(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205728394 U
(45)授权公告日 2016.11.30

(21)申请号 201620570009.0

(22)申请日 2016.06.13

(73)专利权人 信泰(福建)科技有限公司
地址 362200 福建省泉州市晋江市经济开发区(五里园)裕源路10号-1至-2

(72)发明人 蔡清来 施伟雄 陈乐 蔡宜镇 林芳

(74)专利代理机构 北京海虹嘉诚知识产权代理有限公司 11129
代理人 巩固

(51)Int.Cl.
A43B 23/02(2006.01)
A43B 23/26(2006.01)
A43C 5/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

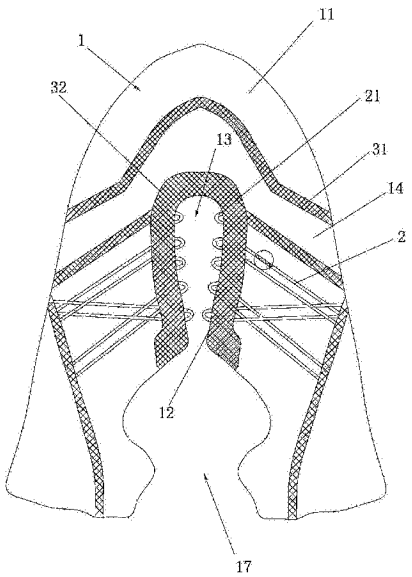
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种带环圈护眼的鞋面

(57)摘要

本实用新型提供了一种带环圈护眼的鞋面，包括鞋面本体，鞋面本体的中部设有作为鞋舌部12的凹口，其特征在于：鞋面本体为整片针织面料或片材拼接鞋面，在所述鞋面本体的上表面突出地固定有线绳，细线沿着所述线绳长度方向的路径将线绳刺绣固定在鞋面本体上，线绳在鞋面本体上不仅形成图案，而且在所述鞋舌部12留有环圈，环圈从鞋舌部12的两侧边缘向内伸出。本实用新型提供或制造出来的鞋面既具有透气性又具有良好的支撑性和挺括度，不但美观还能保护足部；护眼连接非常牢固，不易脱落，鞋面上形成立体视觉效果的图案；护眼加工、刺绣图案和片材连接一次刺绣完成，工艺简单，实现全机械化生产，产品设计更为丰富，制作出来的产品标准统一。



CN 205728394 U

1.一种带环圈护眼的鞋面，包括鞋面本体，鞋面本体的中部设有作为鞋舌部的凹口，其特征在于：所述鞋面本体为整片针织面料或片材拼接鞋面，在所述鞋面本体的上表面突出地固定有线绳，细线沿着所述线绳长度方向的路径将线绳刺绣固定在鞋面本体上，所述线绳在鞋面本体上不仅形成图案，而且在所述鞋舌部留有环圈，环圈从鞋舌部的两侧边缘向内伸出。

2.根据权利要求1所述的带环圈护眼的鞋面，其特征在于：所述鞋舌部由线绳刺绣有两层，第一层包括所述环圈，环圈与鞋面本体上线绳形成的图案连接，而第二层将鞋舌部的第一层线绳压盖。

3.根据权利要求2所述的带环圈护眼的鞋面，其特征在于：所述第二层的线绳形成连续的椭圆环压盖在鞋舌部。

4.根据权利要求3所述的带环圈护眼的鞋面，其特征在于：所述椭圆环局部重叠、环环相压地刺绣在鞋舌部。

5.根据权利要求1所述的带环圈护眼的鞋面，其特征在于：所述线绳还被细线压绣在鞋面本体上，细线密集刺绣形成图案地将线绳局部压盖，细线刺绣的图案至少将鞋舌部的线绳压盖。

6.根据权利要求5所述的带环圈护眼的鞋面，其特征在于：所述鞋面本体为片材拼接鞋面，各片材对接并刺绣连接。

7.根据权利要求5所述的带环圈护眼的鞋面，其特征在于：所述线绳在鞋舌部的两侧向外延伸。

8.根据权利要求1至7任一项所述的带环圈护眼的鞋面，其特征在于：所述鞋面本体全部或局部为针织镂空面料，鞋面本体下方衬有衬垫，固定所述线绳的细线穿过所述衬垫，细线将线绳、鞋面本体和衬垫刺绣连接。

