



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205600476 U

(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201620382546.2

(22)申请日 2016.04.28

(73)专利权人 赣州舜天机械设备有限公司

地址 341000 江西省赣州市赣县梅林镇城南大道客家文化城风情街5栋52号

(72)发明人 沈涛

(74)专利代理机构 北京轻创知识产权代理有限公司 11212

代理人 谈杰

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

B24B 7/17(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 55/06(2006.01)

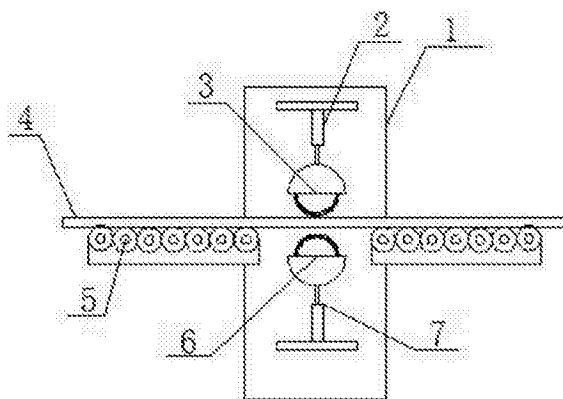
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种双面打磨机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种双面打磨机构,其中,所述双面打磨机构包括台板、辊筒、支架、第一气缸、第一打磨机构、第二气缸和第二打磨机构,所述台板表面上设有多个辊筒,所述台板上还设有贯穿槽,所述支架固定在所述台板的侧边,位于所述台板上方的支架上固定有第一气缸,所述第一气缸靠近所述台板的一端上固定有第一打磨机构,位于所述台板下方的支架上固定有第二气缸,所述第二气缸靠近所述台板的一端上固定有第二打磨机构,所述第一打磨机构位于所述贯穿槽的正上方,所述第二打磨机构位于所述贯穿槽的正下方。解决了传统的打磨机构只能对工件的一面进行打磨,然后翻转工件,对另一面进行打磨,效率较低的问题。



1. 一种双面打磨机构,其特征在于,所述双面打磨机构包括台板、辊筒、支架、第一气缸、第一打磨机构、第二气缸和第二打磨机构,所述台板表面上设有多个辊筒,使得打磨工件可以在多个所述辊筒上沿所述台板的长度方向滑动,所述台板上还设有贯穿槽,所述支架固定在所述台板的侧边,位于所述台板上方的支架上固定有第一气缸,所述第一气缸靠近所述台板的一端上固定有第一打磨机构,位于所述台板下方的支架上固定有第二气缸,所述第二气缸靠近所述台板的一端上固定有第二打磨机构,所述第一打磨机构位于所述贯穿槽的正上方,所述第二打磨机构位于所述贯穿槽的正下方。

2. 根据权利要求1所述的双面打磨机构,其特征在于,所述第一打磨机构包括第一电机和连接在所述第一电机的转子上的第一磨盘,所述第二打磨机构包括第二电机和连接在所述第二电机的转子上的第二磨盘。

3. 根据权利要求2所述的双面打磨机构,其特征在于,所述第一电机上固定有第一防尘罩,所述第一磨盘至少部分位于所述第一防尘罩内,所述第二电机上固定有第二防尘罩,所述第二磨盘至少部分位于所述第二防尘罩内。

4. 根据权利要求1所述的双面打磨机构,其特征在于,所述辊筒上套有橡胶圈。

5. 根据权利要求1所述的双面打磨机构,其特征在于,所述支架上还设有多个鼓风机。

6. 根据权利要求5所述的双面打磨机构,其特征在于,所述台板下方设有灰尘收集箱。

一种双面打磨机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨机构,特别涉及一种双面打磨机构。

背景技术

[0002] 在机械加工和模具加工等行业往往需要打磨机对工件表面进行打磨处理,传统的打磨机构只能对工件的一面进行打磨,然后翻转工件,对另一面进行打磨,因此传统的打磨机构打磨效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供了一种双面打磨机构,解决了传统的打磨机构只能对工件的一面进行打磨,然后翻转工件,对另一面进行打磨,效率较低的问题。

