



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106393182 A

(43)申请公布日 2017. 02. 15

(21)申请号 201610847455.6

(22)申请日 2016.09.23

(71)申请人 东莞市联洲知识产权运营管理有限公司

地址 523000 广东省东莞市松山湖高新技术产业工发区生产力大厦406

(72)发明人 王文庆

(74)专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理有限公司 11246

代理人 连平

(51)Int.Cl.

B26B 1/02(2006.01)

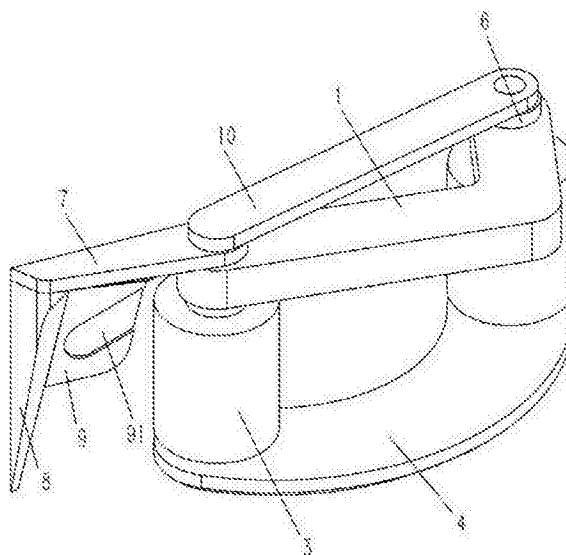
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种圆形保护膜的修整装置

(57)摘要

本发明公开了一种圆形保护膜的修整装置,包括弯折的上支架,上支架的两端插接固定有竖直的连轴,上支架下侧的连轴上通过轴承铰接有滚轮,连轴的下端伸出滚轮固定在弧形的压板,上支架一端的连轴伸出上支架和连杆的一端铰接在一起,连杆的另一端固定有竖直的剪裁刀,剪裁刀的上端固定在定位块上,定位块固定在连杆上。它结构简单,适用于圆形的桌子、茶几或凳子外边的保护膜的修裁,修边方便快捷,能有效提高修边的工作效率,减轻劳动强度。



1. 一种圆形保护膜的修整装置,包括弯折的上支架(1),其特征在于:上支架(1)的两端插接固定有竖直的连轴(2),上支架(1)下侧的连轴(2)上通过轴承铰接有滚轮(3),连轴(2)的下端伸出滚轮(3)固定在弧形的压板(4),上支架(1)一端的连轴(2)伸出上支架(1)和连杆(7)的一端铰接在一起,连杆(7)的另一端固定有竖直的剪裁刀(8),剪裁刀(8)的上端固定在定位块(9)上,定位块(9)固定在连杆(7)上。

2. 根据权利要求1所述的一种圆形保护膜的修整装置,其特征在于:所述连杆(7)与上支架(1)一端的连轴(2)铰接方式为,连杆(7)插套在连轴(2)上,上支架(1)另一端的连轴(2)伸出上支架(1)插套有垫圈(6),上支架(1)两端的连轴(2)的顶端固定在限位杆(10)上。

3. 根据权利要求1所述的一种圆形保护膜的修整装置,其特征在于:所述滚轮(3)上下两侧的连轴(2)上插套有隔套(5),隔套(5)分别抵靠在上支架(1)和压板(4)上。

4. 根据权利要求1所述的一种圆形保护膜的修整装置,其特征在于:所述定位块(9)上成型有凹槽(91)。

5. 根据权利要求1所述的一种圆形保护膜的修整装置,其特征在于:所述剪裁刀(8)呈锥形,裁刀(8)的底端低于压板(4)的下底面。

一种圆形保护膜的修整装置

技术领域：

[0001] 本发明涉及保护膜的技术领域，更具体地说涉及一种圆形保护膜的修整装置。

背景技术：

[0002] 目前市场上存在一些圆形的桌子、茶几或凳子，其圆形的桌子、茶几或凳子为了保护其上表面一般均会贴一层保护膜，其贴附的保护膜一般大于桌子、茶几或凳子的上表面积，从而在贴附保护膜后需要对桌子、茶几或凳子的外边进行修边，现有的修边方式采用刀具或剪刀进行一点一点修裁，实现保护膜的外边和桌子、茶几或凳子的外边相等，其修裁麻烦，效率较低。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足，而提供了一种圆形保护膜的修整装置，能方便对桌子、茶几或凳子外边的保护膜进行修裁，能提高修裁效率。