一种带环圈护眼的鞋面

技术领域

[0001] 本实用新型涉及制鞋技术领域，尤其涉及一种带环圈护眼的鞋面及其制造方法。

背景技术

[0002] 现在的鞋子越来越多元化，出现了设有护眼的鞋子，护眼用来穿鞋带，就不用在鞋面上开设鞋眼了。目前，护眼由护眼绳穿在鞋面上，扎眼绳的一端为环状伸出鞋面，护眼绳的另一端车缝在鞋面的侧边缘并与鞋底相粘合。这种护眼绳是手工穿设在鞋面上，只有尾部固定，受力后容易脱落，而且手工穿绳，只能做一些简单交织方式，产品单一，并且不够标准和统一。也有用线绳一体织成网状的鞋面，织制鞋面时一体织成穿鞋带用的环圈，但是这种网状鞋面虽然透气，却非常软，鞋面挺括性和定型性差，不美观且不能起到保护足部的作用。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中存在的上述问题，本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种带环圈护眼的鞋面，它能保证护眼与鞋面连接牢固，鞋面既具有透气性又具有良好的支撑性和挺括度，实现机械化生产，产品款式丰富且标准统一，装饰图案设计自由度高。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：一种带环圈护眼的鞋面，包括鞋面本体，鞋面本体的中部设有作为鞋舌部的凹口，所述鞋面本体为整片针织面料或片材拼接鞋面，在所述鞋面本体的上表面突出地固定有线绳，细线沿着所述线绳长度方向的路径将线绳刺绣固定在鞋面本体上，所述线绳在鞋面本体上不仅形成图案，而且在所述鞋舌部留有环圈，环圈从鞋舌部的两侧边缘向内伸出。

[0005] 进一步地，为了使环圈形成的护眼与鞋面更加牢固地连接，所述鞋舌部由线绳刺绣有两层，第一层包括所述环圈，环圈与鞋面本体上线绳形成的图案连接，而第二层将鞋舌部的第一层线绳压盖。

[0006] 进一步地，所述第二层的线绳形成连续的椭圆环压盖在鞋舌部。

[0007] 进一步地，所述椭圆环局部重叠、环环相压地刺绣在鞋舌部。

[0008] 进一步地，为了使护眼与鞋面更加牢固地连接，并且具有更丰富的装饰效果，所述线绳还被细线压绣在鞋面本体上，细线密集刺绣形成图案地将线绳局部压盖，细线刺绣的图案至少将鞋舌部的线绳压盖。

[0009] 进一步地，所述鞋面本体为片材拼接鞋面，各片材对接并刺绣连接。这样可以采用多种鞋材制作鞋面，除了面料的花色和镂空形状不同，部分片材还可以采用皮革，以保持更好的鞋型并提升保护作用，产品设计空间大，而刺绣连接片材，可以在对线绳压绣时同时完成，一次性完成拼接和压绣，工艺简单。

[0010] 进一步地，所述线绳在鞋舌部的两侧向外延伸。

[0011] 进一步地，为了保证鞋面的透气性和适当的挺括性，所述鞋面本体全部或局部为针织镂空面料，鞋面本体下方衬有衬垫，固定所述线绳的细线穿过所述衬垫，细线将线绳、

鞋面本体和衬垫刺绣连接。

[0012] 本实用新型由于在鞋面本体上进行刺绣形成图案，而鞋面本体全部或局部为针织镂空面料，如各种经编网布，局部鞋材也可采用皮革，鞋面既具有透气性又具有良好的支撑性和挺括度，不但美观还能保护足部；图案由鞋面上排布的线绳构成，线绳由细线在线绳长度走向上跟随并刺绣在鞋面上，线绳鞋舌部留有作为护眼的环圈，环圈从鞋舌部的两侧边缘向内伸出，位于鞋舌部的凹口内，护眼由线绳一体织绣而成，整个线绳除环圈护眼以外均与鞋面缝合，因而环圈与鞋面的连接非常牢固，不易脱落，较粗的线绳在鞋面上形成立体视觉效果的图案，如果是在鞋舌部增加一层刺绣固定的线绳或者是由细线刺绣而成的图案，则会将护眼的根部再次加固，并且设计图案更加丰富立体；而且机械化的绣花机根据绣花图稿能一体织出丰富的图案，护眼加工、刺绣图案和片材连接一次刺绣完成，工艺简单，实现全机械化生产。装饰图案设计自由度高，产品更为丰富，制作出来的产品标准统一。

