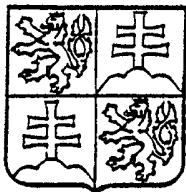


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

(12)

(21) 02934-91.M

(13) A3

(22) 25.09.91

(32) 27.09.90

(31) 90/1958

(33) AT

(40) 15.07.92

5(51) E 01 B 35/00,
35/04,
B 61 K 9/00,
9/08

(71) Franz Plasser Bahnbaumaschinen-Industriege- sellschaft m.b.H., Wien, AT

(72) Theurer Josef ing., Wien, AT
Praschl Wilhelm ing., Linz, AT

(54) Zařízení pro ukládání nástrojového rámu na kolej-
nice koleje

(57) Zařízení sestává z výškově přestavného ústrojí (13) a příčně přestavného ústrojí (14), řízeného hydraulickým řízením (51), které je ovládáno s nástrojovým rámem (12) spojeným dotykovým ústrojím (27), které je součástí na hlavu (24) kolejnice (16) dosedající kluzné lišty (21). K rámu (4) po koleji (3) pojezdného stroje (1) pro stavbu koleje (3) je prostřednictvím výškově přestavného ústrojí (13) a příčně přestavného ústrojí (14) přiklouben v mimořádné poloze aretovatelný nástrojový rám (12), opatřený koly (15) s vodícími okolkami. S nástrojovým rámem (12) spojené dotykové ústrojí (27) je uspořádáno alespoň během ukládání na kolej (3) v radiální rovině (55) alespoň jednoho kola (15) a je spojeno s hydraulickým řízením (51) a pro přerušení působení příčného přestavného ústrojí (14) a/nebo vydání signálu optickým a/nebo akustickým návěstním ústrojím (54). Dotykové ústrojí (27) je součástí napříč ke kolejnici (16) uspořádané kluzné lišty (21), sestávající ze dvou vodorovných výškově přesazených lištových úseku (22), přičemž nižší z nich je v místě přesazení opatřen svislým dorazem (23) pro opření se o bok hlavy (24) kolejnice (16). Lištové úseky (22), jimiž kluzná lišta (21) dosedá na hlavu (24) kolejnice (16), jsou opatřeny opěrnou plochou (25) z elektricky izolačního materiálu (26). Dotykové ústrojí (27) je vytvořeno jako jednoramenná sklápěcí páka (28), vytvářející v délce rovné šířce hlavy (24) kolejnice (16) část opěrné plochy (25) vyššího lištového úseku (22) poblíž místa jeho přesazení. Na straně odvrácené od opěrné plochy (25) je umístěn koncový spínač (29), ovládaný volným koncem sklápěcí páky (28).

- 1 -

PRIL	URAD PRO VYNALEZY A OBJEVY	00818 x 25 IX 91	044195	Č. 1
------	----------------------------------	---------------------	--------	------

Zařízení pro ukládání nástrojového rámu na kolejnice koleje

Oblast techniky

Vynález se týká zařízení pro ukládání nástrojového rámu na kolejnice koleje, které je opatřeno dotykovým ústrojím pro snímání kolejnice, přičemž nástrojový rám, opatřený koly s okolky, je prostřednictvím pohonů přiklouben na rámu stroje po koleji pojízdného stroje pro stavbu koleje a je aretovatelný v mimoprovozní poloze.

Dosavadní stav techniky

Z DE-OS 29 27 729 je známé zařízení pro ukládání, případně vystředování nástrojového rámu stroje pro stavbu koleje, který je na rámu stroje přiklouben výškově přestavitelně prostřednictvím výškových přestavných pohonů. Prostřednictvím vedení je nástrojový rám ve své vzhůru nadzdvížené mimoprovozní poloze samočinně vystředován vzhledem ke středu stroje. Zařízení pro ukládání nástrojového rámu, které je nezávisle na nástrojovém rámu rovněž přikloubeno na rámu stroje, sestává v podstatě z dvojice pák, která působí jako dotykové ústrojí a která je upevněna na samostatném, na rámu stroje přikloubeném rámu tak, že je možné vykyvovat páky ve svislé rovině příčné ke směru koleje. Osy výkyvu pák, případně dotykových ústrojí jsou přitom uspořádány ve vodorovné rovině v podstatě v rozchodu koleje. Páky jsou dále navzájem spřaženy prostřednictvím synchronizační tyče tak, že pohyb jedné z pák vyvolaný výkyvným pohybem způsobuje zrcadlově souměrný pohyb druhé páky. Volné spodní konce pák jsou vytvořeny jako dotykové dorazy pro dosednutí na

