



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222590460 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 11

(21) 申请号 202421248794.9

(22) 申请日 2024.06.03

(73) 专利权人 南通乡丝源劳护用品有限公司  
地址 226000 江苏省南通市湾江海联动开发示范区海新路东、江明路北

(72) 发明人 徐水

(74) 专利代理机构 北京智征启营专利代理事务所(特殊普通合伙) 16250  
专利代理师 侯震东

(51) Int. Cl.

B29C 41/34 (2006.01)

B29C 41/14 (2006.01)

B29L 31/48 (2006.01)

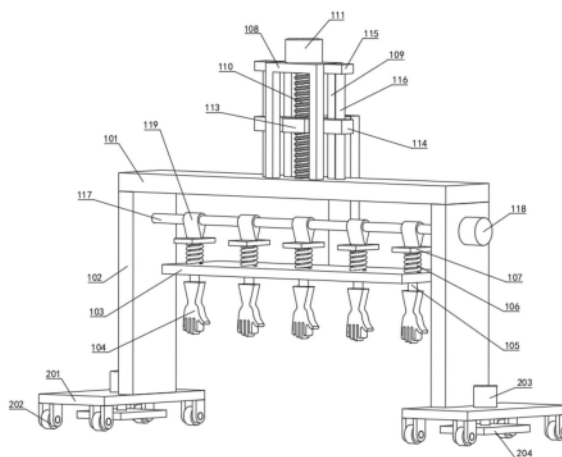
权利要求书1页 说明书5页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种浸胶支撑结构

(57) 摘要

本实用新型涉及手套生产技术领域,具体公开一种浸胶支撑结构,包括支撑板和支撑单元,支撑单元包括两块立板、安装板、升降组件、击打组件和多组浸胶组件,每组浸胶组件包括手模、圆杆、弹簧和抵持板,两块立板对称设置于支撑板的下表面,升降组件设置于支撑板的上方,安装板与升降组件固定连接,圆杆贯穿安装板,并与安装板滑动连接,圆杆的一端与手模固定连接,圆杆的另一端与抵持板固定连接,弹簧套设于圆杆的外侧,弹簧的一端与安装板固定连接,弹簧的另一端与抵持板固定连接,击打组件设置于抵持板的上方,通过上述设置,可以加快速手套上多余胶液的滴落速度,从而缩短加工时间,提高生产效率。



1. 一种浸胶支撑结构,包括支撑板,其特征在于,

还包括支撑单元,所述支撑单元包括两块立板、安装板、升降组件、击打组件和多组浸胶组件,两块所述立板对称设置于所述支撑板的下表面,并分别与所述支撑板固定连接,所述升降组件设置于所述支撑板的上方,所述安装板与所述升降组件固定连接,并位于所述支撑板的下方,多组所述浸胶组件均设置于所述安装板的下表面,每组所述浸胶组件包括手模、圆杆、弹簧和抵持板,所述圆杆贯穿所述安装板,并与所述安装板滑动连接,所述圆杆的一端与所述手模固定连接,所述圆杆的另一端与所述抵持板固定连接,所述弹簧套设于所述圆杆的外侧,所述弹簧的一端与所述安装板固定连接,所述弹簧的另一端与所述抵持板固定连接,所述击打组件设置于所述抵持板的上方。

2. 如权利要求1所述的浸胶支撑结构,其特征在于,

所述升降组件包括安装框、丝杆、第一电机、连接件和两组导向件,所述安装框与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板的上表面,所述连接件与所述安装板固定连接,所述丝杆贯穿所述连接件,所述丝杆的一端与所述支撑板转动连接,所述丝杆的另一端与所述安装框转动连接,所述第一电机固定连接于所述安装框的上表面,所述第一电机的输出端与所述丝杆的一端固定连接,两组所述导向件对称设置于所述安装框的两侧。