[0013] 本实用新型的有益效果是：提供或制造出来的鞋面既具有透气性又具有良好的支撑性和挺括度，不但美观还能保护足部；护眼连接处多次强化而非常牢固，不易脱落；护眼加工、刺绣图案和片材连接一次刺绣完成，工艺简单，实现全机械化生产，产品设计更为丰富，制作出来的产品标准统一。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型实施例1的结构示意图；

[0015] 图2为图1的局部放大图；

[0016] 图3为图2的后视图；

[0017] 图4为本实用新型实施例2的结构示意图；

[0018] 图5为本实用新型实施例3的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 以下结合实施例对本实用新型作进一步详细描述，但本实用新型并不限于以下实施例。

[0020] 实施例1：

[0021] 如图1至图3所示，一种带环圈护眼的鞋面，包括片状的鞋面本体1，鞋面本体1的前部是作为鞋头11的圆弧形，从鞋头11往后跟方向逐渐变宽，中部设有作为鞋舌部12的凹口13，凹口13与后部作为鞋口的开口17连接。所述鞋面本体1为片材拼接鞋面，鞋面由6块片材刺绣拼接而成，刺绣拼接处形成带形图案31，鞋头11采用了皮革面料，鞋头11和鞋舌部12之间采用了透气性好的经编网布作为透气区14，其它鞋材为经编面料。在所述鞋面本体1的上表面突出地固定有线绳2，线绳2在鞋舌部12的周缘分布，并且线绳2从鞋舌部12的两侧向外延伸，形成平行或交叉的线条图案。细线3沿着所述线绳2长度方向的路径将线绳2刺绣固定在鞋面本体1上，线绳2在鞋面本体1上不仅形成线条图案，而且在所述鞋舌部12留有环圈21，环圈21从鞋舌部12的两侧边缘向内伸出形成护眼，两列环圈21位于鞋舌部12的凹口13内。

[0022] 为了使护眼与鞋面更加牢固地连接，并且具有更丰富的装饰效果，所述线绳2还被细线3压绣在鞋面本体1上，细线3密集刺绣形成图案地将线绳2局部压盖，从图1中可以看

到，细线刺绣的Ω形图案32围绕鞋舌部12周缘一圈，将鞋舌部12的线绳2压盖。鞋面本体1下方衬有衬垫4，固定线绳2的细线3穿过所述衬垫4，细线3将线绳2、鞋面本体1和衬垫4刺绣连接。

[0023] 上述鞋面的制作方法，包括如下步骤：

[0024] (1)制作电子图稿，电子图稿包括鞋面电子图稿和绣花图稿；

[0025] (2)开版带，根据步骤(1)所述的绣花图稿进行开带设计，保证绣针的走针路径能流畅地绣出图案。

[0026] (3)根据步骤(1)制作的鞋面电子图稿，用激光机加工出构成鞋面本体1胚件的若干片材部件，然后拼接定位片材部件，形成鞋面胚件：

[0027] A、在绣花机台上铺衬垫4；B、开位，用绣花机针头在衬垫4上通过打孔打出放有加工余量的鞋型；C、根据打孔形成的鞋型，将片材部件对接粘贴在衬垫4上相应位置；

[0028] (4)将线绳2和细线3穿在绣花机针头上；

[0029] (5)先由细线3将线绳2刺绣在定位好的片材部件上，留出环圈21作为护眼，然后由细线3将各片材拼接处刺绣连接，再用细线3密集刺绣形成图案地将线绳2局部压盖，进行装饰和再次固定，细线刺绣的Ω形图案32将鞋舌部12的线绳2压盖；

