



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213618710 U

(45) 授权公告日 2021.07.06

(21) 申请号 202022331478.6

B32B 7/09 (2019.01)

(22) 申请日 2020.10.19

(73) 专利权人 泉州我宜纺织有限公司

地址 362000 福建省泉州市晋江市英林镇  
三欧村锦德路77号

(72) 发明人 洪全金 洪青青

(74) 专利代理机构 温州联赢知识产权代理事务  
所(普通合伙) 33361

代理人 吴娇

(51) Int. Cl.

B32B 3/28 (2006.01)

B32B 27/02 (2006.01)

B32B 27/06 (2006.01)

B32B 27/36 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

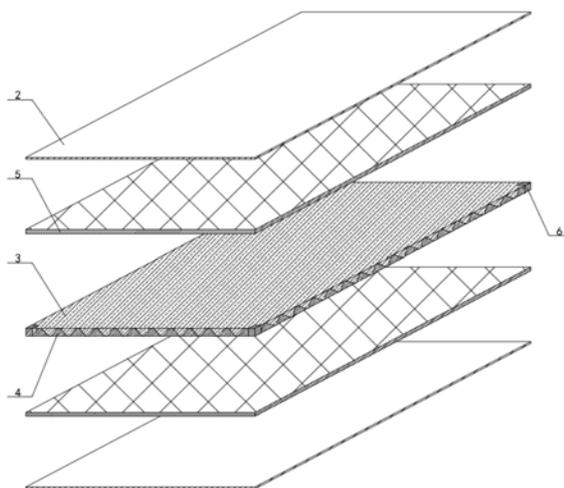
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种吸湿抗菌印染布料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种吸湿抗菌印染布料,包括布料本体,所述布料本体的外部分别设有防护层,所述防护层的内侧均设有印染层,所述印染层之间从上至下分别填充有吸湿层和干燥层,所述吸湿层和干燥层的两侧均设有连接层,所述干燥层和吸湿层互相嵌设连接。本实用新型中,首先,采用互相组合式吸湿干燥结构,不仅提高了布料使用的防护效果,也提高了印染布料吸湿的效果,其次,采用贴合式透气结构,不仅提高了印染布料使用的透气性,也提高了印染布料使用的效果。



1. 一种吸湿抗菌印染布料,包括布料本体(1),其特征在于,所述布料本体(1)的外部分别设有防护层(2),所述防护层(2)的内侧均设有印染层(5),所述印染层(5)之间从上至下分别填充有吸湿层(3)和干燥层(4),所述吸湿层(3)和干燥层(4)的两侧均设有连接层(6),所述干燥层(4)和吸湿层(3)互相嵌设连接。

2. 根据权利要求1所述的一种吸湿抗菌印染布料,其特征在于,所述吸湿层(3)和干燥层(4)通过连接层(6)缝合连接。

3. 根据权利要求1所述的一种吸湿抗菌印染布料,其特征在于,所述干燥层(4)和吸湿层(3)的截面均为波浪线型结构,且干燥层(4)和吸湿层(3)外表面均互相贴合连接。

4. 根据权利要求1所述的一种吸湿抗菌印染布料,其特征在于,所述防护层(2)与印染层(5)互相缝合连接。

5. 根据权利要求1所述的一种吸湿抗菌印染布料,其特征在于,所述连接层(6)与印染层(5)互相缝合连接。

## 一种吸湿抗菌印染布料

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及印染布料技术领域,尤其涉及一种吸湿抗菌印染布料。

### 背景技术

[0002] 随着面料印染技术的不断发展,市场中出现了各种样式的布料,以满足人们对不同面料的需求。

[0003] 然而现有的印染布料仍然存在部分问题,首先,现有的印染布料设置,部分布料设置的吸湿效果较低,且湿气进入布料内部后,湿气容易积攒在布料内部难以散出,成为杂质,造成细菌滋生,这种情况,不仅降低了布料使用的防护效果,也降低了印染布料吸湿的效果,其次,现有的印染布料设置,部分存在透气性较低的问题,也容易使各布料连接之间滋生细菌,这种情况,不仅降低了印染布料使用的透气性,也降低了印染布料使用的效果。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决传统印染布料部分存在吸湿抗菌效果较低的问题,而提出的一种吸湿抗菌印染布料。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种吸湿抗菌印染布料,包括布料本体,所述布料本体的外部分别设有防护层,所述防护层的内侧均设有印染层,所述印染层之间从上至下分别填充有吸湿层和干燥层,所述吸湿层和干燥层的两侧均设有连接层,所述干燥层和吸湿层互相嵌设连接。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述吸湿层和干燥层通过连接层缝合连接。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 所述防护层为聚酯纤维与木浆复合制成,所述干燥层为空气棉材质制成。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述干燥层和吸湿层的截面均为波浪线型结构,且干燥层和吸湿层外表面均互相贴合连接。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述防护层与印染层互相缝合连接。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述连接层与印染层互相缝合连接。

