



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218577137 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 07

(21) 申请号 202223023990.X

(22) 申请日 2022.11.14

(73) 专利权人 上海峰晟智造科技有限公司
地址 201706 上海市青浦区香花桥街道崧
华路1558号2幢一层

(72) 发明人 李科研 申祥勋 杨俊越

(74) 专利代理机构 上海专益专利代理事务所
(特殊普通合伙) 31381
专利代理师 方燕娜 王雯婷

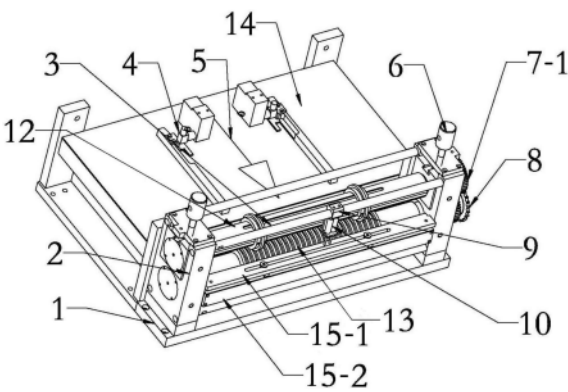
(51) Int.Cl.
B31F 1/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种气缸间歇压纸机构

(57) 摘要

本实用新型涉及工业制造领域,具体地说是一种气缸间歇压纸机构,包括机座墙板,其特征在于:所述的机座墙板安装在机座底板两侧,机座墙板之间设有上收波辊和下收波辊;上收波辊的斜上方设有撑杆,撑杆下端通过紧定螺钉连接气缸支座,气缸支座下端连接气缸,气缸下端设有活塞杆。同现有技术相比,调整简单方便,可减少与上下收辊粘胶,提高折叠成功率,从而提高产品合格率、降低成本。



1. 一种气缸间歇压纸机构, 包括机座墙板, 其特征在于: 所述的机座墙板(2) 安装在机座底板(1) 两侧, 机座墙板(2) 之间设有上收波辊(12) 和下收波辊(13); 上收波辊的斜上方设有撑杆(3), 撑杆(3) 下端通过紧定螺钉连接气缸支座(9), 气缸支座(9) 下端连接气缸(10), 气缸(10) 下端设有活塞杆(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种气缸间歇压纸机构, 其特征在于: 所述的机座底板(1) 一端上方设有平台板(14), 平台板(14) 上方设有喷枪(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种气缸间歇压纸机构, 其特征在于: 所述的上收波辊(12) 一端设有传动齿轮一(7-1), 下收波辊(13) 一端设有传动齿轮二(7-2) 和传动链轮(8), 传动齿轮一(7-1) 与传动齿轮二(7-2) 相啮合。

4. 根据权利要求1所述的一种气缸间歇压纸机构, 其特征在于: 所述的机座墙板(2) 上侧嵌设上收波辊座(16), 上收波辊(12) 安装在上收波辊座(16) 之间, 机座墙板(2) 上方设有手柄(6), 手柄(6) 的下端与上收波辊座(16) 连接。

5. 根据权利要求1所述的一种气缸间歇压纸机构, 其特征在于: 所述的气缸(10) 的数量为1个或2个。

6. 根据权利要求1所述的一种气缸间歇压纸机构, 其特征在于: 所述的下收波辊前侧设有上支撑板(15-1) 和下支撑板(15-2), 滤纸从上支撑板(15-1) 和下支撑板(15-2) 之间通过, 所述的上支撑板(15-1) 中间设有开槽, 所述的活塞杆(11) 从开槽中穿过。

一种气缸间歇压纸机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业制造领域,具体地说是一种气缸间歇压纸机构。

背景技术

[0002] 现有的折纸设备在收辊后折叠前没有压纸机构,容易发生起折不稳定,影响产品合格率,滤纸挺度对起折影响大,容易粘胶。

发明内容

[0003] 本实用新型为克服现有技术的不足,提供一种气缸间歇压纸机构。

[0004] 为实现上述目的,设计一种气缸间歇压纸机构,包括机座墙板,其特征在于:所述的机座墙板安装在机座底板两侧,机座墙板之间设有上收波辊和下收波辊;上收波辊的斜上方设有撑杆,撑杆下端通过紧定螺钉连接气缸支座,气缸支座下端连接气缸,气缸下端设有活塞杆。

