

(19) DANMARK



(12) FREMLÆGGELSESSKRIFT (11) 144620 B

DIREKTORATET FOR
PATENT- OG VAREMÆRKEVÆSENEN



- (21) Ansøgning nr. 672/79
(22) Indleveringsdag 16. feb. 1979
(24) Løbedag 16. feb. 1979
(41) Alm. tilgængelig 11. sep. 1979
(44) Fremlagt 19. apr. 1982
(86) International ansøgning nr. -
(86) International indleveringsdag -
(85) Videreførelsesdag -
(62) Stamansøgning nr. -
(30) Prioritet 10. mar. 1978, 2810408, DE

(51) Int.Cl.³ B 65 D 81/32

(71) Ansøger HENKEL KOMMANDITGESELLSCHAFT AUF AKTIEN, 4000 Duesseldorf-Holt=hausen, DE.

(72) Opfinder Peter Vierkoetter, DE.

(74) Fuldmægtig Firmaet Chas. Hude.

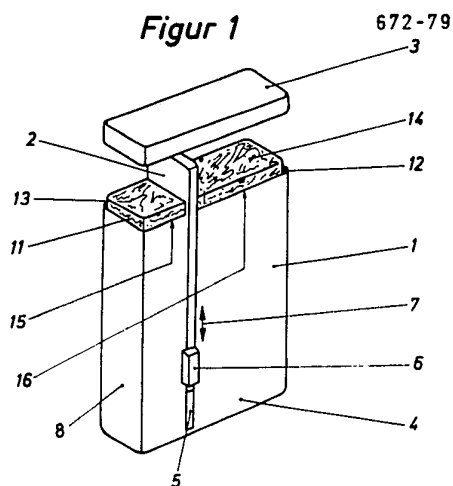
(54) Dispenser for tokomponentlim.

SAMMENDRAG

672-79

Dispenser for tokomponentlim.

Dispenser med to til optagelse af hver én komponent tilvejebragte kamre (11, 12) med et volumenforhold svarende til komponenternes blandingsforhold. Dispenseren har en som et ret prisme udformet beholder (1) med en parallelt med prismets længdeakse stående og i retning (7) af prismets akse forskydelig mellemvæg (2) mellem kamrene, og kammerbundene er udformet som stempler, der er forbundet med mellemvæggen nedre ende. Kammermellemvæggen (2) forskydes ved hjælp af en udvendig knast (6).



DK 144620 B

Den foreliggende opfindelse angår en dispenser til en tokomponentlim med to kamre, der er tilvejebragt til at optage hver en af komponenterne med et volumenforhold, der svarer til komponenternes blandingsforhold, og ved hvilken kammerbundene er udformet som stempler til samtidig udpresning af kammerindholdet.

Ved hidtidige emballager for to adskilt foreliggende komponenter af en lim, f.eks. dobbeltkamre, tube og kammer, dobbelttube, to tuber eller dobbeltflaske, sker komponenternes udtagning og blanding ved hjælp af en spatel. De to komponenter doseres i denne for-

bindelse i de fleste tilfælde kun visuelt. Med en tokomponentlim kan man derfor for det meste kun tilfældigt opnå en optimal klæbestyrke.

Det er også allerede forsøgt at fremstille en dobbeltbeholder med to ved siden af hinanden liggende cylindre og stempler, ved hvilken cylinderkamrenes volumenforhold svarer til det ønskede blandingsforhold for komponenterne. De to komponenter kan derved samtidigt ved hjælp af stemplet presses ud af cylindrene. Til at betjene stemplet kan der f.eks. være tilvejebragt to spindler, der hver står i forbindelse med det ene af stemplerne og indbyrdes er i indgreb via tandhjul. De to cylindres indhold kan derfor samtidigt ved drejning af tandhjulene og dermed ved en forskydning af stemplerne ud af cylindrene presses ud i den i hvert tilfælde ønskede mængde. På denne måde bliver ganske vist en tvangsdosering af de to komponenter mulig, men beholderens konstruktioner med de to adskilte cylinderformede kamre er så kostbar, at en økonomisk forsvarlig anvendelse næppe kommer på tale. Desuden er der ved beholderens hoved, hvor komponenterne udtages, stadig fare for en utilsigtet blanding af komponenternes i de enkelte tilfælde forekommende restmængde.

Det er den foreliggende opfindelses formål at anvise en mindre kostbar emballage til en tokomponentlim, der ligeledes muliggør en tilstræbt dosering af de to komponenter ved enkel håndtering, og som trods de mindre omkostninger er mindre udsat for forstyrrelser og fejl.

