



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206410445 U

(45)授权公告日 2017. 08. 15

(21)申请号 201621391323.9

(22)申请日 2016.12.19

(73)专利权人 睢宁县雅乐家具有限公司

地址 221232 江苏省徐州市睢宁县沙集镇
三丁村夏庄组

(72)发明人 李成

(51)Int.Cl.

F26B 9/06(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 23/06(2006.01)

F26B 25/18(2006.01)

F26B 25/12(2006.01)

F26B 25/10(2006.01)

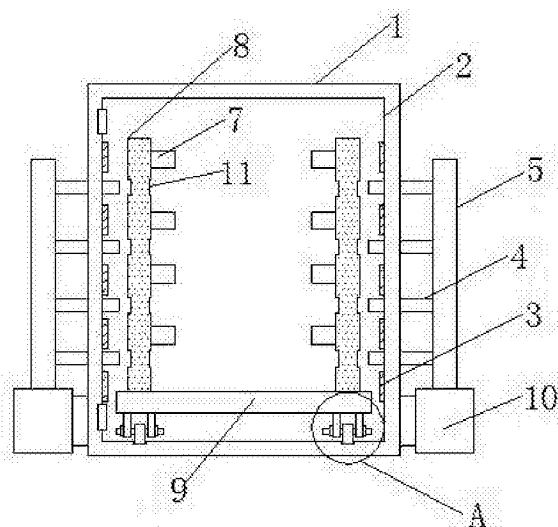
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种家具生产用木材烘干装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种家具生产用木材烘干装置,所述出风小管贯穿箱体的侧壁,所述箱体内部左右两侧壁从上至下均匀设有加热电阻丝,所述箱体内底部左右两端均设有滑槽,所述支撑板左右两侧下方设有两根连杆,所述支撑板的上方左右两端均设有托板架,且托板架左右两侧壁从上至下均设有通孔,左端所述托板架的右侧壁设有凸板,右端所述托板架的左侧壁设有凸板。本家具生产木材烘干装置,把待烘干木板放置在凸板上,在通过滑槽和移动滚轮的配合,把托板架推至箱体内,再关闭箱盖,启动鼓风机和加热电阻丝对木板进行烘干处理。多层凸板的设置可把木板分层放置在托板架上,烘干效果极好,通孔的设置使得箱体内部的热气均匀分布。



1. 一种家具生产用木材烘干装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)左右两侧均设有鼓风机(10),且鼓风机(10)固定设置在箱体(1)的侧壁上,所述鼓风机(10)上设有送风管(5),所述送风管(5)的侧壁均匀设有出风小管(4),所述出风小管(4)贯穿箱体(1)的侧壁,所述箱体(1)内部左右两侧壁从上至下均匀设有加热电阻丝(3),所述箱体(1)内底部左右两端均设有滑槽(6),所述箱体(1)内底部上方设有支撑板(9),所述支撑板(9)左右两侧下方设有两根连杆(12),且两根连杆(12)之间设有支撑轴(14),所述支撑轴(14)中部设有移动滚轮(13),且移动滚轮(13)位于滑槽(6)内部,所述支撑板(9)的上方左右两端均设有托板架(8),且托板架(8)左右两侧壁从上至下均设有通孔(11),左端所述托板架(8)的右侧壁设有凸板(7),右端所述托板架(8)的左侧壁设有凸板(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木材烘干装置,其特征在于:所述支撑轴(14)与左右连杆(12)的接触面间设有锁紧环。

3. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木材烘干装置,其特征在于:所述箱体(1)的侧壁设有保温隔板。

4. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木材烘干装置,其特征在于:所述出风小管(4)的出风口与通孔(11)相对应。

5. 根据权利要求1所述的一种家具生产用木材烘干装置,其特征在于:所述箱体(1)通过有铰链连接箱盖(2)。

一种家具生产用木材烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具加工技术领域，具体为一种家具生产用木材烘干装置。