[0017] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0018] 1、本实用新型中,采用互相组合式吸湿干燥结构,在印染层之间从上至下分别有吸湿层和干燥层,且吸湿层和干燥层的两侧均有连接层,当布料本体在使用时,首先吸湿层将空气中和人体表面的部分湿气吸入内部,而由于干燥层和吸湿层通过连接层互相缝合在一起,干燥层的布料为空气棉材质制成,透气性较好,当吸湿层上的部分湿气渗入空气棉中后,在人体移动时,气流穿过干燥层内并将部分湿气带出,不断循环进行,湿气进入布料中

又不断散出,降低细菌滋生率,减少湿气对人体和伤害和对印染层损害,且防护层为聚酯纤维与木浆复合制成,这种材质较为柔软,抗菌效果好,提高舒适度和防护性,这种结构的设置,不仅提高了布料使用的防护效果,也提高了印染布料吸湿的效果。

[0019] 2、本实用新型中,采用贴合式透气结构,干燥层和吸湿层的截面均为波浪线型结构,且干燥层和吸湿层外表面均互相贴合连接,同时连接层设置较小,干燥层与吸湿层与外部接触面较多,增加透气性,同时波浪线型的连接方式增加互相连接的接触效果和连接的稳定性,在吸湿层在将湿气吸入后,可通过干燥层的空气棉设置将气流导入内部并在将湿气散出,且这样既降低吸湿层与干燥层空间占用率,节省部分材料,也保证吸湿和干燥的效果,这种设置,不仅提高了印染布料使用的透气性,也提高了印染布料使用的效果。

### 附图说明

[0020] 图1示出了根据本实用新型实施例提供的立体图;

[0021] 图2示出了根据本实用新型实施例提供的立体展示图;

[0022] 图3示出了根据本实用新型实施例提供的A处结构示意图。

[0023] 图例说明:

[0024] 1、布料本体;2、防护层;3、吸湿层;4、干燥层;5、印染层;6、连接层。

### 具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种吸湿抗菌印染布料,包括布料本体1,布料本体1的外部分别设有防护层2,防护层2主要是防护细菌进入布料内部,同时也防止细菌透过布料伤害人体,防护层2的内侧均设有印染层5,印染层5之间从上至下分别填充有吸湿层3和干燥层4,吸湿层3和干燥层4的两侧均设有连接层6,连接层6主要是用来连接各布料,干燥层4和吸湿层3互相嵌设连接,吸湿层3和干燥层4通过连接层6缝合连接,防护层2为聚酯纤维与木浆复合制成,干燥层4为空气棉材质制成。

[0027] 具体的,如图1和图3所示,干燥层4和吸湿层3的截面均为波浪线型结构,且干燥层4和吸湿层3外表面均互相贴合连接。

[0028] 具体的,如图1和图3所示,防护层2与印染层5互相缝合连接,连接层6与印染层5互相缝合连接。

[0029] 工作原理:使用时,首先,为了提高印染布料的吸湿抗菌效果,首先吸湿层3将空气中和人体表面的部分湿气吸入内部,而由于干燥层4和吸湿层3通过连接层6互相缝合在一起,干燥层4的布料为空气棉材质制成,透气性较好,当吸湿层3上的部分湿气渗入空气棉中后,在人体移动时,气流穿过干燥层4内并将部分湿气带出,不断循环进行,湿气进入布料中又不断散出,降低细菌滋生率,减少湿气对人体和伤害和对印染层5损害,且防护层2为聚酯纤维与木浆复合制成,这种材质较为柔软,抗菌效果好,提高舒适度和防护性,其次,为了提高印染布料的透气性,由于干燥层4和吸湿层3的截面均为波浪线型结构,且干燥层4和吸湿