[0030] (6)对步骤(5)得到的半成品鞋面再次进行激光加工，去除边缘余量，得到成品鞋面鞋型。

[0031] 实施例2：如图4所示，本实施例提供的鞋面与实施例1基本相同，所不同的是组成鞋面本体1的片材部件仅为两块针织面料，在鞋舌部12的前方为一块具有较大网孔的经编网布15，其余片材部件为提花网布16。线绳2在鞋舌部12的周缘呈S形地分布，细线3组成多个圆形图案33在鞋舌部12的周缘将线绳2压绣，并且细线3连续地将两片材部件刺绣拼接在一起，拼接处形成环形刺绣图案34。

[0032] 实施例3：如图4所示，本实施例提供的鞋面与实施例1基本相同，所不同的是鞋面本体1为整片针织面料，本实施例中采用的是经编网布，透气性好，又具有一定的支撑性和挺括度，在鞋面本体1下方垫有衬垫4(衬垫4参见图3)，在鞋面本体1上表面用线绳2进行刺绣，线绳2在鞋面上表面排布出线绳图案22，同时留出环圈21作为护眼，线绳图案22占据了鞋面本体1的大部分面积，不但进行了装饰还使鞋面本体1的硬度提度。鞋舌部12的上表面由线绳2刺绣有两层，第一层包括所述环圈21作为护眼，环圈21与鞋面本体1上线绳2形成的线绳图案22连接，而第二层的线绳2将鞋舌部12的第一层线绳2压盖，从图4可以看到，线绳2形成连续的椭圆环23压盖在鞋舌部12，椭圆环23部分重叠，环环相压，同时盖住第一层线绳2。使护眼根部的固定得到强化，而且鞋舌部12也得到进一步定型和强化。

[0033] 本实施例的制造方法与实施例1的区别仅在于，步骤(3)和步骤(5)得到简化，步骤(3)直接根据步骤(1)制作的鞋面电子图稿，由激光机加工出鞋面本体1的胚件，但胚件的鞋口并未剖开，以方便刺绣防止变形；步骤(5)则是由绣花机针头按照绣花图稿在胚件上表面刺绣出图案，图案由胚件上突出的线绳2构成，线绳2由细线3沿着所述线绳2长度方向的路径刺绣固定在胚件上，所述线绳2在所述鞋舌部12留有环圈21，环圈21从鞋舌部12的两侧边缘向内伸出，鞋舌部12的上表面由线绳2刺绣有两层，第二层的线绳2形成连续的椭圆环23将鞋舌部12压盖，同时盖住第一层线绳2。

