



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103072751 A

(43) 申请公布日 2013. 05. 01

(21) 申请号 201110326624. 9

(22) 申请日 2011. 10. 25

(71) 申请人 成都青山利康药业有限公司

地址 610000 四川省成都市高新技术开发区
高朋大道 14 号

(72) 发明人 徐世兰 刘小英 杨炯

(74) 专利代理机构 成都行之专利代理事务所
(普通合伙) 51220

代理人 谭新民

(51) Int. Cl.

B65D 57/00 (2006. 01)

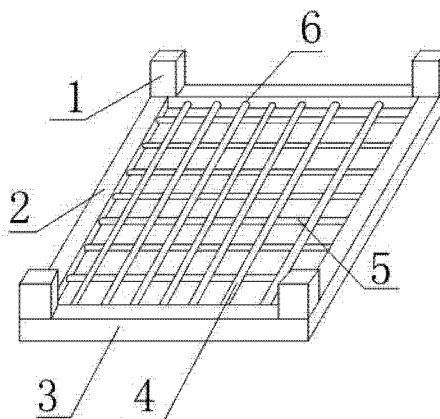
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

用于盛装以及输送输液袋的灭菌架

(57) 摘要

本发明公开了一种用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,包括由支撑板构成的支撑框,所述支撑框的内壁上设置有安装孔,所述支撑框内设置有支撑网。该灭菌架结构简单,使用方便,利用支撑管构成的交叉网,增大了与输液袋的接触面积,对输液袋的支撑效果更好,利用凸台能够对灭菌架之间提供支撑,增大了灭菌架之间的空间,更加利于不同尺寸的输液袋的放置。



1. 用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,其特征在于:包括由支撑板(2)构成的支撑框(3),所述支撑框(3)的内壁上设置有安装孔(6),所述支撑框(3)内设置有支撑网(5)。

2. 如权利要求1所述的用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,其特征在于:所述支撑网(5)包括若干相互交叉的支撑管(4),所述支撑管(4)得两端分别设置在安装孔(6)内。

3. 如权利要求2所述的用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,其特征在于:所述相对的支撑板(2)上的安装孔(3)在同一水平线上,相邻的支撑板(2)上的安装孔(6)不在同一水平线上。

4. 如权利要求3所述的用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,其特征在于:所述支撑板(2)相交的位置上均设置有凸台(1),所述凸台(1)的高度均相同。

5. 如权利要求4所述的用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,其特征在于:所述凸台(1)的侧壁分别与支撑框(3)的侧壁在同一水平面上。

6. 如权利要求5所述的用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,其特征在于:所述支撑板(2)和支撑管(4)均采用不锈钢制成。

用于盛装以及输送输液袋的灭菌架

技术领域

[0001] 本发明涉及一种灭菌架,尤其是涉及一种用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,属于医药领域。

背景技术

[0002] 医药是高技术、高风险、高投入、高回报的产业,一直是发达国家竞争的焦点,随着经济全球化的发展,国际竞争日趋激烈。跨国公司为了增强国际竞争力,通过大规模的联合与兼并和国际资本市场运作,建立全球性的生产与销售网络,扩大市场份额。跨国公司对世界经济的影响越来越大,使得我国医药行业的竞争对手变得空前强大。国内市场国际化和知识产权保护更加严格,使市场竞争变得更为直接和生死攸关。世界范围的经济结构调整使印度等发展中国家成为我国强劲的对手。现代生物技术的飞速发展,将对医药工业产生革命性影响,对疑难疾病认识的深化,众多新型生物技术药物的问世,用生物技术改造传统产业等都将极大地改变医药工业的面貌。世界发达国家利用资金、技术、市场上的优势,实施垄断,我国医药将在生物技术领域同发达国家展开新一轮的竞争。

[0003] 随着回归自然潮流的涌起,国际市场对天然药物的需求量日益增加。目前世界植物制品销售额近 300 亿美元,其中天然药物销售额已达 160 亿美元,并以年 10% 的速度递增。为此,各国竞相采用现代技术研究开发传统医药,抢占国际天然药物市场。这为我国中药开拓国际市场提供了机遇。中国已经具备了比较雄厚的医药工业物质基础,医药工业总产值占 GDP 的比重为 2.7%。维生素 C、青霉素工业盐、扑热息痛等大类原料药产量居世界第一,制剂产能居世界第一。中国药品出口额占全球药品出口额的 2%,但是中国药品出口的年均增速已经达到 20% 以上,国际平均水平是 16%。与此同时,中国药品市场地位不断提升,占世界药品市场的份额由 1978 年的 0.88% 上升到 2008 年的 8.25%。在输液袋的生产过程,由于输液袋的结构不固定,自身重力和挤压作用下容易变形,所以需要有支撑装置对其进行支撑,防止由于自身重力或者挤压而造成输液袋破裂。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服上述现有技术的缺点和不足,提供一种用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,该灭菌架结构简单,使用方便,利用支撑管构成的交叉网,增大了与输液袋的接触面积,对输液袋的支撑效果更好,利用凸台能够对灭菌架之间提供支撑,增大了灭菌架之间的空间,更加利于不同尺寸的输液袋的放置。

[0005] 本发明的目的通过下述技术方案实现:用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,包括由支撑板构成的支撑框,所述支撑框的内壁上设置有安装孔,所述支撑框内设置有支撑网。