vnitřní strany hlav kolejnic. V klidové poloze zařízení jsou dotyková ústrojí vykývnuta vzhůru ve směru ke středu stroje. Při nasazení je výkyvný pohon uveden v činnost a dochází k synchronnímu rozpěrnému pohybu dotykových ústrojí ve směru k vnitřním stranám hlav kolejnic. Pokud není zařízení pro ukládání vystředěno přesně nad středem koleje, například pokud je stroj v kolejovém oblouku, potom nutně dochází nejprve k dosednutí jednoho z dotykových ústrojí na přiřazené hlavě kolejnice. Při pokračujícím rozpírání pák se posune rám zařízení pro ukládání ve směru ke středu koleje, a to tak, že i druhé dotykové ústrojí doseďne na k němu přiřazenou hlavu kolejnice a tak se zařízení přesně vystředí vzhledem ke středu koleje. V této poloze slouží potom rám zařízení pro ukládání k tomu, aby řídil nástrojový rám v průběhu jeho spouštění na kolej přesně do polohy uprostřed koleje. K tomu účelu jsou na nástrojovém rámu upevněny prstové směrové podpěry, které jsou vychylovány vodícími rampami uspořádanými na rámu zařízení pro ukládání, až se dostanou kola s okolky nástrojového rámu do záběru s kolejnicemi a tím je nástrojový rám uložen na koleji. Toto zařízení pro ukládání má relativně komplikovanou konstrukci a může mít při použití v oblastech koleje s nestejnou výškou kolejnic za určitých okolností sklon k nepřesnostem.

Podstata vynálezu

Vynález si klade za úkol vytvořit zařízení pro ukládání na kolejnice koleje uvedeného typu, prostřednictvím kterého by bylo zajištěno bezproblémové a spolehlivé uložení nástrojového rámu.

Vytčený úkol se řeší zařízením podle vynálezu, jehož

podstata spočívá v tom, že s nástrojovým rámem spojené dotykové ústrojí je uspořádáno nejméně při procesu ukládání na kolej v radiální rovině nejméně jednoho kola s okolkem a je spojeno s hydraulickým řízením pro přerušení působení na příčný přestavný pohon, přikloubený mezi rámem stroje a nástrojovým rámem, a případně nebo pro vydání akustického, případně optického signálu. Takové, konstrukčně zvláště jednoduše vytvořené zařízení pro ukládání na kolej má tu velkou výhodu, že je uskutečnitelné vzhledem ke spojení nástrojového rámu a dotykového ústrojí a že umožní ukládat nástrojový rám na kolejnice koleje jednoduchým způsobem jen prostřednictvím jednoho příčného posuvného pohonu. Tím se nástrojový rám příčně přesouvá tak dlouho, až reakce dotykového ústrojí oznámí přesnou polohu kol s okolky nad kolejnicemi a obsluha tanto příčný posuv zastaví, případně je přerušen automaticky působením dotykového ústrojí. Potom je třeba provést již jen spuštění nástrojového rámu na kolej. Protože ve většině případů je příčný posuvný pohon pro pracovní nasazení nástrojového rámu již k dispozici, je pro nejjednodušší provedení zařízení pro ukládání nástrojového rámu podle vynálezu třeba uspořádat jenom dotykové ústrojí.

Další výhodné vytvoření zařízení podle vynálezu podle nároku 2 má tu výhodu, že již po první části procesu ukládání při spuštění nástrojového rámu na podkladě kluzné lišty, která dosedá na kolej je možné zejména v kolejových úsecích s příčným sklonem dosáhnout automatického nasměrování nápravy s koly s okolky rovnoběžně k rovině koleje. Jako druhá část procesu ukládání nástrojového rámu je potom třeba jen uvést v činnost příčný přestavný pohon, čímž se zajistí potřebné posunutí kluzné lišty v příčném

směru koleje, přičemž působením dotykového ústrojí lze rychle a přesně vyvolat přesnou polohu kolejnic. Prostřednictvím zmíněného prvního stupně procesu ukládání nástrojového rámu na kolej se jako důsledek uložení kluzné lišty na obě kolejnice dosáhne té zvláštní výhody, že před závěrečným spuštěním kol s okolky na kolej jsou tyto vždy ve stejné výškové vzdálenosti od odpovídající kolejnice. Z toho vyplývá zvláště spolehlivý, bezporuchový a rychle uskutečnitelný proces ukládání na kolej.

