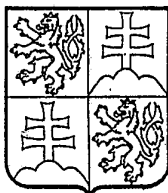


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÝ ÚRAD
PRE VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

272 969

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁵
B 65 G 57/10

(21) PV 6748-87.R

(22) Prihlásené 18 09 87

(40) Zverejnené 12 07 90

(45) Vydané 20 12 91

(75) Autor vynálezu

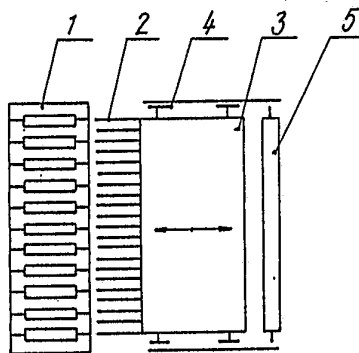
KAPOLKA JOZEF ing., KAVKA JAROSLAV ing.,
MACH ANTONÍN ing., ĎURATNÝ MILOSLAV,
ĎURATNÝ ZDENKO, VELIČ KAROL, MATYAS KAROL
ing., PODHRADSKÝ DUŠAN ing., KOPČAN ŠTEFAN ing., ŽILINA

(54)

Zariadenie pre paletizáciu krabíc

(57)

Zariadenie pre paletizáciu krabíc je tvorené zámkom (3) s výstupkami (2), ktorý je umiestnený nad plošinou pod zhrnovačom (5) v úrovni valčekov valčekového mostíka (1) tak, že výstupky (2) zasahujú v krajnej polohe rámu (3) medzi valčeky do vnútra valčekového mostíka (1) a v druhej krajnej polohe mimo priestor plošiny. Rám je uložený na kladkách (4).



Obr. 1

Vynález sa týka zariadenia pre paletizáciu krabíc na palety.

Doteraz používané zariadenia pre paletizáciu krabíc pozostávajú z celistvého rámu, na ktorý sa zhrňovačom natláčajú krabice. Takéto riešenie je nákladné a rozmernovo veľké.

Uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie pre paletizáciu krabíc podľa vynálezu, ktorého podstatou je, že rám je opatrený výstupkami a je umiestnený nad dvíhacou plošinou pod zhrňovačom v úrovni valčekom valčkového mostíka, pričom výstupky zasahujú v krajnej polohe rámu medzi valčeky valčkového mostíka a rám je uložený na kladkách.

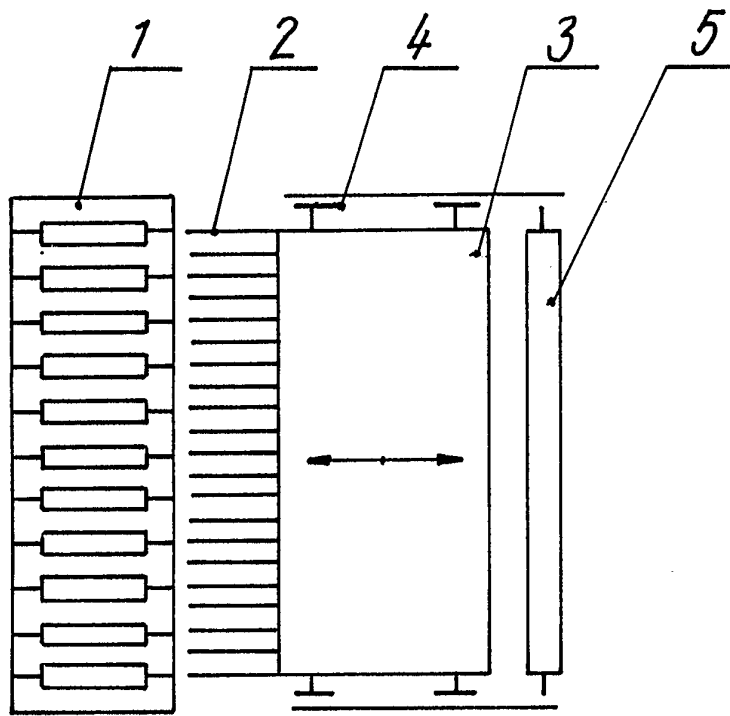
Na obr.1 je znázornený pôdorys a na obr.2 bokorys zariadenia pre paletizáciu krabíc.