[0006] 所述支撑网包括若干相互交叉的支撑管,所述支撑管得两端分别设置在安装孔内。

[0007] 所述相对的支撑板上的安装孔在同一水平线上,相邻的支撑板上的安装孔不在同一水平线上。

[0008] 所述支撑板相交的位置上均设置有凸台,所述凸台的高度均相同。

[0009] 所述凸台的侧壁分别与支撑框的侧壁在同一水平面上。

[0010] 所述支撑板和支撑管均采用不锈钢制成。

[0011] 综上所述,本发明的有益效果是:该灭菌架结构简单,使用方便,利用支撑管构成的交叉网,增大了与输液袋的接触面积,对输液袋的支撑效果更好,利用凸台能够对灭菌架之间提供支撑,增大了灭菌架之间的空间,更加利于不同尺寸的输液袋的放置。

附图说明

[0012] 图1 本发明的结构示意图。

[0013] 附图中标记及相应的零部件名称:1—凸台;2—支撑板;3—支撑框;4—支撑管;5—支撑网;6—安装孔。

具体实施方式

[0014] 下面结合实施例及附图,对本发明作进一步的详细说明,但本发明的实施方式不仅限于此。

[0015] 实施例:

如图1所示,用于盛装以及输送输液袋的灭菌架,包括由支撑板2构成的支撑框3,所述支撑框3的内壁上设置有安装孔6,所述支撑框3内设置有支撑网5。输液袋放置在支撑网5上,利用支撑网5对输液袋进行支撑,防止输液袋由于自身重力而受到挤压导致破裂。

[0016] 所述支撑网5包括若干相互交叉的支撑管4,所述支撑管4得两端分别设置在安装孔6内。支撑管4交叉,增大了输液袋与支撑管4的接触面积,使得输液袋的对单位面积的压力减小,保证了输液袋的安全。

[0017] 所述相对的支撑板2上的安装孔6在同一水平线上,相邻的支撑板2上的安装孔6不在同一水平线上。将相邻的安装孔6设置在不同的水平线上,使得支撑管4相互交叉却不连接,形成错落有致的安装方式,输液袋的摆放和拿取都更加方便,同时支撑管4的装卸也方便。

[0018] 所述支撑板2相交的位置上均设置有凸台1,所述凸台1的高度均相同。便于灭菌架叠放过程中保持水平,不会倾翻。

[0019] 所述凸台1的侧壁分别与支撑框3的侧壁在同一水平面上。凸台1作为两个灭菌架叠放的支撑装置,增大了灭菌架之间的空间,对于输液袋的摆放更加安全,同时能够在凸台1上安装高度调节装置,对灭菌架之间的高度进行调整,摆放不同尺寸的输液袋。

[0020] 所述支撑板2和支撑管4均采用不锈钢制成。利用不锈钢材料,使得灭菌架的卫生标准达到要求。

[0021] 采取上述方式,就能较好的实现本发明。

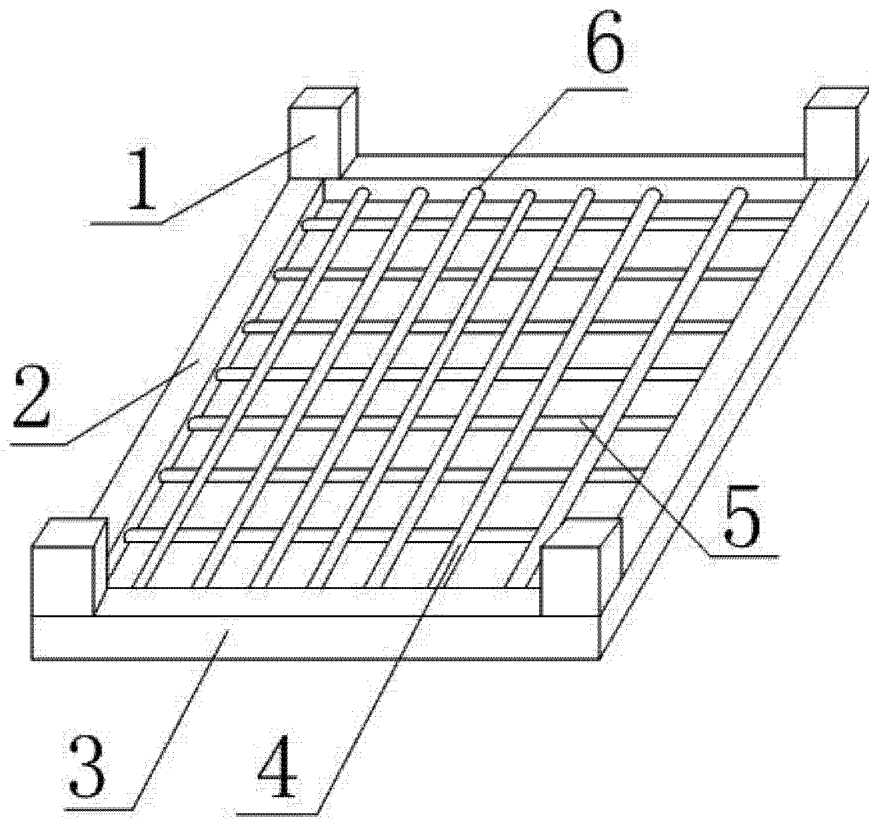


图 1