3. 如权利要求2所述的浸胶支撑结构,其特征在于,

所述连接件包括连接板和升降板,所述升降板与所述丝杆螺纹配合,所述连接板的一端与所述升降板固定连接,所述连接板的另一端与所述安装板固定连接。

4. 如权利要求3所述的浸胶支撑结构,其特征在于,

每组所述导向件包括滑块、固定块和滑杆,所述滑块的一端与所述升降板固定连接,所述滑块的另一端贯穿所述安装框,并与所述安装框滑动连接,所述固定块固定连接于所述安装框的一侧,所述滑杆贯穿所述滑块,并与所述滑块滑动连接,所述滑杆的一端与所述固定块固定连接,所述滑杆的另一端与所述支撑板固定连接。

5. 如权利要求4所述的浸胶支撑结构,其特征在于,

所述击打组件包括转辊、第二电机和多个击打块,每个所述击打块分别设置于对应的所述抵持板的上方,所述转辊分别贯穿多个所述击打块,并分别与多个所述击打块固定连接,所述转辊的两端分别与两块所述立板转动连接,所述第二电机与其中一块所述立板固定连接,所述第二电机的输出端与所述转辊的一端固定连接。

6. 如权利要求5所述的浸胶支撑结构,其特征在于,

所述安装框对称设置有两个与所述滑块适配的矩形槽。

7. 如权利要求6所述的浸胶支撑结构,其特征在于,

所述浸胶支撑结构还包括两组移动组件,两组所述移动组件分别与两块所述立板固定连接,每组所述移动组件包括底板、四个滚轮和固定件,所述底板与对应的所述立板固定连接,并位于所述立板的下端,四个所述滚轮均与所述底板固定连接,并位于所述底板的下表面,所述固定件设置于所述底板的下表面。

8. 如权利要求7所述的浸胶支撑结构,其特征在于,

所述固定件包括液压缸和固定板,所述液压缸与所述底板固定连接,并位于所述底板的下表面,所述液压缸的输出端贯穿所述底板,并与所述固定板固定连接。

## 一种浸胶支撑结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及手套生产技术领域,尤其涉及一种浸胶支撑结构。

### 背景技术

[0002] 劳保手套在生产过程中,需要在手套本体的外部进行浸胶处理,手套在进行浸胶时,一般是将手套套在支撑结构上,通过支撑结构带动手套的整个手掌进入胶液槽内,从而对整个手套进行浸胶,以此保证手套使用过程中的耐磨性和防水性。

[0003] 但上述现有技术中,支撑结构在带动手套浸胶完成后,还需长时间的静置使手套上多余的胶液自然滴落,非常的耗费时间,导致生产效率低。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种浸胶支撑结构,旨在解决现有技术中,支撑结构在带动手套浸胶完成后,还需长时间的静置使手套上多余的胶液自然滴落,非常的耗费时间,导致生产效率低的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用的一种浸胶支撑结构,包括支撑板和支撑单元,所述支撑单元包括两块立板、安装板、升降组件、击打组件和多组浸胶组件,每组所述浸胶组件包括手模、圆杆、弹簧和抵持板,两块所述立板对称设置于所述支撑板的下表面,并分别与所述支撑板固定连接,所述升降组件设置于所述支撑板的上方,所述安装板与所述升降组件固定连接,并位于所述支撑板的下方,多组所述浸胶组件均设置于所述安装板的下表面,所述圆杆贯穿所述安装板,并与所述安装板滑动连接,所述圆杆的一端与所述手模固定连接,所述圆杆的另一端与所述抵持板固定连接,所述弹簧套设于所述圆杆的外侧,所述弹簧的一端与所述安装板固定连接,所述弹簧的另一端与所述抵持板固定连接,所述击打组件设置于所述抵持板的上方。

[0006] 其中,所述升降组件包括安装框、丝杆、第一电机、连接件和两组导向件,所述安装框与所述支撑板固定连接,并位于所述支撑板的上表面,所述连接件与所述安装板固定连接,所述丝杆贯穿所述连接件,所述丝杆的一端与所述支撑板转动连接,所述丝杆的另一端与所述安装框转动连接,所述第一电机固定连接于所述安装框的上表面,所述第一电机的输出端与所述丝杆的一端固定连接,两组所述导向件对称设置于所述安装框的两侧。

