



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203459927 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 05

(21) 申请号 201320526191. 6

(22) 申请日 2013. 08. 28

(73) 专利权人 黄瑾瑶

地址 226200 江苏省南通市启东市兆民镇巴掌村十一组 9 号

(72) 发明人 黄瑾瑶

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司  
32206

代理人 谢振龙

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

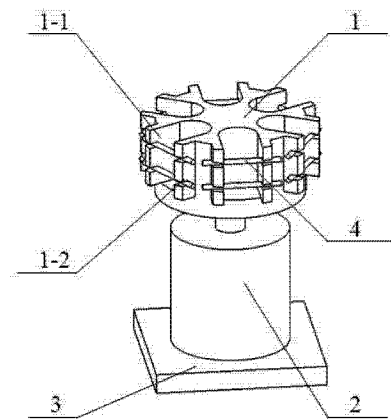
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种加工中心用多工件加工用旋转夹具

(57) 摘要

本实用新型提供一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,包括盘式支架、控制电机和限位件,所述盘式支架安装在控制电机转轴上,所述控制电机底部安装在加工中心工作底架上,所述盘式支架由3-8个U型夹具组成,两个相邻U型夹具之间距离相等,所述U型夹具侧边上有卡槽,所述U型夹具内安装有待加工工件,所述限位件安装在U型夹具卡槽内将待加工工件卡死。本实用新型设计一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,该夹具上有多个工件,其可将不同工件按顺序送入待加工位置进行加工,因此可大大提高工作效率。



1. 一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,包括盘式支架(1)、控制电机(2)和限位件(4),其特征在于:所述盘式支架(1)安装在控制电机(2)转轴上,所述控制电机(2)底部安装在加工中心工作底架(3)上,所述盘式支架(1)由3-8个U型夹具(1-1)组成,两个相邻U型夹具(1-1)之间距离相等,所述U型夹具(1-1)侧边上有卡槽(1-2),所述U型夹具(1-1)内安装有待加工工件,所述限位件(4)安装在U型夹具(1-1)卡槽(1-2)内将待加工工件卡死。

2. 根据权利要求1所述的一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,其特征在于:所述卡槽(1-2)有1-3组。

## 一种加工中心用多工件加工用旋转夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工中心用夹具领域,特别涉及一种加工中心用多工件加工用旋转夹具。

### 背景技术

[0002] 加工中心是通过换刀对工件加工的加工设备,但是其一次只能对一个工件进行加工,效率不高,对于有的小工件加工过程基本相同,如果能设计一种夹具自动将不同的工件,轮流放置在加工位置则可大大提高加工中心的工作效率。

### 实用新型内容

[0003] 针对以上问题,本实用新型设计一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,该夹具上有多个工件,其可将不同工件按顺序送入待加工位置进行加工,因此可大大提高工作效率,为达此目的,本实用新型提供一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,包括盘式支架、控制电机和限位件,所述盘式支架安装在控制电机转轴上,所述控制电机底部安装在加工中心工作底架上,所述盘式支架由 3-8 个 U 型夹具组成,两个相邻 U 型夹具之间距离相等,所述 U 型夹具侧边上有卡槽,所述 U 型夹具内安装有待加工工件,所述限位件安装在 U 型夹具卡槽内将待加工工件卡死。

[0004] 作为本实用新型的进一步改进,所述卡槽有 1-3 组,本专利可根据工件大小确定卡槽数,具体使用几组卡槽厂家可根据实际情况进行选择。

[0005] 本实用新型为一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,该夹具上有多个工件,其设置有盘式支架可将不同工件按顺序送入待加工位置进行加工,一次可对多个工件进行加工,因此可大大提高工作效率。

### 附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型结构示意图;

[0007] 图中的构件为:

[0008] 1、盘式支架; 1-1、U 型夹具; 1-2、卡槽;

[0009] 2、控制电机; 3、加工中心工作底架; 4、限位件。

### 具体实施方式

[0010] 以下结合附图和实施例对实用新型做详细的说明:

[0011] 本实用新型设计一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,该夹具上有多个工件,其可将不同工件按顺序送入待加工位置进行加工,因此可大大提高工作效率。

[0012] 作为本实用新型一种具体实施例本实用新型提供结构示意图如图 1 所示一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,包括盘式支架 1、控制电机 2 和限位件 4,所述盘式支架 1 安装在控制电机 2 转轴上,所述控制电机 2 底部安装在加工中心工作底架 3 上,所述盘式支

架 1 由 3-8 个 U 型夹具 1-1 组成,两个相邻 U 型夹具 1-1 之间距离相等,所述 U 型夹具 1-1 侧边上有卡槽 1-2,所述卡槽 1-2 有 1-3 组,本专利可根据工件大小确定卡槽 1-2 数,具体使用几组卡槽 1-2 厂家可根据实际情况进行选择,所述 U 型夹具 1-1 内安装有待加工工件,所述限位件 4 安装在 U 型夹具 1-1 卡槽 1-2 内将待加工工件卡死。

[0013] 本实用新型为一种加工中心用多工件加工用旋转夹具,该夹具上有多个工件,其设置有盘式支架可将不同工件按顺序送入待加工位置进行加工,一次可对多个工件进行加工,因此可大大提高工作效率。

[0014] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非是对本实用新型作任何其他形式的限制,而依据本实用新型的技术实质所作的任何修改或等同变化,仍属于本实用新型所要求保护的范围内。

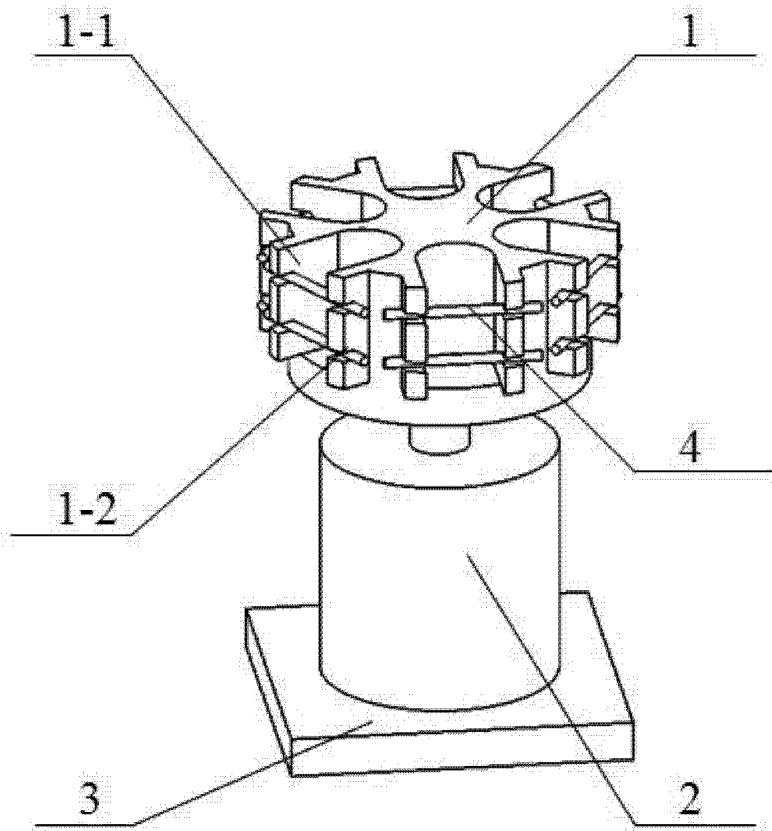


图 1