



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218013697 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 13

(21) 申请号 202222034337.7

(22) 申请日 2022.08.03

(73) 专利权人 蚌埠市朋坤包装股份有限公司

地址 233000 安徽省蚌埠市龙子湖区李楼
乡栖岩路三十三号

(72) 发明人 刘军 刘道坤

(51) Int. Cl.

B05C 1/08 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

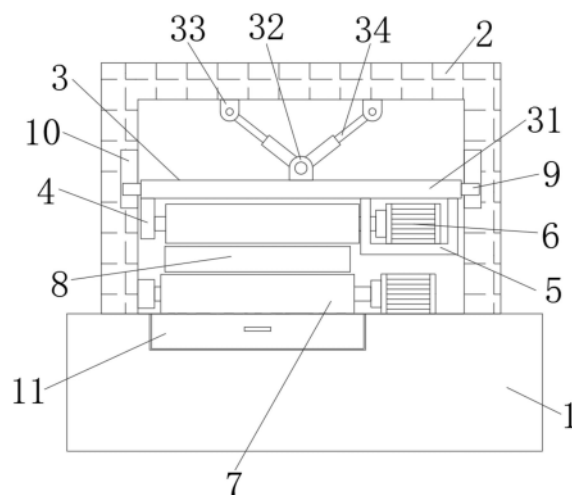
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置

(57) 摘要

本实用新型公开了猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置,其包括滚胶装置底座,所述滚胶装置底座的顶部固定连接滚胶装置框架,所述滚胶装置框架的内腔设置有定高组件,所述定高组件包括滑动连接在滚胶装置框架内腔的滑板,所述滑板的顶部固定连接固定套一,所述滚胶装置框架内腔的顶部固定连接有两个固定套二,所述固定套一和两个固定套二之间均转动连接有电动伸缩杆,所述滑板底部的右侧固定安装有承接架,所述承接架的内腔和滚胶装置底座的顶部均固定安装有电机。本实用新型通过定高组件和导向块的配合使用,使得两个辊轴之间距离自动调节,继而使得可以不同厚度的猫抓板瓦楞纸本体进行滚胶加工,即可达到自动调节滚胶间距的目的。



1. 猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置, 其特征在于, 包括滚胶装置底座(1): 所述滚胶装置底座(1)的顶部固定连接有滚胶装置框架(2), 所述滚胶装置框架(2)的内腔设置有定高组件(3), 所述定高组件(3)包括滑动连接在滚胶装置框架(2)内腔的滑板(31), 所述滑板(31)的顶部固定连接有固定套一(32), 所述滚胶装置框架(2)内腔的顶部固定连接有两个固定套二(33), 所述固定套一(32)和两个固定套二(33)之间均转动连接有电动伸缩杆(34), 所述滑板(31)底部的右侧固定安装有承接架(5), 所述承接架(5)的内腔和滚胶装置底座(1)的顶部均固定安装有电机(6), 所述电机(6)的输出轴固定连接有辊轴(7), 两个辊轴(7)之间放置有猫抓板瓦楞纸本体(8)。

2. 根据权利要求1所述的猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置, 其特征在于, 所述滑板(31)底部的左侧固定安装有固定板(4)。

3. 根据权利要求2所述的猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置, 其特征在于, 上侧辊轴(7)的右端转动连接于承接架(5)的内壁。

4. 根据权利要求3所述的猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置, 其特征在于, 上侧辊轴(7)的左端与固定板(4)轴承连接, 下侧辊轴(7)的左端与滚胶装置框架(2)的内壁轴承连接。

5. 根据权利要求4所述的猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置, 其特征在于, 所述滑板(31)的两侧均固定连接有导向块(9), 所述滚胶装置框架(2)内腔的两侧均开设有与导向块(9)相适配的导向槽(10)。

6. 根据权利要求5所述的猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置, 其特征在于, 所述滚胶装置底座(1)的内腔滑动连接有集料抽屉(11)。

猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于猫抓板瓦楞纸技术领域,特别是涉及猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置。

