



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207841418 U

(45)授权公告日 2018.09.11

(21)申请号 201820213814.7

(22)申请日 2018.02.07

(73)专利权人 湖州市善琏心远笔斋有限公司
地址 313000 浙江省湖州市南浔区善琏镇
展望路99-1号

(72)发明人 黄建芳

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理
有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51) Int. Cl.

B26D 1/04(2006.01)

B26D 5/10(2006.01)

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/01(2006.01)

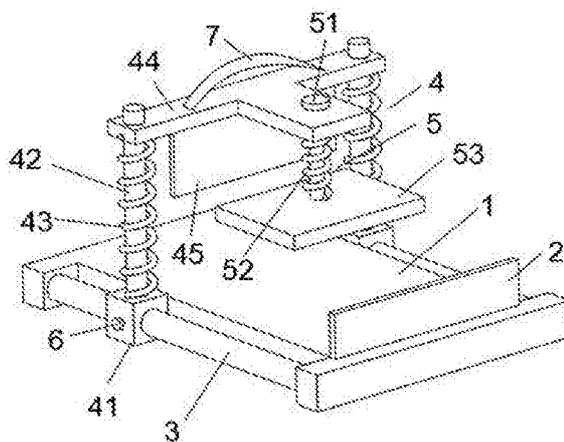
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种制作毛笔用高效切毛装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种制作毛笔用高效切毛装置,包括有底板,所述底板上一端固定有挡板,底板两侧均固定有滑轨,滑轨上插套有可沿滑轨移动的刀座结构,刀座结构包括有插套于滑轨上的移动块,移动块上垂直固定有第一导杆,第一导杆上自下而上插套有第一弹簧及固定板,所述固定板下方固定有刀片及压紧结构,所述压紧结构包括有垂直插套于固定板上的第二导杆,所述第二导杆上套设有第二弹簧,第二导杆的下端固定有压紧板。本实用新型结构在切毛时方便快捷,大大提高了传统制笔的效率,且整个结构稳定耐用。



1. 一种制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:包括有底板(1),所述底板(1)上一端固定有挡板(2),所述底板(1)两侧均固定有滑轨(3),所述滑轨(3)上插套有可沿滑轨移动的刀座结构(4),所述刀座结构(4)包括有插套于滑轨上的移动块(41),所述移动块(41)上垂直固定有第一导杆(42),所述第一导杆(42)上自下而上插套有第一弹簧(43)及固定板(44),所述固定板(44)下方固定有刀片(45)及压紧结构(5),所述压紧结构(5)包括有垂直插套于固定板(44)上的第二导杆(51),所述第二导杆(51)上套设有第二弹簧(52),第二导杆(51)的下端固定有压紧板(53)。

2. 根据权利要求1所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述滑轨(3)上设有尺寸刻度。

3. 根据权利要求1所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述刀片(45)垂直底板(1)并与挡板(2)相平行。

4. 根据权利要求1所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述压紧板(53)的下端底面低于刀片(45)下端刀锋的5~20mm。

5. 根据权利要求1所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述压紧板(53)底面固定有硅胶层,所述硅胶层的外表面设有防滑纹。

6. 根据权利要求1所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述移动块(41)上设有定位结构,所述定位结构包括有顶紧螺栓(6),所述顶紧螺栓(6)一端顶紧滑轨,另一端固定有旋钮。

7. 根据权利要求6所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述顶紧螺栓(6)上顶紧滑轨(3)的一端设有防滑垫片。

8. 根据权利要求1所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述压紧结构位于挡板(2)与刀片(45)之间。

9. 根据权利要求1所述的制作毛笔用高效切毛装置,其特征在于:所述固定板(44)上方固定有手把(7)。

一种制作毛笔用高效切毛装置

[0001] 技术领域:

[0002] 本实用新型涉及起制作毛笔所使用工具的技术领域,尤其涉及一种制作毛笔用高效切毛装置。

[0003] 背景技术:

[0004] 毛笔,是古代中国与西方民族用羽毛书写风采迥异的独具特色的书写、绘画工具。当今世界上虽然流行铅笔、圆珠笔、钢笔等,但毛笔却是替代不了的。而毛笔的制作至今为止仍旧是非常传统的纯手工制作,在毛笔的制作过程中,有好几道工序都会设计到切毛,传统的制作方式是裁剪出需要长度的样板,将毛用样板进行比对,然后放置在切墩上用刀沿着样板的边缘进行切断,整个过程比较费时,每次剪切的毛量的非常有限,太多了不利于下刀,而且需要制作不同长度的很多样板,操作麻烦,易出错。

[0005] 实用新型内容:

[0006] 本实用新型的目的就是为了解决现有问题,而提供一种制作毛笔用高效切毛装置,在切毛时方便快捷,增大切毛量,大大提高了传统制笔的效率,且整个结构稳定耐用。

[0007] 本实用新型的技术解决措施如下:

[0008] 一种制作毛笔用高效切毛装置,包括有底板,所述底板上一端固定有挡板,所述底板两侧均固定有滑轨,所述滑轨上插套有可沿滑轨移动的刀座结构,所述刀座结构包括有插套于滑轨上的移动块,所述移动块上垂直固定有第一导杆,所述第一导杆上自下而上插套有第一弹簧及固定板,所述固定板下方固定有刀片及压紧结构,所述压紧结构包括有垂直插套于固定板上的第二导杆,所述第二导杆上套设有第二弹簧,第二导杆的下端固定有压紧板。

[0009] 作为优选,所述滑轨上设有尺寸刻度。

[0010] 作为优选,所述刀片垂直底板并与挡板相平行。

[0011] 作为优选,所述压紧板的下端底面低于刀片下端刀锋的5~20mm。

[0012] 作为优选,所述压紧板底面固定有硅胶层,所述硅胶层的外表面设有防滑纹。

[0013] 作为优选,所述移动块上设有定位结构,所述定位结构包括有顶紧螺栓,所述顶紧螺栓一端顶紧滑轨,另一端固定有旋钮。

[0014] 作为优选,所述顶紧螺栓上顶紧滑轨的一端设有防滑垫片。

[0015] 作为优选,所述压紧结构位于挡板与刀片之间。

[0016] 作为优选,所述固定板上方固定有手把。

[0017] 本实用新型的有益效果在于:

[0018] 本实用新型结构只需调节刀座结构中刀片与挡板之间的间距,即可得到想要的长度,使用时只需将毛一端对齐挡板并放置于底板上,按下刀座结构,压紧板压紧毛后刀片落下实现切毛,方便快捷,增大切毛量,大大提高了传统制笔的效率,且整个结构稳定耐用。

[0019] 附图说明:

[0020] 图1是本实用新型的结构图。

[0021] 附图中:底板1;挡板2;滑轨3;刀座结构4;压紧结构5;顶紧螺栓6;手把7;移动块

41;第一导杆42;第一弹簧43;固定板44;刀片45;第二导杆51;第二弹簧52;压紧板53。

[0022] 具体实施方式:

[0023] 如图1所示,一种制作毛笔用高效切毛装置,包括有底板1,所述底板1上一端固定有挡板2,所述底板1两侧均固定有滑轨3,所述滑轨3上插套有可沿滑轨移动的刀座结构4,所述刀座结构4包括有插套于滑轨上的移动块41,所述移动块41上垂直固定有第一导杆42,所述第一导杆42上自下而上插套有第一弹簧43及固定板44,所述固定板44下方固定有刀片45及压紧结构5,所述压紧结构5包括有垂直插套于固定板44上的第二导杆51,所述第二导杆51上套设有第二弹簧52,第二导杆51的下端固定有压紧板53,整个刀座结构4可通过压缩第一弹簧43来实现上下工作,且可借助第一弹簧43的弹力来自动复位。

