



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219253775 U

(45) 授权公告日 2023.06.27

(21) 申请号 202223339509.8

(22) 申请日 2022.12.12

(73) 专利权人 广东昊景精密零部件有限公司
地址 528200 广东省佛山市南海区丹灶镇
南海国家生态工业示范园区金石大道
23号之九(住所申报)

(72) 发明人 黄伟津

(74) 专利代理机构 南京众创睿智知识产权代理
事务所(普通合伙) 32470
专利代理师 周建立

(51) Int. Cl.

B21D 21/00 (2006.01)

B21D 43/00 (2006.01)

B21D 3/02 (2006.01)

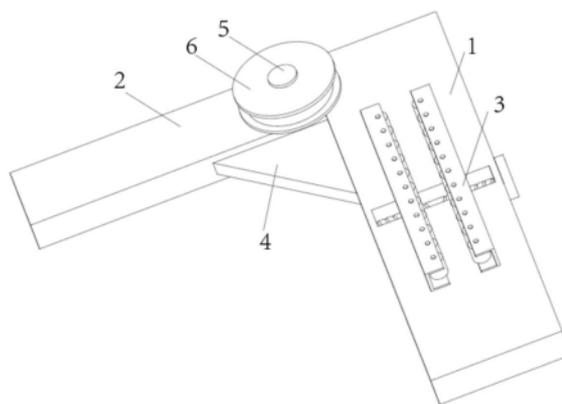
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有矫正机构的折弯机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有矫正机构的折弯机,包括直板和竖板,所述直板固定连接在竖板的侧壁上,所述直板的表面设置有矫正组件,所述矫正组件包括:滑槽,所述滑槽开设直板的表面上,所述滑槽的内部滑动连接有滑板;以及夹板,所述夹板固定连接在滑板的表面上,所述滑板的侧壁上开设有安装槽,所述安装槽的内部转动连接有对组阵列分布的滚筒。该具有矫正机构的折弯机,通过将折弯后的工件放入两组夹板之间,并通过转动制动轮使双向螺纹杆进行转动,从而使得两组滑板带动两组夹板对工件进行夹持,通过夹持对工件的折弯角度进行修正,并且来回拉动工件可以将折弯后的工件修直。



1. 一种具有矫正机构的折弯机,包括直板(1)和竖板(2),所述直板(1)固定连接在竖板(2)的侧壁上,其特征在于:所述直板(1)的表面设置有矫正组件(3),所述矫正组件(3)包括:

滑槽(31),所述滑槽(31)开设直板(1)的表面上,所述滑槽(31)的内部滑动连接有滑板(32);

以及夹板(35),所述夹板(35)固定连接在滑板(32)的表面上,所述滑板(32)的侧壁上开设有安装槽(36),所述安装槽(36)的内部转动连接有对组阵列分布的滚筒(37)。

2. 根据权利要求1所述的一种具有矫正机构的折弯机,其特征在于:所述滑板(32)的侧部上开设有贯穿的通孔,且通孔中螺纹连接有双向螺纹杆(33),所述双向螺纹杆(33)的一端转动连接在滑槽(31)的内壁上。

3. 根据权利要求2所述的一种具有矫正机构的折弯机,其特征在于:所述双向螺纹杆(33)的另一端固定连接在制动轮(34),所述双向螺纹杆(33)贯穿且转动连接在直板(1)的侧壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种具有矫正机构的折弯机,其特征在于:所述滑板(32)设置有两组,且两组所述滑板(32)以滑槽(31)的横向中心线为对称轴对称设置。

5. 根据权利要求1所述的一种具有矫正机构的折弯机,其特征在于:所述包括直板(1)的侧壁上固定连接有三角板(4),所述三角板(4)固定连接在竖板(2)的侧壁上。

6. 根据权利要求3所述的一种具有矫正机构的折弯机,其特征在于:所述竖板(2)的表面上固定连接在固定轴(5),所述固定轴(5)贯穿且转动连接在限位轮(6)的侧壁上。

一种具有矫正机构的折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折弯机技术领域,具体为一种具有矫正机构的折弯机。

背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器,其结构主要包括支架、工作台和夹紧板,工作台置于支架上,工作台由底座和压板构成,底座通过铰链与夹紧板相连,底座由座壳、线圈和盖板组成,线圈置于座壳的凹陷内,凹陷顶部覆有盖板,使用时由导线对线圈通电,通电后对压板产生引力,从而实现对压板和底座之间薄板的夹持,由于采用了电磁力夹持,使得压板可以做成多种工件要求,而且可对有侧壁的工件进行加工,操作上也十分简便,折弯机分为手动折弯机,液压折弯机和数控折弯机,手动折弯机又分为机械手动折弯机和电动手动折弯机,液压折弯机按同步方式又可分为:扭轴同步、机液同步,和电液同步。液压折弯机按运动方式又可分为:上动式、下动式,其中折弯机中尤其涉及到一种用于物料加工的折弯机构。