[0004] 为实现上述目的，本发明采用的技术方案如下：

[0005] 一种圆形保护膜的修整装置，包括弯折的上支架，上支架的两端插接固定有竖直的连轴，上支架下侧的连轴上通过轴承铰接有滚轮，连轴的下端伸出滚轮固定在弧形的压板，上支架一端的连轴伸出上支架和连杆的一端铰接在一起，连杆的另一端固定有竖直的剪裁刀，剪裁刀的上端固定在定位块上，定位块固定在连杆上。

[0006] 所述连杆与上支架一端的连轴铰接方式为，连杆插套在连轴上，上支架另一端的连轴伸出上支架插套有垫圈，上支架两端的连轴的顶端固定在限位杆上。

[0007] 所述滚轮上下两侧的连轴上插套有隔套，隔套分别抵靠在上支架和压板上。

[0008] 所述定位块上成型有凹槽。

[0009] 所述剪裁刀呈锥形，裁刀的底端低于压板的下底面。

[0010] 本发明的有益效果在于：

[0011] 它结构简单，适用于圆形的桌子、茶几或凳子外边的保护膜的修裁，修边方便快捷，能有效提高修边的工作效率，减轻劳动强度。

附图说明：

[0012] 图1为本发明立体的结构示意图；

[0013] 图2为本发明俯视的结构示意图；

[0014] 图3为本发明侧视的结构示意图；

[0015] 图4为本发明后视的结构示意图。

[0016] 图中：1、上支架；2、连轴；3、滚轮；4、压板；5、隔套；6、垫圈；7、连杆；8、剪裁刀；9、定位块；91、凹槽；10、限位杆。

具体实施方式：

[0017] 实施例：见图1至4所示，一种圆形保护膜的修整装置，包括弯折的上支架1，上支架1的两端插接固定有竖直的连轴2，上支架1下侧的连轴2上通过轴承铰接有滚轮3，连轴2的下端伸出滚轮3固定在弧形的压板4，上支架1一端的连轴2伸出上支架1和连杆7的一端铰接在一起，连杆7的另一端固定有竖直的剪裁刀8，剪裁刀8的上端固定在定位块9上，定位块9固定在连杆7上。

[0018] 所述连杆7与上支架1一端的连轴2铰接方式为，连杆7插套在连轴2上，上支架1另一端的连轴2伸出上支架1插套有垫圈6，上支架1两端的连轴2的顶端固定在限位杆10上。

[0019] 所述滚轮3上下两侧的连轴2上插套有隔套5，隔套5分别抵靠在上支架1和压板4上。

[0020] 所述定位块9上成型有凹槽91，凹槽91用于安防压持的大拇指。

[0021] 所述剪裁刀8呈锥形，裁刀8的底端低于压板4的下底面。

[0022] 所述压板4两端的外边呈圆弧形，压板4两端外边的圆弧半径等于滚轮3的半径。

[0023] 工作原理：本发明为圆桌等圆形保护膜的修整装置，也就是修边装置，使用时，将圆桌等家具倒置，然后采用本装置实现滚轮3抵靠在面板的外壁，并将压板4压持在待修裁的保护膜上，实现修裁时修裁平整，然后转动连杆7抵靠面板的外壁，连杆7带动剪裁刀8底端移动修裁部位，然后握持上支架1，并将大拇指按在定位块9上，将本装置沿面板的外壁移动，即可实现修边剪裁。

