



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205522998 U

(45) 授权公告日 2016. 08. 31

(21) 申请号 201620049525. 9

(22) 申请日 2016. 01. 19

(73) 专利权人 张家港市立特制衣有限公司

地址 215000 江苏省苏州市张家港经济开发区南区新泾西路6号

(72) 发明人 吴金华

(51) Int. Cl.

B41F 17/38(2006. 01)

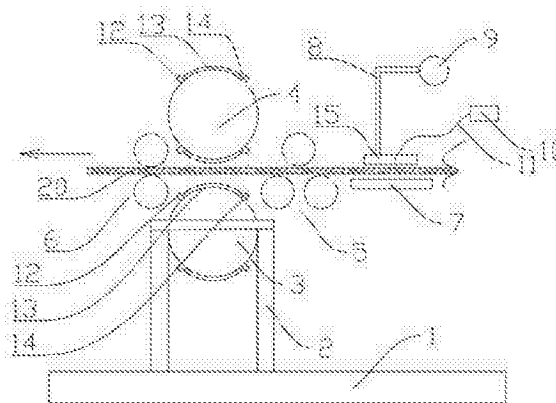
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种服装布料双面印花装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种服装布料双面印花装置,包括底座,其特征在于,升降立柱与底座固定连接,印花装置包括上印花辊和下印花辊,下印花辊与升降立柱连接,上印花辊设置于下印花辊的正上方,第一压紧装置位于印花装置右方,第二压紧装置位于印花装置左方,还设有熨烫装置,所述熨烫装置位于所述第一压紧装置右方,所述上印花辊设有预热口、冷却口和印花模具,所述下印花辊设有预热口、冷却口和印花模具。本实用新型的有益效果是:结构简单,不会使纤维布料产生褶皱现象,印花效率高,印花品质好,节约企业的生产成本。



1. 一种服装布料双面印花装置,包括底座,其特征在于,升降立柱与底座固定连接,印花装置包括上印花辊和下印花辊,下印花辊与升降立柱连接,上印花辊设置于下印花辊的正上方,第一压紧装置位于印花装置右方,第二压紧装置位于印花装置左方,还设有熨烫装置,所述熨烫装置位于所述第一压紧装置右方,所述上印花辊设有预热口、冷却口和印花模具,所述下印花辊设有预热口、冷却口和印花模具。

2. 根据权利要求1所述的一种服装布料双面印花装置,其特征在于,所述第一压紧辊为3个辊轮,布料上方设有一个,布料下方设有2个,3个辊轮的中心连线为等边三角形。

3. 根据权利要求1所述的一种服装布料双面印花装置,其特征在于,所述第二压紧辊为2个辊轮,2个辊轮关于布料上下对称。

4. 根据权利要求1所述的一种服装布料双面印花装置,其特征在于,所述熨烫装置包括熨烫底板,熨烫上板位于熨烫底板的上方,蒸汽发生器通过气管与熨烫上板连接,电源通过电线与熨烫上板连接。

5. 根据权利要求4所述的一种服装布料双面印花装置,其特征在于,所述熨烫底板设有吸附孔。

一种服装布料双面印花装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纤维布料技术领域,具体涉及一种服装布料双面印花装置。

背景技术

[0002] 纤维布料在国际上被誉为“黑色黄金”,它继石器和钢铁等金属后,被国际上称之为“第三代材料”,因为用碳纤维制成的复合材料具有极高的强度,且超轻、耐高温高压。

[0003] 纤维布料的印花一般采用加热的方式进行印花,目前印花主要采用上模和下模同时加热对纤维布料进行印花,而且印花时由于纤维布料得不到有效的固定,容易使纤维布料产生褶皱现象,损坏纤维布料,印花品质差,增加企业的生产成本,废品率高,目前有些服装还需要正反都能装,这就需要服装正反面都需要印花。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了一种服装布料双面印花装置。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种服装布料双面印花装置,包括底座,其特征在于,升降立柱与底座固定连接,印花装置包括上印花辊和下印花辊,下印花辊与升降立柱连接,上印花辊设置于下印花辊的正上方,第一压紧装置位于印花装置右方,第二压紧装置位于印花装置左方,还设有熨烫装置,所述熨烫装置位于所述第一压紧装置右方,所述上印花辊设有预热口、冷却口和印花模具,所述下印花辊设有预热口、冷却口和印花模具。