背景技术

[0002] 家具是指人类维持正常生活、从事生产实践和开展社会活动必不可少的一类器具。家具也跟随时代的脚步不断发展创新，到如今门类繁多，用料各异，品种齐全，用途不一。一般而言，家具的生产工艺包括备料、生加工及成型，在备料过程中，由于工艺要求对木材的含水量、含水率具有严格的控制。故对木材进行初加工后需要对木材进行干燥，故常使用烘干装置烘干木材以控制其含水量、含水率。在实际使用过程中发现，现有的烘干装置需要借助人力分批次的搬移木材至其内部，不仅费时费力，工人需要时刻关注干燥进度，工作负担较大，工作效率及其低下；而且经常出现因工人疏忽而导致未完全干燥或过度干燥，从而影响木材的使用效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种易组装的外墙装饰板，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种家具生产用木材烘干装置，包括箱体，所述箱体左右两侧均设有鼓风机，且鼓风机固定设置在箱体的侧壁上，所述鼓风机上设有送风管，所述送风管的侧壁均匀设有出风小管，所述出风小管贯穿箱体的侧壁，所述箱体内部左右两侧壁从上至下均匀设有加热电阻丝，所述箱体内部底部左右两端均设有滑槽，所述箱体内部底部上方设有支撑板，所述支撑板左右两侧下方设有两根连杆，且两根连杆之间设有支撑轴，所述支撑轴中部设有移动滚轮，且移动滚轮位于滑槽内部，所述支撑板的上方左右两端均设有托板架，且托板架左右两侧壁从上至下均设有通孔，左端所述托板架的右侧壁设有凸板，右端所述托板架的左侧壁设有凸板。

[0005] 优选的，所述支撑轴与左右连杆的接触面间设有锁紧环。

[0006] 优选的，所述箱体的侧壁设有保温隔板。

[0007] 优选的，所述出风小管的出风口与通孔相对应。

[0008] 优选的，所述箱体通过有铰链连接箱盖。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本家具生产木材烘干装置，把待烘干木板放置在凸板上，在通过滑槽和移动滚轮的配合，把托板架推至箱体内，再关闭箱盖，启动鼓风机和加热电阻丝对木板进行烘干处理。多层凸板的设置可把木板分层放置在托板架上，烘干效果极好，通孔的设置使得箱体内部的热气均匀分布。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图；

[0011] 图2为本实用新型托板架左视结构示意图；

[0012] 图3为本实用新型A向放大结构示意图。

[0013] 图中：1箱体、2箱盖、3加热电阻丝、4出风小管、5送风管、6滑槽、7凸板、8托板架、9支撑板、10鼓风机、11通孔、12连杆、13移动滚轮、14支撑轴。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种家具生产用木材烘干装置，包括箱体1，所述箱体1左右两侧均设有鼓风机10，且鼓风机10固定设置在箱体1的侧壁上，所述鼓风机10上设有送风管5，所述送风管5的侧壁均匀设有出风小管4，所述出风小管4贯穿箱体1的侧壁，所述箱体1内部左右两侧壁从上至下均匀设有加热电阻丝3，所述箱体1内底部左右两端均设有滑槽6，所述箱体1内底部上方设有支撑板9，所述支撑板9左右两侧下方设有两根连杆12，且两根连杆12之间设有支撑轴14，所述支撑轴14中部设有移动滚轮13，且移动滚轮13位于滑槽6内部，所述支撑板9的上方左右两端均设有托板架8，且托板架8左右两侧壁从上至下均设有通孔11，左端所述托板架8的右侧壁设有凸板7，右端所述托板架8的左侧壁设有凸板7，所述支撑轴14与左右连杆12的接触面间设有锁紧环，所述箱体1的侧壁设有保温隔板，所述出风小管4的出风口与通孔11相对应，所述箱体1通过有铰链连接箱盖2。

[0016] 工作原理：待烘干木板放置在凸板7上，在通过滑槽6和移动滚轮13的配合，把托板架8推至箱体1内，再关闭箱盖2，启动鼓风机10和加热电阻丝3对木板进行烘干处理。多层凸板7的设置可把木板分层放置在托板架8上，烘干效果极好，通孔11的设置使得箱体1内部的热气均匀分布。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

