



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107054806 A

(43)申请公布日 2017. 08. 18

(21)申请号 201610844996.3

(22)申请日 2016.09.23

(71)申请人 毛杰

地址 315043 浙江省宁波市江东区兴宁路
456号

(72)发明人 毛杰

(51)Int. Cl.

B65C 9/02(2006.01)

B65C 9/18(2006.01)

B65C 9/36(2006.01)

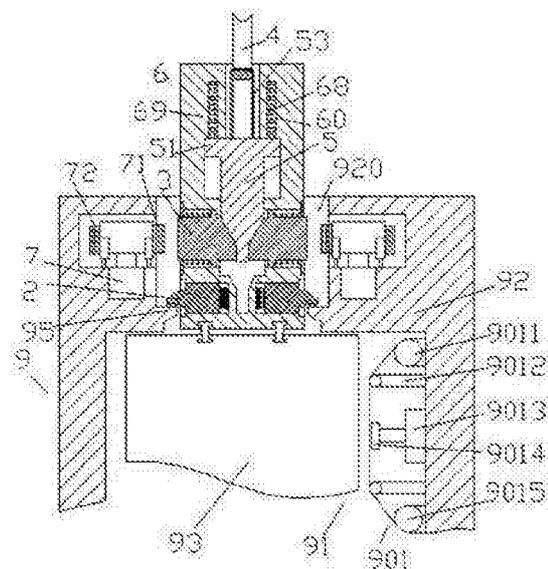
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种贴标产品输送贴标装置

(57)摘要

一种贴标产品输送贴标装置,用于输送贴标产品(93),包括具有贴标产品移动区域(91)以及位于所述贴标产品移动区域(91)上方的顶部壁体(92)的支撑架体(9)以及用以与所述贴标产品(93)固定连接且能够在所述顶部壁体(92)的中间通道(920)中运动的贴标产品悬挂组件(6),其中,所述贴标产品悬挂组件(6)包括本体(69)以及左右对称设置于所述本体(69)两侧的可弹性伸缩滑动的支撑基座(2)和前后驱动用接合构件(3)。



1. 一种贴标产品输送贴标装置,用于输送贴标产品(93),包括具有贴标产品移动区域(91)以及位于所述贴标产品移动区域(91)上方的顶部壁体(92)的支撑架体(9)以及用以与所述贴标产品(93)固定连接且能够在所述顶部壁体(92)的中间通道(920)中运动的贴标产品悬挂组件(6),其中,所述贴标产品悬挂组件(6)包括本体(69)以及左右对称设置于所述本体(69)两侧的可弹性伸缩滑动的支撑基座(2)和前后驱动用接合构件(3),其中,两个所述前后驱动用接合构件(3)之间设置有伸缩操作提拉构件(5),所述伸缩操作提拉构件(5)的顶部固设有刚性提拉环件(53)用以与提升驱动装置的提拉挂钩(4)接合,其中,当所述提拉挂钩(4)提拉所述伸缩操作提拉构件(5)时,所述伸缩操作提拉构件(5)的上侧顶部(51)与所述本体(69)抵压,从而将所述贴标产品悬挂组件(6)连同所述贴标产品(93)提起至提升状态,在提起过程中所述支撑基座(2)通过伸缩运动而被允许从固设于所述顶部壁体(92)的中间通道(920)内且向内延伸的支撑凸部(95)之下提升至之上并支承于此,此时两个所述前后驱动用接合构件(3)处于收缩状态从而保持与安装于所述顶部壁体(92)中的对应的回转带(72)的内侧部(71)对准且分离,所述回转带(72)内连接有驱动轮,所述驱动轮由安装于所述顶部壁体(92)内的驱动电机(7)驱动;此后,当所述提拉挂钩(4)向下运动时,在安装于所述本体(69)的环状凹部(60)内的顶压弹簧(68)的顶压作用下,所述伸缩操作提拉构件(5)向下运动并通过楔面作用而将所述前后驱动用接合构件(3)克服其弹性力从而推顶伸出,由此所述前后驱动用接合构件(3)的外侧接合面(31)与对应的回转带(72)的内侧部(71)的接合侧边(711)接合,从而在所述回转带(72)的驱动下实现所述贴标产品悬挂组件(6)连同所述贴标产品(93)的向前运动,所述支撑架体(9)一侧内壁上设有贴标执行机构(901),所述贴标执行机构(901)包括贴标驱动机构(9013)、导向单元(9012)、贴标供给装置(9011)、保护纸回收装置(9015)和压紧块(9014),所述贴标驱动机构(9013)设置在所述导向单元(9012)之间,所述贴标驱动机构(9013)与所述压紧块(9014)动力配合联接,所述贴标供给装置(9011)设置在所述导向单元(9012)上方,所述保护纸回收装置(9015)设置在所述导向单元(9012)下方。

