



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203818270 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420220432. 9

(22) 申请日 2014. 04. 27

(73) 专利权人 苏州创维晟自动化科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中经济开发区
越溪街道天鹅荡路 47 号 3 幢

(72) 发明人 田银东

(51) Int. Cl.

B27L 11/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

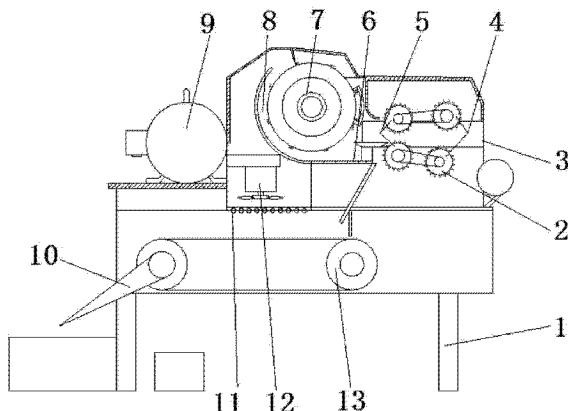
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种带烘干功能的碎屑机

(57) 摘要

一种带烘干功能的碎屑机，包括机架，通过粉碎腔内设有粉碎刀，将木材在粉碎腔内进行粉碎，通过筛网将大小合格的木屑过滤到下方的传送带上，同时在传送带上设有加热管和风扇，对传送带上的木屑进行干燥，最后从出料口送出进行后续的加工，减少了木屑再利用过程中的加工程序，即减少加工成本和加工时间，保护了环境。



1. 一种带烘干功能的碎屑机，包括机架，其特征在于，所述机架的右端设有进料口，所述进料口的左边依次设有第一组进料辊、第二组进料辊和粉碎腔，所述第一组进料辊和第二组进料辊均由上下两个送料辊组成，所述粉碎腔内设有粉碎刀，粉碎刀通过轴旋转连接在机架上，且轴通过皮带轮由粉碎电机驱动连接，所述粉碎腔的底部设有筛网，筛网的网孔大小取决于所需木屑的大小，所述粉碎腔通过筛网连接机架下方的传送带，且传送带的出料端设有出料口，所述传送带通过传送带电机带传动连接，所述传送带的上方设有固定在机架上的加热管，加热管的上方设有风扇，所述第一组进料辊的上下两个送料辊分别连接外部送料电机，且送料电机工作时的工作转向相反，所述第一组进料辊和第二组进料辊的上端送料辊通过皮带带传动连接，第一组进料辊和第二组进料辊的下端送料辊通过皮带带传动连接，所述送料电机设置在机架的滑槽内，且上放的送料电机通过丝杆活动连接调节手轮。

2. 根据权利要求 1 所述的一种带烘干功能的碎屑机，其特征在于，所述粉碎刀上设有锯齿。

3. 根据权利要求 1 所述的一种带烘干功能的碎屑机，其特征在于，所述送料辊的表面均匀的设有圆锥突起。

4. 根据权利要求 1 所述的一种带烘干功能的碎屑机，其特征在于，所述机架外设有壳体。

一种带烘干功能的碎屑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制备木屑的设备，具体涉及为一种带烘干功能的碎屑机。

背景技术

[0002] 现有的木片机的基本构成一般包括机架、壳体、切碎装置、主轴以及驱动主轴旋转的动力装置，切碎装置在动力装置的驱动下进行旋转，进而将壳体内的物料切碎。木片机切碎后的成品为片状规格尺寸很大，不利于后道工序直接使用需要加粉碎工序（粗粉）这样会增加设备投入。同时，木屑切碎后往往还要运送到别处进行烘干加工，照成了人力浪费和资源浪费，不符合低成本绿色化生产的原则。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所解决的技术问题在于提供一种能够自动粉碎木材成木屑，并且将木屑进行烘干再利用的碎屑机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种带烘干功能的碎屑机，包括机架，所述机架的右端设有进料口，所述进料口的左边依次设有第一组进料辊、第二组进料辊和粉碎腔，所述第一组进料辊和第二组进料辊均由上下两个送料辊组成，所述粉碎腔内设有粉碎刀，粉碎刀通过轴旋转连接在机架上，且轴通过皮带轮由粉碎电机驱动连接，所述粉碎腔的底部设有筛网，筛网的网孔大小取决于所需木屑的大小，所述粉碎腔通过筛网连接机架下方的传送带，且传送带的出料端设有出料口，所述传送带通过传送带电机带传动连接，所述传送带的上方设有固定在机架上的加热管，加热管的上方设有风扇，所述第一组进料辊的上下两个送料辊分别连接外部送料电机，且送料电机工作时的工作转向相反，所述第一组进料辊和第二组进料辊的上端送料辊通过皮带带传动连接，第一组进料辊和第二组进料辊的下端送料辊通过皮带带传动连接，所述送料电机设置在机架的滑槽内，且上放的送料电机通过丝杆活动连接调节手轮。

