(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201889210 U
(45)授权公告日 2011.07.06

(21)申请号 201020625675.2

(22)申请日 2010.11.26

(73)专利权人 张家港华汇特种玻璃有限公司
地址 215625 江苏省苏州市张家港市锦丰镇华润路 1 号

(72)发明人 郭建凡

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所（普通合伙） 32204
代理人 柏尚春

(51)Int.Cl.
B02C 13/282(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

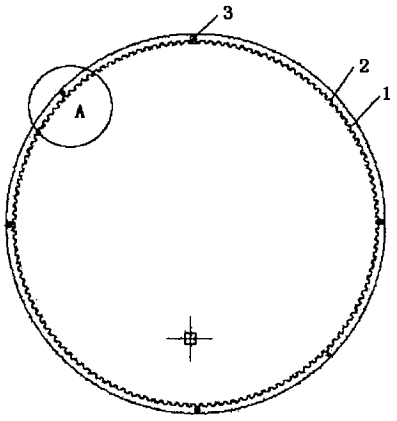
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种磨粉机齿圈

(57)摘要

本实用新型公开了一种磨粉机齿圈，包括两个相同的齿圈，在每个齿圈的内表面上并沿着纵向设有多个凹槽，两个齿圈上下叠放在一起并使两个齿圈上的凹槽的槽口完全对准后固定连接。本实用新型的优点是采用两个齿圈，可以在齿圈中间部位磨损严重时及时对上下两齿圈进行调换使用，这样能延长齿圈的使用寿命，使齿圈的各个部位得到全部利用；能使工序简单、制作方便；使用简便、无环境污染；尤其适用于 LNI-660A 型磨粉机冲击式粉碎主机。



CN 201889210 U

1. 一种磨粉机齿圈，其特征在于，包括两个相同的齿圈 (1)，在每个齿圈 (1) 的内表面上并沿着纵向设有多个凹槽 (2)，两个齿圈 (1) 上下叠放在一起并使两个齿圈 (1) 上的凹槽 (2) 的槽口完全对准后固定连接。

2. 根据权利要求 1 所述的磨粉机齿圈，其特征在于，所述凹槽 (2) 为圆弧形。

3. 根据权利要求 1 所述的磨粉机齿圈，其特征在于，两个齿圈 (1) 通过内六角螺丝固定连接。

一种磨粉机齿圈

技术领域

[0001] 本实用新型涉及磨粉机领域，具体说是一种磨粉机齿圈。

背景技术

[0002] 泵房车间制粉站目前使用的 LNI-660A 型机械动能磨粉碎物料时主要在冲击式粉碎主机内进行，冲击式粉碎主机由粉碎磨盘、锤头、研磨齿圈等部件组成，粉碎时物料在锤头与研磨齿圈之间受到强烈的冲击、摩擦和剪切力而被粉碎，设备在高速运转过程中，研磨齿圈受物料、粉碎磨盘、锤头的摩擦，中间部分极易磨损，而上部和下部却完好无损，主要原因是由于粉碎磨盘安装在研磨齿圈的中部位置，故研磨齿圈中间部分磨损较严重。

实用新型内容

[0003] 发明目的：为了克服现有技术的不足，本实用新型的目的在于提供一种磨粉机齿圈，它能延长齿圈的使用寿命，使齿圈的各个部位得到全部利用；能使工序简单、制作方便；使用简便、无环境污染；尤其适用于 LNI-660A 型磨粉机冲击式粉碎主机。

[0004] 技术方案：为了解决上述技术问题，本实用新型所述的一种磨粉机齿圈，包括两个相同的齿圈，在每个齿圈的内表面上并沿着纵向设有多个凹槽，两个齿圈上下叠放在一起并使两个齿圈上的凹槽的槽口完全对准后固定连接。

[0005] 所述凹槽为圆弧形。

[0006] 两个齿圈通过内六角螺丝固定连接。

[0007] 有益效果：与现有技术相比，本实用新型的优点是采用两个齿圈，可以在齿圈中间部位磨损严重时及时对上下两齿圈进行调换使用，这样能延长齿圈的使用寿命，使齿圈的各个部位得到全部利用；能使工序简单、制作方便；使用简便、无环境污染；尤其适用于 LNI-660A 型磨粉机冲击式粉碎主机。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0009] 图 2 为图 1 中 A 处的局部放大示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