[0007] 其中,所述连接件包括连接板和升降板,所述升降板与所述丝杆螺纹配合,所述连接板的一端与所述升降板固定连接,所述连接板的另一端与所述安装板固定连接。

[0008] 其中,所述连接件包括连接板和升降板,所述升降板与所述丝杆螺纹配合,所述连接板的一端与所述升降板固定连接,所述连接板的另一端与所述安装板固定连接。

[0009] 其中,所述击打组件包括转辊、第二电机和多个击打块,每个所述击打块分别设置于对应的所述抵持板的上方,所述转辊分别贯穿多个所述击打块,并与分别与多个所述击打块固定连接,所述转辊的两端分别与两块所述立板转动连接,所述第二电机与其中一块所述立板固定连接,所述第二电机的输出端与所述转辊的一端固定连接。

[0010] 其中,所述安装框对称设置有两个与所述滑块适配的矩形槽。

[0011] 其中,所述浸胶支撑结构还包括两组移动组件,两组所述移动组件分别与两块所述立板固定连接,每组所述移动组件包括底板、四个滚轮和固定件,所述底板与对应的所述立板固定连接,并位于所述立板的下端,四个所述滚轮均与所述底板固定连接,并位于所述底板的下表面,所述固定件设置于所述底板的下表面。

[0012] 其中,所述固定件包括液压缸和固定板,所述液压缸与所述底板固定连接,并位于所述底板的下表面,所述液压缸的输出端贯穿所述底板,并与所述固定板固定连接。

[0013] 本实用新型的一种浸胶支撑结构,所述安装板与所述升降组件固定连接,所述圆杆的一端与所述手模固定连接,所述圆杆的另一端与所述抵持板固定连接,所述弹簧的一端与所述安装板固定连接,所述弹簧的另一端与所述抵持板固定连接,在具体进行使用时,将所述支撑板移动至胶池的上方,然后将手套套设在所述手模上,通过所述升降组件带动所述安装板向下移动,所述安装板通过所述圆杆带动所述手模向下移动,从而使手套浸入胶池内,待手套浸胶完成后,所述升降组件带动所述安装板向上移动,使得手套向上移动,直至所述抵持板与所述击打组件抵持,然后通过所述击打组件对所述抵持板进行向下抵持,所述抵持板通过所述圆杆带动所述手模向下移动,在所述弹簧的弹性势能下,所述抵持板又带动所述圆杆向上移动,从而使得所述手模往复上下移动,在惯性的作用下,使得手套上多余的胶液快速向下滴落,以此方法能够有效解决现有技术中,支撑结构在带动手套浸胶完成后,还需长时间的静置使手套上多余的胶液自然滴落,非常的耗费时间,导致生产效率低的问题。

## 附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0015] 图1是本实用新型的第一实施例的结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型的第一实施例的立体图。

[0017] 图3是本实用新型的第一实施例的正视图。

[0018] 图4是本实用新型的第二实施例的结构示意图。

[0019] 101-支撑板、102-立板、103-安装板、104-手模、105-圆杆、106-弹簧、107-抵持板、108-安装框、109-矩形槽、110-丝杆、111-第一电机、112-连接板、113-升降板、114-滑块、115-固定块、116-滑杆、117-转辊、118-第二电机、119-击打块、201-底板、202-滚轮、203-液压缸、204-固定板。

## 具体实施方式

[0020] 下面详细描述本实用新型的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0021] 本申请的第一实施例为:

[0022] 请参阅图1~图3,其中图1是本实用新型的第一实施例的结构示意图,图2是本实用新型的第一实施例的立体图,图3是本实用新型的第一实施例的正视图。

[0023] 本实用新型提供一种浸胶支撑结构,包括支撑板101和支撑单元,所述支撑单元包括两块立板102、安装板103、升降组件、击打组件和多组浸胶组件,每组所述浸胶组件包括手模104、圆杆105、弹簧106和抵持板107,所述升降组件包括安装框108、丝杆110、第一电机111、连接件和两组导向件,所述连接件包括连接板112和升降板113,每组所述导向件包括滑块114、固定块115和滑杆116,所述击打组件包括转辊117、第二电机118和多个击打块119,前述方案解决了现有技术中,支撑结构在带动手套浸胶完成后,还需长时间的静置使手套上多余的胶液自然滴落,非常的耗费时间,导致生产效率低的问题。