Uspořádání podle nároku 3 zajišťuje, že dotykové ústrojí, které vytváří část kluzné lišty, spolehlivě reaguje v oblasti jedné hlavy kolejnice, což umožňuje dosáhnout přesného vystředění kol s okolky nad hlavou kolejnice pro spolehlivé a dokonalé uložení nástrojového rámu.

Prostřednictvím dalšího, v nároku 4 popsaného provedení vynálezu se dosáhne, že kluzná lišta dosedne i při nasazení v kolejových obloucích s velmi malým poloměrem při počátečním spuštění kluzné lišty, kdy ještě není nástrojový rám vystředěn vzhledem ke středu koleje, spolehlivě na kolejnici.

Uspořádání uvedené v nároku 5 výhodně zajišťuje omezení příčného posuvného pohybu kluzné lišty, přičemž dosednutím hlavy kolejnice na svislý doraz se ve spolupráci se zablokováním příčných posuvných pohonů, vybaveným dotykovým ústrojím, zajistí nástrojový rám přesně a nezvratně v požadované poloze.

Další výhodné vytvoření zařízení podle vynálezu podle nároku 6 spolehlivě zabraňuje vytvoření zkratu mezi oběma kolejnicemi a tím i nežádoucího ovlivnění signali-

začního zařízení.

Výhodné vytvoření vynálezu podle nároku 7 umožňuje zajistit bezprostředně před procesem ukládání rychlé spuštění kluzné lišty do spodní dotykové polohy. Po provedeném ukládání je možné kluznou lištu stejně jednoduše opět výkyvnout vzhůru do horní klidové polohy, kdy není funkce nástrojového rámu nijak nepříznivě ovlivňována.

Významy podle nároku 8 zajišťují, že kluzná lišta je ve své dotykové poloze při zablokování výkyvného pohonu zajištěna přesně v té poloze, ve které se v oblasti kluzné lišty uspořádané dotykové ustrojí nalézají přesně pod přiřazeným kolem s okolkem nástrojového rámu.

Uspořádání zařízení podle nároku 9 má tu výhodu, že kluzná lišta je bez konstrukčně poněkud nákladnějšího výkyvného příkloubení pevně spojena s nástrojovým rámem, přičemž kola s okolky jsou v průběhu snímacího procesu kluzné lišty nad jejich dosedacími plochami.

Varianta zařízení podle vynálezu, která je popsána v nároku 10, poskytuje možnost přídatného konstrukčního zjednodušení při zachování podstatné části až dosud popsaných výhod vynálezu.

Uspořádání funkčně se podporujících dorazů a dotykových ústrojí, které je uvedeno v nároku 11, zvyšuje spolehlivost zařízení pro ukládání na kolejnice koleje a jeho bezporuchové a zejména také rychlé nasazení.

Přehled obrázků na výkresech

Vynález je v dalším podrobněji vysvětlen na příkla-

dech provedení ve spojení s výkresovou částí.

Na obr. 1 je schematicky znázorněn bokorys stroje pro stavbu koleje, který je opatřen zařízením pro ukládání na kolejnice koleje podle vynálezu. Na obr. 2 je znázorněn ve větším měřítku detailní pohled na zařízení ve směru šipky II z obr. 1. Na obr. 3 je znázorněn příčný řez zařízením pro ukládání v rovině podle čáry III - III z obr. 2.

Na obr. 4 je znázorněn zjednodušený pohled na další příklad provedení vynálezu v podélném směru stroje.

Na obr. 5 je znázorněn další příklad provedení zařízení pro ukládání na kolejnice koleje s dotykovým ústrojím, případně snímacím ústrojím, které snímá kolejnici bez dotyku.

