



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204173542 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 25

(21) 申请号 201420566723. 3

(22) 申请日 2014. 09. 29

(73) 专利权人 龙博饲料有限公司

地址 657000 云南省昭通市昭阳区石渣河社
区昭阳工业园区内

(72) 发明人 安永聪 何兴章 宋怀雄

(74) 专利代理机构 昆明知道专利事务所(特殊
普通合伙企业) 53116

代理人 姜开侠

(51) Int. Cl.

B65G 47/18(2006. 01)

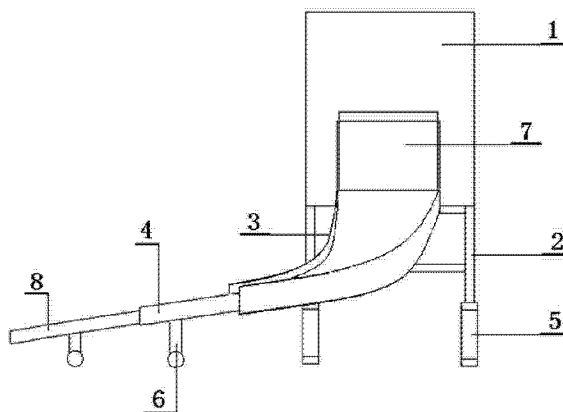
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种方便移动的散状物料多用途转移输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便移动的散状物料多用途转移输送装置,包括导料斗、支架、软式可调转角、出料导槽和移动轮,所述的导料斗设置于支架上,所述的导料斗通过软式可调转角连接出料导槽,所述的支架下方设置移动轮,所述的出料导槽为具有分段结构的抽拉式可伸缩槽体;所述的出料导槽分段体下设活动支架,所述的出料导槽向出料口方向倾斜,下倾角度为 $25^{\circ}\sim 65^{\circ}$,所述的出料导槽之前端套接设置出料槽。本实用新型采用活动式的导料斗和出料导槽通过软式可调转角形成可调节角度的活动的中转倒料装置,可利用高差的重力,直接将物料送入下一工序入口,无需人工,而且支架下方设置带锁滑轮的结构,方便滑轮自锁,避免物料泼洒的现象。



1. 一种方便移动的散状物料多用途转移输送装置,包括导料斗(1)、支承架(2)、软式可调转角(3)、出料导槽(4)和移动轮(5),所述的导料斗(1)设置于支承架(2)上,其特征是:所述的导料斗(1)通过软式可调转角(3)连接出料导槽(4),所述的支承架(2)下方设置移动轮(5),所述的出料导槽(4)为具有分段结构的抽拉式可伸缩槽体;所述的出料导槽(4)分段体下设活动支承架(6),所述的出料导槽(4)向出料口方向倾斜,下倾角度为 $25^{\circ}\sim 65^{\circ}$,所述的出料导槽(4)之前端套接设置出料槽(8)。

2. 根据权利要求1所述的方便移动的散状物料多用途转移输送装置,其特征在于所述的软式可调转角(3)为可折叠伸缩式的弯槽结构。

3. 根据权利要求1或2所述的方便移动的散状物料多用途转移输送装置,其特征在于所述的软式可调转角(3)为在导料斗(1)之出料槽口活动链接一段过渡软式出料槽,再连接于出料导槽(4)内。

4. 根据权利要求1所述的方便移动的散状物料多用途转移输送装置,其特征在于所述的出料导槽(4)包括2~5节分段体,每节分段体的口径依次减小。

5. 根据权利要求1所述的方便移动的散状物料多用途转移输送装置,其特征在于所述的移动轮(5)为万向轮、轴承轮、橡胶轮、PU轮中的一种。

6. 根据权利要求1或5所述的方便移动的散状物料多用途转移输送装置,其特征在于所述的移动轮(5)上设可以锁紧轮体的扳扣。

7. 根据权利要求1所述的方便移动的散状物料多用途转移输送装置,其特征在于所述的导料斗(1)、软式可调转角(3)与出料导槽(4)之物料接触面设置防腐耐磨涂层。

8. 根据权利要求1或7所述的方便移动的散状物料多用途转移输送装置,其特征在于所述的导料斗(1)之出料口一侧设置出料闸(7),与出料导槽(4)之横截面闸板式配合。

一种方便移动的散状物料多用途转移输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于物料运输设备技术领域,具体涉及一种结构简单,操作简便、工作稳定可靠的方便移动的散状物料多用途转移输送装置。

