



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202226997 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201120327162. 8

(22) 申请日 2011. 09. 02

(73) 专利权人 广东忠华棉纺织实业有限公司

地址 511500 广东省清远市清新县太和镇
107 国道清新路段 603 号广东忠华棉纺
织实业有限公司

(72) 发明人 梁明里 汪去病 谢伟忠

(74) 专利代理机构 北京英特普罗知识产权代理
有限公司 11015

代理人 齐永红

(51) Int. Cl.

D01H 9/02 (2006. 01)

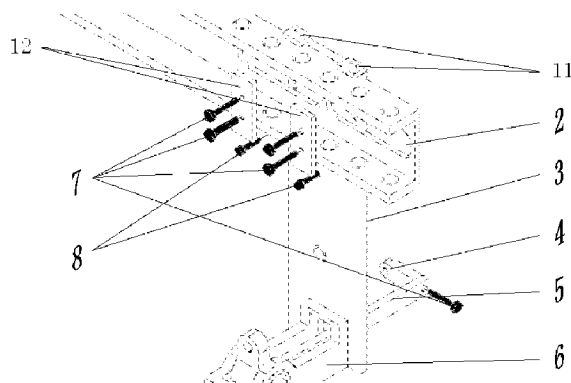
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,具有拉杆座、旋转动力连杆和旋转臂。所述拉杆固定装置与细纱机的龙筋固连。所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,还包括安装定位板和安装连接板;结合所述安装定位板和安装连接板所述拉杆固定装置固连在细纱机的龙筋上。所述细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,可在不使用机架并且不凿地的情况下,巧妙地将细纱机的龙筋作为基准面,方便快捷、轻易地将拉杆座、旋转臂和旋转动力连杆安装于细纱机上,从而满足大拉杆的安装定位要求。



1. 一种细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,包括拉杆座、旋转动力连杆和旋转臂;其特征在于:所述拉杆固定装置与细纱机的龙筋固连。

2. 根据权利要求1所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,其特征在于:还包括安装定位板和安装连接板;其中,

所述安装定位板包括顶端定位板和侧面定位板;所述顶端定位板的一端固定在安装连接板的顶端,另一端固定在所述龙筋的上表面;龙筋的侧面夹于侧面定位板和安装连接板的中间,所述侧面定位板、龙筋和安装连接板固连在一起;并且,

所述拉杆座与旋转臂分别设置于安装连接板下方的两侧,旋转臂贯穿安装连接板与所述拉杆座可转动地连接;旋转动力连杆固连在所述旋转臂的自由端。

3. 根据权利要求1所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,其特征在于:还包括设置于龙筋下方且紧邻龙筋下表面的定位偏心螺柱,所述定位偏心螺柱固定在安装连接板上。

4. 根据权利要求1至3中任意一项所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,其特征在于:所述旋转臂的中心比拉杆座的中心提高。

5. 根据权利要求4所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,其特征在于:所述旋转臂的中心比拉杆座的中心提高40毫米。

一种细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织机械设备用的特别机件,尤其涉及一种细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置。

背景技术

[0002] 现有的进口、国产细纱机自动落纱系统的拉杆座都是以大尺寸的机架为设计背景的,并且该机架为精加工面。要将原有的拉杆座改装在现在的FA506细纱机上,具有以下困难:机架高度不够要凿地;无预留安装位;要安装长度达16米且中间还具有联接器的集体落纱系统的水平、定位非常困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,其结构简单,可在不使用机架并且不凿地的情况下,满足大拉杆的安装定位要求。

[0004] 为实现上述目的,所述细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,包括拉杆座、旋转动力连杆和旋转臂;其特点是,所述拉杆固定装置与细纱机的龙筋固连。

[0005] 优选的是,所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,还包括安装定位板和安装连接板;其中,所述安装定位板包括顶端定位板和侧面定位板;所述顶端定位板的一端固定在安装连接板的顶端,另一端固定在所述龙筋的上表面;龙筋的侧面夹于侧面定位板和安装连接板的中间,所述侧面定位板、龙筋和安装连接板固连在一起;并且,所述拉杆座与旋转臂分别设置于安装连接板下方的两侧,旋转臂贯穿安装连接板与所述拉杆座可转动地连接;旋转动力连杆固连在所述旋转臂的自由端。

[0006] 优选的是,所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,还包括设置于龙筋下方且紧邻龙筋下表面的定位偏心螺柱,所述定位偏心螺柱固定在安装连接板上。

[0007] 优选的是,所述旋转臂的中心比拉杆座的中心提高。

[0008] 优选的是,所述旋转臂的中心比拉杆座的中心提高40毫米。

[0009] 本实用新型的有益效果在于,所述细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,可在不使用机架并且不凿地的情况下,巧妙地将细纱机的龙筋作为基准面,方便快捷、轻易地将拉杆座、旋转臂和旋转动力连杆安装于细纱机上,从而满足大拉杆的安装定位要求。

附图说明

[0010] 图1示出了本实用新型所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明:

[0012] 图1示出了本实用新型所述的细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置的结构示意

图。如图 1 所示,所述细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置与细纱机的龙筋 2 固连,所述固定装置包括安装定位板、安装连接板 3、拉杆座 6、旋转动力连杆 4 以及旋转臂 5。

[0013] 具体地,所述安装定位板包括顶端定位板 11 和侧面定位板 12。其中:

[0014] 顶端定位板 11 的一端通过安装固定螺丝 7 固定在安装连接板 3 的顶端,另一端通过安装固定螺丝 7 固定在细纱机的龙筋 2 的上表面。

[0015] 细纱机的龙筋 2 的侧面夹于侧面定位板 12 和安装连接板 3 的中间,所述侧面定位板 12、龙筋 2 和安装连接板 3 顺次地通过安装固定螺丝 7 固连在一起。

[0016] 所述拉杆座 6 与旋转臂 5 分别设置于安装连接板 3 下方的两侧,该旋转臂 5 贯穿所述安装连接板 3 与拉杆座 6 可转动地连接;旋转动力连杆 4 固连在所述旋转臂 5 的自由端,从而通过驱使所述旋转动力连杆 4 的转动,以带动旋转臂 5 的同步转动。

[0017] 进一步的,所述细纱机自动落纱系统的拉杆固定装置,还包括设置于龙筋 2 下方且紧邻龙筋 2 下表面的定位偏心螺柱 8,所述定位偏心螺柱 8 固定在安装连接板 3 上,从而使安装连接板 3 更加稳固地与细纱机的龙筋 2 相固连。

[0018] 进一步的,为了满足拉杆的安装定位要求,所述旋转臂 5 的中心相对于拉杆座 6 的中心抬高了 40 毫米,从而完全克服了机架高度不足的问题。

[0019] 综上所述仅为本实用新型较佳的实施例,并非用来限定本实用新型的实施范围。即凡依本实用新型申请专利范围的内容所作的等效变化及修饰,皆应属于本实用新型的技术范畴。

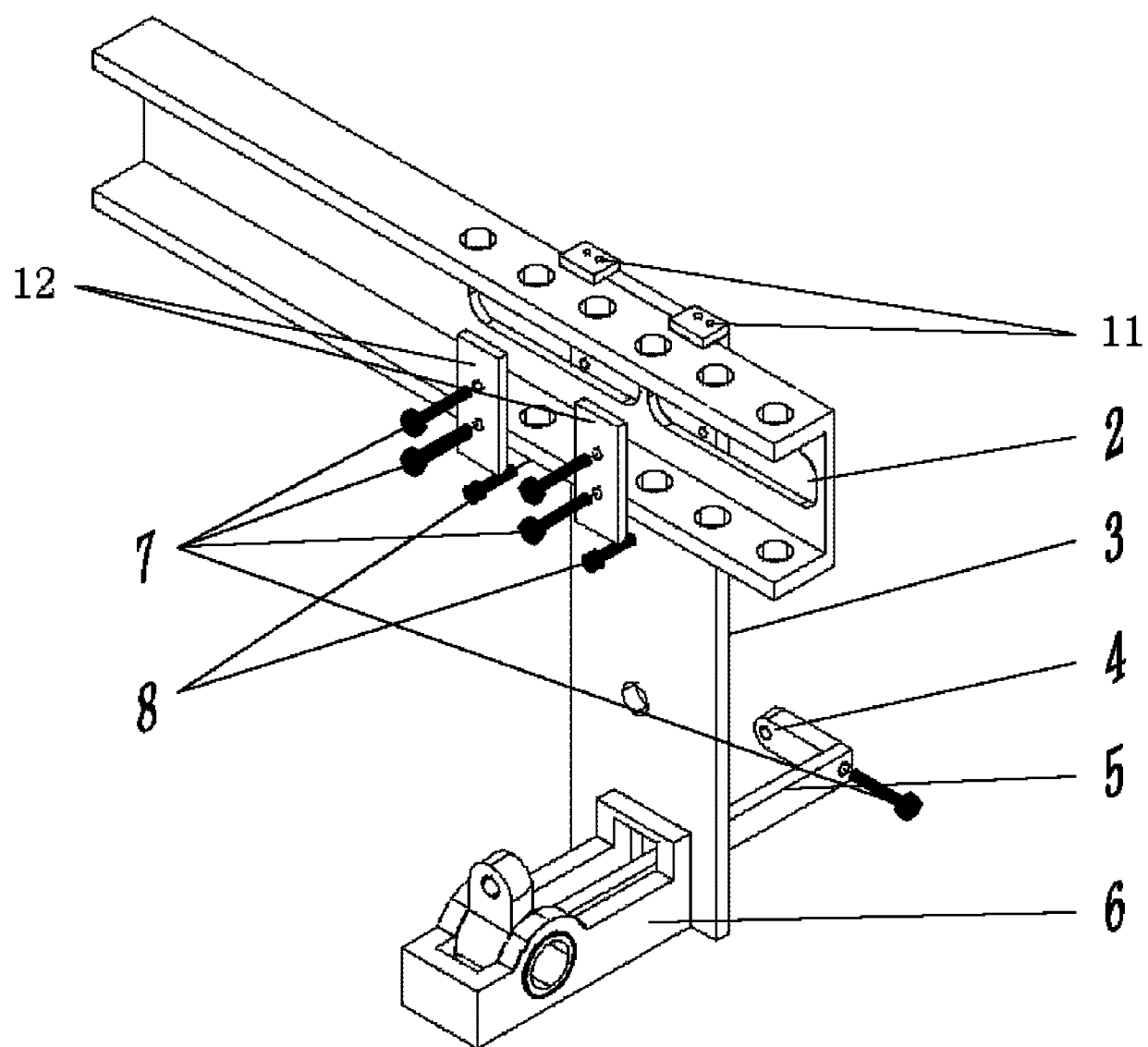


图 1