

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202863960 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 10

(21) 申请号 201220589297. 6

(22) 申请日 2012. 11. 10

(73) 专利权人 重庆市广博塑料袋有限公司  
地址 409003 重庆市黔江区正阳工业园区  
(正阳镇群力居委一组)

(72) 发明人 韦春

(51) Int. Cl.

B65D 33/16 (2006. 01)

B65D 33/00 (2006. 01)

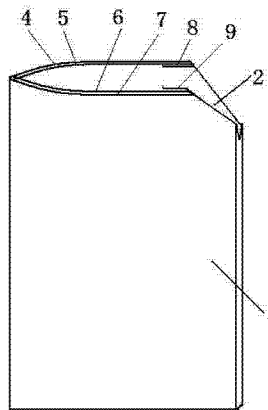
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

## (54) 实用新型名称

一种内夹层折叠封口的水泥编织袋

## (57) 摘要

一种内夹层折叠封口的水泥编织袋,属于水泥编织袋技术领域,其特征在于将袋体的封口部位做成内夹层折叠封口结构;使用时,将水泥从进料口装入,当水泥装满后,直接顶住袋口的内夹层折叠封口处,因封口处有多层内夹层阻隔,使得水泥灰无法溢出;其有益效果是利用袋体本身的边角余料做袋体封口部位的内夹层,封口后可形成多层阻隔水泥灰溢出的障碍,有效防止了水泥灰的溢出。与以往在封口处包夹牛皮纸相比,能达到相同的目的,但节省了材料,同时也节省了劳动力和工序;节约了成本,提高了经济效益。



1. 一种内夹层折叠封口的水泥编织袋,其特征在于将袋体(1)的封口部位沿内折虚剪线(3)将袋体(1)的外壁A(4)和外壁D(7)进行剪切,再沿内折压痕线(21)进行压痕,然后沿内折虚剪线(3)将剪过的部分内折,在外壁A(4)和外壁B(7)之间形成内夹层B(5)和内夹层C(6),再沿内折压痕线(21)将压过的部分内折,形成斜角,该斜角内即进料口(2),同时在内夹层B(5)和内夹层C(6)之间形成内夹层E(8)和内夹层F(9),然后将各夹层合并,再沿折叠压痕线(10)将合并后的袋体(1)的封口部位进行双层折叠,然后沿缝边封口线(11)进行缝合。

## 一种内夹层折叠封口的水泥编织袋

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种编织袋,特别是一种可防止水泥灰溢出的内夹层折叠封口的水泥编织袋。

### 背景技术

[0002] 许多工矿企业及化工企业,其产品需要大量包装,而编织袋以其低廉的价格常常被大量的用来存放物品,特别是水泥等。

[0003] 由于水泥粉粒细小,当水泥装入后编织袋后,需要将编织袋封口,封口处一般用封边机缝边,因针孔的原因,水泥灰容易从针孔出溢出。为了防止水泥灰溢出,人们在编织袋封口处另外用牛皮纸夹住再用封边机缝边。

[0004] 这种方法虽然能够防止水泥灰溢出,但是工艺复杂,材料损耗大,增加了编织袋的材料成本和生产劳动成本。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述技术问题提供一种不用牛皮纸的编织袋封口结构,以达到在同样能够防止水泥灰溢出的前提下,降低生产编织袋的材料成本和劳动成本的目的。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是一种内夹层折叠封口的水泥编织袋,其特征在于将袋体的封口部位沿内折虚剪线将袋体的外壁 A 和外壁 D 进行剪切,再沿内折压痕线进行压痕,然后沿内折虚剪线将剪过的部分内折,在外壁 A 和外壁 B 之间形成内夹层 B 和内夹层 C,再沿内折压痕线将压过的部分内折,形成斜角,该斜角内即进料口,同时在内夹层 B 和内夹层 C 之间形成内夹层 E 和内夹层 F,然后将各夹层合并,再沿折叠压痕线将合并后的袋体的封口部位进行双层折叠,然后沿缝边封口线进行缝合,即做成内夹层折叠封口的水泥编织袋。