Příklady provedení vynálezu

Pojízdný stroj 1 pro stavbu koleje, který je znázorněn na obr. 1, má mostovitý rám 4 stroje, který je na koncích uložen prostřednictvím podvozků 2 na koleji 3. Na tomto rámu 4 stroje jsou pro provádění stavebních kolejových prací uspořádány dva výškově a bočně přestavitelné podbíjecí agregáty 5, agregát 6 pro nadzdvihování a vyrovnávání koleje 3, který má zdvihací a vyrovnávací pohony, jakož i tyto agregáty řídicí nivelační a vyrovnávací vztažný systém 7. Energetická centrála 8 slouží pro napájení všech pohonů, uspořádaných na stroji 1 pro stavbu koleje. Pro zjišťování skutečné polohy koleje 3 je upraven po koleji 3 pojezdový měřicí vůz 9, který je mezi od sebe ve značné vzdálenosti upravenými podvozky 2 prostřednictvím pohonů výškově a příčně přestavitelně spojen s rámem 4

stroje a pro vystředování při procesu ukládání je opatřen ~~vy-~~ ukládacím ústrojím 10. Pro řízení všech pohonů je v pracovní kabině uspořádáno centrální řídicí ústrojí 46.

Ukládací ústrojí 10, které je znázorněno na obr. 2 a 3, sestává ze dvou částí, které jsou ve své spodní snímací poloze upraveny vždy nad jednou kolejnicí a jsou navzájem uspořádány zrcadlově souměrně, přičemž pro jednoduchost je znázorněna jen ta část, která je nad levou kolejnicí. Tato část ukládacího ústrojí 10 má nosný rám 11, který je pevně spojen s nástrojovým rámem 12 měřicího vozu 9. Nástrojový rám 12 je sám o sobě přiklouben, případně je přestavitelný vzhledem k rámu 4 stroje 1 pro stavbu koleje prostřednictvím výškových přestavných pohonů 13 a příčných přestavných pohonů 14. Dále je opatřen koly 15 s okolky, která jsou určena pro uložení na kolejnicích 16 koleje 3. Napříč k podélnému směru stroje upravený výkyvný rám 17 je přiklouben na nosném rámu 11 prostřednictvím paralelogramového přikloubení, které je vytvořeno ze dvou pák 18. Mimoto je prostřednictvím rovněž na nosném rámu 11 uspořádaného a jako pružinový akumulační válec vytvořeného výkyvného pohonu 19 přestavitelný v rovině výkyvu, která je kolmá na rovinu koleje 3 a je upravena v příčném směru stroje, jak je to patrné ze vzhůru vyklynuté polchy, která je znázorněna čerchovanými čarami na levé straně obr. 2. Ve své spodní koncové poloze, případně snímací poloze nebo dotykové poloze pro provádění ukládacího procesu dosedá výkyvný rám 17 pro omezení svého výkyvného pohybu pevně na svislý doraz 20 na nosném rámu 11.

Spodní koncová oblast výkyvného rámu 17, která je

rovnoběžná s rovinou koleje 3, případně s osou 50 kola 15 s okolkem, je vytvořena jako kluzná lišta 21, která sestává ze dvou navzájem výškově přesazených lištových úseků 22, přičemž níže uložený lištový úsek 22 má svislý doraz 23 pro uložení na boční plochu hlavy 24 kolejnice 16. Délka lištového úseku 22 vyplývá ze vzepětí kruhového oblouku opisovaného kolejí 3 při minimálním kolejovém oblouku v závislosti na délce tětivy oblouku vytvářené podvozky 2, uspořádanými ve vzájemné rozteči. Pro uložení na hlavě 24 kolejnice 16 je kluzná lišta 21 opatřena úložnou plochou 25 z elektrického izolačního materiálu 26. Uprostřed mezi oběma napříč k podélnému směru stroje upravenými lištovými úseky 22 je uspořádáno dotykové ústrojí 27, které může být vytvořeno i jako snímací ústrojí a které je uspořádáno jako sklápěcí páka 28, rovněž povrstvená elektrickým izolačním materiálem 26, přičemž tato sklápěcí páka 28 ovládá ve své horní koncové poloze koncový spínač 29. Tento koncový spínač 29 je prostřednictvím vedení 30 spojen s hydraulickým řízením 51 pro řízení ovládaní příčného přestavného pohonu 14. Hydraulické řízení 51 je tvořeno ventilem 52, který je vytvořen jako rozváděcí ventil se čtyřmi ovládanými přípojkami a třemi rozváděcími polohami, který má nulovou oběhovou polohu a dvě průtočné polohy, jakož i rozváděcím ventilem 53 se čtyřmi ovládanými přípojkami a dvěma rozváděcími polohami, který má nulovou oběhovou polohu a jednu průtočnou polohu. Koncový spínač 29 je mimoto spojen s optickým a/nebo akustickým návěstním ústrojím 54.