[0024] 针对本具体实施方式,两块所述立板102对称设置于所述支撑板101的下表面,并分别与所述支撑板101固定连接,所述升降组件设置于所述支撑板101的上方,所述安装板103与所述升降组件固定连接,并位于所述支撑板101的下方,多组所述浸胶组件均设置于所述安装板103的下表面,所述圆杆105贯穿所述安装板103,并与所述安装板103滑动连接,所述圆杆105的一端与所述手模104固定连接,所述圆杆105的另一端与所述抵持板107固定连接,所述弹簧106套设于所述圆杆105的外侧,所述弹簧106的一端与所述安装板103固定连接,所述弹簧106的另一端与所述抵持板107固定连接,所述击打组件设置于所述抵持板107的上方,在具体进行使用时,将所述支撑板101移动至胶池的上方,然后将手套套设在所述手模104上,通过所述升降组件带动所述安装板103向下移动,所述安装板103通过所述圆杆105带动所述手模104向下移动,从而使手套浸入胶池内,待手套浸胶完成后,所述升降组件带动所述安装板103向上移动,使得手套向上移动,直至所述抵持板107与所述击打组件抵持,然后通过所述击打组件对所述抵持板107进行向下抵持,所述抵持板107通过所述圆杆105带动所述手模104向下移动,在所述弹簧106的弹性势能下,所述抵持板107又带动所述圆杆105向上移动,从而使得所述手模104往复上下移动,在惯性的作用下,使得手套上多余的胶液快速向下滴落。

[0025] 其中,所述安装框108与所述支撑板101固定连接,并位于所述支撑板101的上表面,所述连接件与所述安装板103固定连接,所述丝杆110贯穿所述连接件,所述丝杆110的一端与所述支撑板101转动连接,所述丝杆110的另一端与所述安装框108转动连接,所述第一电机111固定连接于所述安装框108的上表面,所述第一电机111的输出端与所述丝杆110的一端固定连接,两组所述导向件对称设置于所述安装框108的两侧,在具体进行使用时,启动所述第一电机111,所述第一电机111的输出端带动所述丝杆110转动,使得所述连接件向下移动。

[0026] 其次,所述升降板113与所述丝杆110螺纹配合,所述连接板112的一端与所述升降板113固定连接,所述连接板112的另一端与所述安装板103固定连接,在具体进行使用时,所述丝杆110转动使得所述升降板113向下移动,所述升降板113带动所述连接板112向下移动,所述连接板112带动所述安装板103向下移动。

[0027] 同时,所述滑块114的一端与所述升降板113固定连接,所述滑块114的另一端贯穿所述安装框108,并与所述安装框108滑动连接,所述固定块115固定连接于所述安装框108的一侧,所述滑杆116贯穿所述滑块114,并与所述滑块114滑动连接,所述滑杆116的一端与所述固定块115固定连接,所述滑杆116的另一端与所述支撑板101固定连接,在具体进行使

用时,所述升降板113移动带动所述滑块114在所述滑杆116上滑动,从而使得所述升降板113移动更加平稳。

[0028] 另外,每个所述击打块119分别设置于对应的所述抵持板107的上方,所述转辊117分别贯穿多个所述击打块119,并与分别与多个所述击打块119固定连接,所述转辊117的两端分别与两块所述立板102转动连接,所述第二电机118与其中一块所述立板102固定连接,所述第二电机118的输出端与所述转辊117的一端固定连接,在具体进行使用时,启动所述第二电机118,所述第二电机118的输出端带动所述转辊117转动,所述转辊117带动所述击打块119转动,从而对所述抵持板107进行击打。

[0029] 其次,所述安装框108对称设置有两个与所述滑块114适配的矩形槽109,在具体进行使用时,所述升降板113移动,带动所述滑块114在所述矩形槽109内滑动。