[0007] 使用时,将水泥从进料口装入,当水泥装满后,直接顶住袋口的内夹层折叠封口处,因封口处有多层内夹层阻隔,使得水泥灰无法溢出。

[0008] 本实用新型的有益效果是利用袋体本身的边角余料做袋体封口部位的内夹层,封口后可形成多层阻隔水泥灰溢出的障碍,有效防止了水泥灰的溢出。与以往在封口处包夹牛皮纸相比,能达到相同的目的,但节省了材料,同时也节省了劳动力和工序;节约了成本,提高了经济效益。

### 附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型在未封口时虚剪和压痕后的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型在夹好内夹层后的结构示意图。

[0011] 图 3 为本实用新型将要折叠封口时的压痕线示意图。

[0012] 图 4 为本实用新型在内夹层折叠封口后的缝边封口线结构示意图。

[0013] 图 5 为本实用新型在内夹层折叠封口后其封口处的内部结构示意图。

[0014] 图中：1. 袋体, 2. 进料口, 3. 内折虚剪线, 4. 外壁 A, 5. 内夹层 B, 6. 内夹层 C, 7. 外壁 D, 8. 内夹层 E, 9 内夹层 F, 10. 折叠压痕线, 11. 缝边封口线, 21. 内折压痕线。

### 具体实施方式

[0015] 下面结合实施例对本实用新型作进一步说明。

[0016] 将袋体 1 的封口部位沿内折虚剪线 3 将袋体 1 的外壁 A4 和外壁 D7 进行剪切, 再沿内折压痕线 21 进行压痕, 然后沿内折虚剪线 3 将剪过的部分内折, 在外壁 A4 和外壁 B7 之间形成内夹层 B5 和内夹层 C6, 再沿内折压痕线 21 将压过的部分内折, 形成斜角, 该斜角内即进料口 2, 同时在内夹层 B5 和内夹层 C6 之间形成内夹层 E8 和内夹层 F9, 然后将各夹层合并, 再沿折叠压痕线 10 将合并后的袋体 1 的封口部位进行双层折叠, 然后沿缝边封口线 11 进行缝合, 即做成内夹层折叠封口的水泥编织袋。