Před zahájením ukládacího procesu je měřicí vůz 9 ve své od koleje 3 nadzdvížené mimoprovozní poloze. Při uvedení příslušných výkyvných pohonů 19 se nejprve vy-

kývne výkyvný rám 17 do své spodní, případně snímací nebo dotykové polohy, až dosedne na doraz 20. V této poloze je na kluzné liště 21 uspořádané dotykové ústrojí 27 pod kolem 15 s okolkem ve své radiální rovině 55, upravené kolmo k ose 50. Potom se spustí nástrojový rám 12 prostřednictvím výškových přestavných pohonů 13 tak, že kluzná lišta 21 dosedne na hlavu 24 kolejnice 16. Při následném uvedení příčných přestavných pohonů 14 do činnosti dojde k příčnému posouvání, případně ke snímacímu pohybu nástrojového rámu 12 a tím i k pohybu připojeného ukládacího ústrojí 10, případně kluzné lišty 21 v příčném směru stroje. Jakmile dosedne hlava 24 kolejnice 16 na doraz 23, je kolo 15 s okolkem v požadované poloze nad kolejnicí 16, případně v uvedené radiální rovině 55 a tato radiální rovina 55 je zhruba shodná s rovinou souměrnosti kolejnice 16. Hlava 24 kolejnice 16 současně působí na sklápěcí páku 28 a tlačí ji jejím volným koncem proti koncovému spínači 29. Takto vybavený impuls způsobí elektromagnetické posunutí ventilu 53 do nulové polohy, čímž se zablokuje příčný přestavný pohon 14 a snímací pohyb je ukončen. Současně obdrží obsluha optický a/nebo akustický signál o přesné poloze kol 15 s okolkem nad kolejnicemi 16.

Potom, co byl působením výkyvného pohonu 19 výkyvný rám 17 spolu s kluznou lištou 21 přemístěn opět vzhůru do své polohy mimo provoz, je možné uskutečnit prostřednictvím výškových přestavných pohonů 13 konečné spuštění nástrojového rámu 12, případně měřicího vozu 9 do pracovní polohy, ve které dosedají kola 15 s okolkem na kolejnice 16. Ventil 53 je působením vratné pružiny přesunut do průtokové polohy, takže je možné použít příčný přestav-

ný pohon 14 v rámci pracovního nasazení stroje 1 pro stavbu koleje bez překážek pro boční přitlačení měřicího vozu 9 na jednu z obou kolejnic 16.

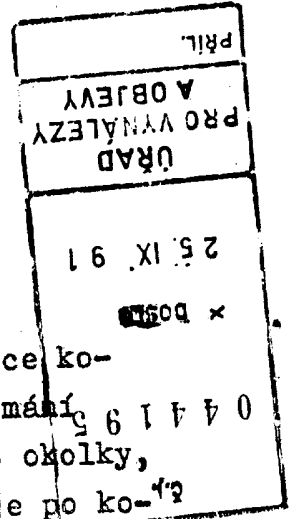
Na obr. 4 je znázorněn další příklad provedení vynálezu. Stroj 31 pro stavbu koleje má rám 32 stroje, na kterém je prostřednictvím výškových přestavných pohonů 33 a prostřednictvím příčného přestavného pohonu 34 příklouben výškově a příčně přestavitelně nástrojový rám 35. Ten je opatřen blíže neznázorněnými pracovními nástroji, například zdvínacími kladkami pro nadzdvihování a vyrovnávání koleje, a dále je spojen s kluznou lištou 36, která je upravena v podobě nosníku 37 nad oběma kolejnicemi 38 koleje 39. Na nosníku 37 jsou upravena dotyková ústrojí 40, případně snímací ústrojí, která jsou uspořádána ve vzájemné vzdálenosti odpovídající rozchodu. Oba koncové úseky 41 nosníku 37 jsou uspořádány, jak je to vyznačeno levou šipkou, vzhledem ke střední části mezi dotykovými ústrojími 40 výškově přesazeně a vytvářejí tak stupňovité dorazy 42, které jsou upraveny pro uložení na hlavu 43 kolejnice 38. Délka těchto koncových úseků 41 odpovídá největšímu požadovanému bočnímu vykývnutí nástrojového rámu 35 ze středu stroje v kolejových obloucích, a to v závislosti na vzdálenosti mezi podvozky stroje 31 pro stavbu koleje. Nástrojový rám 35 je dále opatřen koly 44 s okolkem, která jsou prostřednictvím vlastních přestavných pohonů 45 uložena výškově posuvně ve svislých vedeních na nástrojovém rámu 35. Ve své horní koncové poloze jsou kola 44 s okolkem nad dotykovými ústrojími 40, případně snímacími ústrojími, uspořádanými nad kluznou lištou 36, jakož i nad úložnou plochou kluzné lišty 36.