[0005] 所述的机座底板一端上方设有平台板,平台板上方设有喷枪。

[0006] 所述的上收波辊一端设有传动齿轮一,下收波辊一端设有传动齿轮二和传动链轮,传动齿轮一与传动齿轮二相啮合。

[0007] 所述的机座墙板上侧嵌设上收波辊座,上收波辊安装在上收波辊座之间,机座墙板上方设有手柄,手柄的下端与上收波辊座连接。

[0008] 所述的气缸的数量为1个或2个。

[0009] 所述的下收波辊前侧设有上支撑板和下支撑板,滤纸从上支撑板和下支撑板之间通过,所述的上支撑板中间设有开槽,所述的活塞杆从开槽中穿过。

[0010] 本实用新型同现有技术相比,调整简单方便,可减少与上下收辊粘胶,提高折叠成功率。提高产品合格率、降低成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为气缸和气缸支座的结构示意图。

[0013] 图3为本使用新型的主视图。

[0014] 图4为本使用新型的侧视图。

[0015] 图5为本使用新型的俯视图。

[0016] 参见图1-图5,其中,1是机座底板,2是机座墙板,3是撑杆,4是喷枪,5是进纸方向,6是手柄,7-1是传动齿轮一,7-2是传动齿轮二,8是传动链轮,9是气缸支座,10是气缸,11是活塞杆,12是上收波辊,13是下收波辊,14是平台板,15-1是上支撑板,15-2是下支撑板,16是上收波辊座。

具体实施方式

[0017] 下面根据附图对本实用新型做进一步的说明。

[0018] 如图1-图5所示,机座墙板2安装在机座底板1两侧,机座墙板2之间设有上收波辊12和下收波辊13;上收波辊的斜上方设有撑杆3,撑杆3下端通过紧定螺钉连接气缸支座9,气缸支座9下端连接气缸10,气缸10下端设有活塞杆11。

[0019] 所述的机座底板1一端上方设有平台板14,平台板14上方设有喷枪4。

[0020] 所述的上收波辊12一端设有传动齿轮一7-1,下收波辊13一端设有传动齿轮二7-2和传动链轮8,传动齿轮一7-1与传动齿轮二7-2相啮合。

[0021] 所述的机座墙板2上侧嵌设上收波辊座16,上收波辊12安装在上收波辊座16之间,机座墙板2上方设有手柄6,手柄6的下端与上收波辊座16连接。

[0022] 所述的气缸10的数量为1个或2个。

[0023] 所述的下收波辊前侧设有上支撑板15-1和下支撑板15-2,滤纸从上支撑板15-1和下支撑板15-2之间通过,所述的上支撑板15-1中间设有开槽,所述的活塞杆11从开槽中穿过。

[0024] 本实用新型使用时,动力从传动链轮8输入,带动传动齿轮二7-2,传动齿轮一7-1与传动齿轮二7-2啮合,这样带动下收波辊13同步旋转,上、下收波辊带动滤纸同时折叠成型。滤纸上面或正面由喷枪4涂有热熔胶线,热熔胶线用于滤纸折叠后定型。气缸10的活塞杆11压在收辊后的滤纸上,使后续的起折更稳定。

[0025] 通过手柄6可以调整上收波辊座16的高度,从而调整上、下收波辊之间的间隙。滤纸在上、下支撑板之间通过,起上下阻挡作用,活塞杆11穿过上支撑板15-1的开槽压在滤纸上。