2. 如权利要求1所述的一种贴标产品输送贴标装置,其中,在所述贴标产品悬挂组件(6)连同所述贴标产品(93)的向前运动时,所述刚性提拉环件(53)向前运动从而离开所述提拉挂钩(4)。

3. 如权利要求1或2所述的一种贴标产品输送贴标装置,其中,所述支撑基座(2)的上侧面为上斜面(21)用以在被提升过程中与所述支撑凸部(95)的下侧处的下斜面(951)接合以被推压缩回;所述支撑基座(2)的下侧面处设置有滚子(211)用以与所述支撑凸部(95)的上侧平面接合。

4. 如权利要求1或2所述的一种贴标产品输送贴标装置,其中,所述顶部壁体(92)中设置惰轮(78)以对所述回转带(72)的运行进行导向。

5. 如权利要求1或2所述的一种贴标产品输送贴标装置,其中,所述回转带(72)处于连续运行状态。

一种贴标产品输送贴标装置

技术领域

[0001] 本发明涉及物品输送装置领域,具体为一种贴标产品输送贴标装置。

背景技术

[0002] 贴标装置是现代包装不可缺少的组成部分,一般的企业贴标工艺有两种方式:人工贴标和自动贴标机贴标。现在一些中小企业选用人工贴标,但是人工贴标效率低、人力成本大且无法保证贴标产品的贴标质量和效果,影响贴标产品的外观,现有的自动贴标机成本高,结构复杂,维护不方便,且不能融入流水生产线。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种贴标产品输送贴标装置,用于克服现有技术中的上述缺陷。

[0004] 根据本发明的一种贴标产品输送贴标装置,用于输送贴标产品,包括具有贴标产品移动区域以及位于所述贴标产品移动区域上方的顶部壁体的支撑架体以及用以与所述贴标产品固定连接且能够在所述顶部壁体的中间通道中运动的贴标产品悬挂组件,其中,所述贴标产品悬挂组件包括本体以及左右对称设置于所述本体两侧的可弹性伸缩滑动的支撑基座和前后驱动用接合构件,其中,两个所述前后驱动用接合构件之间设置有伸缩操作提拉构件,所述伸缩操作提拉构件的顶部固设有刚性提拉环件用以与提升驱动装置的提拉挂钩接合,其中,当所述提拉挂钩提拉所述伸缩操作提拉构件时,所述伸缩操作提拉构件的上侧顶压部与所述本体抵压,从而将所述贴标产品悬挂组件连同所述贴标产品提起至提升状态,在提起过程中所述支撑基座通过伸缩运动而被允许从固设于所述顶部壁体的中间通道内且向内延伸的支撑凸部之下提升至之上并支承于此,此时两个所述前后驱动用接合构件处于收缩状态从而保持与安装于所述顶部壁体中的对应的回转带的内侧部对准且分离,所述回转带内连接有驱动轮,所述驱动轮由安装于所述顶部壁体内的驱动电机驱动;此后,当所述提拉挂钩向下运动时,在安装于所述本体的环状凹部内的顶压弹簧的顶压作用下,所述伸缩操作提拉构件向下运动并通过楔面作用而将所述前后驱动用接合构件克服其弹性力从而推顶伸出,由此所述前后驱动用接合构件的外侧接合面与对应的回转带的内侧部的接合侧边接合,从而在所述回转带的驱动下实现所述贴标产品悬挂组件连同所述贴标产品的向前运动,所述支撑架体一侧内壁上设有贴标执行机构,所述贴标执行机构包括贴标驱动机构、导向单元、贴标供给装置、保护纸回收装置和压紧块,所述贴标驱动机构设置于所述导向单元之间,所述贴标驱动机构与所述压紧块动力配合联接,所述贴标供给装置设置于所述导向单元上方,所述保护纸回收装置设置于所述导向单元下方。