[0004] 本实用新型提供了一种双面打磨机构,其中,所述双面打磨机构包括台板、辊筒、支架、第一气缸、第一打磨机构、第二气缸和第二打磨机构,所述台板表面上设有多个辊筒,使得打磨工件可以在多个所述辊筒上沿所述台板的长度方向滑动,所述台板上还设有贯穿槽,所述支架固定在所述台板的侧边,位于所述台板上方的支架上固定有第一气缸,所述第一气缸靠近所述台板的一端上固定有第一打磨机构,位于所述台板下方的支架上固定有第二气缸,所述第二气缸靠近所述台板的一端上固定有第二打磨机构,所述第一打磨机构位于所述贯穿槽的正上方,所述第二打磨机构位于所述贯穿槽的正下方。

[0005] 优选的,所述第一打磨机构包括第一电机和连接在所述第一电机的转子上的第一磨盘,所述第二打磨机构包括第二电机和连接在所述第二电机的转子上的第二磨盘。

[0006] 优选的,所述第一电机上固定有第一防尘罩,所述第一磨盘至少部分位于所述第一防尘罩内,所述第二电机上固定有第二防尘罩,所述第二磨盘至少部分位于所述第二防尘罩内。

[0007] 优选的,所述辊筒上套有橡胶圈。

[0008] 优选的,所述支架上还设有多个鼓风机。

[0009] 优选的,所述台板下方设有灰尘收集箱。

[0010] 有益效果:本实用新型提供了一种双面打磨机构,其中,所述双面打磨机构包括台板、辊筒、支架、第一气缸、第一打磨机构、第二气缸和第二打磨机构,打磨时将打磨工件置放在台板上,调整第一打磨机构和第二打磨机构的高度,开启打磨机构,对工件的上下表面同时进行打磨,双面同时打磨大大增加了打磨效率。在本实用新型的优选的实施方式中,所述第一打磨机构包括第一电机和连接在所述第一电机的转子上的第一磨盘,所述第二打磨机构包括第二电机和连接在所述第二电机的转子上的第二磨盘,所述第一电机上固定有第一防尘罩,所述第一磨盘至少部分位于所述第一防尘罩内,所述第二电机上固定有第二防尘罩,所述第二磨盘至少部分位于所述第二防尘罩内,可以增加打磨时的安全性,防止打磨废料飞溅,所述辊筒上套有橡胶圈,防止工件在辊筒上滚动时划伤,所述支架上还设有多个鼓风机,可以对打磨后残留在工件表面的废渣进行清理,所述台板下方设有灰尘收集箱,方

便废渣的收集。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型提供的一种双面打磨机构的结构示意图；

[0012] 图2是本实用新型提供的一种双面打磨机构的台板的结构示意图。

[0013] 其中,1支架、2第一气缸、3第一打磨机构、4台板、5辊筒、6第二打磨机构、7第二气缸、8贯穿槽。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图详细说明本实用新型的优选实施方式。

[0015] 图1和图2出示本实用新型的具体实施方式:一种双面打磨机构,其中,所述双面打磨机构包括台板4、辊筒5、支架1、第一气缸2、第一打磨机构3、第二气缸7和第二打磨机构6,所述台板4表面上设有多个辊筒5,使得打磨工件可以在多个所述辊筒5上沿所述台板4的长度方向滑动,所述台板4上还设有贯穿槽8,所述支架1固定在所述台板4的侧边,位于所述台板4上方的支架1上固定有第一气缸2,所述第一气缸2靠近所述台板4的一端上固定有第一打磨机构3,位于所述台板4下方的支架1上固定有第二气缸7,所述第二气缸7靠近所述台板4的一端上固定有第二打磨机构6,所述第一打磨机构3位于所述贯穿槽8的正上方,所述第二打磨机构6位于所述贯穿槽8的正下方。