[0030] 使用本实施例的一种浸胶支撑结构,在具体进行使用时,将所述支撑板101移动至胶池的上方,然后将手套套设在所述手模104上,启动所述第一电机111,所述第一电机111的输出端带动所述丝杆110转动,所述丝杆110转动使得所述升降板113向下移动,所述升降板113带动所述连接板112向下移动,所述连接板112带动所述安装板103向下移动,所述安装板103通过所述圆杆105带动所述手模104向下移动,从而使手套浸入胶池内,待手套浸胶完成后,所述第一电机111反转使得所述安装板103向上移动,从而带动手套向上移动,直至所述抵持板107与所述击打块119抵持,然后启动所述第二电机118,所述第二电机118的输出端带动所述转辊117转动,所述转辊117带动所述击打块119转动,从而对所述抵持板107进行击打,使得所述抵持板107向下移动,所述抵持板107通过所述圆杆105带动所述手模104向下移动,在所述弹簧106的弹性势能下,所述抵持板107又带动所述圆杆105向上移动,从而使得所述手模104往复上下移动,在惯性的作用下,使得手套上多余的胶液快速向下滴落,以此方法能够有效解决现有技术中,支撑结构在带动手套浸胶完成后,还需长时间的静置使手套上多余的胶液自然滴落,非常的耗费时间,导致生产效率低的问题。

[0031] 本申请的第二实施例为:

[0032] 在第一实施例的基础上,请参阅图4,图4是本实用新型的第二实施例的结构示意图。

[0033] 本实用新型提供了一种浸胶支撑结构,还包括两组移动组件,每组所述移动组件包括底板201、四个滚轮202和固定件,所述固定件包括液压缸203和固定板204。

[0034] 针对本具体实施方式,两组所述移动组件分别与两块所述立板102固定连接,所述底板201与对应的所述立板102固定连接,并位于所述立板102的下端,四个所述滚轮202均与所述底板201固定连接,并位于所述底板201的下表面,所述固定件设置于所述底板201的下表面,在具体进行使用时,通过四个所述滚轮202滚动带动所述底板201移动,从而便于将对支撑结构移动至胶池的上方,通过所述固定件将所述底板201与地面固定,避免在浸胶时所述滚轮202滚动。

[0035] 其中,所述液压缸203与所述底板201固定连接,并位于所述底板201的上表面,所述液压缸203的输出端贯穿所述底板201,并与所述固定板204固定连接,在具体进行使用时,当支撑结构移动到胶池上方后,启动所述液压缸203,所述液压缸203的输出端带动所述固定板204向下移动,直至所述固定板204与地面贴合。

[0036] 使用本实施例的一种浸胶支撑结构,在具体进行使用时,推动支撑结构,支撑结构

带动所述底板201移动,使得所述滚轮202转动,以此便于对支撑结构进行移动,当支撑结构移动到胶池上方后,启动所述液压缸203,所述液压缸203的输出端带动所述固定板204向下移动,直至所述固定板204与地面贴合,从而将支撑结构进行固定。

[0037] 以上所揭露的仅为本实用新型一种较佳实施例而已,当然不能以此来限定本实用新型之权利范围,本领域普通技术人员可以理解实现上述实施例的全部或部分流程,并依本实用新型权利要求所作的等同变化,仍属于实用新型所涵盖的范围。