[0005] 本发明的装置中,由于能够使用提升装置将贴标产品通过悬挂件而提升到前后运送台面上,即处于支撑凸部的支承作用下。此时通过前后驱动装置的驱动而能够快速将该贴标产品进行前后输送至需要位置。而通过提升装置的向下放下运动能够在实现脱钩之后,允许贴标产品被前后运送,避免前后驱动对提升装置造成干扰和损坏。由于提升装置钩

状设置,能够不影响贴标产品的向前运动。

附图说明

[0006] 图1是本发明的贴标产品输送贴标装置的剖视性结构示意图,其中示出了提升装置将贴标产品提起至提升状态但是尚未向下放下贴标产品时候的状态。

[0007] 图2是图1中的相关部位的放大示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合图1-2对本发明进行详细说明。

[0009] 根据本发明的实施例的贴标产品输送贴标装置,用于输送贴标产品93,包括具有贴标产品移动区域91以及位于所述贴标产品移动区域91上方的顶部壁体92的支撑架体9以及用以与所述贴标产品93固定连接且能够在所述顶部壁体92的中间通道920中运动的贴标产品悬挂组件6,其中,所述贴标产品悬挂组件6包括本体69以及左右对称设置于所述本体69两侧的可弹性伸缩滑动的支撑基座2和前后驱动用接合构件3,其中,两个所述前后驱动用接合构件3之间设置有伸缩操作提拉构件5,所述伸缩操作提拉构件5的顶部固设有刚性提拉环件53用以与提升驱动装置的提拉挂钩4接合,其中,当所述提拉挂钩4提拉所述伸缩操作提拉构件5时,所述伸缩操作提拉构件5的上侧顶压部51与所述本体69抵压,从而将所述贴标产品悬挂组件6连同所述贴标产品93提起至提升状态,在提起过程中所述支撑基座2通过伸缩运动而被允许从固设于所述顶部壁体92的中间通道920内且向内延伸的支撑凸部95之下提升至之上并支承于此,此时两个所述前后驱动用接合构件3处于收缩状态从而保持与安装于所述顶部壁体92中的对应的回转带72的内侧部71对准且分离,所述回转带72内连接有驱动轮,所述驱动轮由安装于所述顶部壁体92内的驱动电机7驱动;此后,当所述提拉挂钩4向下运动时,在安装于所述本体69的环状凹部60内的顶压弹簧68的顶压作用下,所述伸缩操作提拉构件5向下运动并通过楔面作用而将所述前后驱动用接合构件3克服其弹性力从而推顶伸出,由此所述前后驱动用接合构件3的外侧接合面31与对应的回转带72的内侧部71的接合侧边711接合,从而在所述回转带72的驱动下实现所述贴标产品悬挂组件6连同所述贴标产品93的向前运动,所述支撑架体9一侧内壁上设有贴标执行机构901,所述贴标执行机构901包括贴标驱动机构9013、导向单元9012、贴标供给装置9011、保护纸回收装置9015和压紧块9014,所述贴标驱动机构9013设置在所述导向单元9012之间,所述贴标驱动机构9013与所述压紧块9014动力配合联接,所述贴标供给装置9011设置在所述导向单元9012上方,所述保护纸回收装置9015设置在所述导向单元9012下方。

[0010] 有益地或可选地,其中,在所述贴标产品悬挂组件6连同所述贴标产品93的向前运动时,所述刚性提拉环件53向前运动从而离开所述提拉挂钩4。

[0011] 有益地或可选地,其中,所述支撑基座2的上侧面为上斜面21用以在被提升过程中与所述支撑凸部95的下侧处的下斜面951接合以被推压缩回;所述所述支撑基座2的下侧面处设置有滚子211用以与所述支撑凸部95的上侧平面接合。

[0012] 有益地或可选地,其中,所述顶部壁体92中设置惰轮78以对所述回转带72的运行进行导向。

[0013] 有益地或可选地,其中,所述回转带72处于连续运行状态。

[0014] 由于能够使用提升装置将贴标产品通过悬挂件而提升到前后运送台面上,即处于支撑凸部的支承作用下。此时通过前后驱动装置的驱动而能够快速将该贴标产品进行前后输送至需要位置。而通过提升装置的向下放下运动能够在实现脱钩之后,允许贴标产品被前后运送,避免前后驱动对提升装置造成干扰和损坏。由于提升装置钩状设置,能够不影响贴标产品的向前运动。整个装置运行可靠而且效率提高,能够有效解决现有技术中的问题。