[0034] 以上，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限

于此，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

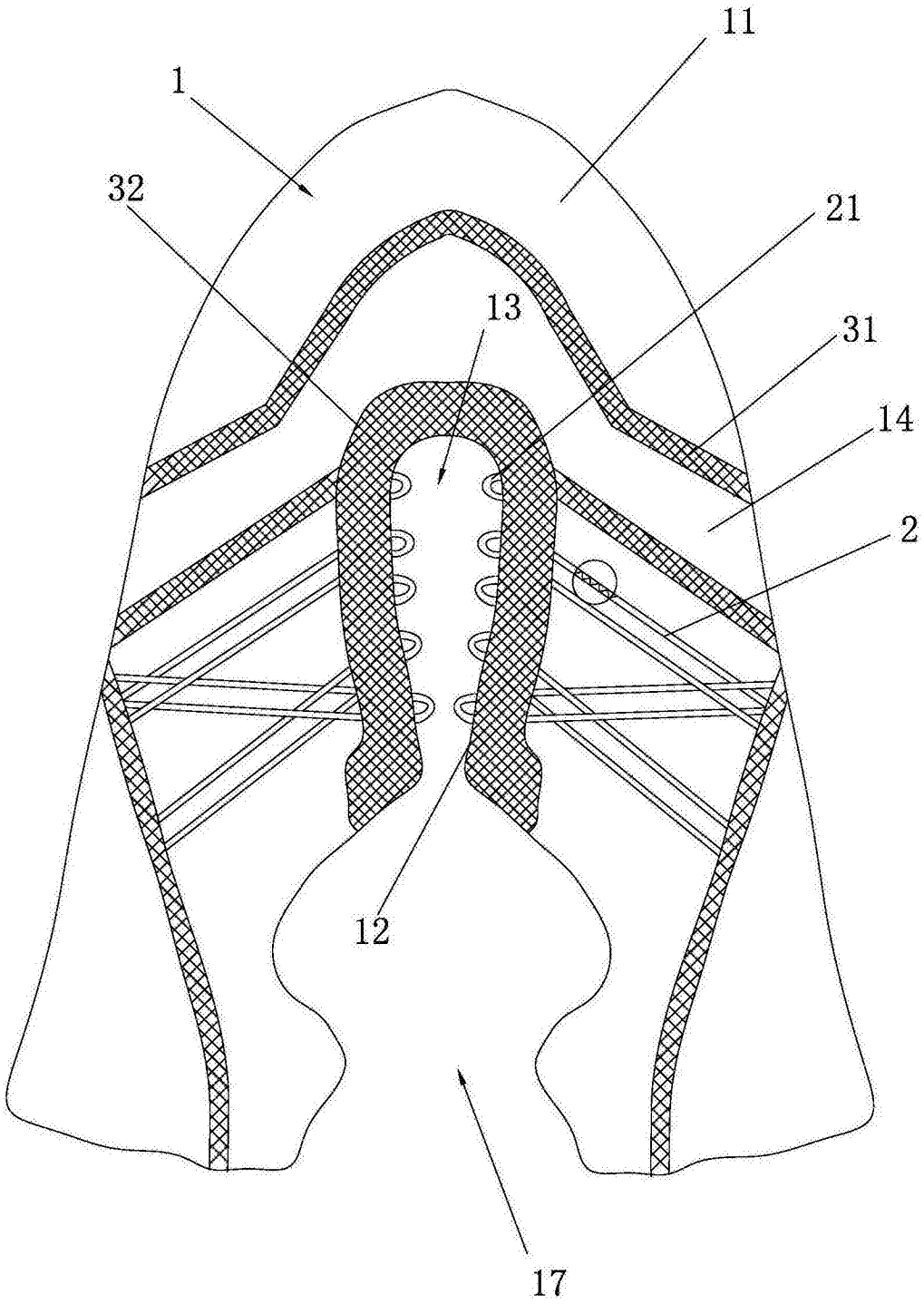


图1

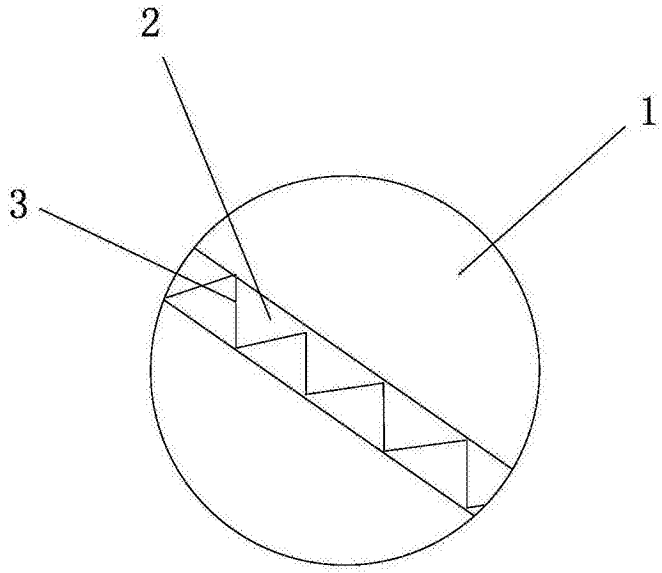


图2

