



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210282935 U

(45)授权公告日 2020.04.10

(21)申请号 201920677149.1

(22)申请日 2019.05.13

(73)专利权人 嘉兴创奇电缆有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇
集镇(海王公路东侧)

(72)发明人 陈秀兰

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 翁斌

(51) Int. Cl.

B29C 35/04(2006.01)

H01B 13/00(2006.01)

H01B 13/06(2006.01)

H01B 13/22(2006.01)

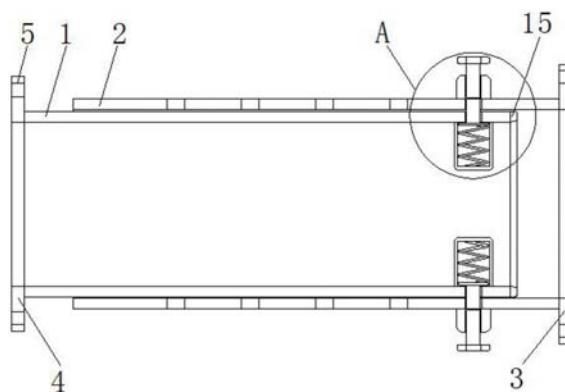
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

橡胶电缆连续硫化高效水汽平衡装置

(57)摘要

本实用新型公开了橡胶电缆连续硫化高效水汽平衡装置,包括第一固定管,所述第一固定管的表面滑动连接有第二固定管,所述第一固定管远离第二固定管的一端固定安装有第一安装圈,所述第二固定管远离第一固定管的一端固定安装有第二安装圈,所述第一安装圈和第二安装圈的两侧面均贯穿开设有安装通孔。该橡胶电缆连续硫化高效水汽平衡装置,通过转动扳扭,带动螺纹柱在内螺纹管内转动并向限位通孔内部移动,使限位柱带动滑动片挤压弹簧,使限位柱滑出限位通孔时,即可使第一固定管和第二固定管之间滑动,从而达到了便于在硫化处理的过程中对蒸汽过气管道长度进行调节的效果,实现了适应多样的生产需求的目标,使用起来更加方便。



1. 橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,包括第一固定管(1),其特征在于,所述第一固定管(1)的表面滑动连接有第二固定管(2),所述第一固定管(1)远离第二固定管(2)的一端固定安装有第一安装圈(4),所述第二固定管(2)远离第一固定管(1)的一端固定安装有第二安装圈(3),所述第一安装圈(4)和第二安装圈(3)的两侧面均贯穿开设有安装通孔(5),所述第一固定管(1)的内壁和表面贯穿开设有滑孔(6),所述第二固定管(2)的内壁和表面贯穿开设有限位通孔(7),所述第一固定管(1)内壁滑孔(6)的开口处固定安装有固定管(8),所述固定管(8)的内部固定安装有弹簧(9),所述弹簧(9)的顶端固定安装有滑动片(10),所述滑动片(10)顶面的中部固定安装有限位柱(11),所述第二固定管(2)表面的限位通孔(7)开口处固定安装有内螺纹管(12),所述内螺纹管(12)的内部螺纹连接有螺纹柱(13),所述螺纹柱(13)的顶端固定安装有扳扭(14)。

2. 根据权利要求1所述的橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,其特征在于,所述第一固定管(1)位于第二固定管(2)内部的一端固定安装有密封圈(15)。

3. 根据权利要求2所述的橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,其特征在于,所述密封圈(15)采用氟橡胶材质制成。

4. 根据权利要求1所述的橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,其特征在于,所述螺纹柱(13)的表面与滑孔(6)的内壁为滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,其特征在于,所述固定管(8)的数量为两个。

6. 根据权利要求1所述的橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,其特征在于,所述滑动片(10)的表面与固定管(8)的内壁滑动连接。

橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业设备技术领域,尤其涉及橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置。

背景技术

[0002] 通常是由几根或几组导线(每组至少两根)绞合而成的类似绳索的电缆,每组导线之间相互绝缘,并常围绕着一根中心扭成,整个外面包有高度绝缘的覆盖层,电缆具有内通电,外绝缘的特征,而电缆表面的橡胶套在生产过程中需要进行硫化处理。

