



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102975094 A

(43) 申请公布日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201210463806. 5

(22) 申请日 2012. 11. 18

(71) 申请人 无锡明珠增压器制造有限公司

地址 214111 江苏省无锡市新区坊前镇峰泉
路 188 号

(72) 发明人 高锡民

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所

(普通合伙) 32227

代理人 顾朝瑞

(51) Int. Cl.

B24B 9/00 (2006. 01)

B24B 55/04 (2006. 01)

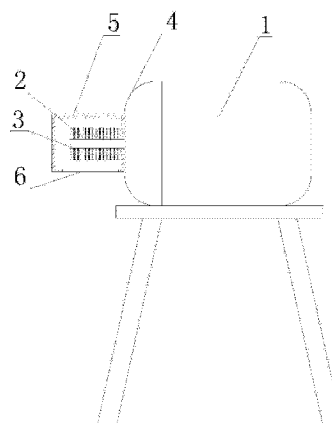
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 3 页

(54) 发明名称

一种改进的涡轮头去毛刺机

(57) 摘要

本发明提供了一种改进的涡轮头去毛刺机，可以防止钢刷裸露，有效避免了钢刷高速旋转对人体造成的伤害，其包括电机，钢刷连接所述电机的电机轴，其特征在于：所述电机外壳上对应所述钢刷设置有钢刷部分外露的钢刷罩，所述钢刷罩底设置有落料口。



1. 一种改进的涡轮头去毛刺机,其包括电机,钢刷连接所述电机的电机轴,其特征在于:所述电机外壳上对应所述钢刷设置有钢刷部分外露的钢刷罩,所述钢刷罩底设置有落料口。

2. 根据权利要求1所述的一种改进的涡轮头去毛刺机,其特征在于:所述钢刷罩有四分之一的敞开部。

一种改进的涡轮头去毛刺机

技术领域

[0001] 本发明涉及加工工具的技术领域,具体为一种改进的涡轮头去毛刺机。

背景技术

[0002] 在涡轮头加工完成后会产生毛刺,所以需要去毛刺工序,通常的去毛刺采用锯条刮削方式,这种去毛刺效率低,劳动强度大,于是本申请人发明了一种去毛刺机,见图 1,其包括电机 1,所述电机轴上设置有钢刷 2,人工手持涡轮转子通过旋转的钢刷 2 把涡轮转子上的毛刺去除,这种涡轮头去毛刺机,由于钢刷裸露在外面,在钢刷的高速旋转中,涡轮头上的毛刺和钢刷的脱落物都有可能对操作工人造成伤害。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本发明提供了一种改进的涡轮头去毛刺机,可以防止钢刷裸露,有效避免了钢刷高速旋转对人体造成的伤害。

[0004] 其技术方案是这样的:一种改进的涡轮头去毛刺机,其包括电机,钢刷连接所述电机的电机轴,其特征在于:所述电机外壳上对应所述钢刷设置有钢刷部分外露的钢刷罩,所述钢刷罩底设置有落料口。

[0005] 其进一步特征在于:所述钢刷罩有四分之一的敞开部。

[0006] 本发明的上述结构中,由于电机外壳上对应所述钢刷设置有钢刷部分外露的钢刷罩,钢刷罩底设置有落料口,可以通过外露的钢刷对涡轮头进行去毛刺加工,毛刺和钢刷的脱落物从落料口落下,防止钢刷裸露,有效避免了钢刷高速旋转对人体造成的伤害。

附图说明

[0007] 图 1 为现有的涡轮头去毛刺机的主视结构图;

图 2 为本发明改进的涡轮头去毛刺机的主视结构图;

图 3 为图 2 的左视结构图。

具体实施方式

[0008] 见图 2,一种改进的涡轮头去毛刺机,其包括电机 1,钢刷 2 连接电机 1 的电机轴 3,电机外壳 4 上对应钢刷 2 设置有钢刷部分外露的钢刷罩 5,钢刷罩 5 有四分之一的敞开部,钢刷罩 5 底设置有落料口 6。