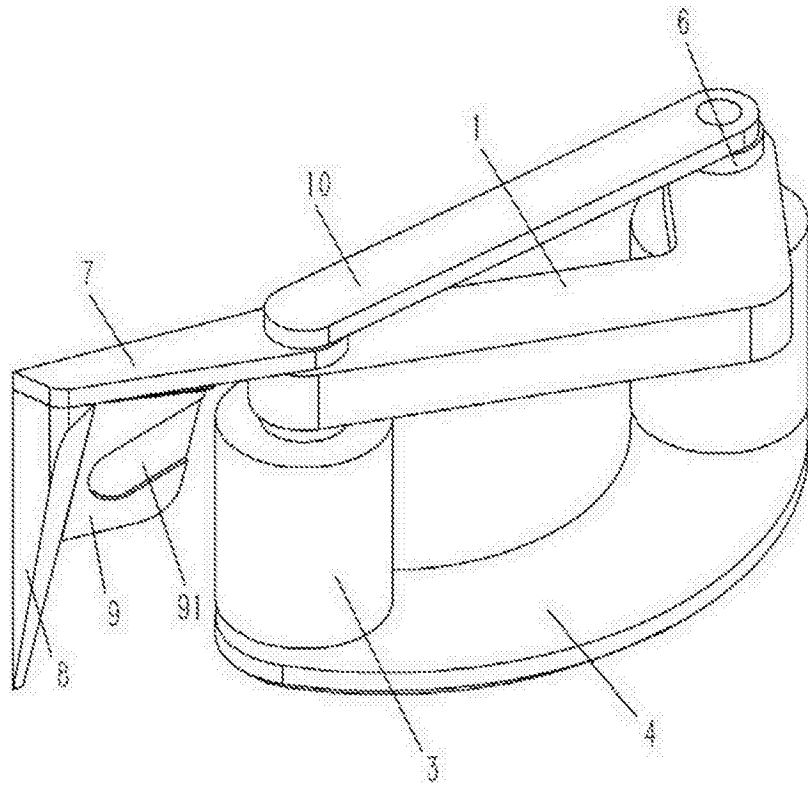


图1

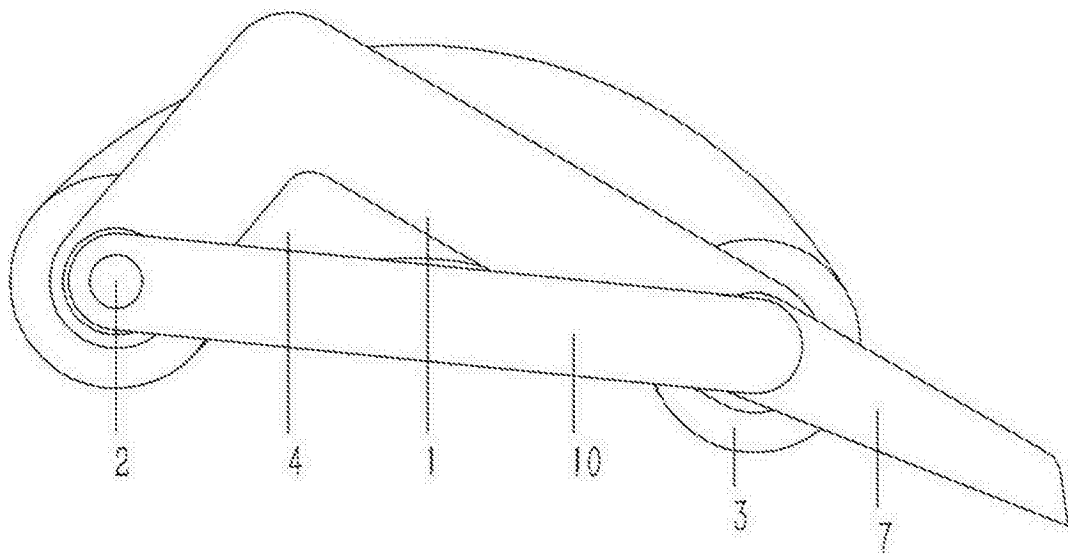


图2