[0016] 其中,所述第一打磨机构3包括第一电机和连接在所述第一电机的转子上的第一磨盘,所述第二打磨机构6包括第二电机和连接在所述第二电机的转子上的第二磨盘,所述第一电机上固定有第一防尘罩,所述第一磨盘至少部分位于所述第一防尘罩内,所述第二电机上固定有第二防尘罩,所述第二磨盘至少部分位于所述第二防尘罩内,所述辊筒5上套有橡胶圈,所述支架1上还设有多个鼓风机,所述台板4下方设有灰尘收集箱。

[0017] 本实用新型提供了一种双面打磨机构,其中,所述双面打磨机构包括台板、辊筒、支架、第一气缸、第一打磨机构、第二气缸和第二打磨机构,打磨时将打磨工件置放在台板上,调整第一打磨机构和第二打磨机构的高度,开启打磨机构,对工件的上下表面同时进行打磨,双面同时打磨大大增加了打磨效率。在本实用新型的优选的实施方式中,所述第一打磨机构包括第一电机和连接在所述第一电机的转子上的第一磨盘,所述第二打磨机构包括第二电机和连接在所述第二电机的转子上的第二磨盘,所述第一电机上固定有第一防尘罩,所述第一磨盘至少部分位于所述第一防尘罩内,所述第二电机上固定有第二防尘罩,所述第二磨盘至少部分位于所述第二防尘罩内,可以增加打磨时的安全性,防止打磨废料飞溅,所述辊筒上套有橡胶圈,防止工件在辊筒上滚动时划伤,所述支架上还设有多个鼓风机,可以对打磨后残留在工件表面的废渣进行清理,所述台板下方设有灰尘收集箱,方便废渣的收集。

[0018] 以上所述的仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型创造构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。

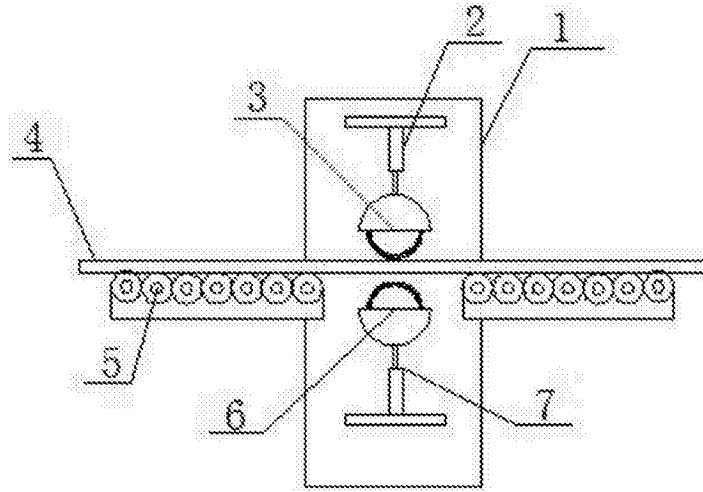


图1

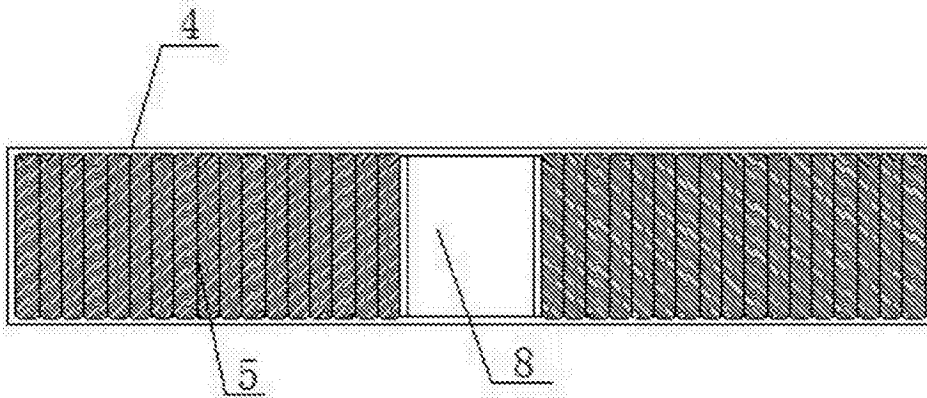


图2