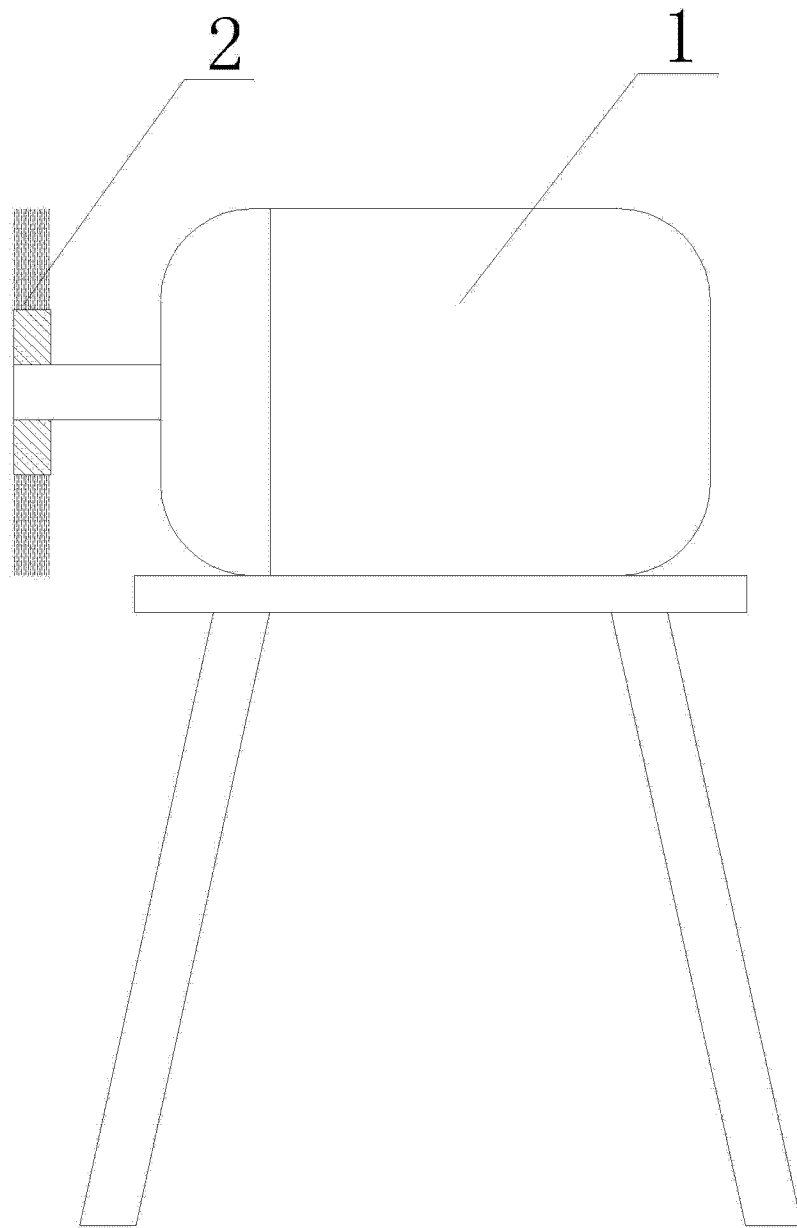


图 1

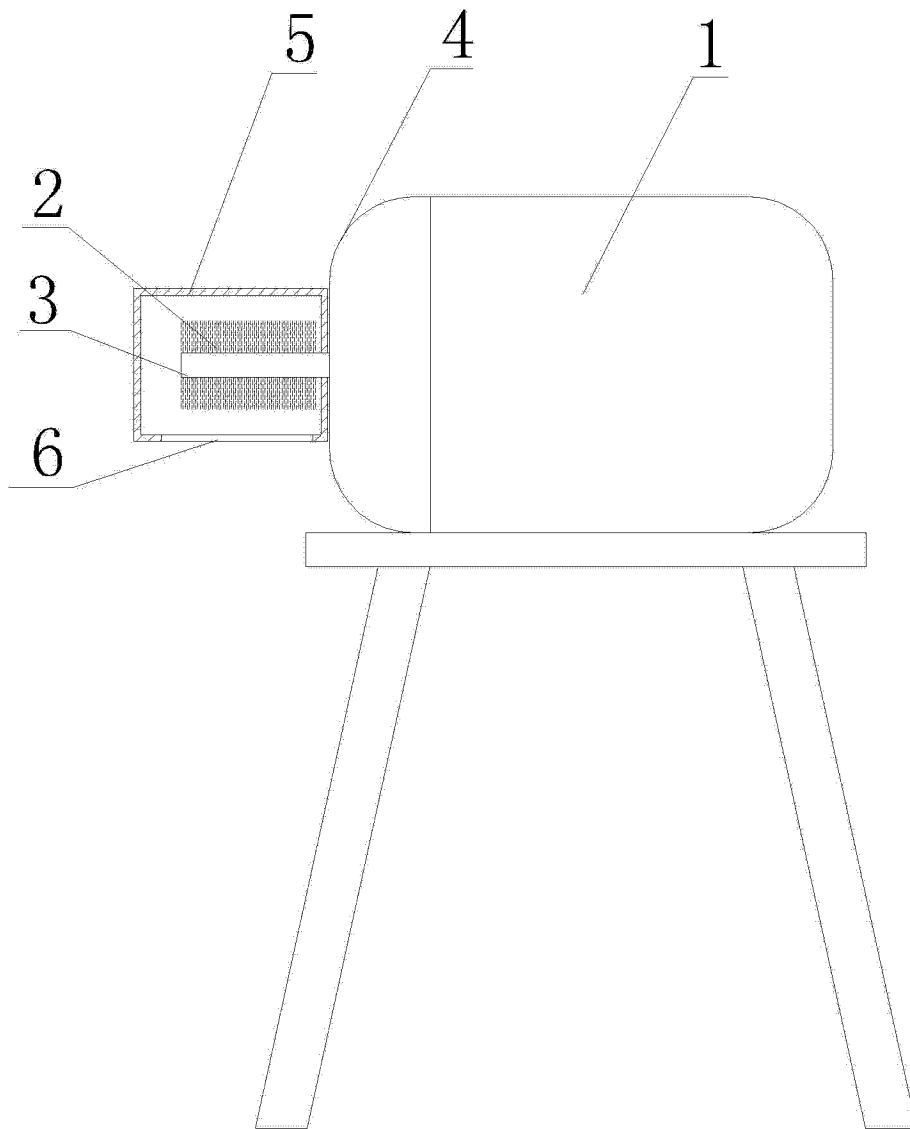