[0026] 胶线经过气缸10下方时,气缸收缩让开胶线。

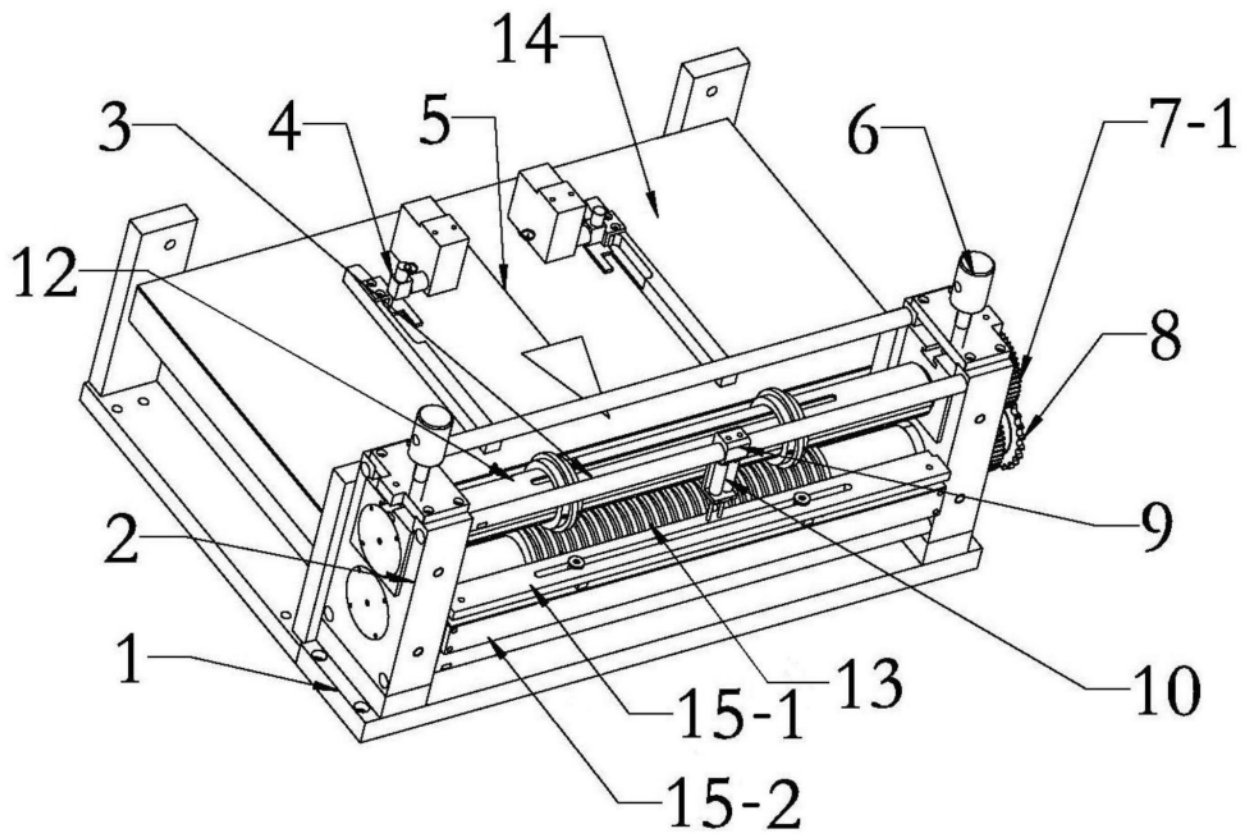


图1

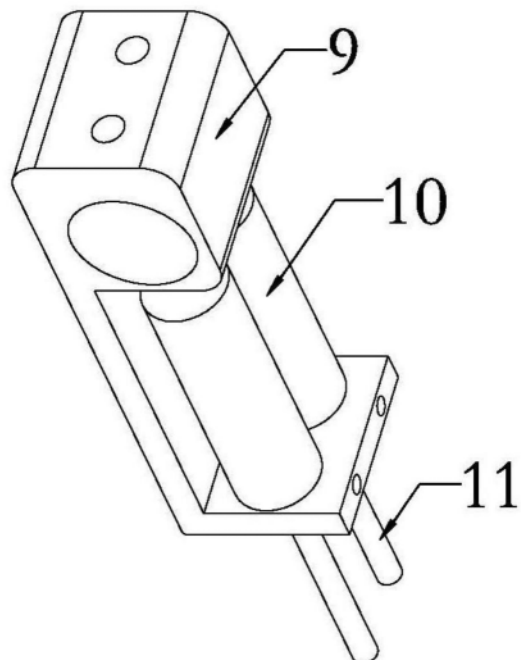


图2