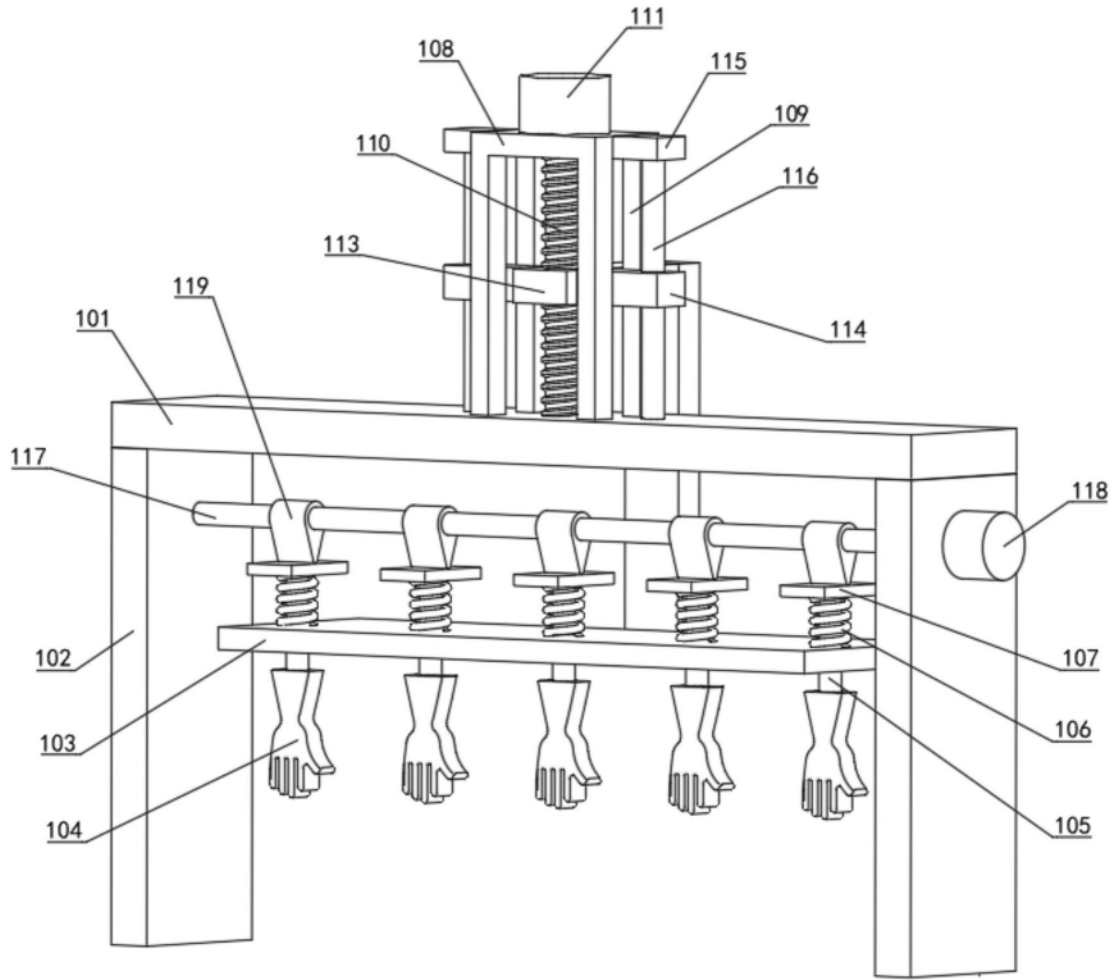


图1