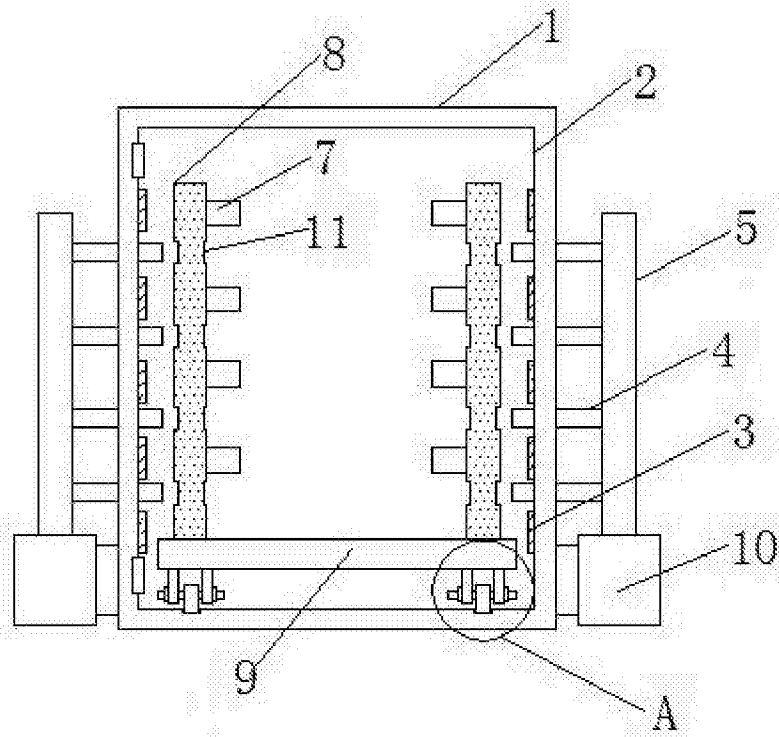


图1

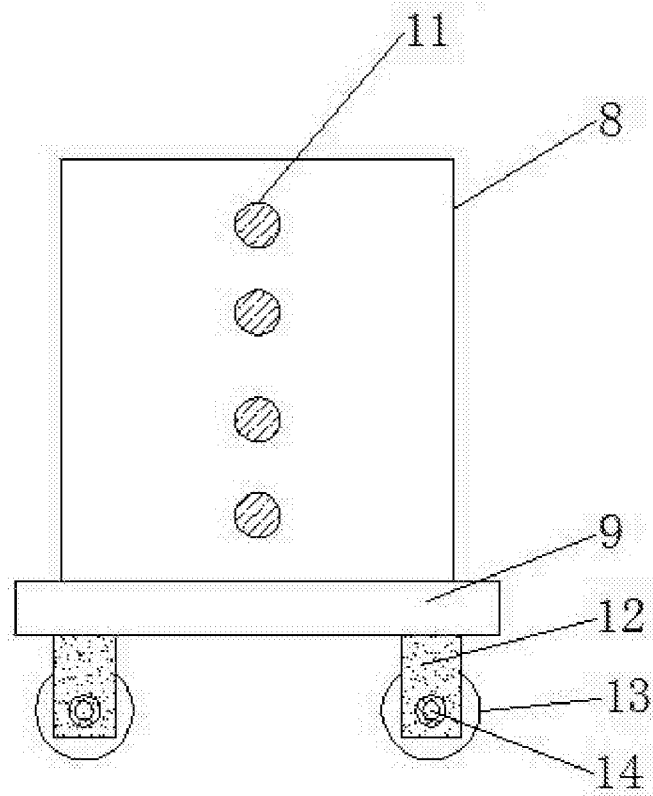


图2

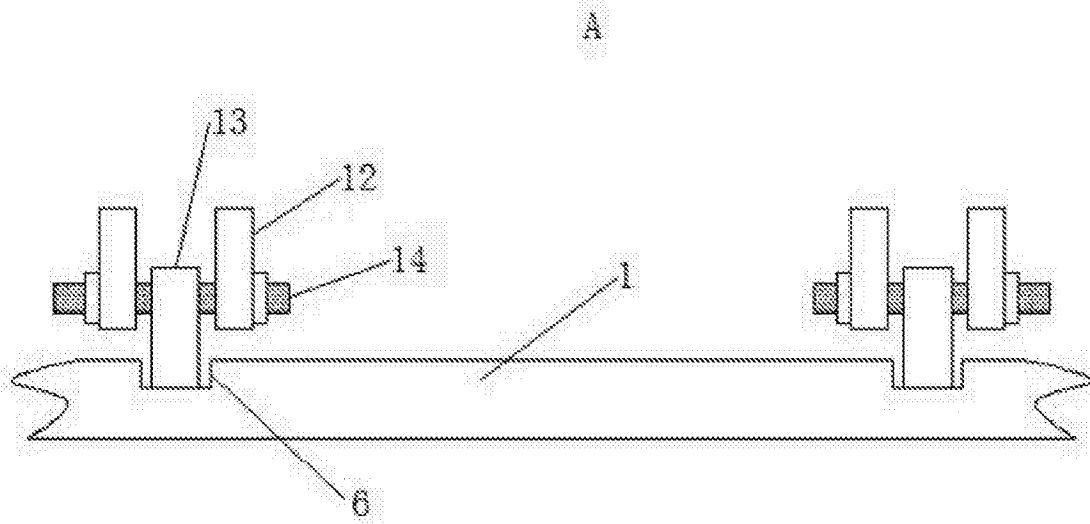


图3