[0007] 进一步地,所述第一压紧辊为3个辊轮,布料上方设有一个,布料下方设有2个,3个辊轮的中心连线为等边三角形。

[0008] 进一步地,所述第二压紧辊为2个辊轮,2个辊轮关于布料上下对称。

[0009] 进一步地,所述熨烫装置包括熨烫底板,熨烫上板位于熨烫底板的上方,蒸汽发生器通过气管与熨烫上板连接,电源通过电线与熨烫上板连接。

[0010] 进一步地,所述熨烫底板设有吸附孔。

[0011] 本实用新型的有益效果是:通过设有上印花辊和下印花辊,可以实现对服装布料的双面印花,下印花辊可以上下调节,在生产时可以调节印花力的大小,预热口先将服装布料进行预热,然后印花模具将服装布料进行印花,印花之后通过冷却口吹气,使得印花得到冷却,熨烫时,通过吸附孔将布料进行吸附,保证熨烫时的平整性,为印花做好准备,第一压紧装置和第二压紧装置可以保证布料印花时的平整度,结构简单,不会使纤维布料产生褶皱现象,印花效率高,印花品质好,节约企业的生产成本。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型熨烫底板的结构示意图。

[0014] 其中,1-底座,2-升降立柱,3-下印花辊,4-上印花辊,5-第一压紧装置,6-第二压

紧装置,7-熨烫底板,8-气管,9-蒸汽发生器,10-电线,11-电源,12-预热口,13-印花模具,14-冷却口,15-熨烫上板,20-布料,71-吸附孔。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施方式。

[0016] 为了达到本实用新型的目的,如图1-2所示,在本实用新型的一种服装布料双面印花装置的其中一些实施方式中,包括旋转辊1、吸附底座5、导柱6和固定底座7,所述旋转辊1设有预热口2、吹气冷却口3和印花模8,所述印花模8设于所述预热口2和吹气冷却口3中间,所述印花模8包覆于所述旋转辊1外表面,所述旋转辊1内部设有加热装置,所述加热装置用于对所述印花模8加热,所述吸附底座5设于所述旋转辊1下方,所述吸附底座5设有用于吸附纤维布料4的吸附孔9,所述吸附底座5套设于所述导柱6上,可沿导柱6轴向上下运动,所述导柱6固定于所述固定底座7上。

[0017] 进一步地,所述吸附孔9的直径为1mm~5mm。

[0018] 进一步地,所述旋转辊1通过电机驱动,所述电机与所述旋转辊1通过联轴器或者键槽连接。

[0019] 进一步地,所述印花模8、预热口2和吹气冷却口3沿旋转辊的轴线各设有2个。

[0020] 进一步地,所述加热装置采用红外灯管进行加热。

[0021] 本实用新型的有益效果是:通过吸附孔将纤维布料印花时进行吸附,保证纤维布料印花时的平整性,旋转辊旋转,预热口先将纤维布料进行预热,然后印花模将纤维布料进行印花,印花之后通过吹气冷却口吹气,使得印花得到冷却,吸附底座可以上下调整,以满足印花的需求,结构简单,不会使纤维布料产生褶皱现象,印花效率高,印花品质好,节约企业的生产成本。

