



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211464531 U

(45)授权公告日 2020.09.11

(21)申请号 201922350992.1

(22)申请日 2019.12.24

(73)专利权人 东莞市佳旺礼品盒有限公司
地址 523000 广东省东莞市石排镇田寮工
业区崇田路西

(72)发明人 肖文斌

(74)专利代理机构 东莞技创百科知识产权代理
事务所(普通合伙) 44608

代理人 邱凯

(51)Int.Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 45/08(2006.01)

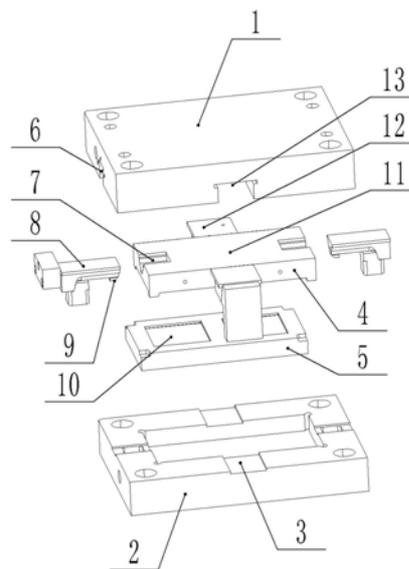
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

化妆盒盒盖冲压模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种化妆盒盒盖冲压模具,包括上模板和下模板,所述下模板的上表面上设有下模,所述上模板的下表面上固定安装夹持板,所述夹持板下表面安装上模,所述上模板的左右两端均设有上滑槽,所述夹持板的左右两端设有下滑槽,所述上滑槽与下滑槽拼接形成滑槽,所述滑槽内安装滑动块,所述滑动块在滑槽内滑动,所述滑动块一端的端头设有弧形块,所述上模上设有矩形开口,所述弧形块伸入矩形开口内。本实用新型的有益效果是,保证了盒盖脱模过程中不会再盒盖表面留下印记,提高了盒盖的产品质量。



1. 一种化妆盒盒盖冲压模具,包括上模板(1)和下模板(2),所述下模板的上表面上设有下模(3),其特征在于,所述上模板的下表面上固定安装夹持板(4),所述夹持板下表面安装上模(5),所述上模板的左右两端均设有上滑槽(6),所述夹持板的左右两端设有下滑槽(7),所述上滑槽与下滑槽拼接形成滑槽,所述滑槽内安装滑动块(8),所述滑动块在滑槽内滑动,所述滑动块一端的端头设有弧形块(9),所述上模上设有矩形开口(10),所述弧形块伸入矩形开口内。

2. 根据权利要求1所述的化妆盒盒盖冲压模具,其特征在于,所述夹持板包括板体(11),所述板体两端通过圆杆连接耳结构(12),所述夹持板通过耳结构嵌入凹槽(13)的方式安装在上模板下表面上,所述夹持板可拆卸更换。

3. 根据权利要求2所述的化妆盒盒盖冲压模具,其特征在于,所述板体两端通过圆杆连接耳结构,所述板体和耳结构上均设有通孔,所述圆杆贯穿通孔讲板体与耳结果连接在一起。

化妆盒盒盖冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化妆盒生产制作领域,特别是一种化妆盒盒盖冲压模具。

背景技术

[0002] 化妆盒是人们日常生活中非常常见的物品,尤其是对于女性来说,化妆盒主要用于承装各种类型的化妆品,因此在化妆盒的结构设计上需要花费较大的心思,因为不同的结构设计意味着承装化妆品种类和数量的不同,而这会影响化妆品的使用,更会影响化妆品的销售,因此化妆品和的生产和设计对于化妆品的使用和销售具有重要意义。

[0003] 在化妆品盒的生产过程中,模具是重中之重,在化妆品盒盒盖冲压成型的生产过程中,一般是采用顶柱将盒盖顶出,但在顶出盒盖完成脱模的过程中,顶柱会在盒盖表面留下印记,印象产品质量,因此在设计化妆盒生产模具时必须注意脱模过程中顶柱在盒盖表面留下印记的技术问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的是为了解决上述问题,设计了一种化妆盒盒盖冲压模具。

[0005] 实现上述目的本实用新型的技术方案为,一种化妆盒盒盖冲压模具,包括上模板和下模板,所述下模板的上表面上设有下模,所述上模板的下表面上固定安装夹持板,所述夹持板下表面安装上模,所述上模板的左右两端均设有上滑槽,所述夹持板的左右两端设有下滑槽,所述上滑槽与下滑槽拼接形成滑槽,所述滑槽内安装滑动块,所述滑动块在滑槽内滑动,所述滑动块一端的端头设有弧形块,所述上模上设有矩形开口,所述弧形块伸入矩形开口内。