背景技术

[0002] 现有技术,运输中转对饲料加工企业是生命线。饲料加工企业需要将加工好后的散状物料或者是玉米、豆粕等原料,通过加工生产出成品饲料并运输到各个指点的地点,或者是存储的仓库,或者是下一加工的设备中,通常在加工好后物料的粉碎加工后,入库的过程中只能使用人工进行输送或者是运输胶带,在距离极近的情况下都是使用人工进行倒运。这样易造成企业的人工成本增加,而且在倒运的过程中还经常会出现泼洒的情况,增加清理的劳动量,还污染原材料。因此,对企业而言,如果能够在运输方式上降低运行成本就可以立竿见影地提高企业的净利润。为此,研制开发一种结构简单、操作简便、便于短距离中转,减轻工人劳动强度的方便移动的散状物料多用途转移输送装置是解决这一问题的有效途径。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单,操作简便的方便移动的散状物料多用途转移输送装置。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的,包括导料斗、支承架、软式可调转角、出料导槽和移动轮,所述的导料斗设置于支承架上,所述的导料斗通过软式可调转角连接出料导槽,所述的支承架下方设置移动轮,所述的出料导槽为具有分段结构的抽拉式可伸缩槽体;所述的出料导槽分段体下设活动支承架,所述的出料导槽向出料口方向倾斜,下倾角度为 $25^{\circ}\sim 65^{\circ}$,所述的出料导槽之前端套接设置出料槽。

[0005] 本实用新型采用活动式的导料斗和出料导槽通过软式可调转角形成可调节角度的活动的中转倒料装置,出料导槽使用抽拉结构,可根据物料的出口所处的位置来调节出料导槽长度与方向,可以利用高差的重力,直接将物料送入下一工序入口,而且支承架下方设置带锁滑轮的结构,方便支承架的快速移动及刹车制动,在倒料过程中,无需人工,只需把导料斗承接于出料装置的下方,出料导槽出口接到所需的进料口处,则可实现自动化作业;滑轮自锁,避免了物料泼洒的现象。本实用新型结构紧凑、操作简便,有效减轻职工的劳动强度,提高了工作效率。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0007] 图2为图1之左视图;

[0008] 图中:1-导料斗,2-支承架,3-软式可调转角,4-出料导槽,5-移动轮,6-活动支承架,7-放料闸,8-出料槽。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明,但不得以任何方式对本实用新型加以限制,基于本实用新型教导所作的任何变更或改进,均属于本实用新型的保护范围。

[0010] 如附图 1~2 所示,本实用新型包括导料斗 1、支承架 2、软式可调转角 3、出料导槽 4 和移动轮 5,所述的导料斗 1 设置于支承架 2 上,所述的导料斗 1 通过软式可调转角 3 连接出料导槽 4,所述的支承架 2 下方设置移动轮 5,所述的出料导槽 4 为具有分段结构的抽拉式可伸缩槽体;所述的出料导槽 4 分段体下设活动支承架 6,所述的出料导槽 4 向出料口方向倾斜,下倾角度为 $25^{\circ}\sim 65^{\circ}$,所述的出料导槽 4 之前端套接设置出料槽 8。

[0011] 所述的软式可调转角 3 为可折叠伸缩式的弯槽结构。

[0012] 所述的软式可调转角 3 为在导料斗 1 之出料槽口活动链接一段过渡软式出料槽,再连接于出料导槽 4 内。

[0013] 所述的出料导槽 4 包括 2~5 节分段体,每节分段体的口径依次减小。

[0014] 所述的移动轮 5 为万向轮、轴承轮、橡胶轮、PU 轮中的一种。

[0015] 所述的移动轮 5 上设可以锁紧轮体的扳扣。

[0016] 所述的导料斗 1、软式可调转角 3 与出料导槽 4 之物料接触面设置防腐耐磨涂层。

[0017] 所述的导料斗 1 之出料口一侧设置出料闸 7,与出料导槽 4 之横截面闸板式配合。

[0018] 本实用新型工作原理及工作过程:

[0019] 本实用新型采用活动导料斗通过软式可调转角连接出料导槽结构,得用高差形成散状物料的可调节倒料装置,出料导槽的长度可调,快速移动、刹车制动,方便物料的中转,无需人工进行操作,实现自动化倒料作业。

[0020] 工作时,首先将支承架 2 底部的移动轮 5 上的扳扣向上拨动,移动轮 5 解锁,扶住支承架 2,直接推到指定接料位置,导料斗 1 承接于输出物料装置的下方,再将移动轮 5 上的扳扣拨动向下,这时移动轮 5 的轮子被锁住,支承架 2 也不会随意移动,安装对好导料斗 1,使用软式可调转角 3 调整好要导料位置的角度,然后根据距离的长短,将出料导槽 4 抽拉到合适的位置,根据输送距离的长短,在出料导槽 4 底部架设活动支承架 6,对准下一工序的进料位置,即可使用。完成作业后,打开扳扣,收好出料导槽 4,移走支承架 2。