[0006] 作为优选，所述粉碎刀上设有锯齿。

[0007] 作为优选，所述送料辊的表面均匀的设有圆锥突起。

[0008] 作为优选，所述机架外设有壳体。

[0009] 有益效果：本实用新型通过粉碎腔内设有粉碎刀，将木材在粉碎腔内进行粉碎，通过筛网将大小合格的木屑过滤到下方的传送带上，同时在传送带上设有加热管和风扇，对传送带上的木屑进行干燥，最后从出料口送出进行后续的加工，减少了木屑再利用过程中的加工程序，即减少加工成本和加工时间，保护了环境。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的主视图；

[0011] 图2为本实用新型的右视图；

[0012] 图中：机架1、送料辊2、进料口3、第一组进料辊4、第二组进料辊5、筛网6、粉碎刀

7、粉碎腔 8、粉碎电机 9、出料口 10、加热管 11、风扇 12、传送带 13、调节手轮 14、送料电机 15、滑槽 16、传送带电机 17。

具体实施方式

[0013] 以下对本实用新型的优选实施例进行说明，应当理解，此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0014] 一种带烘干功能的碎屑机，包括机架 1，所述机架 1 的右端设有进料口 3，所述进料口 3 的左边依次设有第一组进料辊 4、第二组进料辊 5 和粉碎腔 8，所述第一组进料辊 4 和第二组进料辊 5 均由上下两个送料辊 2 组成，所述粉碎腔 8 内设有粉碎刀 7，粉碎刀 7 通过轴旋转连接在机架 1 上，且轴通过皮带轮由粉碎电机 9 驱动连接，所述粉碎腔 8 的底部设有筛网 6，筛网 6 的网孔大小取决于所需木屑的大小，所述粉碎腔 8 通过筛网 6 连接机架 1 下方的传送带 13，传送带 13 用来运输从筛网 6 落下的木屑到仓室内，且传送带 13 的出料端设有出料口 10，所述传送带 13 通过传送带电机 17 带传动连接，所述传送带 13 的上方设有固定在机架 1 上的加热管 11，加热管 11 的上方设有风扇 12。

[0015] 进一步，所述第一组进料辊 4 的上下两个送料辊 2 分别连接外部送料电机 15，且送料电机 15 工作时的工作转向相反，保证木材进入粉碎腔 8，所述第一组进料辊 4 和第二组进料辊 5 的上端送料辊 2 通过皮带带传动连接，第一组进料辊 4 和第二组进料辊 5 的下端送料辊 2 通过皮带带传动连接，所述送料电机 15 设置在机架 1 的滑槽 16 内，且上放的送料电机 15 通过丝杆活动连接调节手轮 14，调节手轮 14 用以调节上下送料辊 2 的距离用以夹持木材和输送木材。

[0016] 作为优选，所述粉碎刀 7 上设有锯齿，用来粉碎较大的木材。

[0017] 作为优选，所述送料辊 2 的表面均匀的设有圆锥突起，便于夹持和运送木材。

[0018] 作为优选，所述机架 1 外设有壳体，防止木屑扬起或吹走造成浪费个安全隐患。

[0019] 本实用新型通过粉碎腔 8 内设有粉碎刀 7，将木材在粉碎腔 8 内进行粉碎，通过筛网 6 将大小合格的木屑过滤到下方的传送带 13 上，同时在传送带 13 上设有加热管 11 和风扇 12，对传送带 13 上的木屑进行干燥，最后从出料口 10 送出进行后续的加工，减少了木屑再利用过程中的加工程序，即减少加工成本和加工时间，保护了环境。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