层3外表面均互相贴合连接,同时连接层6设置较小,干燥层4与吸湿层3与外部接触面较多,增加透气性,同时波浪线型的连接方式增加互相连接的接触效果和连接的稳定性,在吸湿层3在将湿气吸入后,可通过干燥层4的空气棉设置将气流导入内部并在将湿气散出,且这样既降低吸湿层3与干燥层4空间占用率,节省部分材料,也保证吸湿和干燥的效果。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

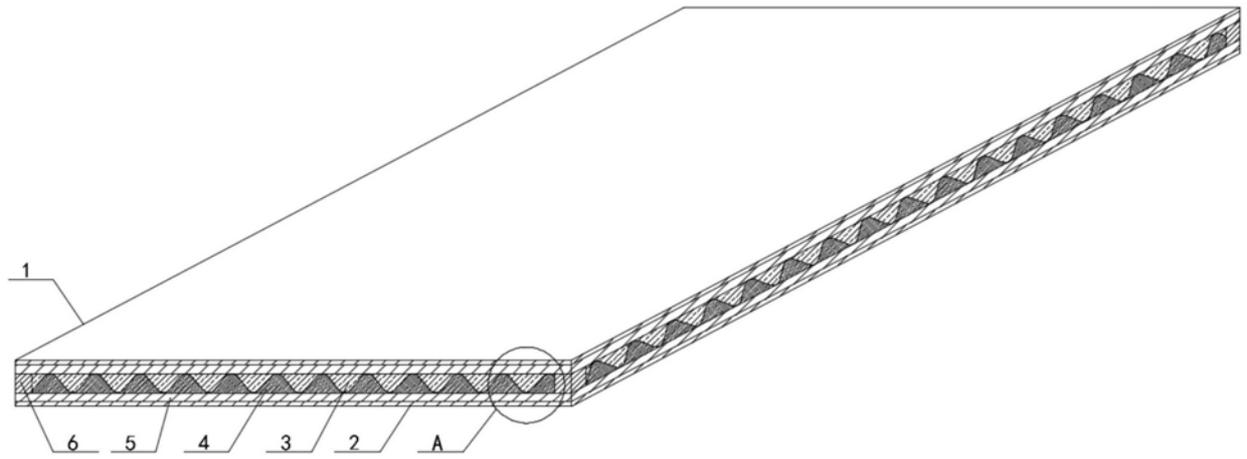


图1

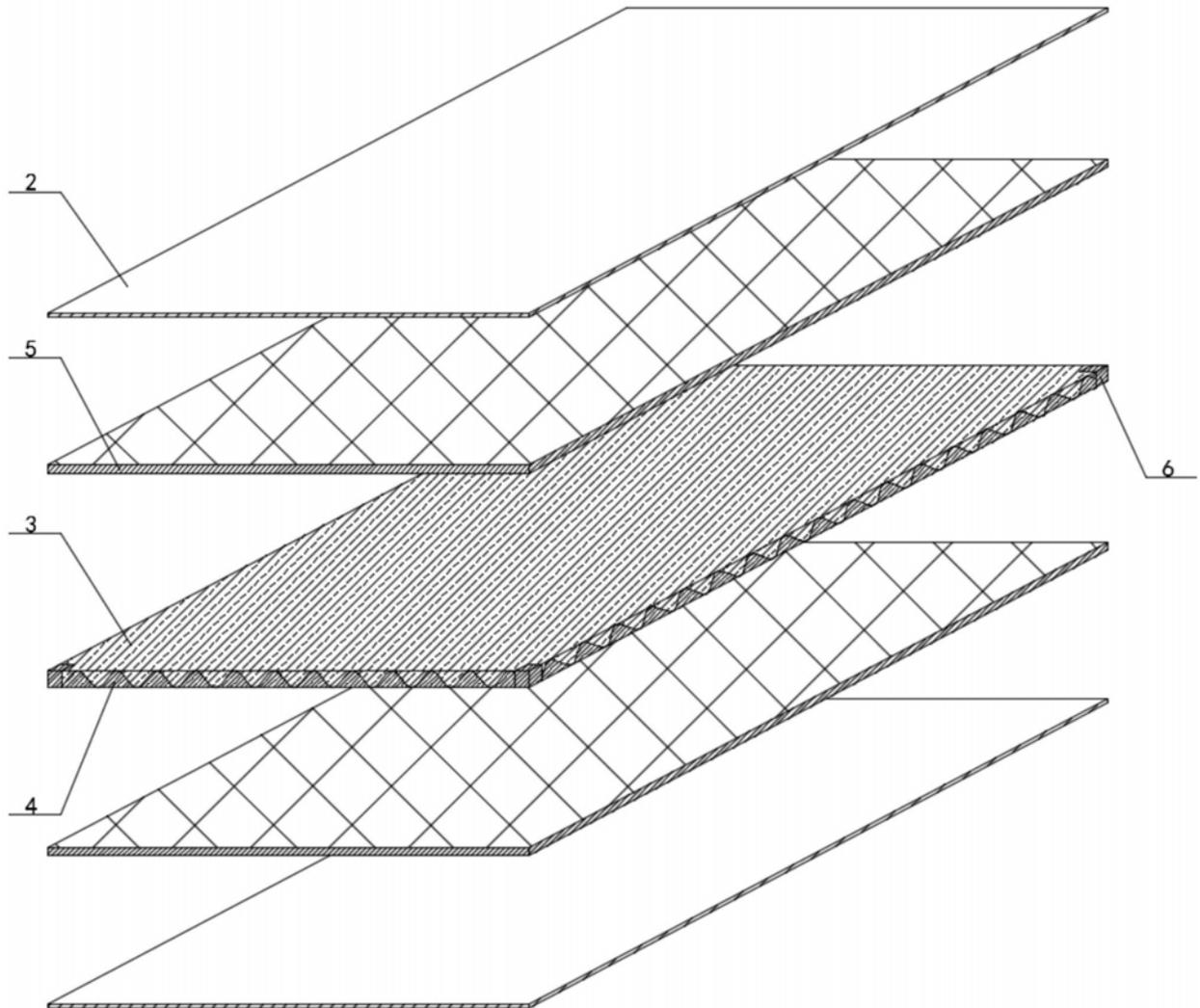


图2

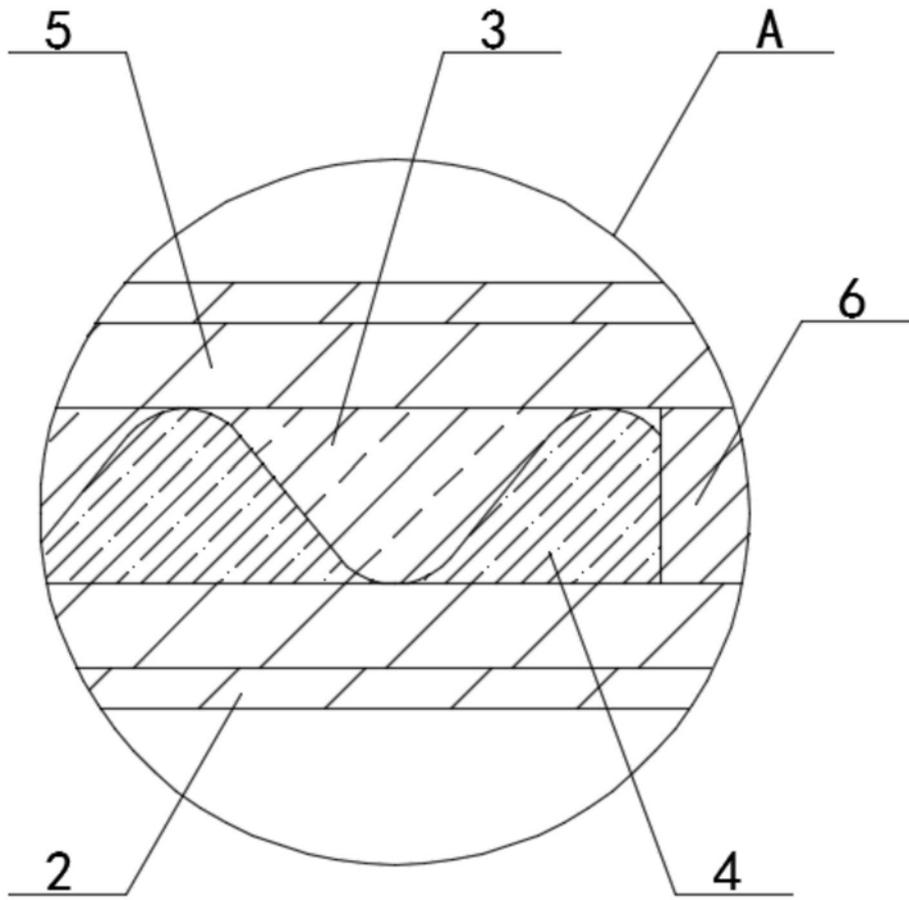


图3