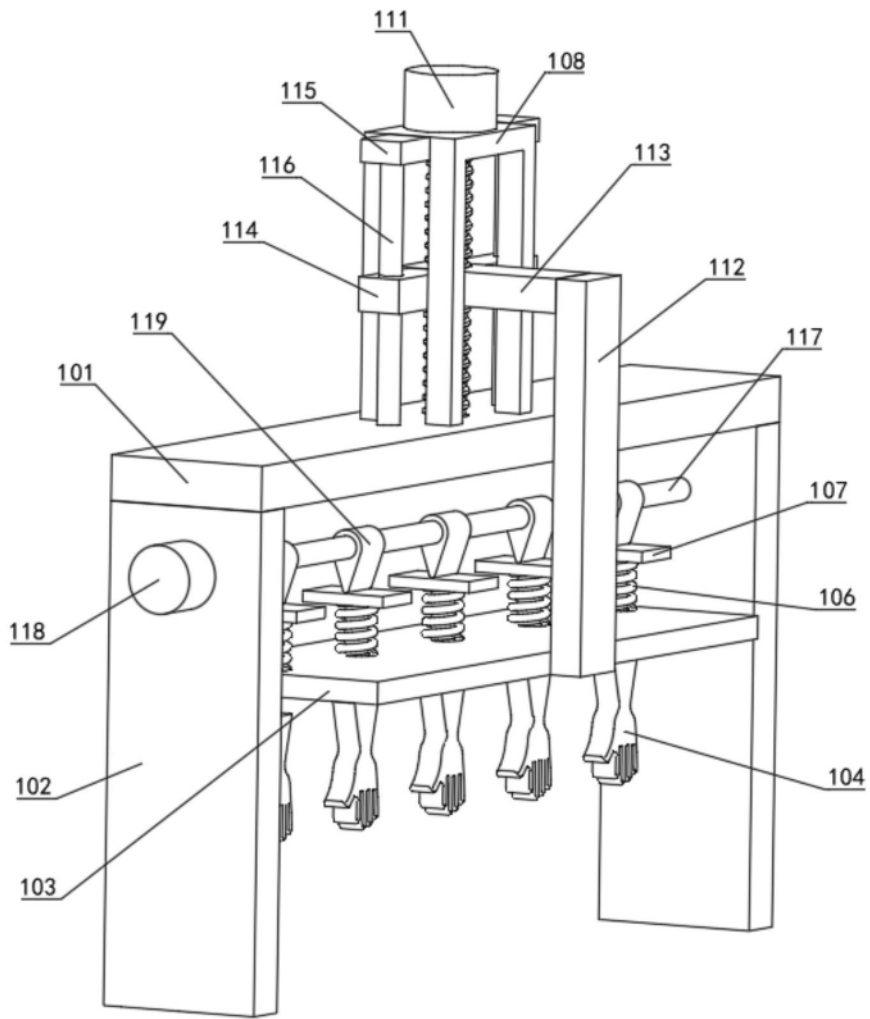


图2

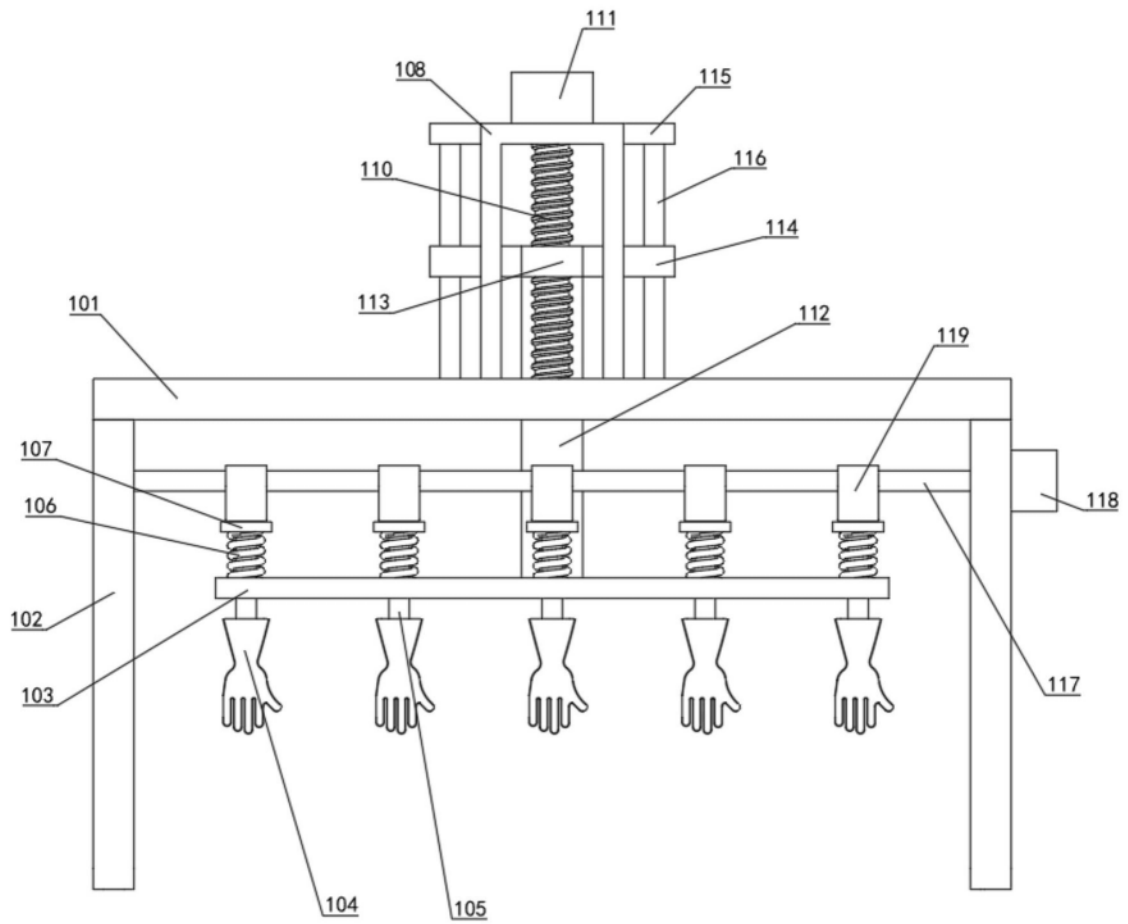