Ukládací, případně vystředovací proces začíná spuštěním nástrojového rámu 35 prostřednictvím výškových přestavných pohonů 33 až kluzná lišta 36 dosedne na obě hlavy 43 kolejnic 38, přičemž tato poloha je znázorněna na obr. 4. Prostřednictvím příčného přestavného pohonu 34 se potom uskutečňuje posouvání nástrojového rámu 35 v příčném směru stroje, které se ukončí při zapadnutí hlav 43 kolejnic 38 na dorazech 42 a, případně nebo s tím spojeným působením dotykových ústrojí 40, která vydají vypínací signál pro příčný přestavný pohon 34. V tom okamžiku jsou kola 44 s okolkem vystředěna přesně nad kolejnicemi 38 a jsou působením přestavných pohonů 45 spuštěna tak, že se dostanou do záběru s hlavami 43 kolejnic 38. Navazujícím dalším působením přestavných pohonů 45 a beztlakovým řízením výškových přestavných pohonů 33 dojde k vytlačení nástrojového rámu 35 směrem vzhůru spolu s na něm uspořádanou kluznou lištou 36, která se dostane z koleje 39 a tím se zruší vzájemný záběr kluzné lišty 36 s kolejí 39. Nástrojový rám 35 se může nyní volně pohybovat po koleji 39. Je samozřejmě rovněž možné, aby snímací nebo dotykové ústrojí ukládacího ústrojí vydalo jen akustický a/nebo optický signál, který by byl pokynem pro obsluhu, aby okamžitě ukončila snímací pohyb probíhající v příčném směru stroje.

Dotykové ústrojí 56, které je znázorněno na obr. 5, je vytvořeno jako indukční přibližovací spínač pro bezdotykové snímání kolejnice 16 a je upevněno na nosném rámu 11 uprostřed vzhledem k radiální rovině 55 kola 15 s okolkem. Ukládací proces se zahajuje vykývnutím výkyvného rámu 17 směrem dolů do snímací polchy. Po spuštění ukládacího ústrojí 10 spolu s nástrojovým rámem, který je s ním

spojen, a po uložení kluzné lišty 21 na obou kolejnicích 16 koleje následuje příčný posuv celé jednotky, který probíhá pokud dotykové ústrojí 56 ve své přesné poloze nad kolejnicí 16 nepřeruší příčný přestavný pohon a, případně nebo nevybaví akustický nebo optický signál.