[0006] 所述夹持板包括板体,所述板体两端通过圆杆连接耳结构,所述夹持板通过耳结构嵌入凹槽的方式安装在上模板下表面上,所述夹持板可拆卸更换。

[0007] 所述板体两端通过圆杆连接耳结构,所述板体和耳结构上均设有通孔,所述圆杆贯穿通孔讲板体与耳结果连接在一起。

[0008] 有益效果

[0009] 利用本实用新型的技术方案制作的化妆盒盒盖冲压模具,可以有效避免顶柱顶出盒盖过程中在盒盖表面留下印记的技术问题,保证化妆盒盒盖冲压后的出模效果,提高生产效率,保证产品质量。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型所述化妆盒盒盖冲压模具的爆炸图;

[0011] 图2是本实用新型所述弧形块钩住盒盖的结构示意图;

[0012] 图中,1、上模板;2、下模板;3、下模;4、夹持板;5、上模;6、上滑槽;7、下滑槽;8、滑动块;9、弧形块;10、矩形开口;11、板体;12、耳结构;13、凹槽。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 请参考图1-2所示,本申请的创造点在于,所述上模板的下表面上固定安装夹持板4,所述夹持板下表面安装上模5,所述上模板的左右两端均设有上滑槽6,所述夹持板的左右两端设有下滑槽7,所述上滑槽与下滑槽拼接形成滑槽,所述滑槽内安装滑动块8,所述滑动块在滑槽内滑动,所述滑动块一端的端头设有弧形块9,所述上模上设有矩形开口10,所述弧形块伸入矩形开口内。

[0015] 在本申请的技术方案中,将片料放倒下模上,然后启动装置,上模板带动上模下压完成冲压成型工作,进而得到盒盖,然后驱动两个滑动块沿着滑槽向上模具外移动,此时伸入矩形开口的弧形块钩住冲压成型的盒盖,然后上模板上升,弧形块带动盒盖上升,进而完成脱模过程,当上模板上升到指定位置后,滑动块在动力驱动下沿着滑槽向模具内移动,弧形块不再钩住盒盖,盒盖脱落,工作人员将盒盖取出,完成一次冲压过程。

[0016] 作为优选方案,更进一步的,所述夹持板包括板体11,所述板体两端通过圆杆连接耳结构12,所述夹持板通过耳结构嵌入凹槽13的方式安装在上模板下表面上,所述夹持板可拆卸更换。

[0017] 作为优选方案,更进一步的,所述板体两端通过圆杆连接耳结构,所述板体和耳结构上均设有通孔,所述圆杆贯穿通孔讲板体与耳结果连接在一起。

[0018] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个.....限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0019] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