Rám 3 je umiestnený tesne nad dvíhacou plošinou 6 pod zhrňovačom 5 v úrovni valčkového mostíka 1. Rám 3 je ukončený výstupkami 2 a je osadený kladkami 4. Krabice sa zoraďujú krokovaním valčekom na valčkovom mostíku 1. Výstupky 2 sú zasunuté medzi valčeky valčkového mostíka 1 a keď je žiadaný počet krabíc v rade, valčkový mostík 1 klesne a rad krabíc dosadne na výstupky 2 ako časti rámu 3 a odvezie sa rad krabíc na výstupkoch 2 mimo valčkového mostíka 1. Valčkový mostík 1 po odvezení krabíc sa zdvihne a výstupky 2 sa zasúvajú späť, pričom rad krabíc sa oprie o valčkový dopravník a presunie sa z výstupkov 2 na rám 3. Ak je pripravený ďalší rad krabíc na valčkovom dopravníku 1, opäť celý rad krabíc je presunutý na rám 3. Ak je na ráme 3 požadovaný počet krabíc v matici, napríklad štyri rady, potom sa celý rám 3 začne vysúvať na opačnú stranu ako je valčkový dopravník 1, zhrňovač 5 je v pracovnej polohe a dochádza k zhrnutiu jednej vrstvy krabíc na pripravenú paletu umiestnenú na vysoko zdvižnej plošine 6. Vysoko zdvižná plošina 6 klesne, o výšku krabice a cyklus vytvárania vrstiev sa môže opakovať až po uloženie plnej palety, ktorá je z vysoko zdvižnej plošiny 6 vysunutá a je nasunutá paleta prázdna a následne vysoko zdvižná plošina 6 sa zdvihne do výšky tesne pod rám 3 a celý cyklus paletizácie sa opakuje.

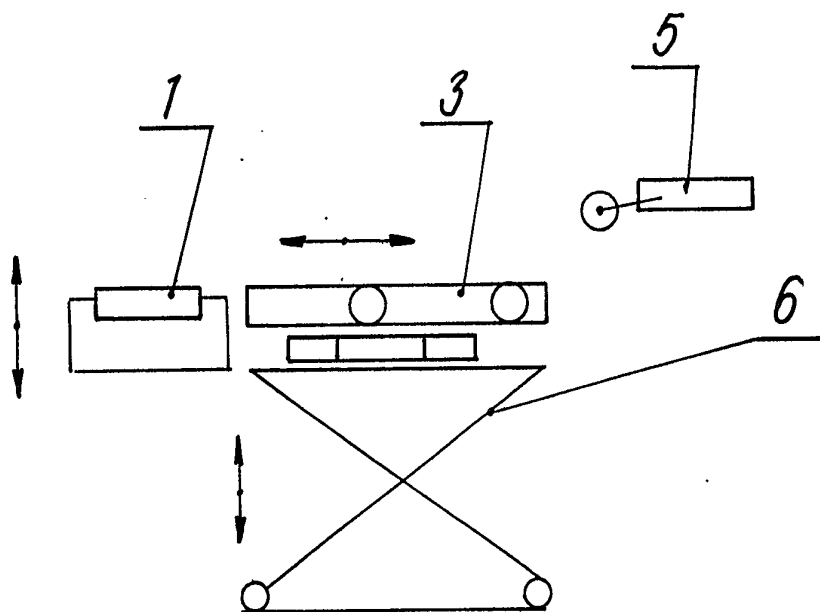
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie pre paletizáciu krabíc pozostáva z valčkového mostíka, rámu, zhrňovača a z dvíhacej plošiny vyznačujúce sa tým, že rám /3/ umiestnený tesne nad plošinou /6/ pod zhrňovačom /5/ v úrovni valčekom valčkového mostíka /1/ je zakončený výstupkami /2/ zasahujúcimi v krajnej polohe rámu /3/ medzi valčeky valčkového mostíka /1/.

2. Zariadenie pre paletizáciu krabíc podľa bodu 1 vyznačujúce sa tým, že rám /3/ je uložený na kladkách /4/.



Obz. 1



Obz. 2