图3

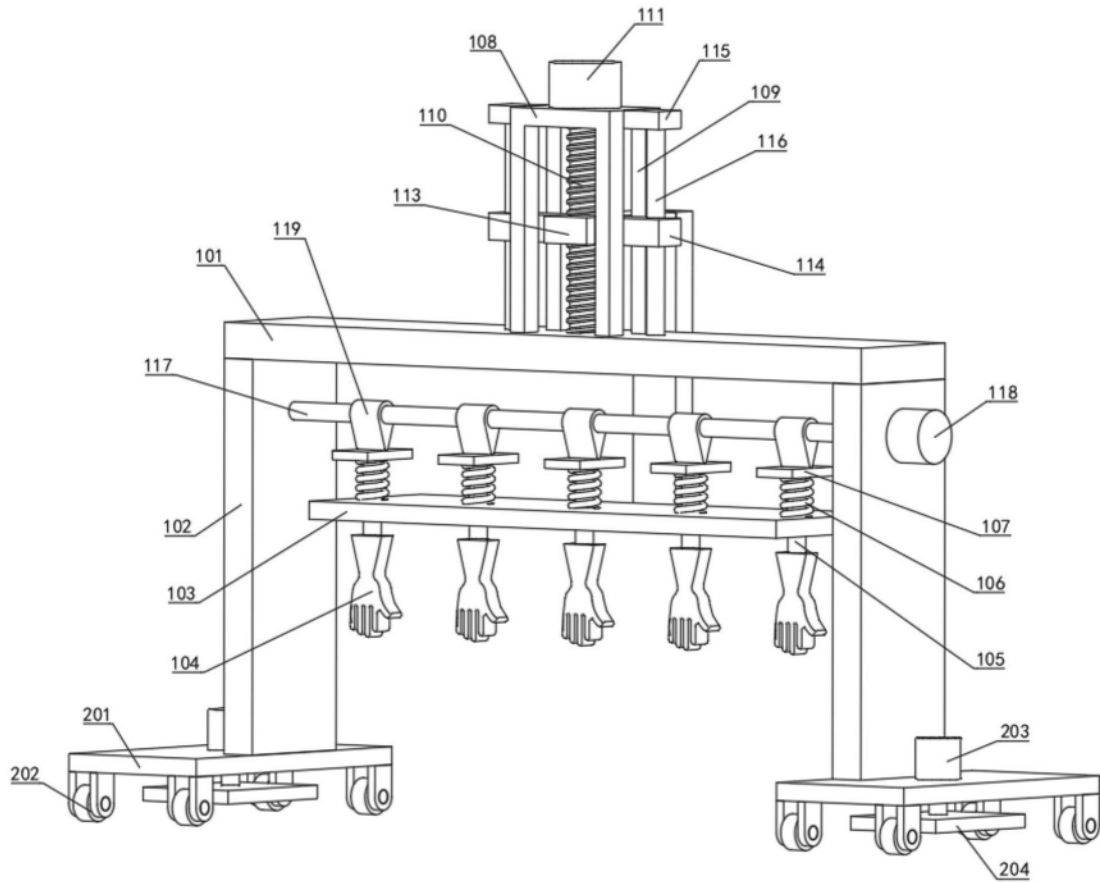


图4