P A T E N T O V É N Á R O K Y



1. Zařízení pro ukládání nástrojového rámu na kolejnice koleje, které je opatřeno dotykovým ústrojím pro snímání kolejnice, přičemž nástrojový rám, opatřený koly s okolky, je prostřednictvím pohonů přiklouben na rámu stroje po koleji pojízdného stroje pro stavbu koleje a je aretovatelný v mimoprovozní poloze, v y z n a č u j í c í s e t í m , že s nástrojovým rámem /12; 35/ spojené dotykové ústrojí /27; 40; 56/ je uspořádáno nejméně při procesu ukládání na kolej v radiální rovině /55/ nejméně jednoho kola /15; 44/ s okolkem a je spojeno s hydraulickým řízením /51/ pro přerušení působení na příčný přestavný pohon /14; 34/, přikloubený mezi rámem /4; 32/ stroje a nástrojovým rámem /12; 35/, a, případně nebo pro vydání akustického, případně optického signálu.
2. Zařízení podle nároku 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že dotykové ústrojí /27; 40; 56/ je uspořádáno v kluzné liště /21; 36/, která je upravena napříč k podélnému směru stroje /1/ pro stavbu koleje a která má vodorovnou, na hlavu /24; 43/ kolejnice /16; 38/ přiložitelnou úložnou plochu /25/, přičemž kluzná lišta /21; 36/ a s rámem /12; 35/ stroje spojená kola /15; 44/ s okolky jsou vytvořena navzájem k sobě pohyblivě ve svislém směru prostřednictvím pohonu /19; 45/.
3. Zařízení podle nároku 1 nebo 2, v y z n a č u j í c í s e t í m , že dotykové ústrojí /27/ je vytvořeno jako sklopná páka /28/, která vytváří část úložné plochy /25/ kluzné lišty /21/ a jejíž délka odpovídá šířce hlavy /24/ kolejnice /16/, přičemž je vykývnutelná kolem v jedné své koncové oblasti v podélném směru stroje upravené osy, za-

tímco v její protilehlé koncové oblasti je na té straně, která je odvrácená od úložné plochy /25/, uspořádán koncový spínač /29/.

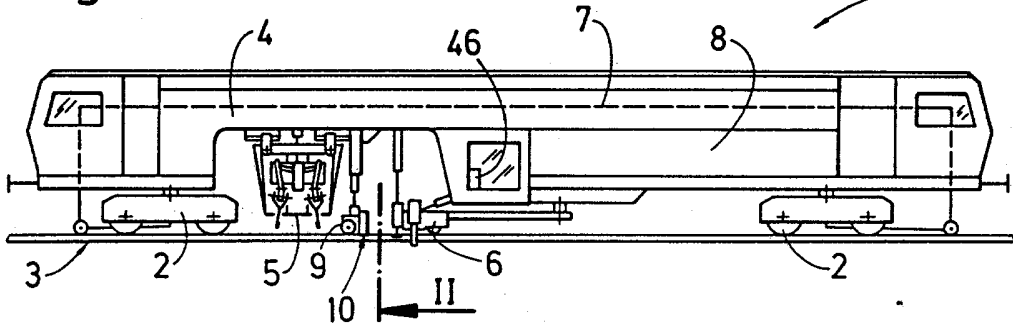
4. Zařízení podle jednoho z nároků 1, 2 nebo 3, v y z n a -
č u j í c í s e t í m , že ke každému kolu /15/ s okol-
kem je přiřazena samostatná kluzná lišta /21/ se samostat-
ným dotykovým ústrojím /27/, které je uspořádáno zhruba
centrálně vzhledem k délce kluzné lišty /21/ v příčném smě-
ru stroje.
5. Zařízení podle nároku 4, v y z n a č u j í c í s e
t í m , že lištový úsek /22/ kluzné lišty /21/, navazující
na dotykové ústrojí /27/, je uspořádán výškově přesaze-
ně vzhledem ke druhému lištovému úseku /22/ a vytváří svís-
lý doraz /23/.
6. Zařízení podle jednoho z nároků 1 až 5, v y z n a č u -
j í c í s e t í m , že kluzná lišta /21/ je na úlož-
né ploše /25/, upravené pro uložení na hlavě /24/ kolej-
nice /16/, opatřena elektrickým izolačním materiálem /26/.
7. Zařízení podle jednoho z nároků 1 až 6, v y z n a č u -
j í c í s e t í m , že kluzná lišta /21/ je pro-
střednictvím paralelogramového příkloubení příkloubena
na nosném rámu /11/, spojeném s nástrojovým rámem /12/,
a je prostřednictvím výkyvného pohonu /19/ vykývnutelná
ze snímací polohy, která je vzhledem ke kolům /15/ s okol-
ky upravena níže, do výše položené mimoprovozní polohy a
opačně.
8. Zařízení podle nároku 7, v y z n a č u j í c í s e
t í m , že nosný rám /11/ je opatřen dorazem /20/ pro
omezení dráhy výkyvu kluzné lišty /21/ při dosažení hlou-

běží položené snímací polohy.