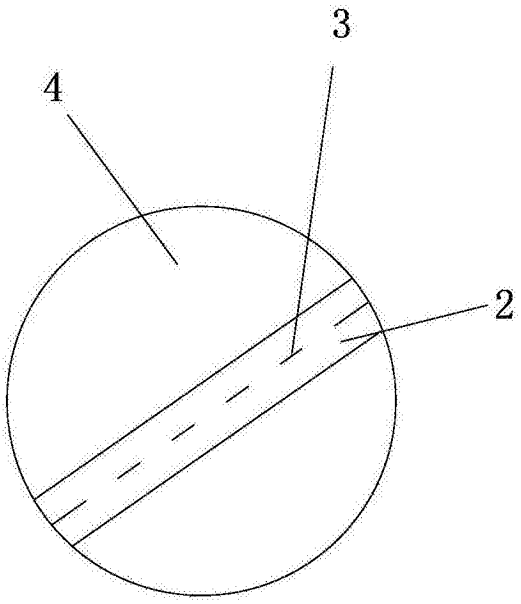


图3

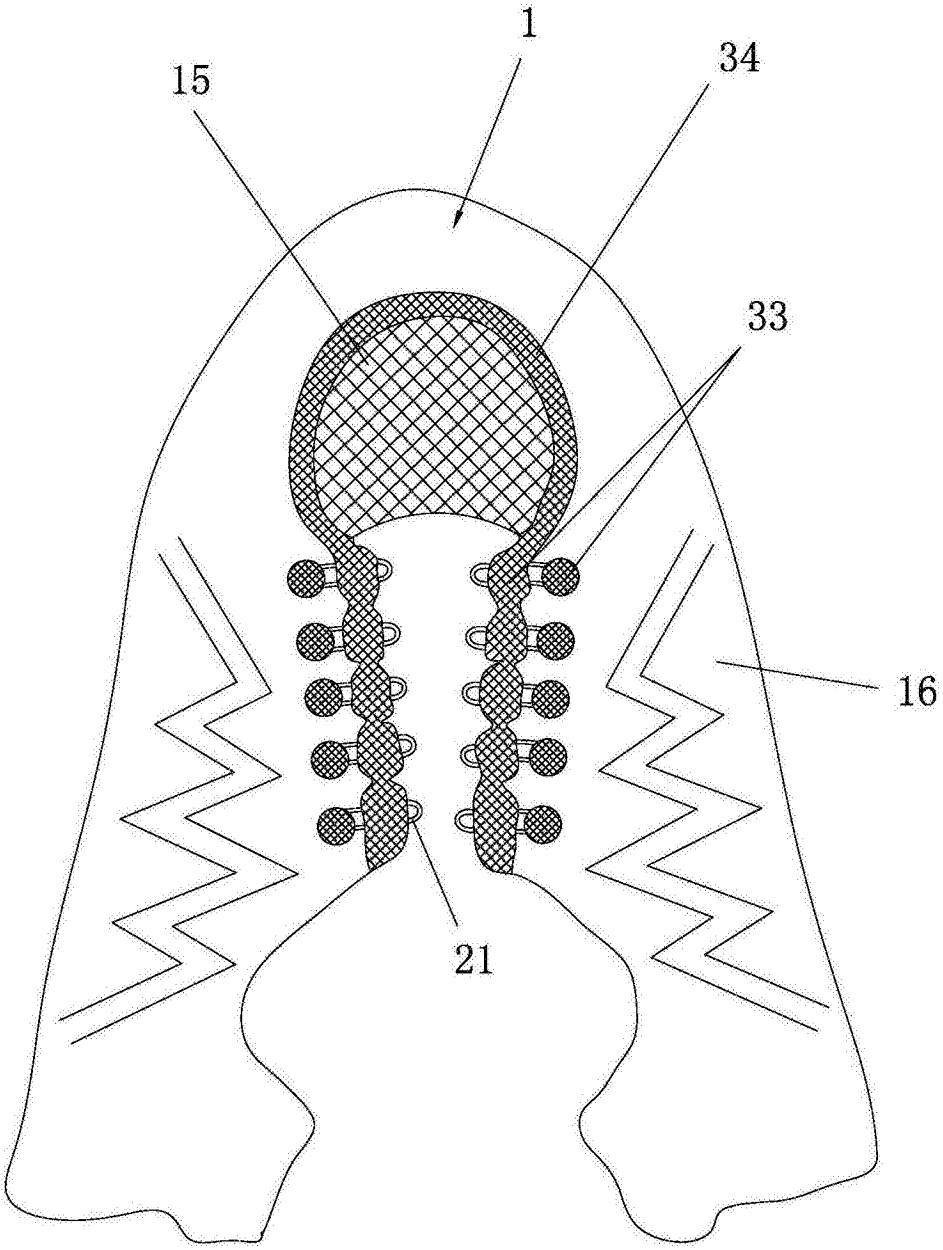


图4

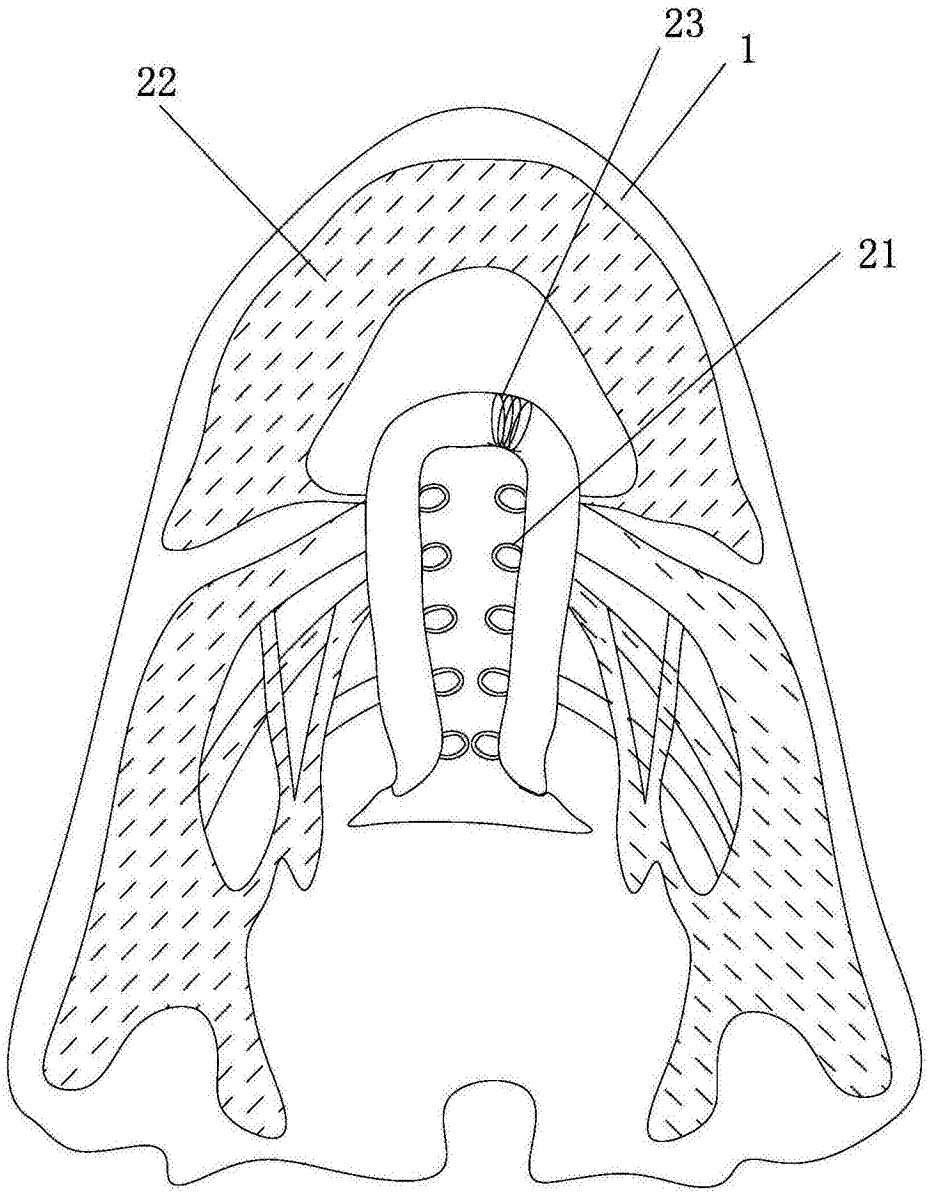


图5