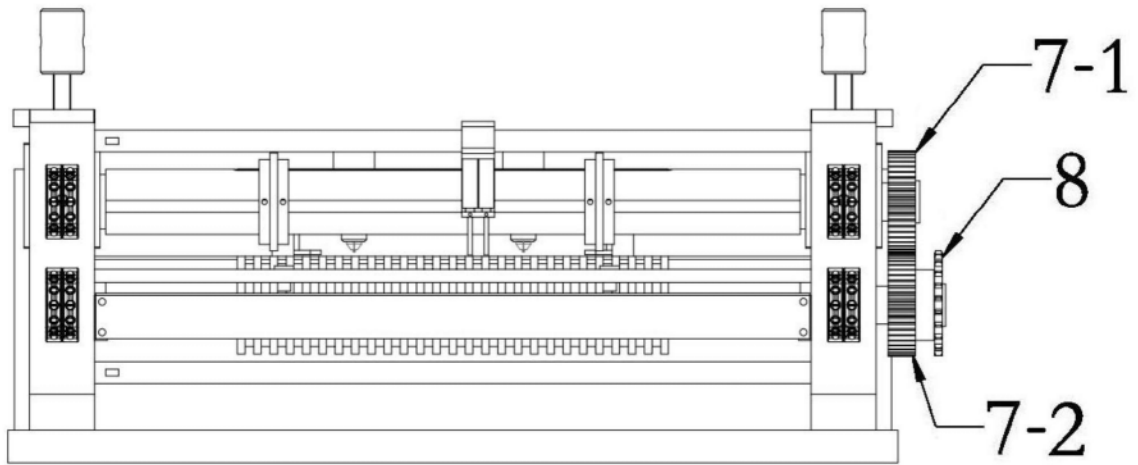


图3

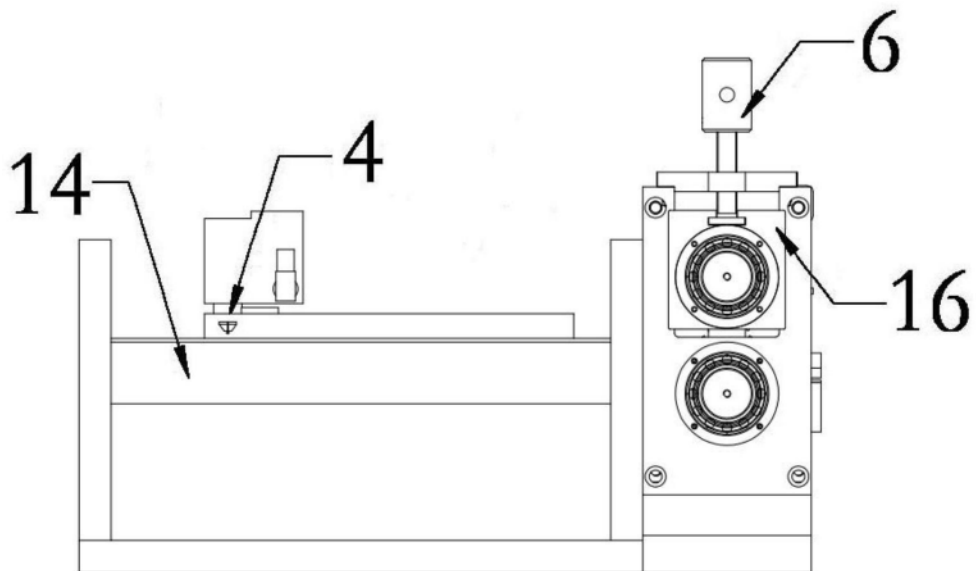


图4

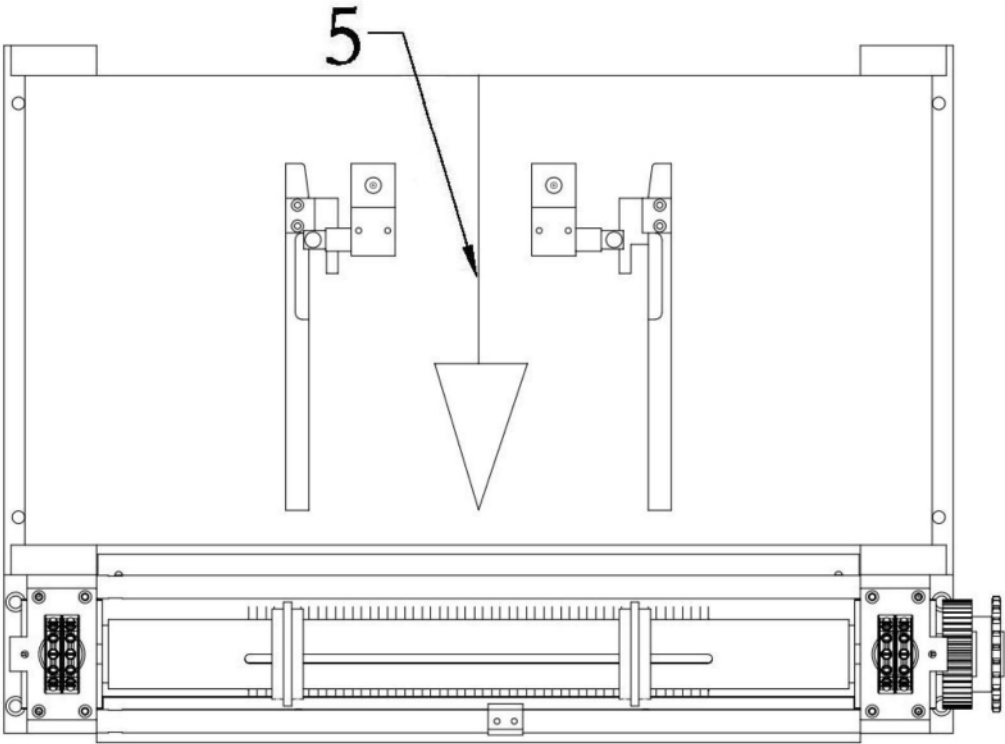


图5