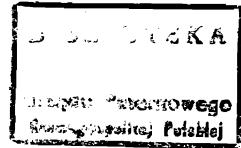


Opublikowano dnia 1 lipca 1954 r.

B286 17/00



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 36221

Kl. 80 a, 25/05

Vitkovické [▼]Železářny Klementa Gottwalda,
národní podnik

(Ostrava, Czechosłowacja)

[▼]Frantisek Patrman

(Ostrava, Czechosłowacja)

[▼]i Jaroslav Strakoš

(Ostrava, Czechosłowacja)

Sprężyste ułożyskowanie narządów tłocznych pras do brykietowania

Udzielono patentu z mocą od dnia 20 kwietnia 1949 r.

Pierwszeństwo: 26 kwietnia 1948 r. (Czechosłowacja)

W prasach do brykietowania obrotowych jezdni, w szczególności pierścieniowo-walcowych, niezbędne jest ułożyskowanie walca tłocznego w sposób sprężysty, umożliwiający uniknięcie zarówno zbyt dużych wahań nacisku, jak i przeciążenie poszczególnych części pracy.

W prasach tych sprężyste i ruchome ułożyskowanie walca uzyskiwane jest dotychczas za pomocą urządzeń hydraulicznych i ewentualnie specjalnych układów sprężyn, dźwigni i ciężarów obciążających. Wszystkie te środki są skomplikowane i tym samym kosztowne oraz są źródłem częstych zaburzeń.

W ułożyskowaniu według wynalazku narządów tłocznych pras nacisk prasy zostaje przejęty przez śruby łączące ze sobą łożyska walców, przy czym sprężystość osiąga się przez wykonanie tych śrub w postaci cięgieł z odpowiedniego materiału o ściśle obliczonym przekroju i kształcie, umożliwiającym sprężyste ich odkształcanie pod wpływem siły naprężeń rozciągających.

Cięgła te są wykonane w ten sposób, że przed stłaczaniem można je naprężyć, odpowiednio do nacisku, uwarunkowanego rodzajem stłaczanego materiału.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku.

Pierścień tłoczny 1 współpracuje z kołem 3. Pierścień 1 jest napędzany przez tarczę 2. Nacisk pomiędzy pierścieniem 1 a kołem 3 reguluje się za pomocą drążka w postaci śrub lub cięgieł 4, zaopatrzonych na końcach w gwint i nakrętki 5. Śruby lub cięgła 4 pracują na rozciąganie i są przewiercone na wylot i zaopatrzone w drążki pomiarowe 7, które za pomocą mikrometrycznych czujników stykowych 6, położonych na drugim końcu cięgieł, wskazują dokładnie nastawienie naprężenia wstępnego prasy i nacisku występującego podczas sflaczania. Jako drążki 4 w prasie obrotowej korzystnie jest zastosować drążki wstępnie naprężone.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sprężyste ułożyskowanie narządów tłocznych pras obrotowych do brykietowania, w szczególności pras pierścieniowo-walcowych, znamienne tym, że pomiędzy poszczególnymi na-

rzadami tłocznymi prasy obrotowej, a w przypadku prasy pierścieniowo-walcowej pomiędzy pierścieniem (1) i kołem (3) umieszczone są drążki (4), pracujące na rozciąganie.

2. Sprężyste ułożyskowanie narządów tłocznych prasy obrotowej według zastrz. 1, znamienne tym, że jako drążki (4), pracujące na rozciąganie są zastosowane drążki wstępnie naprężone.
3. Sprężyste ułożyskowanie narządów tłocznych prasy obrotowej według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że drążki (4), pracujące na rozciąganie, są wydrążone i zawierają w swych wydrążeniach drążki pomiarowe (7), których wolny koniec, wystający z drążków ciągnionych, współpracuje z czujnikiem mikrometrycznym (6).

Vitkovické Železářny

Klementa Gottwalda

národní podnik

František Patrman

Jaroslav Strakoš

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

