



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

223 473

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 24 08 81
(21) PV 6306-81

(51) Int. Cl.³ B 28 B 7/06

(40) Zverejnené 30 11 82
(45) Vydané 01 05 84

(75)

Autor vynálezu WEIS JAROMÍR ing., BANSKÁ BYSTRICA

(54) Bočnica článku vertikálneho výrobného zariadenia s pevným prahom na výrobu železobetonových plošných prvkov

Vynález rieši bočnicu článku vertikálnej batérie s pevným spodným prahom. Podstatou vynálezu je prichytenie bočnice na článok vertikálneho zariadenia vodorovnými alebo šikmými páčkami obojstranne klbovo uloženými, čo dovoľuje šikmý trh panelu pri odformovaní a otočenie bočnice o 90° pri čistení styku medzi bočnicou a článkom výrobného zariadenia. Výhodou vynálezu je vylúčenie demontáže bočníc pri čistení. Okrem toho výrobné zariadenie s pevným spodným prahom je jednoduchšie a lacnejšie.

223 473

Vynález sa týka bočnice článku vertikálneho výrobného zariadenia s pevným spodným prahom na výrobu železobetónových plošných prvkov.

V súčasnej dobe vo vertikálnych výrobných zariadeniach na výrobu železobetónových plošných prvkov s pevným prahom sa používajú odklopné bočnice. Ak by sa použili známe bočnice na páčkach, tieto však nedovoľujú šikmý odtrh pri zdvihu panelu. Ak by sa zväčšila vôľa v čapoch pák, nie je možné vyčistiť priestor medzi bočnicou a článkom vertikálneho výrobného zariadenia.

Tieto nedostatky odstraňuje riešenie prihlásené ako vynález. Podstatou riešenia je prichytenie bočnice na článok vertikálneho výrobného zariadenia vodorovnými, alebo šikmými páčkami obojstranne kĺbovo uloženými čo dovoľuje šikmý trh panelu pri odformovaní a otočenie bočnice o 90° pri čistení styku medzi bočnicou a článkom vertikálneho výrobného zariadenia.

Spôsob prevedenia vynálezu je zházornený na obr. č. 1 až 5.

Na obr.č.1 je pohľad na bočnicu A a pevnú časť článku vertikálneho výrobného zariadenia B a prepojenia medzi pevnou a pohyblivou časťou vodorovnými, alebo šikmými páčkami C obojstranne kĺbovo uloženými.

Na obr.č.2 je rez článkom vertikálneho výrobného zariadenia E a vyrobeným panelom D.

223 473

Na obr.3 je znázornený šikmý odtrh vyrobeného panelu D od článku E, súčasne s bočnicami A. Odtrhnutie panelu D od článku E sa uskutočňuje pomocou žeriavu nad výrobným zariadením. Po odtrhnutí panelu D ~~smernou a~~ článku vertikálneho výrobného zariadenia nasleduje zdvih a odobratie panelu na expedíciu. Pri zdvihu sa odklopia bočnice A pomocou páčiek C.

Na obr.4 je v pôdoryse znázornená prisunutá bočnica A k článku vertikálneho výrobného zariadenia E.

Na obr.5 je v pôdoryse znázornené otočenie bočnice A na kĺboch páčok C pre možnosť čistenia.

Vynález je možné využiť vo vertikálnych výrobných zariadeniach s pevným prahom na výrobu železobetónových plošných prvkov, najmä stien a priečok.

Výhodou vynálezu je, že odpadá demontáž bočníc pri čistení a vertikálne výrobné zariadenie s pevným prahom je jednoduchšie a lacnejšie a spojené s predmetom vynálezu má plné uplatnenie.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Bočnica článku vertikálneho výrobného zariadenia s pevným spodným prahom na výrobu železobetónových plošných prvkov vyznačujúca sa tým, že pozostáva z pevnej časti bočnice B, ktorá je spojená s pohyblivou časťou A vodorovnými, alebo šikmými páčkami C, obojstranne kĺbovo uložených.