[0003] 但是其在实际使用时,仍旧存在一些缺点,如:现有的折弯机构在对物料进行折弯操作时,一般通过一个辅助轮将待折弯的物料进行辅助导向,然而在对物料折弯后,无法对物料进行修正。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 本实用新型的主要目的是提供一种具有矫正机构的折弯机,能够在物料折弯后对物料进行修正,调整折弯的角度。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提出的一种具有矫正机构的折弯机,包括直板和竖板,所述直板固定连接在竖板的侧壁上,所述直板的表面设置有矫正组件,所述矫正组件包括:滑槽,所述滑槽开设直板的表面上,所述滑槽的内部滑动连接有滑板;以及夹板,所述夹板固定连接在滑板的表面上,所述滑板的侧壁上开设有安装槽,所述安装槽的内部转动连接有对组阵列分布的滚筒。

[0008] 优选的,所述滑板的侧部上开设有贯穿的通孔,且通孔中螺纹连接有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆的一端转动连接在滑槽的内壁上。

[0009] 优选的,所述双向螺纹杆的另一端固定连接在制动轮,所述双向螺纹杆贯穿且转动连接在直板的侧壁上。

[0010] 优选的,所述滑板设置有两组,且两组所述滑板以滑槽的横向中心线为对称轴对称设置。

[0011] 优选的,所述包括直板的侧壁上固定连接三角板,所述三角板固定连接在竖板的侧壁上。

[0012] 优选的,所述竖板的表面上固定连接固定轴,所述固定轴贯穿且转动连接在限

位轮的侧壁上。

[0013] 有益效果

[0014] 本实用新型提供了一种具有矫正机构的折弯机。具备以下有益效果：

[0015] (1)、该具有矫正机构的折弯机，通过将折弯后的工件放入两组夹板之间，通过转动制动轮使双向螺纹杆进行转动，使得两组滑板带动两组夹板对工件进行夹持，通过夹持对工件的折弯角度进行修正，并且来回拉动工件可以将折弯后的工件修直。

[0016] (2)、该具有矫正机构的折弯机，通过三角板对直板和竖板进行支撑，使得两者之间有足够的牢固性，避免在折弯过程中折弯机出现变形的情况。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图示出的结构获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型整体装置的结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型剖视的结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型A处放大结构示意图。

[0021] 图中：1、直板；2、竖板；3、矫正组件；31、滑槽；32、滑板；33、双向螺纹杆；34、制动轮；35、夹板；36、安装槽；37、滚筒；4、三角板；5、固定轴；6、限位轮。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1-图3，本实用新型提供一种具有矫正机构的折弯机，包括直板1和竖板2，直板1固定连接在竖板2的侧壁上，直板1的表面设置有矫正组件3。

[0024] 在本实用新型实施例中，该矫正组件3包括：

[0025] 滑槽31，滑槽31开设在直板1的表面上，滑槽31的内部滑动连接有滑板32，滑板32的侧部上开设有贯穿的通孔，且通孔中螺纹连接有双向螺纹杆33，双向螺纹杆33的一端转动连接在滑槽31的内壁上，双向螺纹杆33的另一端固定连接在制动轮34，双向螺纹杆33贯穿且转动连接在直板1的侧壁上；

[0026] 以及夹板35，夹板35固定连接在滑板32的表面上，滑板32的侧壁上开设有安装槽36，安装槽36的内部转动连接有对组阵列分布的滚筒37。

[0027] 具体而言，在本实用新型实施例中矫正组件3包括滑槽31、滑板32、双向螺纹杆33、制动轮34、夹板35、安装槽36、滚筒37，滑板32设置有两组，且两组滑板32以滑槽31的横向中心线为对称轴对称设置。通过转动制动轮34使双向螺纹杆33进行转动，使得两组滑板32带动两组夹板35对工件进行夹持，从而在折弯过程中保持工件的稳定性，并且通过将折弯后的工件放入两组夹板35之间，通过夹持对工件的折弯角度进行修正，并且来回拉动工件可

以将折弯后的工件修直。

[0028] 在本实用新型实施例中,包括直板1的侧壁上固定连接有三角板4,三角板4固定连接在竖板2的侧壁上,竖板2的表面上固定连接有固定轴5,固定轴5贯穿且转动连接在限位轮6的侧壁上。通过三角板4对直板1和竖板2进行支撑,使得两者之间有足够的牢固性。

[0029] 另外,为了能够在物料折弯后对物料进行修正,调整折弯的角度,通过将折弯后的工件放入两组夹板35之间,通过转动制动轮34使双向螺纹杆33进行转动,使得两组滑板32带动两组夹板35对工件进行夹持,通过夹持对工件的折弯角度进行修正,并且来回带动工件可以将折弯后的工件修直。

