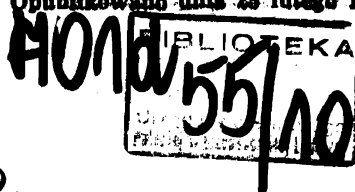


Opublikowano dnia 25 lutego 1963 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46553

Kl. ~~45 c~~ 22/05
Kl. internat. A 01 d

45 c 55/10

VEB (K) Gerawerk

Gera — Langenberg, Niemiecka Republika Demokratyczna

Palec do mechanizmu tnącego kosiarki

Patent trwa od dnia 21 sierpnia 1961 r.

Pierwszeństwo: 6 marca 1961 r. (Niemiecka Republika Demokratyczna).

Wynalazek dotyczy palca do mechanizmu tnącego kosiarki, zwanego w dalszym ciągu opisu palcem, który jest wkonywany ze stalowej lub innej blachy.

Znane są różnego rodzaju palce z blachy stalowej do mechanizmów tnących kosiarek, które w praktyce po części okazały się skuteczne.

Wszystkie rodzaje tych palców obok wad, odnoszących się do wytrzymałości na zginanie, występujących w mniejszym lub większym stopniu przy różnych typach, posiadają wspólną podstawową wadę wynikającą z tego, że są wykonywane z wielu części.

We wszystkich przypadkach, część górna i część dolna są wytwarzane oddzielnie, z czego wynikają wady zarówno jeżeli się rozchodzi o koszty wytwarzania, jak i o jakość.

Wynalazek ma za zadanie umożliwienie wykonania palca z jednego kawałka blachy, wyłącznie za pomocą operacji nacinania i gięcia tej blachy.

Palec jest tak ukształtowany, że jego główna część składa się z dwóch obok siebie ustawionych profili kątowych, wskutek czego otrzymuje się szczególnie dużą wytrzymałość na zginanie w kierunku poziomym i pionowym i powstaje powierzchnia, która może służyć jako płyta palcowa. Według wynalazku otrzymuje się to w ten sposób, że kawałek blachy wykrojony prawie bez strat materiału zostaje tak nacięty i uformowany, że powstaje kształt palca, a zewnętrzne krawędzie kawałka blachy zostają podczas formowania zetknięte z sobą pod palcem i tworzą wskutek tego żebro, z podwójnej grubości materiału.

Na rysunku fig. 1 przedstawia taśmę blaszaną z zaznaczonymi wykrojami w widoku z góry, fig. 2 — nacięty wykrój blachy przed formowaniem palca w widoku z góry, fig. 3 — nacięty wykrój blachy przed formowaniem palca w widoku w kierunku jego długości, fig. 4 — palec uformowany sposobem według wynalazku w wi-

doku z boku, fig. 5 — palec jak na fig. 4 w widoku z góry, fig. 6 — palec w przekroju wzdłuż linii C — D na fig. 4, fig. 7 — palec w przekroju wzdłuż linii A — B na fig. 4, fig. 8 — palec w przekroju wzdłuż linii E — E na fig. 5 oraz fig. 9 — palec w przekroju wzdłuż linii F — G na fig. 8.

Wykrój blachy 1, po nacięciu linii środkowej 13 i języka 6 oraz po odgięciu powierzchni 8 pod prostym kątem i utworzeniu kątowników 4, zostaje uformowany w ten sposób, że powierzchnie 7 jako dolna część 2 palca zostają zetknięte z sobą, zewnętrzne krawędzie 11 tworzą dolną powierzchnię 12, a krawędzie nacięcia linii środkowej 13 tworzą częściowo zewnętrzne krawędzie 14 i częściowo (po odpowiednim wykrojeniu) — krawędzie tnące 14a, a równocześnie część przednia 5 z przejściem do części górnej 3 zostaje uformowana jako ostry wierzchołek, wytłoczone zawalcowania 9 i 10 oraz język 6, doprowadzony do wymaganego kształtu i ustawiony w żądanym położeniu tak, że powstaje palec składający się z dwóch kątowników z jednego kawałka blachy, przy czym dolna część posiada profil dostosowany do celów koszenia i uformowane wytłoczenie 9 i 10, do osadzania śrub umocowanych lub nitów.

W celu późniejszego umocowania palca do belki kosiarki za pomocą śrub bez nakrętek, zawalcowanie 9 może być ukształtowane jako otwór gwintowany.

Zawalcowanie 10 może być wykonane zarów-

no jako otwór dla nitu, jak i otwór gwintowany. Umożliwia ono, zależnie od potrzeby, założenie dodatkowej palcowej płyty tnącej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Palec do mechanizmu tnącego kosiarki z blachy stalowej, znamienny tym, że dolna część (2), składająca się z dwóch kątowników (4), tworzących powierzchnie (7, 8) i część górna (3), składająca się z części przedniej (5) w postaci zaostrego wierzchołka i z języka (6), są ukształtowane z jednego płaskiego kawałka blachy stalowej, przy czym dolna część (2) posiada profil dostosowany do celów koszenia i uformowane wytłoczenie (9, 10) do osadzania śrub umocowujących lub nitów.
2. Palec do mechanizmu tnącego kosiarki według zastrz. 1, znamienny tym, że obydwie zewnętrzne krawędzie (11) kawałka blachy stalowej (1) po wytworzeniu palca są usytuowane obok siebie i tworzą wspólnie powierzchnię ślizgową (12) dolnej części (2), a krawędzie linii środkowej (13) i częściowo krawędzie zewnętrzne (14), po odpowiednim wykrojeniu tworzą częściowo krawędzie tnące (14a) gotowego palca.

VEB (K) Gerawerk

Zastępca: mgr inż. Adolf Towpik
rzecznik patentowy