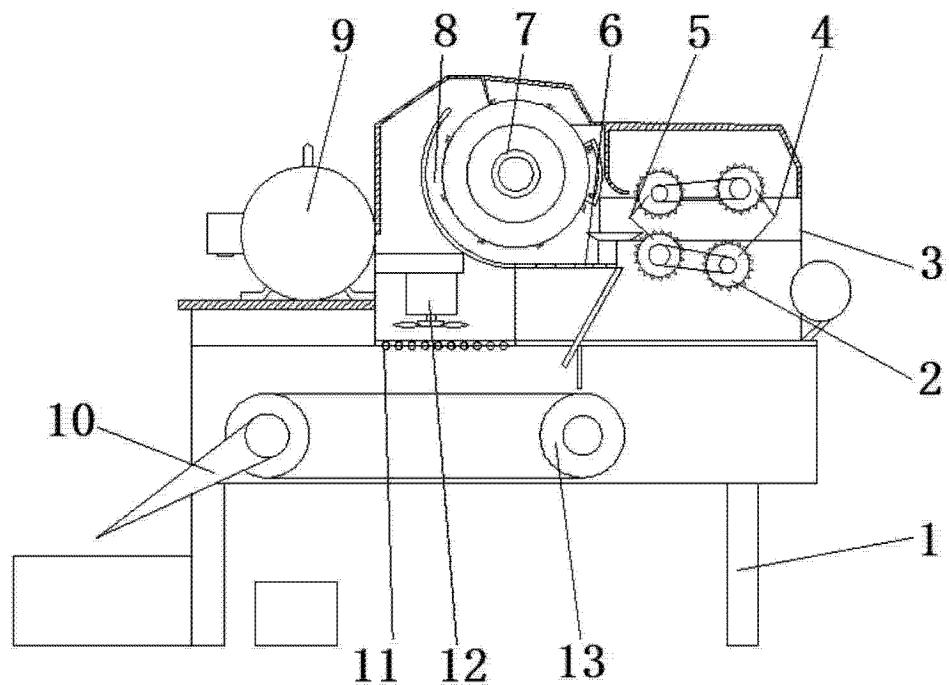


图 1

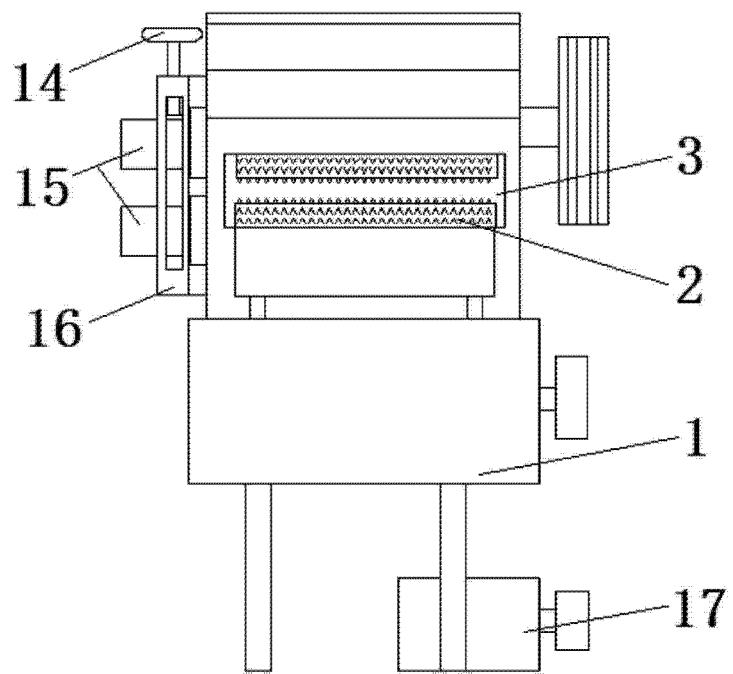


图 2