[0011] 如图 1 和图 2 所示，本实用新型一种磨粉机齿圈，包括两个相同的齿圈 1，在每个齿圈 1 的内表面上并沿着纵向设有多个凹槽 2，两个齿圈 1 上下叠放在一起并使两个齿圈 1 上的凹槽 2 的槽口完全对准，然后通过内六角螺丝将两个齿圈 1 固定连接；其中所述凹槽 2 为圆弧形。

[0012] 以适用于 LNI-660A 型磨粉机冲击式粉碎主机为例，齿圈 1 的壁厚为 33mm，凹槽 2 的槽口宽度为 18mm，凹槽 2 的高度为 10mm，凹槽 2 与凹槽 2 之间的间距为 10mm，在齿圈 1 的

壁上设有 6 个螺孔 3 供内六角螺丝固定用，壁上另外分别制作对称两个螺孔作为装卸起吊使用。制作齿圈 1 时，须使用耐磨的碳钢材料。使用物料莫氏硬度须在 4 级以下，含水量小于 12% ；齿圈 1 需做耐磨处理。

[0013] 安装时，首先检查齿圈 1 是否按照要求材质制作、尺寸是否符合要求、零部件是否齐全等 ；将齿圈 1 安装到冲击式粉碎机主机内 ；按照磨粉机操作规程启动运行设备 ；定期化验物料水分及硬度，符合规定要求。

[0014] 使用时，齿圈 1 在运行一个月后检查紧固螺栓和磨损情况 ；使用一段时间后如发现齿圈 1 中间部位磨损严重，及时对上下两齿圈 1 进行调换，使上部磨损的部分朝上，下部磨损的部分朝下，继续使用，直到中间部位磨损。

[0015] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出 ：对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

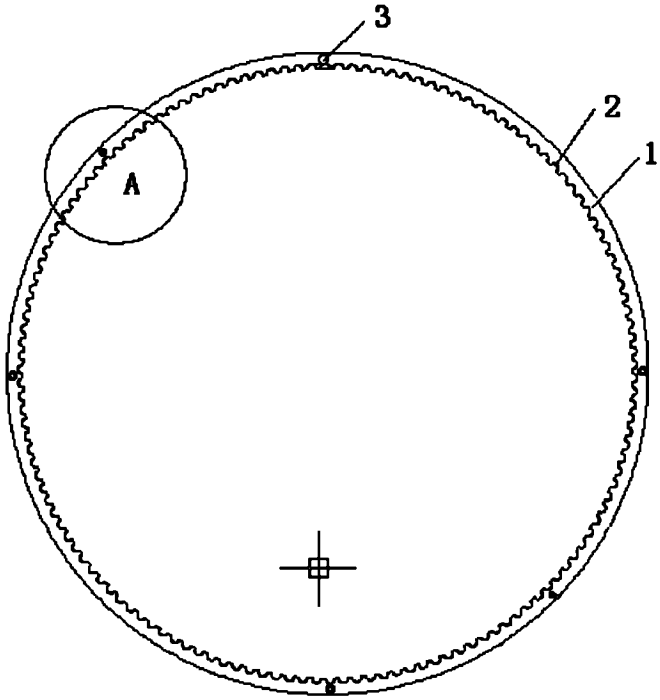


图 1

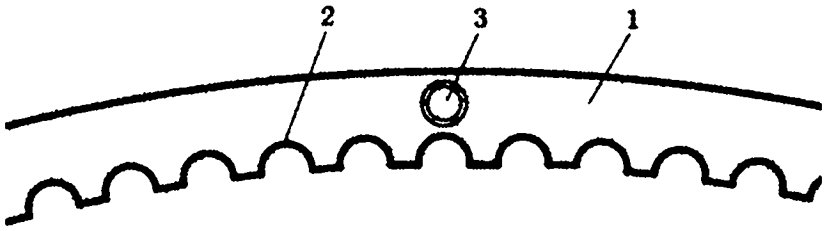


图 2