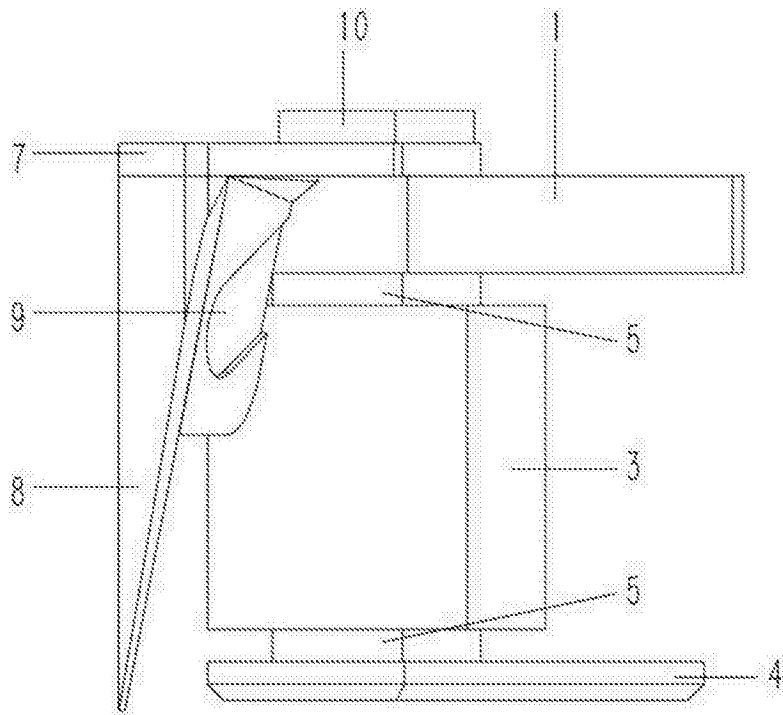


图3

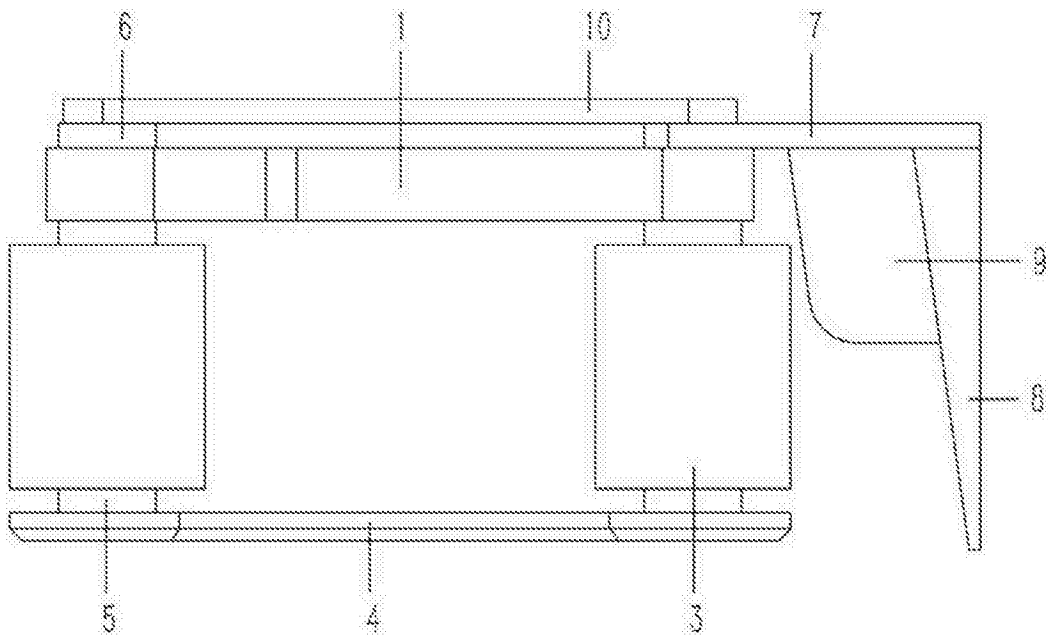


图4