背景技术

[0002] 猫抓板他们通常是由瓦楞纸侧面堆叠或由剑麻缠绕而制成的一个粗糙面,在其加工生产中需对其进行滚胶,由于其款式多样化,厚度的不同,需调节滚胶间距,传统的滚胶机间距调整机构只能手动对滚筒的间距进行调节,调节的过程费时费力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置,以解决猫抓板他们通常是由瓦楞纸侧面堆叠或由剑麻缠绕而制成的一个粗糙面,在其加工生产中需对其进行滚胶,由于其款式多样化,厚度的不同,需调节滚胶间距,传统的滚胶机间距调整机构只能手动对滚筒的间距进行调节,调节的过程费时费力的问题。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置,其包括滚胶装置底座,所述滚胶装置底座的顶部固定连接有滚胶装置框架,所述滚胶装置框架的内腔设置有定高组件,所述定高组件包括滑动连接在滚胶装置框架内腔的滑板,所述滑板的顶部固定连接有固定套一,所述滚胶装置框架内腔的顶部固定连接有两个固定套二,所述固定套一和两个固定套二之间均转动连接有电动伸缩杆,所述滑板底部的右侧固定安装有承接架,所述承接架的内腔和滚胶装置底座的顶部均固定安装有电机,所述电机的输出轴固定连接有辊轴,两个辊轴之间放置有猫抓板瓦楞纸本体。

[0005] 优选的,所述滑板底部的左侧固定安装有固定板。

[0006] 优选的,所述上侧辊轴的右端转动连接于承接架的内壁。

[0007] 优选的,所述上侧辊轴的左端与固定板轴承连接,下侧辊轴的左端与滚胶装置框架的内壁轴承连接。

[0008] 优选的,所述滑板的两侧均固定连接有导向块,所述滚胶装置框架内腔的两侧均开设有与导向块相适配的导向槽。

[0009] 优选的,所述滚胶装置底座的内腔滑动连接有集料抽屉。

[0010] 1、本实用新型的有益效果是:本实用新型通过定高组件和导向块的配合使用,使得两个辊轴之间距离自动调节,继而使得可以不同厚度的猫抓板瓦楞纸本体进行滚胶加工,即可达到自动调节滚胶间距的目的,解决猫抓板他们通常是由瓦楞纸侧面堆叠或由剑麻缠绕而制成的一个粗糙面,在其加工生产中需对其进行滚胶,由于其款式多样化,厚度的不同,需调节滚胶间距,传统的滚胶机间距调整机构只能手动对滚筒的间距进行调节,调节的过程费时费力的问题。

[0011] 2、本实用新型通过导向块和导向槽的配合使用,对滑板在滚胶装置框架内腔上下滑动起到了导向作用,提高了滑板滑动时的稳定性。

[0012] 3、本实用新型通过集料抽屉的设置,使得猫抓板瓦楞纸本体在进行滚胶时,多余的胶体便于收集起来,继而使得在加工后便于清洁。

附图说明

[0013] 通过结合以下附图所作的详细描述,本实用新型的上述和/或其他方面的优点将变得更清楚和更容易理解,这些附图只是示意性的,并不限制本实用新型,其中:

[0014] 图1为本实用新型一种实施例的主视剖面示意图;

[0015] 图2为本实用新型一种实施例滑板、固定套一、电动伸缩杆和导向块的立体示意图。

[0016] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0017] 1、滚胶装置底座,2、滚胶装置框架,3、定高组件,31、滑板,32、固定套一,33、固定套二,34、电动伸缩杆,4、固定板,5、承接架,6、电机,7、辊轴,8、猫抓板瓦楞纸本体,9、导向块,10、导向槽,11、集料抽屉。

具体实施方式

[0018] 在下文中,将参照附图描述本实用新型的猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置的实施例。

[0019] 在此记载的实施例为本实用新型的特定的具体实施方式,用于说明本实用新型的构思,均是解释性和示例性的,不应解释为对本实用新型实施方式及本实用新型范围的限制。除在此记载的实施例外,本领域技术人员还能够基于本申请权利要求书和说明书所公开的内容采用显而易见的其它技术方案,这些技术方案包括采用对在此记载的实施例的做出任何显而易见的替换和修改的技术方案。

[0020] 本说明书的附图为示意图,辅助说明本实用新型的构思,示意性地表示各部分的形状及其相互关系。请注意,为了便于清楚地表现出本实用新型实施例的各部件的结构,各附图之间并未按照相同的比例绘制。相同的参考标记用于表示相同的部分。