For at tilgodese dette formål er dispenserens af den indledningsvis omtalte art ifølge den foreliggende opfindelse ejendommelig ved, at beholderen er udformet som et ret prisme, hvis indre rum er opdelt i to kamre ved hjælp af en parallelt med prismets længdeakse stående og i retning for prismets akse forskydelig mellemvæg, at stemplerne, der danner kamrenes bundflade, er fastgjort til den ende af mellemvæggen, der vender mod beholderens bund, idet de strækker sig ud til siden for denne, og at mellemvæggen mindst har en fra beholderens ydre side betjenbar knast, ved hjælp af hvilken mellemvæggen kan forskydes i retningen parallelt med prismets længdeakse.

Ved den foreliggende opfindelse er der således anvist en beholder, hvis indre rum på den enklest mulige måde, nemlig ved hjælp af en forskydelig med til siden udragende stempler udformet mellemvæg er delt i to afsnit. Delingen kan derved foretages nøjagtigt i det forudsete blandingsforhold til de to komponenter, f.eks. af harpiks og hærder. Ved at forskyde mellemvæggen i sit eget plan ved hjælp af den udvendigt beliggende knast opnås en tvangsdosering, således at enhver ønsket produktmængde altid kan presses ud af beholderen i det samme blandingsforhold.

I forhold til hidtidige forslag er det i denne forbindelse væsentligt, at mellemvæggen og de ved dens nedre ende ud til siden anbragte stempler ifølge den foreliggende opfindelse danner en enkelt konstruktionsdel, hvilket medfører, at det ikke længere er nødvendigt med kostbare midler til samtidig betjening af stemplerne. Ved brug kan produktet henholdsvis de enkelte komponenter ved hjælp af en spatel stryges af langs den fortrinsvis plane overkant af beholderen, i begge tilfælde ind til mellemvæggen. Mellemvæggen forhindrer dermed også ved produktets udtagning en ikke tilsigtet blanding af de forekommende restmængder i beholderen.

Efter produktets udtagning kan mellemvæggen og dermed også restmængden af de to komponenter igen skubbes ind i beholderen, ligesom emballagen kan lukkes med et låg.

Beholderen ifølge den foreliggende opfindelse kan fortrinsvis have kasseform, idet mellemvæggen forløber vinkelret på kasseformens brede sideflader. Herved opnår man en robust udformning, som er enkel at fremstille. En særlig enkel og velegnet udformning får man, når den på mellemvæggen anbragte knast, der er tilvejebragt til at forskyde mellemvæggen i retning af prismelængdeaksen, rager ud gennem en længdespalte i en af beholderens brede sideflader, der (i sidefladen) forløber langs en kant af mellemvæggen.

På grundlag af den skematiske gengivelse af et udførelseseksempel forklares yderligere enkeltheder for den foreliggende opfindelse nedenfor. På tegningen viser

fig. 1 en åbnet beholder med hævet mellemvæg, og

fig. 2 den lukkede dispenser og delvis dennes indre.

Dispenseren ifølge den foreliggende opfindelse består ifølge det i fig. 1 og 2 viste udførelseseksempel af en kasseformet beholder 1, en mellemvæg 2 og et låg 3. I den ene store sideflade 4 er der tilvejebragt en spalte 5, hvorigennem en med mellemvæggen 2 forbundet knast rager ud. Ved at forskyde knasten 6 i retning af pilen 7 forskydes mellemvæggen 2, der forløber parallelt med beholderens smalle sidevægge 8.

Som det fremgår af fig. 2, er der på mellemvæggen 2's nedre ende og ud til siden for denne anbragt stempler 9 og 10, der danner bunden af de to ved mellemvæggen 2 skilte kamre 11 og 12 (fig. 1) i beholderen 1. Ved at betjene mellemvæggen 2 ved at forskyde knasten 6 i pilretningen 7 kan indholdet af de to kamre 11 og 12, nemlig en første komponent 13 og en anden komponent 14 samtidigt skydes et ønsket stykke ud af beholderen. En del af beholderen 1's indhold kommer derved uden for afstrygningskanterne 15 og 16 og kan aftages f.eks. ved hjælp af en spatel. Da den yderste del af mellemvæggen 2 ved komponenterne 13 og 14's udpresning ligeledes skydes ud af beholderen 1, kan man undgå, at der ved aftagningen af produktet utilsigtet forekommer en blanding af de to komponenter 13 og 14.