[0022] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

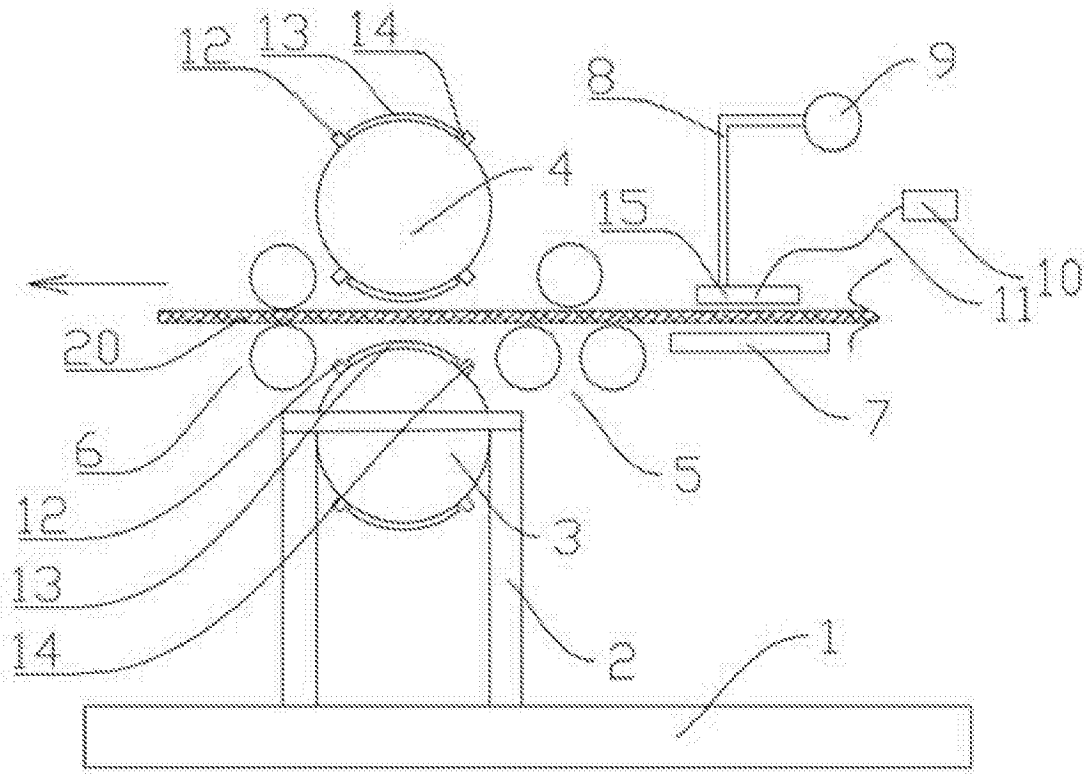


图1

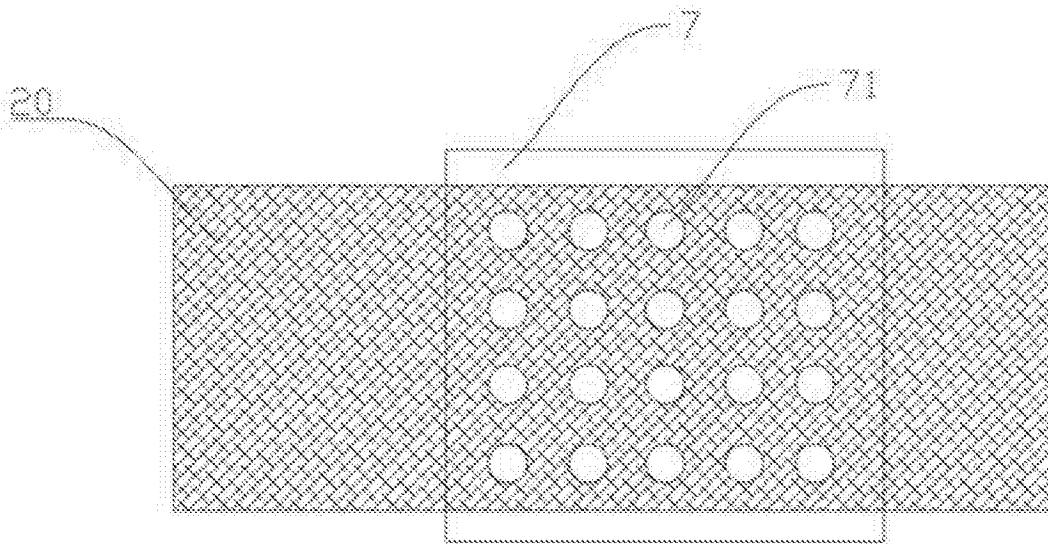


图2