[0003] 目前市场上的电缆橡套在硫化处理的过程中大多难以蒸汽过气管道长度进行调节,从而难以适应多样的生产需要,使用起来很不方便。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,解决了目前市场上的电缆橡套在硫化处理的过程中大多难以蒸汽过气管道长度进行调节,从而难以适应多样的生产需要的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,包括第一固定管,所述第一固定管的表面滑动连接有第二固定管,所述第一固定管远离第二固定管的一端固定安装有第一安装圈,所述第二固定管远离第一固定管的一端固定安装有第二安装圈,所述第一安装圈和第二安装圈的两侧面均贯穿开设有安装通孔,所述第一固定管的内壁和表面贯穿开设有滑孔,所述第二固定管的内壁和表面贯穿开设有限位通孔,所述第一固定管内壁滑孔的开口处固定安装有固定管,所述固定管的内部固定安装有弹簧,所述弹簧的顶端固定安装有滑动片,所述滑动片顶面的中部固定安装有限位柱,所述第二固定管表面的限位通孔开口处固定安装有内螺纹管,所述内螺纹管的内部螺纹连接有螺纹柱,所述螺纹柱的顶端固定安装有扳扭。

[0006] 优选的,所述第一固定管位于第二固定管内部的一端固定安装有密封圈。

[0007] 优选的,所述密封圈采用氟橡胶材质制成。

[0008] 优选的,所述螺纹柱的表面与滑孔的内壁为滑动连接。

[0009] 优选的,所述固定管的数量为两个。

[0010] 优选的,所述滑动片的表面与固定管的内壁滑动连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该橡套电缆连续硫化高效水汽平衡装置,通过转动扳扭,带动螺纹柱在内螺纹管内转动并向限位通孔内部移动,使限位柱带动滑动片挤压弹簧,使限位柱滑出限位通孔时,即可使第一固定管和第二固定管之间滑动,从而达到了便于在硫化处理的过程中对蒸汽过气管道长度进行调节的效果,实现了适应多样的生产需求的目标,使用起来更加方便。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构正剖图；

[0013] 图2为本实用新型A处结构放大图；

[0014] 图3为本实用新型第一固定管结构侧剖图。

[0015] 图中：1第一固定管、2第二固定管、3第二安装圈、4第一安装圈、5安装通孔、6滑孔、7限位通孔、8固定管、9弹簧、10滑动片、11限位柱、12内螺纹管、13螺纹柱、14扳扭、15密封圈。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 参照图1-3，橡胶套电缆连续硫化高效水汽平衡装置，包括第一固定管1，第一固定管1的表面滑动连接有第二固定管2，第一固定管1远离第二固定管2的一端固定安装有第一安装圈4，第二固定管2远离第一固定管1的一端固定安装有第二安装圈3，第一安装圈4和第二安装圈3的两侧面均贯穿开设有安装通孔5，第一固定管1的内壁和表面贯穿开设有滑孔6，第二固定管2的内壁和表面贯穿开设有限位通孔7，第一固定管1内壁滑孔6的开口处固定安装有固定管8，固定管8的数量为两个，固定管8的内部固定安装有弹簧9，弹簧9的顶端固定安装有滑动片10，滑动片10的表面与固定管8的内壁滑动连接，滑动片10顶面的中部固定安装有限位柱11，第二固定管2表面的限位通孔7开口处固定安装有内螺纹管12，内螺纹管12的内部螺纹连接有螺纹柱13，螺纹柱13的表面与滑孔6的内壁为滑动连接，螺纹柱13的顶端固定安装有扳扭14，第一固定管1位于第二固定管2内部的一端固定安装有密封圈15，密封圈15采用氟橡胶材质制成，通过转动扳扭14，带动螺纹柱13在内螺纹管12内转动并向限位通孔7内部移动，使限位柱11带动滑动片10挤压弹簧9，使限位柱11滑出限位通孔7时，即可使第一固定管1和第二固定管2之间滑动，从而达到了便于在硫化处理的过程中对蒸汽过气管道长度进行调节的效果，实现了适应多样的生产需求的目标，使用起来更加方便。