Efter hver udtagning af produktet fra beholderen 1 ifølge den foreliggende opfindelse kan mellemvæggen 2 ved at man betjener knasten 6 igen skydes nedad i retning af pilen 7, hvorved indholdet i de to kamre 11 og 12 almindeligvis trækkes med ind. Med fuldstændigt nedsænket mellemvæg 2 kan som vist i fig. 2 låget 3 sættes på, således at der ikke er risiko for, at beholderindholdet tørrer ud.

P a t e n t k r a v.

1. Dispenser til en tokomponentlim med to kamre, der er tilvejebragt til at optage hver en af komponenterne med et volumenforhold, der svarer til komponenternes blandingsforhold, og ved hvilken kammerbundene er udformet som stempler til samtidig udpresning af kammerindholdet, k e n d e t e g n e t ved, at beholderen er udformet som et ret prisme, hvis indre rum er opdelt i to kamre (11 og 12) ved hjælp af en parallelt med prismets længdeakse stående og i retning (7) for prismets akse forskydelig mellemvæg (2), at

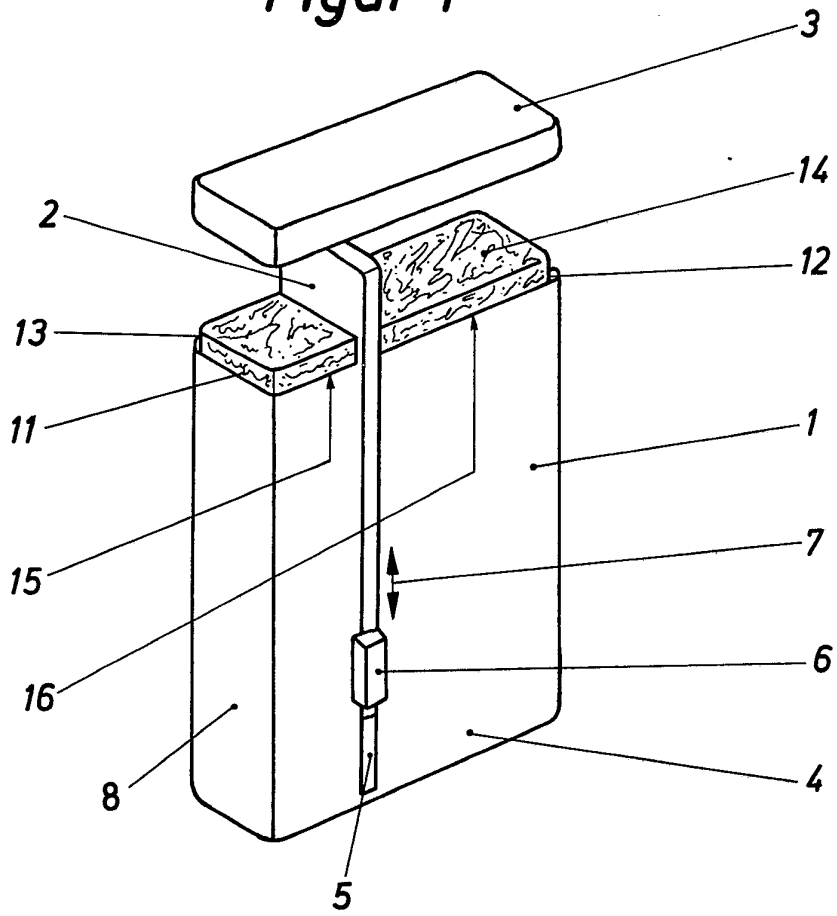
stemplerne (9 og 10), der danner kamrenes (11 og 12) bundflade, er fastgjort til den ende af mellemvæggen, der vender mod beholderens (1) bund, idet de strækker sig ud til siden for denne, og at mellemvæggen (2) mindst har en fra beholderens (1) ydre side betjenbar knast (6), ved hjælp af hvilken mellemvæggen kan forskydes i retningen (7) parallelt med prismets længdeakse.

2. Dispenser ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at beholderen (1) har kasseform, og at mellemvæggen (2) forløber vinkelret på kasseformens brede sideflader.

3. Dispenser ifølge krav 2, k e n d e t e g n e t ved, at der i en af beholderens sidevægge (4) langs en kant af mellemvæggen (2) er tilvjebragt en spalte (5), hvorigennem den på mellemvæggen anbragte knast (6) rager ud.

Fremdragne publikationer:

Figur 1



Figur 2