[0024] 具体地,所述滑轨3上设有尺寸刻度,方便设置需要剪切毛束的长度。

[0025] 具体地,所述刀片45垂直底板1并与挡板2相平行。

[0026] 具体地,所述压紧板53的下端底面低于刀片45下端刀锋的5~20mm,在剪切时保证毛束先被可靠压紧。

[0027] 具体地,所述压紧板53底面固定有硅胶层,所述硅胶层的外表面设有防滑纹,防止毛束在被切时产生位移。

[0028] 具体地,所述移动块41上设有定位结构,所述定位结构包括有顶紧螺栓6,所述顶紧螺栓6一端顶紧滑轨,另一端固定有旋钮,方便调节。

[0029] 具体地,所述顶紧螺栓6上顶紧滑轨3的一端设有防滑垫片,保护滑轨3不被损伤,提高摩擦力,定位效果好。

[0030] 具体地,所述压紧结构位于挡板2与刀片45之间。

[0031] 具体地,所述固定板44上方固定有手把7,方便操作。

[0032] 本实用新型结构的工作原理为:在生产加工过程中,先通过旋钮将顶紧螺栓6松开,将刀座结构4移动至需要剪切长度所对应的位置后将顶紧螺栓6旋紧,完成刀座结构4的定位,然后将毛束放置于底板1上,使毛束的一端对齐挡板2,然后通过手把8按下刀座结构4,由于压紧结构中的压紧板53低于刀片45,故压紧板53会先接触毛束,且随着刀座结构4的继续向下,压紧板53经第二导杆51上的第二弹簧52进一步压紧,直至毛束被可靠压紧后,刀片45才接触毛束,随后实现切毛,整个量取长度,压紧并剪切,只需一步即可完成,非常方便快捷,增大切毛量,大大提高了传统制笔的效率,且整个结构稳定耐用。

[0033] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都应当属于本实用新型保护的范围。

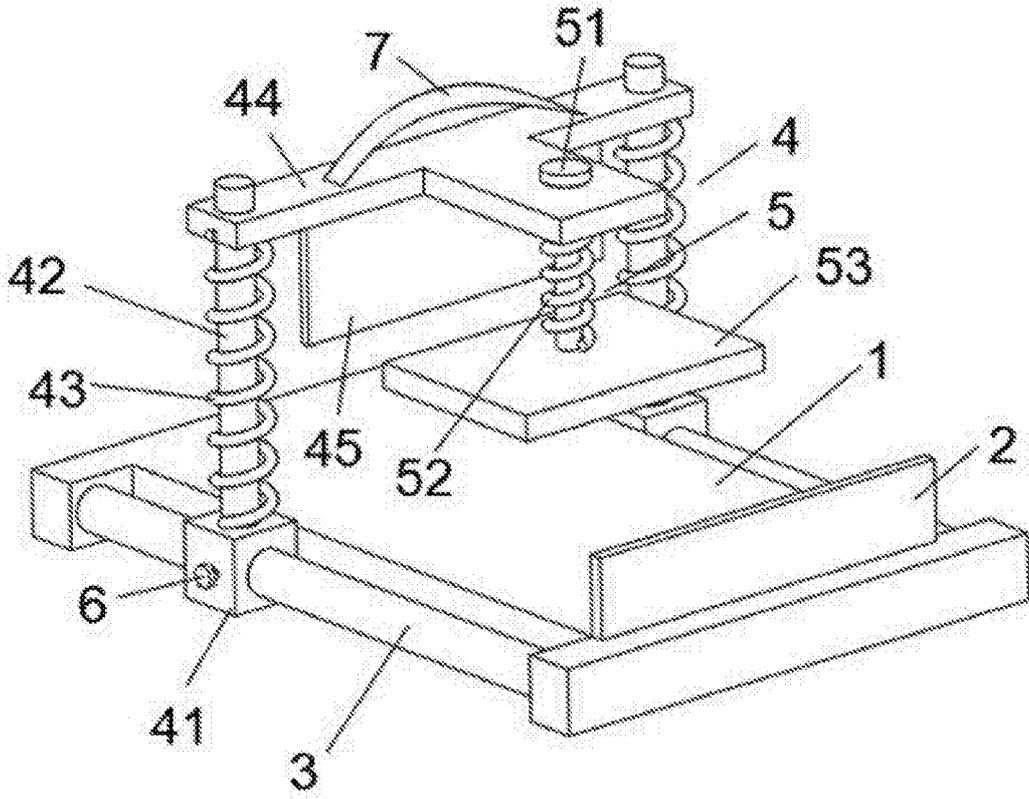


图1