[0021] 图1-2示出本实用新型一种实施例的猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置,其包括滚胶装置底座1:滚胶装置底座1的顶部固定连接有滚胶装置框架2,滚胶装置框架2的内腔设置有定高组件3,定高组件3包括滑动连接在滚胶装置框架2内腔的滑板31,滑板31的顶部固定连接有固定套一32,滚胶装置框架2内腔的顶部固定连接有两个固定套二33,固定套一32和两个固定套二33之间均转动连接有电动伸缩杆34,滑板31底部的左侧固定安装有固定板4,滑板31底部的右侧固定安装有承接架5,承接架5的内腔和滚胶装置底座1的顶部均固定安装有电机6,电机6的输出轴固定连接有辊轴7,上侧辊轴7的右端转动连接于承接架5的内壁,上侧辊轴7的左端与固定板4轴承连接,下侧辊轴7的左端与滚胶装置框架2的内壁轴承连接,两个辊轴7之间放置有猫抓板瓦楞纸本体8,滑板31的两侧均固定连接有导向块9,滚胶装置框架2内腔的两侧均开设有与导向块9相适配的导向槽10,通过导向块9和导向槽10的配合使用,对滑板31在滚胶装置框架2内腔上下滑动起到了导向作用,提高了滑板31滑动时的稳定性,滚胶装置底座1的内腔滑动连接有集料抽屉11,通过集料抽屉11的设置,使得猫抓板瓦楞纸本体8在进行滚胶时,多余的胶体便于收集起来,继而使得在加工后便于清洁。

[0022] 工作原理：本实用新型使用时，使用者通过运行两个电动伸缩杆34进行伸缩，使得电动伸缩杆34的顶部在固定套二33的内腔发生转动，电动伸缩杆34的底部在固定套一32的内腔发生转动，此时导向块9在滚胶装置框架2的内腔上下滑动，使得两个辊轴7之间距离得以自动调节，随后运行两个电机6，使得两个辊轴7在滚胶装置框架2的内腔发生转动，接着在两个辊轴7之间放入猫抓板瓦楞纸本体8进行滚胶，此时多余的胶液会流入集料抽屉11的内腔，即可达到自动调节滚胶间距的目的。

[0023] 综上所述：该猫抓板瓦楞纸滚胶加工定高装置，通过定高组件3和导向块9的配合使用，使得两个辊轴7之间距离自动调节，继而使得可以不同厚度的猫抓板瓦楞纸本体8进行滚胶加工，即可达到自动调节滚胶间距的目的，解决猫抓板他们通常是由瓦楞纸侧面堆叠或由剑麻缠绕而制成的一个粗糙面，在其加工生产中需对其进行滚胶，由于其款式多样化，厚度的不同，需调节滚胶间距，传统的滚胶机间距调整机构只能手动对滚筒的间距进行调节，调节的过程费时费力的问题。

[0024] 上述披露的各技术特征并不限于已披露的与其它特征的组合，本领域技术人员还可根据实用新型之目的进行各技术特征之间的其它组合，以实现本实用新型之目的为准。