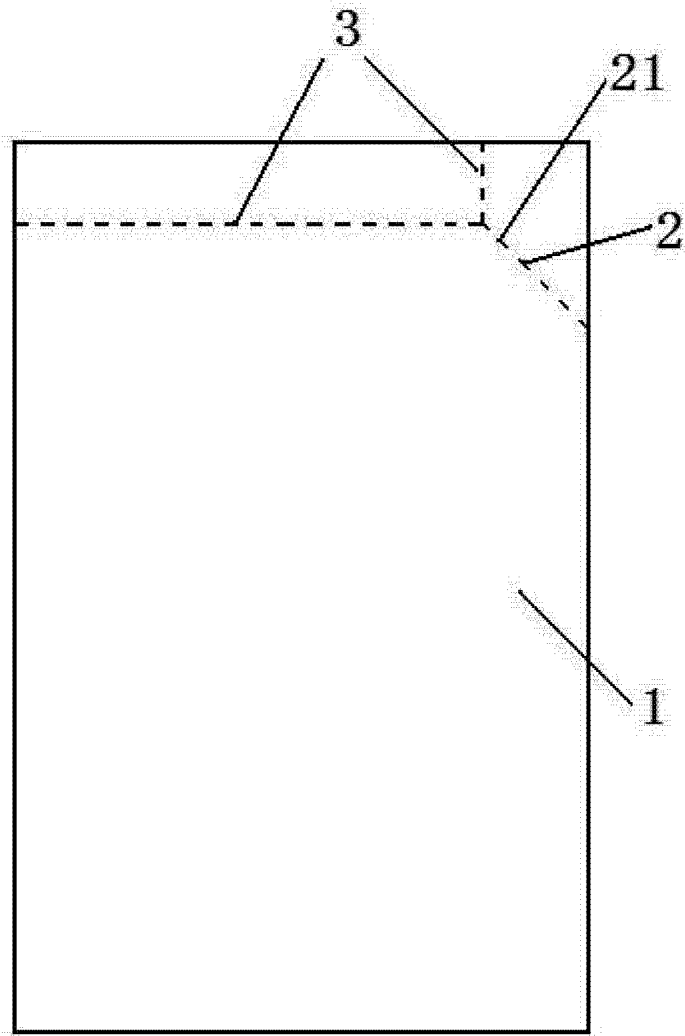


图 1

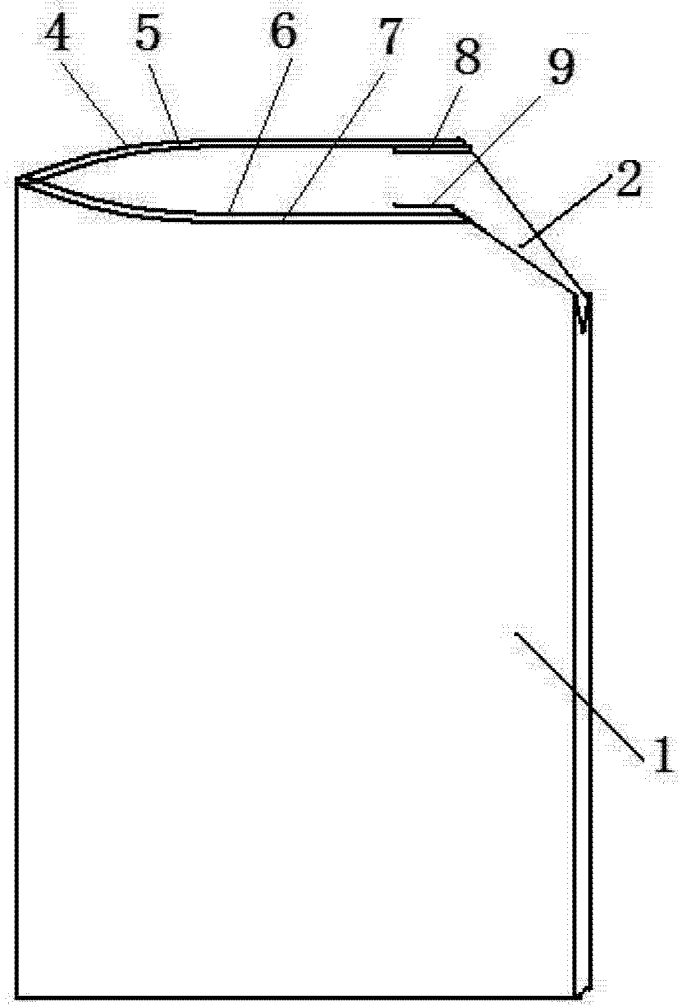


图 2

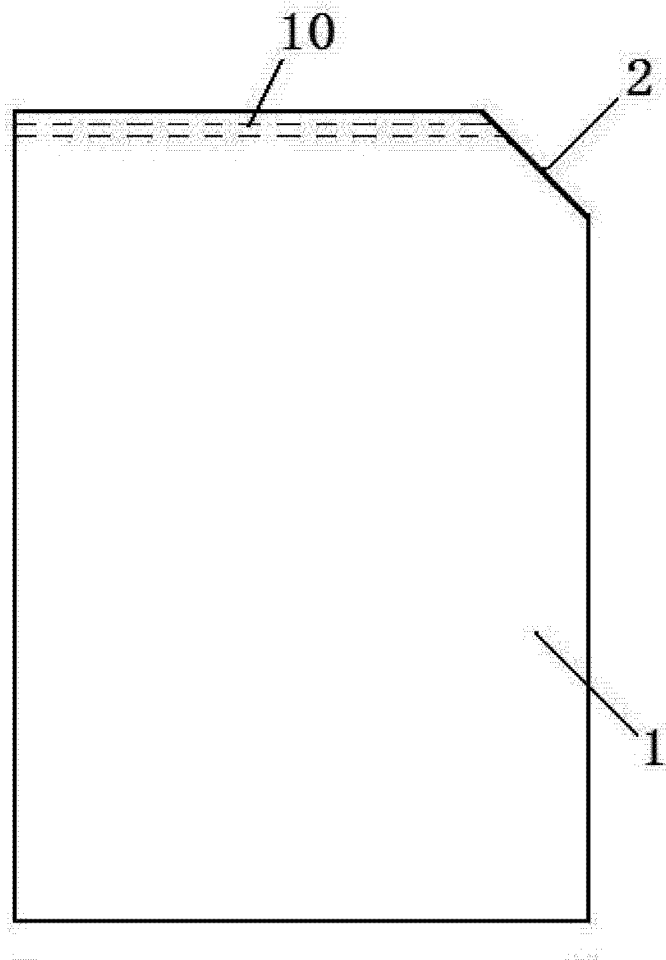