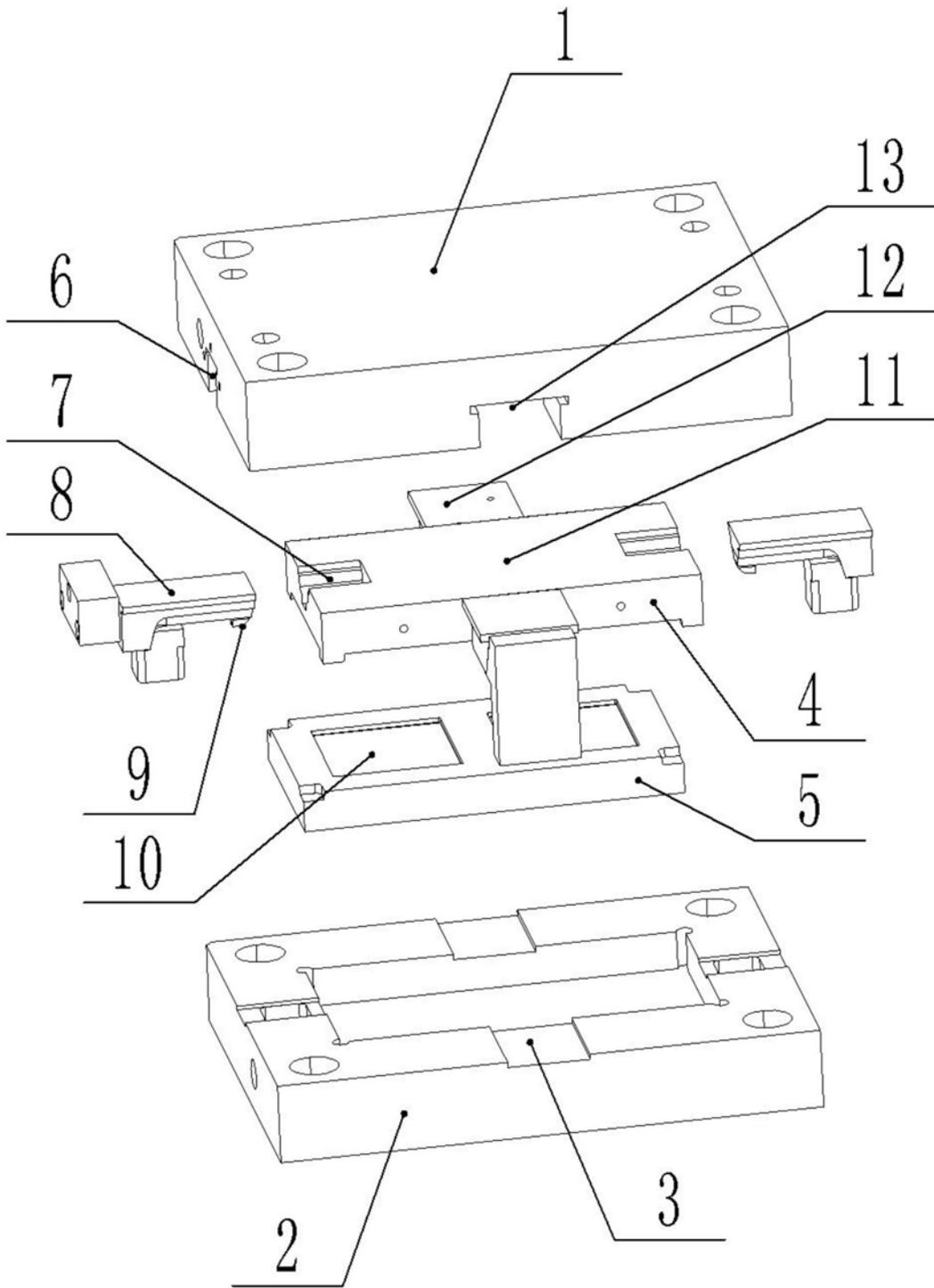


图1

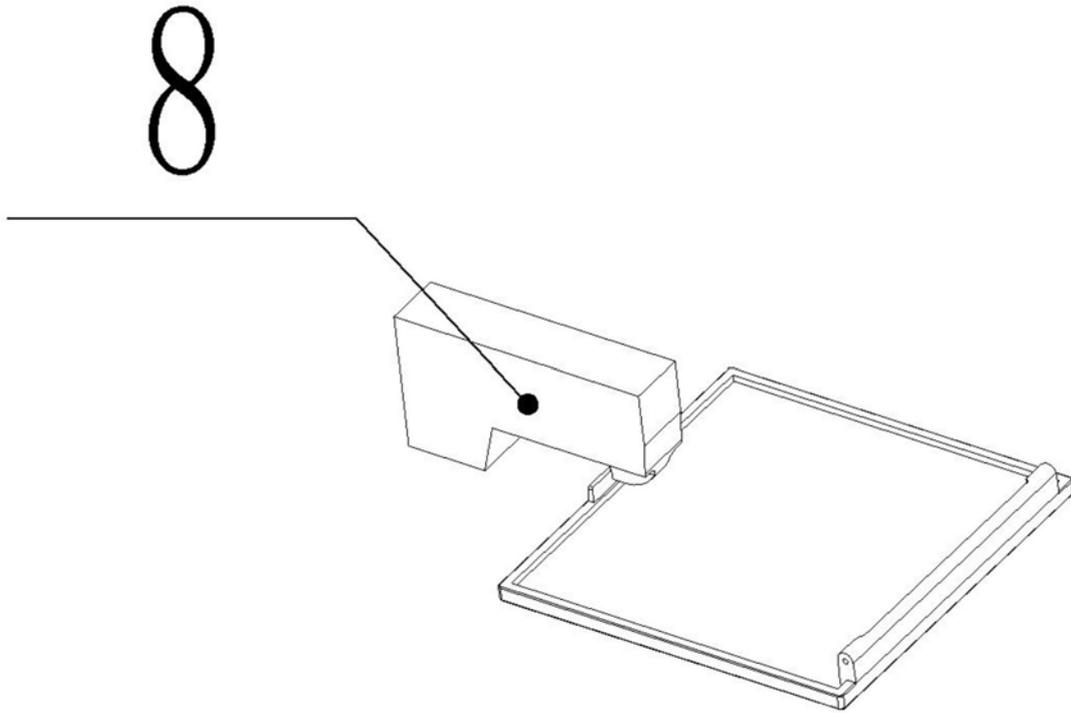


图2