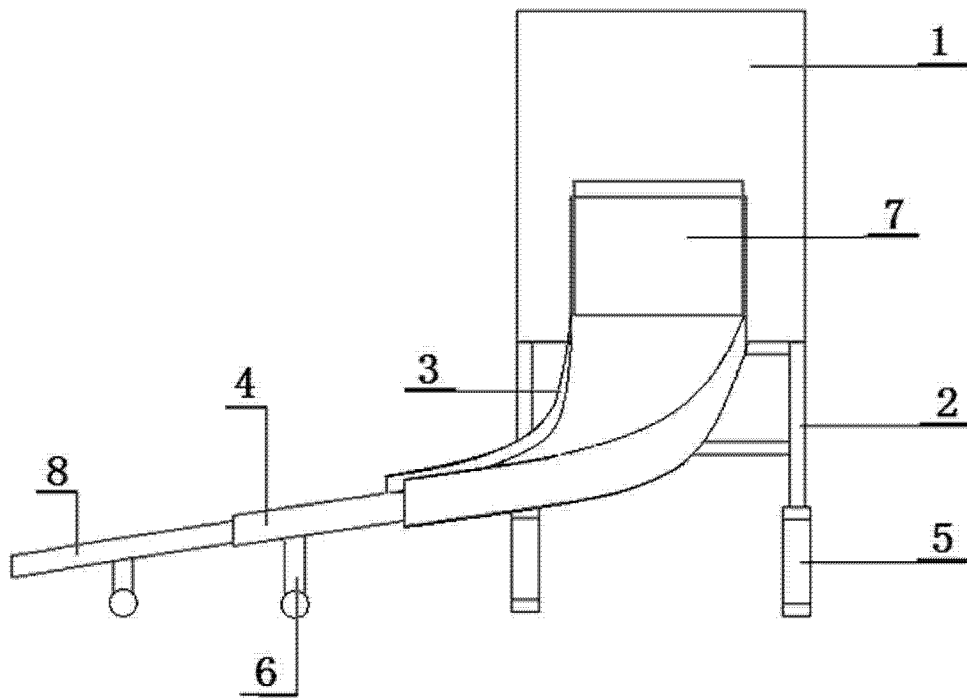


图 1

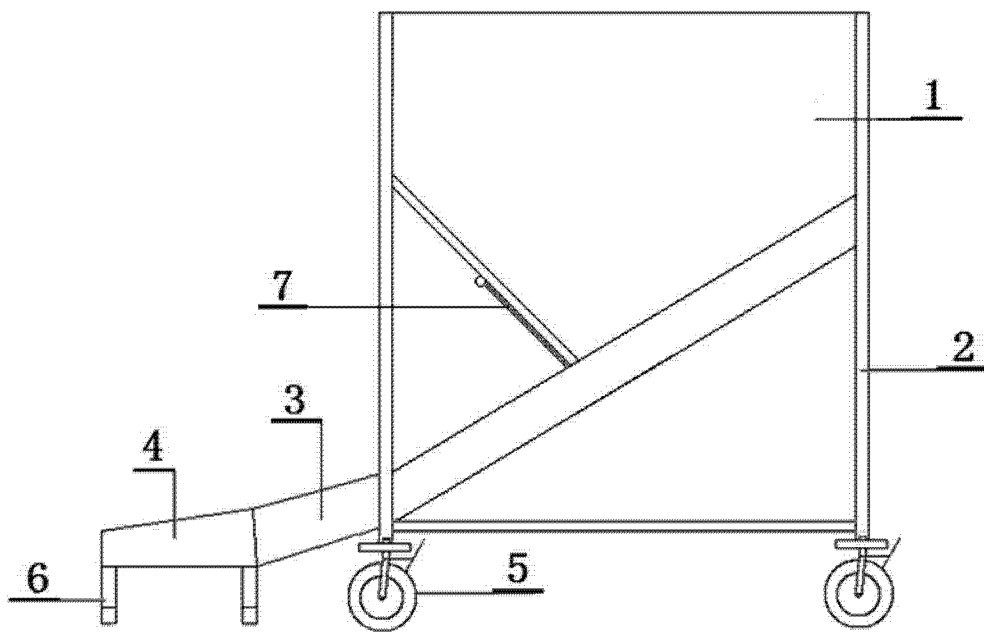


图 2