[0018] 综上所述，该橡胶套电缆连续硫化高效水汽平衡装置，通过转动扳扭14，带动螺纹柱13在内螺纹管12内转动并向限位通孔7内部移动，使限位柱11带动滑动片10挤压弹簧9，使限位柱11滑出限位通孔7时，即可使第一固定管1和第二固定管2之间滑动，从而达到了便于在硫化处理的过程中对蒸汽过气管道长度进行调节的效果，实现了适应多样的生产需求的目标，使用起来更加方便，解决了目前市场上的电缆橡胶套在硫化处理的过程中大多难以蒸汽过气管道长度进行调节，从而难以适应多样的生产需要的问题。

[0019] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

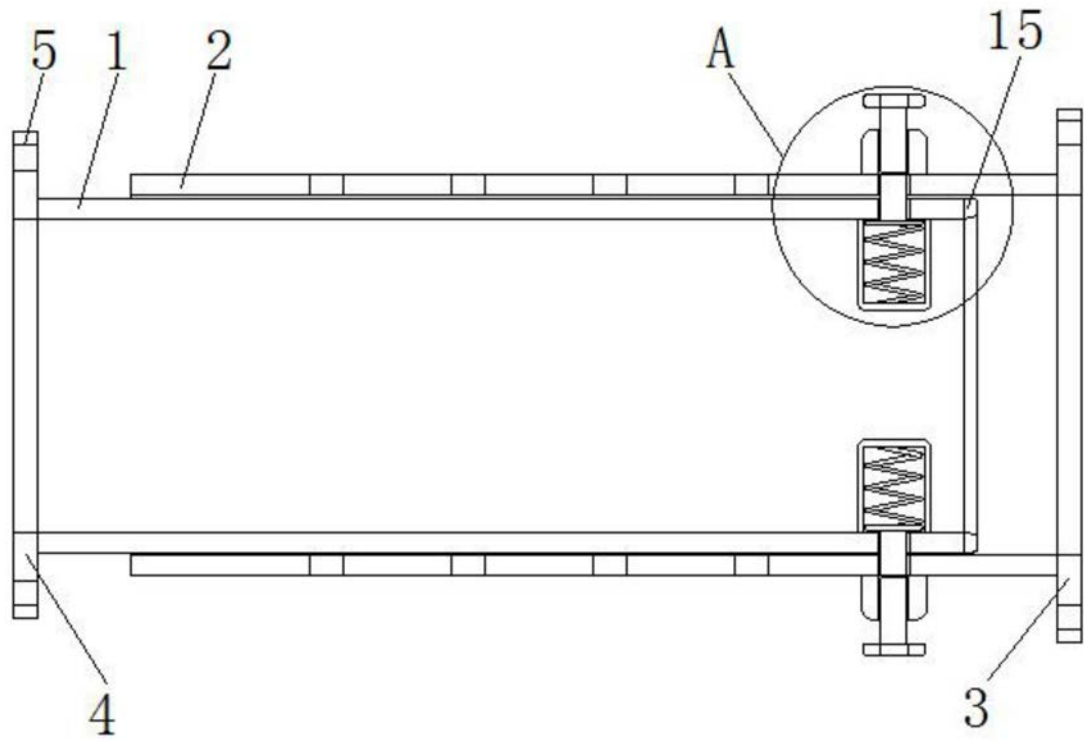


图1

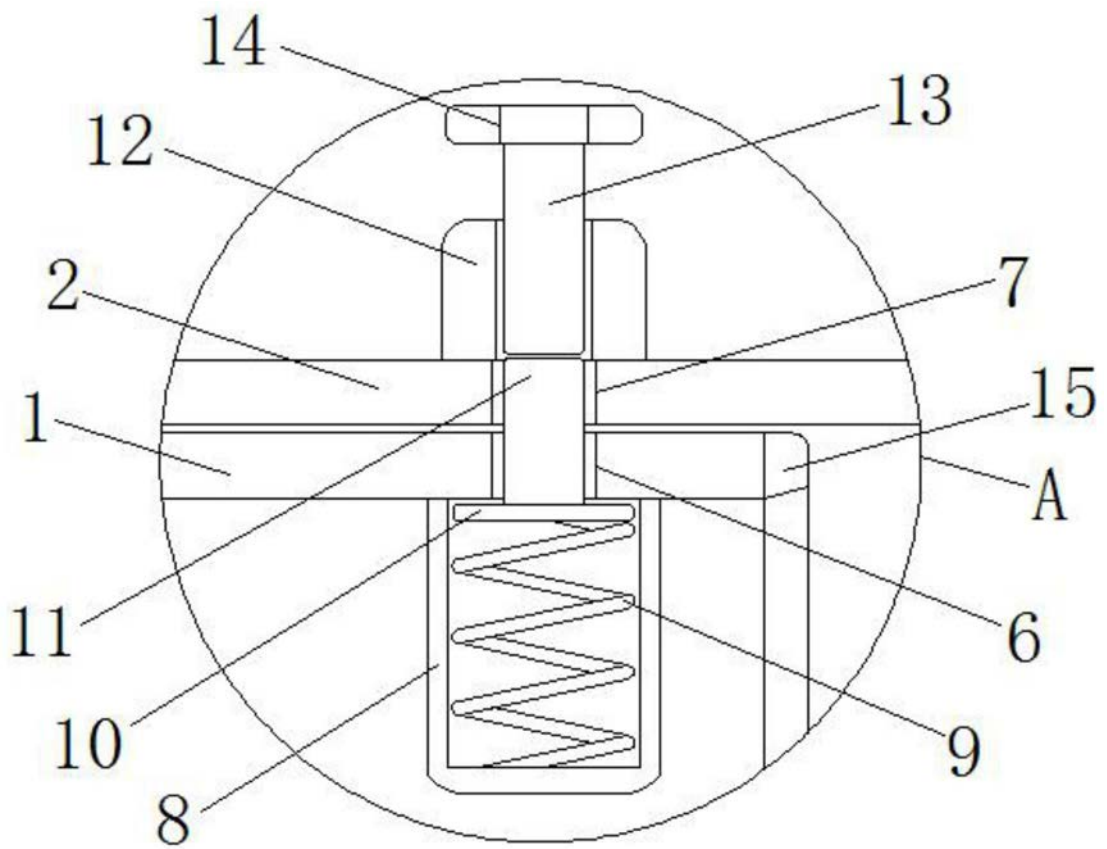


图2

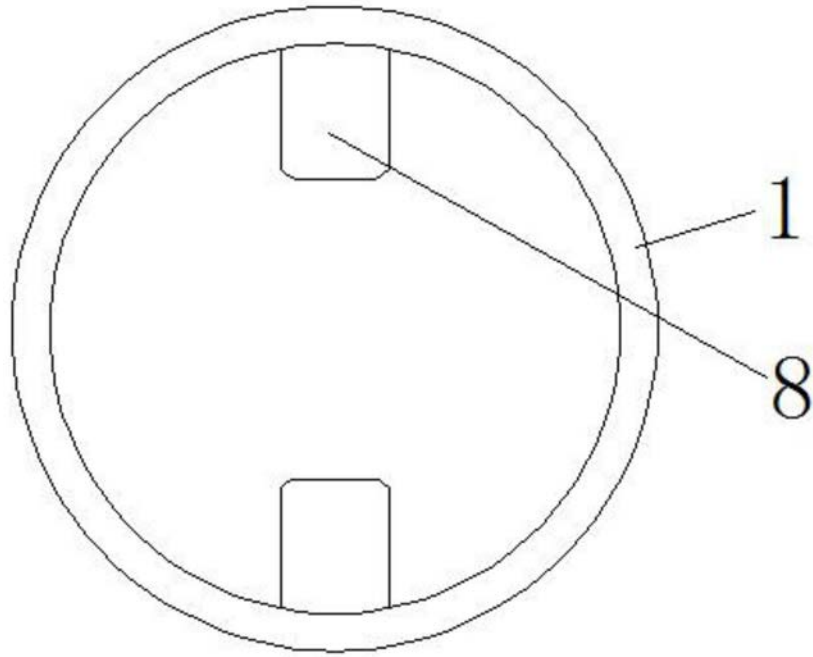


图3