图 3

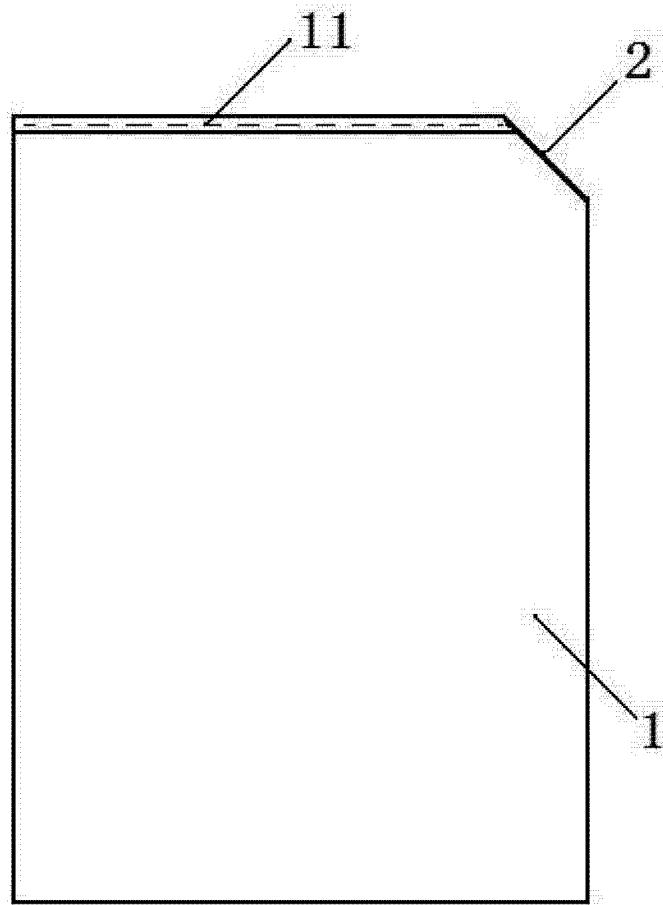


图 4

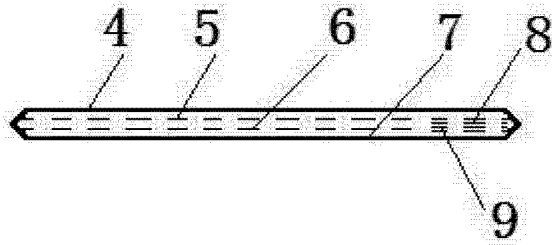


图 5