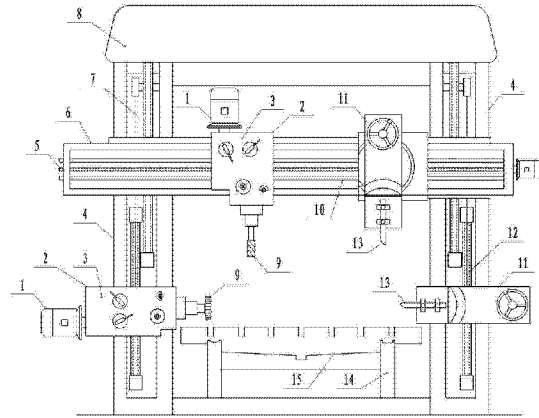
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

龙门刨铣床

(57) 摘要

龙门刨铣床,其立柱有左右两根,立柱的上端安装有顶梁,在立柱中部安装有横梁,在立柱内安装有横梁驱动丝杆和侧刀架驱动丝杆,在横梁内安装有刨刀架驱动杆,在横梁和一根立柱上分别安装有刨刀架,刨刀架上安装有刨刀,立柱之间安装有台座,工作台安装在台座上,在横梁内安装有铣刀架驱动杆,在横梁和一根立柱上分别安装有铣刀架,铣刀架由传动固定箱和安装在其上的驱动电机和铣刀组成。在上述技术方案中,普通的刨床经过改造,加装上铣刀架和驱动结构后,即可改造成一台龙门刨铣床,可以实现工件在工作台上一次往复过程中完成对工件顶面和侧面的成型加工,使改造后普通刨床的功能得到扩展,生产效率得到提高,生产企业可大量减少设备的投入。



1. 龙门刨铣床,其立柱(4)有左右两根,立柱(4)的上端安装有顶梁(8),在立柱(4)中部安装有横梁(6),在立柱(4)内安装有横梁驱动丝杆(7)和侧刀架驱动丝杆(12),在横梁(6)内安装有刨刀架驱动杆(10),在横梁(6)和一根立柱(4)上分别安装有刨刀架(11),刨刀架(11)上安装有刨刀(13),立柱(4)之间安装有台座(14),工作台(15)安装在台座(14)上,其特征在于:在横梁(6)内安装有铣刀架驱动杆(5),在横梁(6)和一根立柱(4)上分别安装有铣刀架(2),铣刀架(2)由传动固定箱(3)和安装在其上的驱动电机(1)和铣刀(9)组成。

## 龙门刨铣床

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于机械加工设备技术领域,涉及一种龙门刨铣床。

### 背景技术

[0002] 普通龙门刨床的结构是在其左右立柱的上端安装顶梁,在立柱中部安装横梁,在立柱内安装横梁驱动丝杆和侧刀架驱动丝杆,在横梁内安装有刨刀架驱动杆,在横梁和右立柱上分别安装有刨刀架,刨刀架上安装有刨刀,在立柱之间安装有台座,在台座上安装有活动工作台。这种普通刨床功能单一,在使用时,先将工件固定在工作台上,工作台在台座上做往复的直线运动,当工件经过横梁和右立柱上的刨刀架时,刨刀架上的刨刀在工件的顶面和侧面推出一条直线,工件在往复运动过程中,刨刀架也做左右和上下运动,这样,刨刀就会在工件表面加工出规则的长条形直槽、斜面或平面。由于普通刨床功能单一,其利用效率较低,从事机械加工的企业在配备普通刨床的同时不要配备铣床,大大增加了生产企业内置设备的投入。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型针对现有技术中,普通刨床功能单一,工作效率较低的问题,提供一种龙门刨铣床,该龙门刨铣床的立柱有左右两根,立柱的上端安装有顶梁,在立柱中部安装有横梁,在立柱内安装有横梁驱动丝杆和侧刀架驱动丝杆,在横梁内安装有刨刀架驱动杆,在横梁和一根立柱上分别安装有刨刀架,刨刀架上安装有刨刀,立柱之间安装有台座,工作台安装在台座上,在横梁内安装有铣刀架驱动杆,在横梁和一根立柱上分别安装有铣刀架,铣刀架由传动固定箱和安装在其上的驱动电机和铣刀组成。

[0004] 在上述技术方案中,普通的刨床经过改造,加装上铣刀架和驱动结构后,即可改造成一台龙门刨铣床,可以实现工件在工作台上一次往复过程中完成对工件顶面和侧面的成型加工,使改造后普通刨床的功能得到扩展,生产效率得到提高,生产企业可大量减少设备的投入。