[0030] 为了提高折弯机结构稳定性,通过三角板4对直板1和竖板2进行支撑,使得两者之间有足够的牢固性,避免在折弯过程中折弯机出现变形的情况。

[0031] 本实用新型中,使用时,通过三角板4对直板1和竖板2进行支撑,使得两者之间有足够的牢固性,避免在折弯过程中折弯机出现变形的情况,过将折弯后的工件放入两组夹板35之间,通过转动制动轮34使双向螺纹杆33进行转动,使得两组滑板32带动两组夹板35对工件进行夹持,通过夹持对工件的折弯角度进行修正,并且来回拉动工件可以将折弯后的工件修直。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

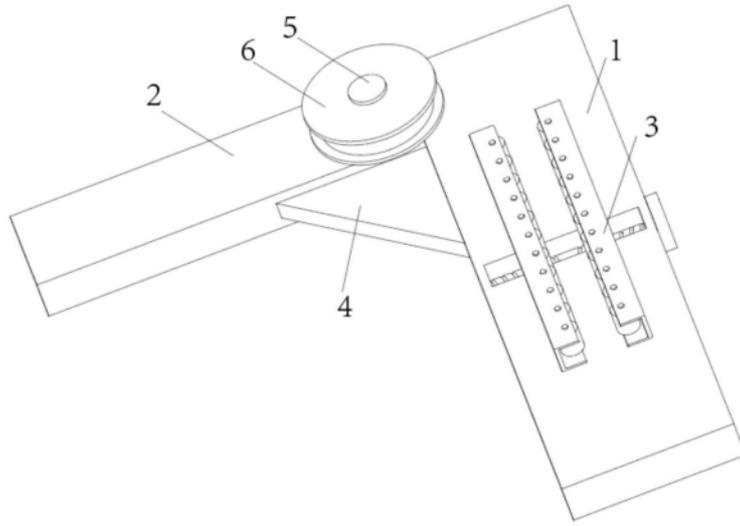


图1

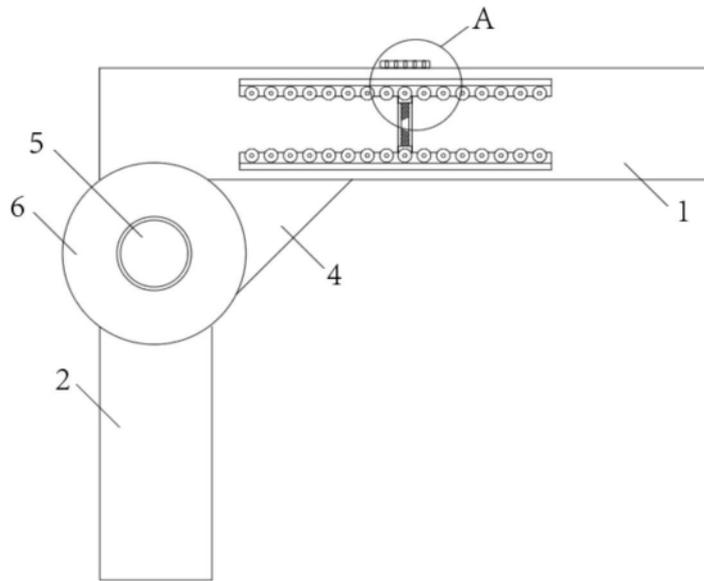


图2

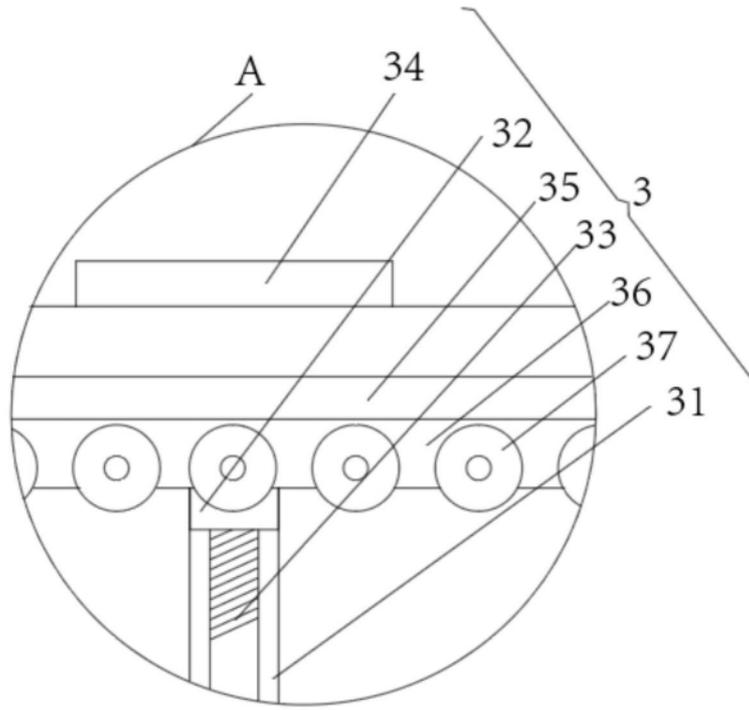


图3