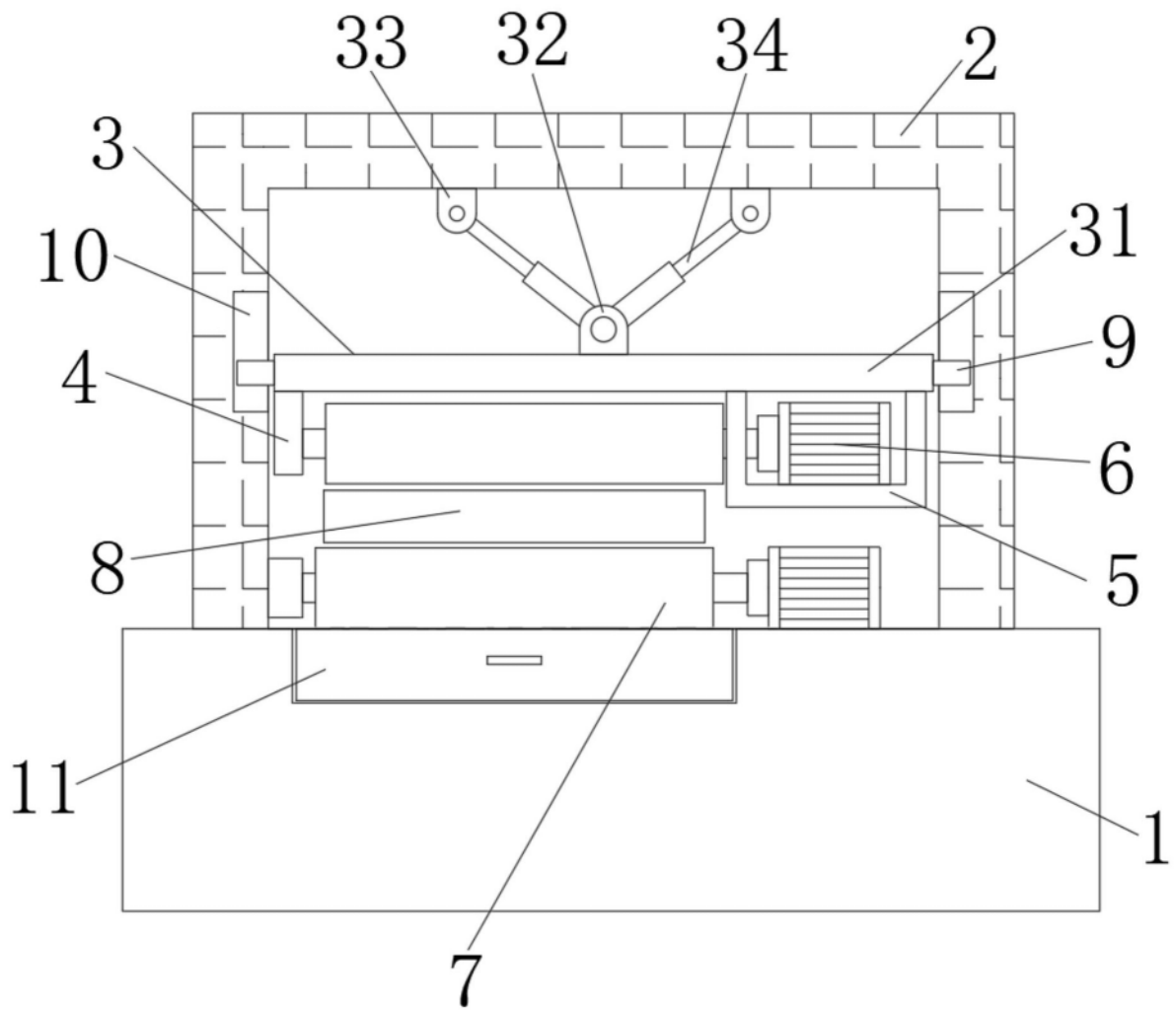


图1

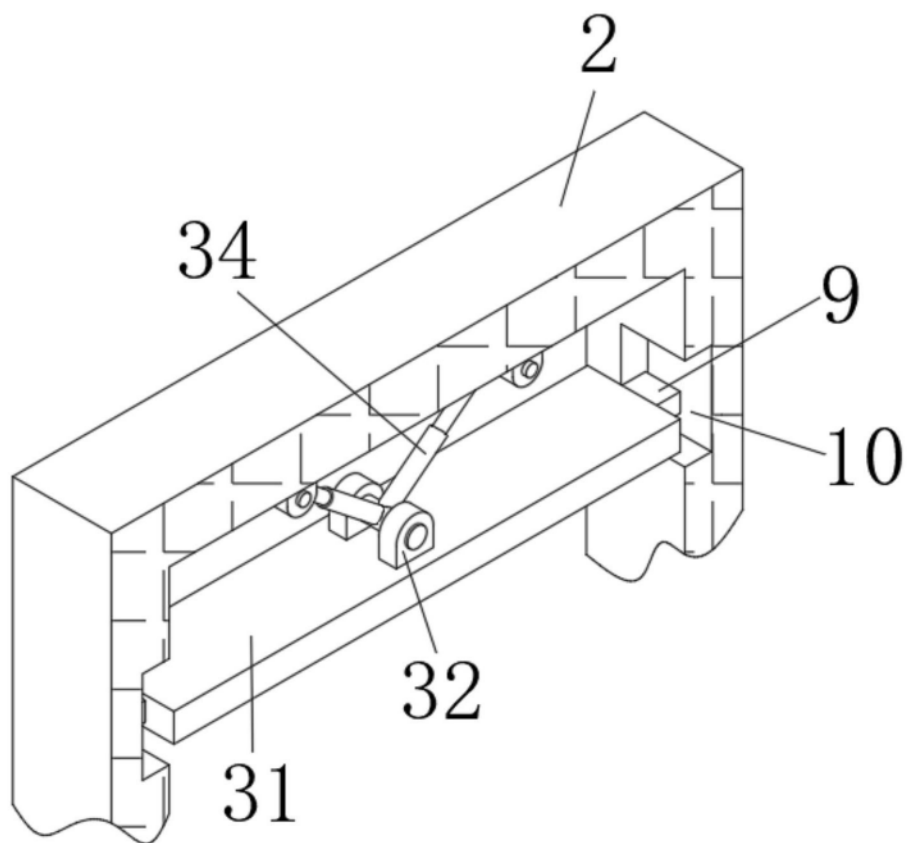


图2