### 附图说明

[0005] 图 1 为本实用新型结构示意图。

### 具体实施方式

[0006] 实施例:如图 1 所示,一种龙门刨铣床,其立柱 4 有左右两根,立柱 4 的上端安装有顶梁 8,在立柱 4 中部安装有横梁 6,在立柱 4 内安装有横梁驱动丝杆 7 和侧刀架驱动丝杆 12,在横梁 6 内安装有刨刀架驱动杆 10,在横梁 6 和一根立柱 4 上分别安装有刨刀架 11,刨刀架 11 上安装有刨刀 13,立柱 4 之间安装有台座 14,工作台 15 安装在台座 14 上,在横梁 6 内安装有铣刀架驱动杆 5,在横梁 6 和一根立柱 4 上分别安装有铣刀架 2,铣刀架 2 由传动固定箱 3 和安装在其上的驱动电机 1 和铣刀 9 组成。

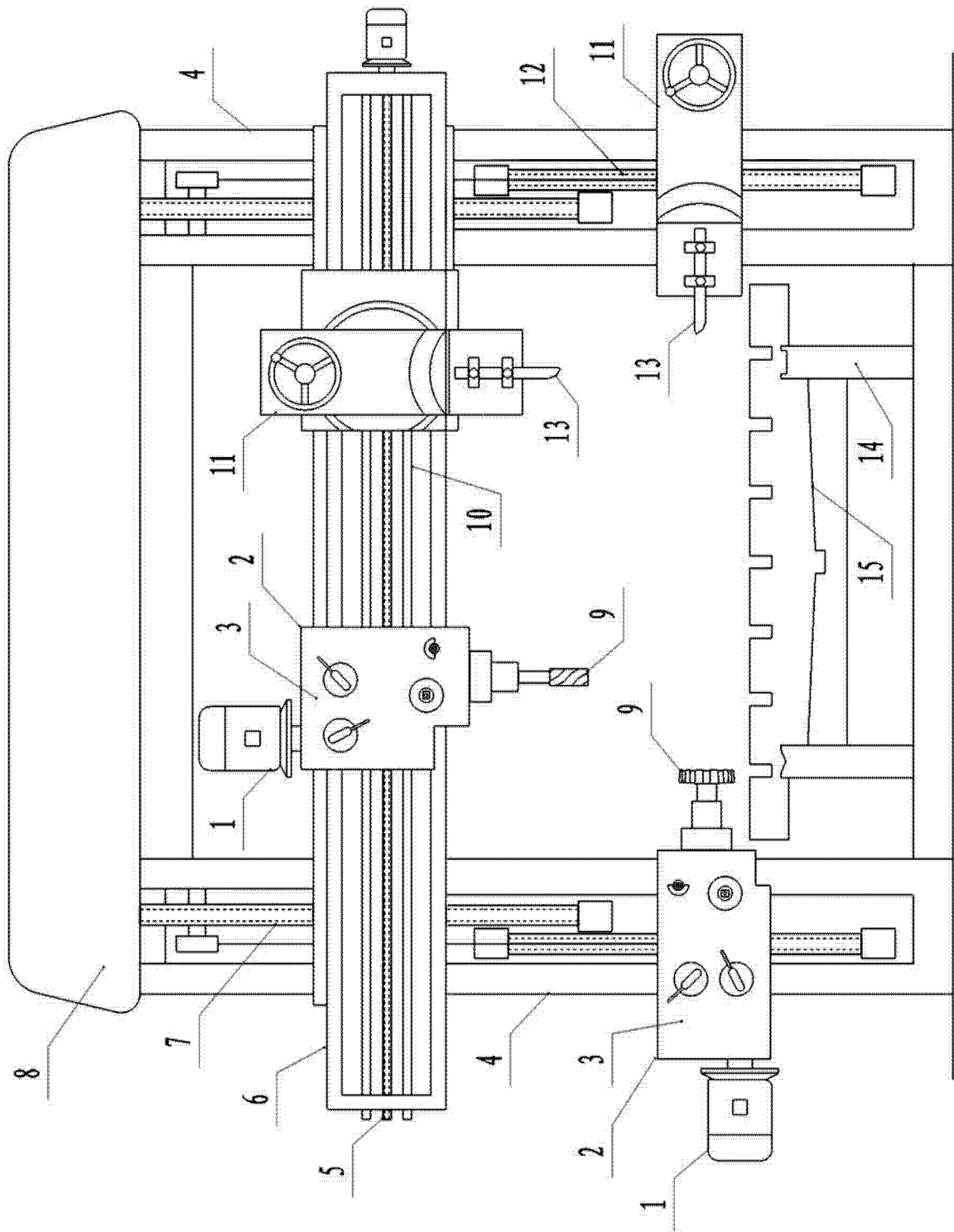


图 1