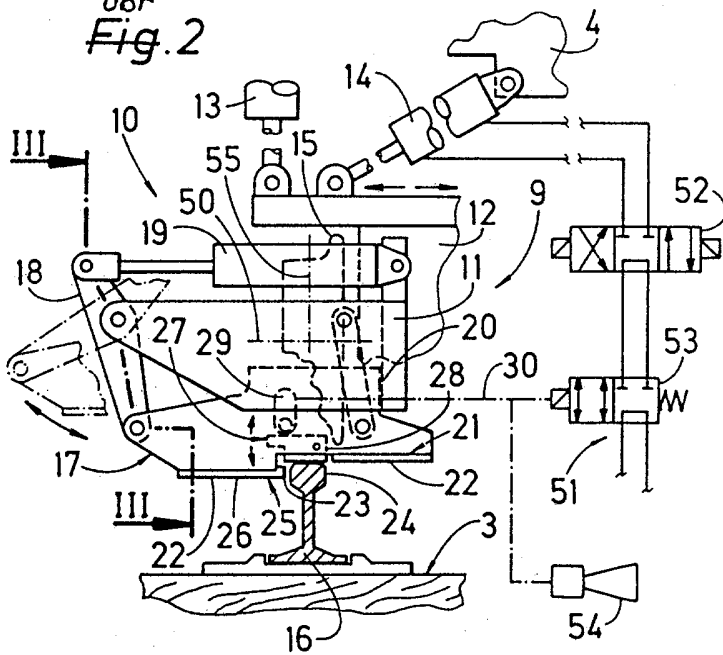
9. Zařízení podle jednoho z nároků 1 až 8, v y z n a č u - j í c í s e t í m , že kola /44/ s okolky jsou uložena na nástrojovém rámu /35/ výškově přestavitelně a jsou prostřednictvím přestavného pohonu /45/ přestavitelná z mimoprovozní polohy, upravené nad úložnou plochou kluzné lišty /36/, do provozní polohy, upravené pod úložnou plochou.
10. Zařízení podle jednoho z nároků 1 až 9, v y z n a č u - j í c í s e t í m , že kluzná lišta /36/ je vytvořena jako přes obě kolejnice /38/ koleje /39/ upravený nosník /37/ se dvěma ve vzdálenosti rozchoďu upravenými dotykovými ústrojími /40/, přičemž oba úseky nosníku /37/, které jsou upraveny vzhledem k příčnému směru stroje na koncích a které navazují na příslušná dotyková ústrojí /40/ mají vždy délku nejméně zhruba 25 cm.
11. Zařízení podle nároku 10, v y z n a č u j í c í s e t í m , že nosník /37/ je vytvořen se stupňovitými dora-zy /42/ pro dosednutí na boční plochu hlavy /43/ kolejnice, z nichž každý je přiřazen k jednomu dotykovému ústrojí /40/.

PRIL	URAD PRO VYMALEZY A OBJEVY	25. IX. 91	x DOSTA	044195	23

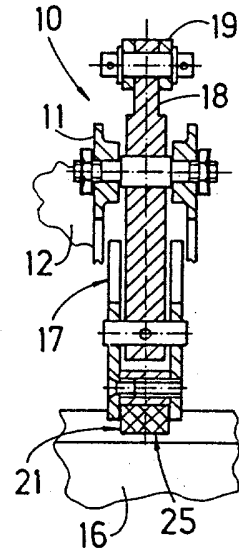
obr
Fig. 1



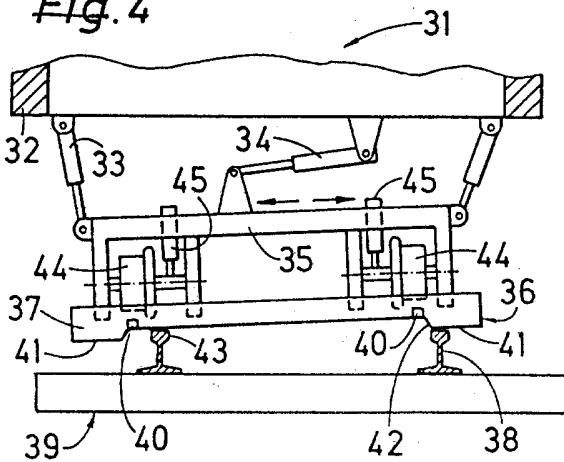
obr
Fig. 2



obr
Fig. 3



obr
Fig. 4



obr
Fig. 5