[0015] 本领域的技术人员可以明确,在不脱离本发明的总体精神以及构思的情形下,可以做出对于以上实施例的各种变型。其均落入本发明的保护范围之内。本发明的保护方案以本发明所附的权利要求书为准。

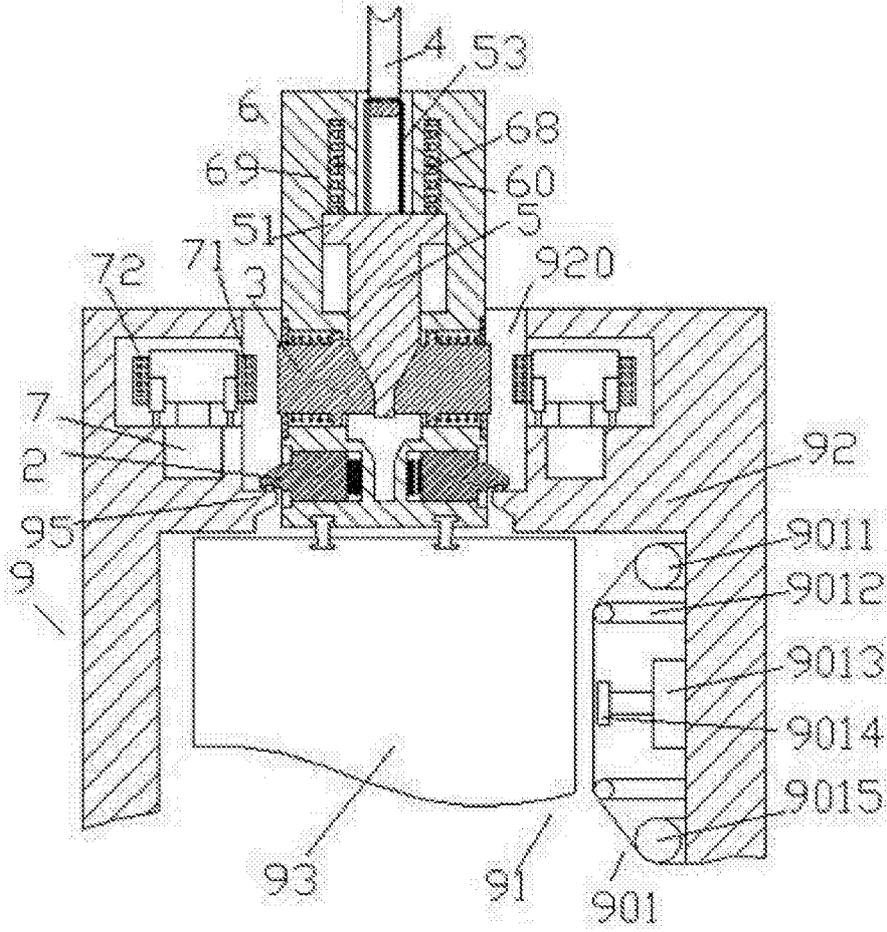


图1

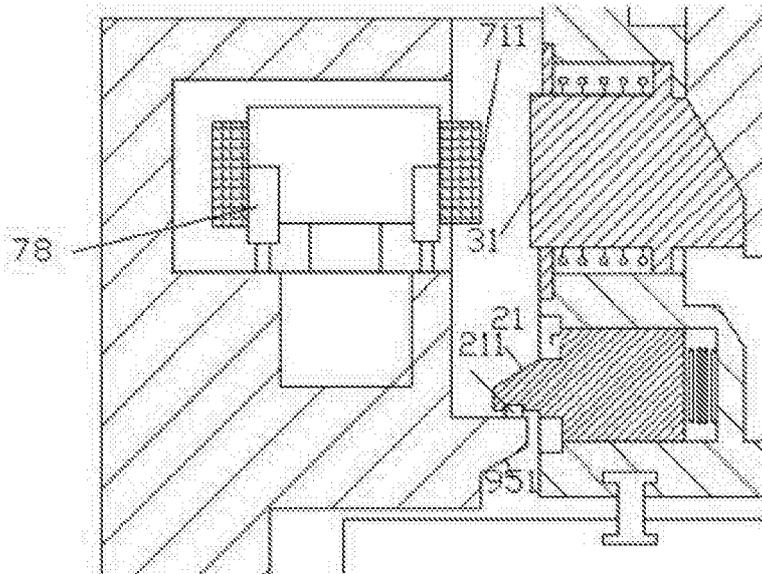


图2