图 2

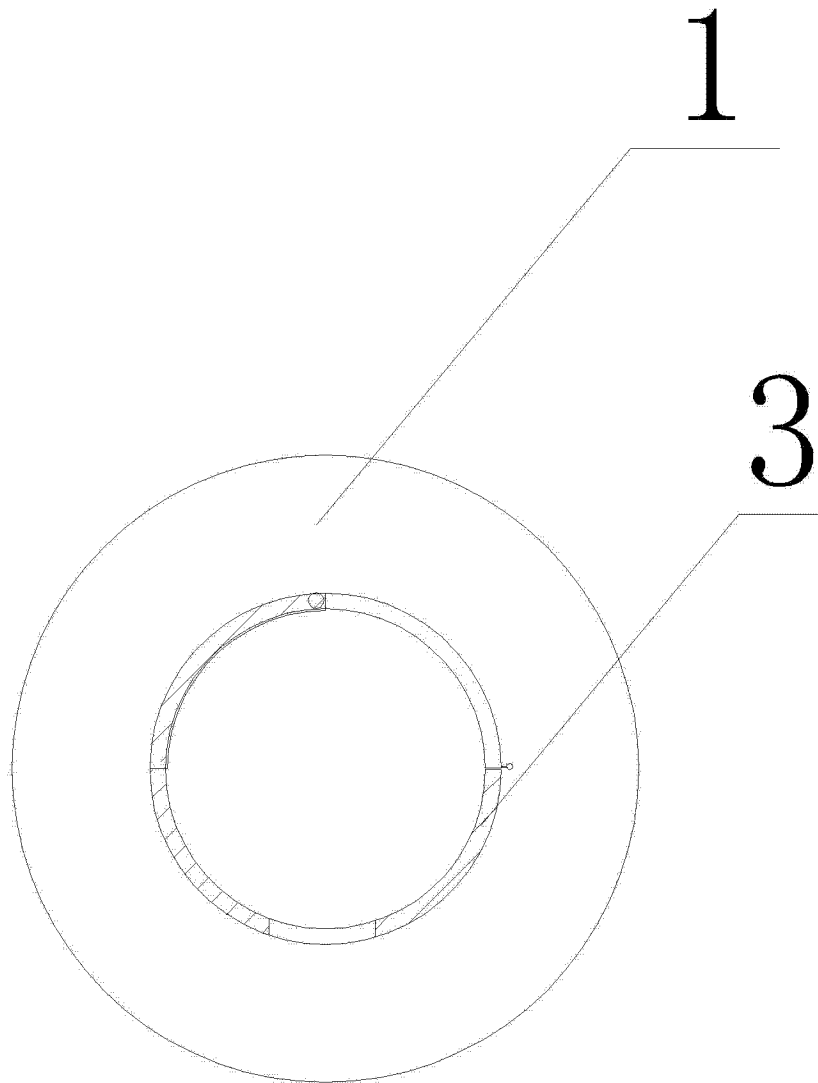


图 3