



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206613761 U

(45)授权公告日 2017. 11. 07

(21)申请号 201720183907.5

(22)申请日 2017.02.28

(73)专利权人 福建省格绿木业有限公司

地址 353600 福建省南平市政和县石屯镇  
松源工业园区

(72)发明人 陈木贵

(51) Int. Cl.

B08B 1/02(2006.01)

B08B 15/00(2006.01)

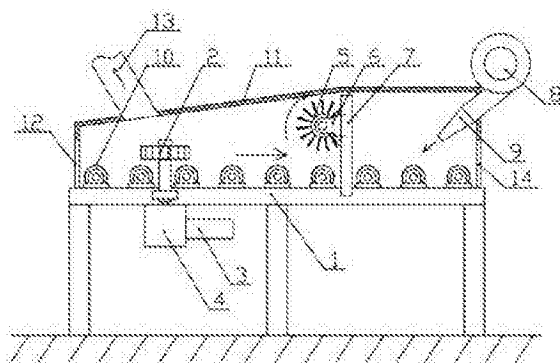
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

封闭式实木板面自动清灰机

### (57)摘要

本实用新型涉及一种封闭式实木板面自动清灰机,包括板材输送台和罩体,所述板材输送台的前半段两侧分别对应设置有用于清扫板材两侧边的盘扫,所述板材输送台的后半段上方设置有用于清扫板材上表面的滚扫;所述罩体倒扣在板材输送台上,且所述盘扫和滚扫位于罩体内,所述罩体的前端设置有进料口,靠近进料口的罩体上连接有用于抽吸粉尘的负压风管;所述罩体的后端设置有出料口,靠近出料口的罩体上设置有用于吹灰的风机。该自动清灰机不仅能够对准备进行表面装饰的实木板进行高效的清灰作业,解决传统人工清灰工作劳动强度大,不利工人身体健康的问题,而且清灰过程在罩体内进行,避免灰尘等扩散到生产车间内,使生产车间更加洁净。



1. 一种封闭式实木板面自动清灰机,包括板材输送台和罩体,其特征在于:所述板材输送台的前半段两侧分别对应设置有用于清扫板材两侧边的盘扫;所述板材输送台的后半段上方设置有用于清扫板材上表面的滚扫;所述罩体倒扣在板材输送台上,且所述盘扫和滚扫位于罩体内,所述罩体的前端设置有进料口,靠近进料口的罩体上连接有用于抽吸粉尘的负压风管;所述罩体的后端设置有出料口,靠近出料口的罩体上设置有用于吹灰的风机。

2. 根据权利要求1所述的封闭式实木板面自动清灰机,其特征在于:所述盘扫的安装位置高低可调。

3. 根据权利要求1所述的封闭式实木板面自动清灰机,其特征在于:所述滚扫的两端设置有轴承座,所述轴承座安装在立柱上,且所述轴承座在立柱上的安装位置高低可调,所述立柱固定在板材输送台的两侧机架上。

4. 根据权利要求1所述的封闭式实木板面自动清灰机,其特征在于:所述风机有若干台,若干台风机沿罩体的宽度方向间隔设置,且每台风机的出风口上安装有扁平状的风嘴。

5. 根据权利要求1所述的封闭式实木板面自动清灰机,其特征在于:所述板材输送台包括机架和间隔安装在机架上的若干个传送辊,所述传送辊上设置有弹性胶套。

## 封闭式实木板面自动清灰机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材加工设备技术领域,具体涉及一种封闭式实木板面自动清灰机。

### 背景技术

[0002] 实木生态板的加工技术主要包括木材裁切、抛光、胶合、表面装饰等工艺过程。在对实木板进行表面装饰前,需要对实木板进行表面清灰作业,以清除实木板面上的灰尘。目前,清灰工作主要有人工完成,其主要是使用高压气枪对板材表面进行吹扫,这不仅工作强度大,而且不利于工人的身体健康,导致企业用工难。

### 实用新型内容

[0003] 基于上述现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种封闭式实木板面自动清灰机,旨在解决传统人工清灰工作劳动强度大,不利工人身体健康的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案在于:一种封闭式实木板面自动清灰机,包括板材输送台和罩体,所述板材输送台的前半段两侧分别对应设置有用于清扫板材两侧边的盘扫;所述板材输送台的后半段上方设置有用于清扫板材上表面的滚扫;所述罩体倒扣在板材输送台上,且所述盘扫和滚扫位于罩体内,所述罩体的前端设置有进料口,靠近进料口的罩体上连接有用于抽吸粉尘的负压风管;所述罩体的后端设置有出料口,靠近出料口的罩体上设置有用于吹灰的风机。

[0005] 进一步,所述盘扫的安装位置高低可调。

[0006] 进一步,所述滚扫的两端设置有轴承座,所述轴承座安装在立柱上,且所述轴承座安装在立柱上的安装位置高低可调,所述立柱固定在板材输送台的两侧机架上。

[0007] 进一步,所述风机有若干台,若干台风机沿罩体的宽度方向间隔设置,且每台风机的出风口上安装有扁平状的风嘴。

[0008] 进一步,所述板材输送台包括机架和间隔安装在机架上的若干个传送辊,所述传送辊上设置有弹性胶套。

[0009] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型的自动清灰机通过三种清灰部件分别对板材的两侧边进行清扫、对板材的上表面进行清扫以及最后再对板材的上表面进行吹扫,使板材的待装饰面得到全面的清灰处理。不仅清灰效率高,解决传统人工清灰工作劳动强度大,不利工人身体健康和招工难的问题,还有利于提高板材的装饰质量,提高产品的品质。另外,还配置了罩体和负压风管,能够防止灰尘扩散到车间的其他角落,同时又能及时地将灰尘排出车间,保持生产车间洁净。

### 附图说明

[0010] 图1为实施例中自动清灰机的结构示意图。

[0011] 标号说明:1—板材输送台 2—盘扫 3—电机 4—减速器 5—滚扫 6—轴承座

7—立柱 8—风机 9—风嘴 10—传送辊 11—罩体 12—进料口 13—负压风管 14—出料口。

### 具体实施方式

[0012] 为详细说明本实用新型的技术内容、构造特征、所实现目的及效果,以下结合实施方式并配合附图详予说明。

[0013] 如图1所示,本实用新型的封闭式实木板面自动清灰机包括用于逐片输送板材的板材输送台1,所述板材输送台1沿长度方向(输送方向)分为前半段和后半段。所述板材输送台1包括机架和间隔安装在机架上的若干个传送辊10,所述传送辊上设置有弹性胶套。

[0014] 上述板材输送台1的前半段两侧分别对应设置有用于清扫板材两侧边的盘扫2,所述盘扫2的安装位置高低可调。所述盘扫2由电机3和减速器4驱动其转动。

[0015] 上述板材输送台1的后半段上方设置有用于清扫板材上表面的滚扫5,所述滚扫5的两端设置有轴承座6,所述轴承座6安装在立柱7上,且所述轴承座6在立柱7上的安装位置高低可调,所述立柱7固定在板材输送台1的两侧机架上。

[0016] 本实用新型的封闭式实木板面自动清灰机还包括罩体11,所述罩体11倒扣在板材输送台1上,且所述盘扫2和滚扫5位于罩体11内,所述罩体11的前端设置有进料口12,以便板材从进料口12输入。靠近进料口12的罩体上连接有用于抽吸粉尘的负压风管13。所述罩体的后端设置有出料口14,以便板材从出料口输出。靠近出料口的罩体上设置有用于吹灰的风机8。所述风机有若干台,若干台风机8沿罩体11的宽度方向间隔设置,且每台风机8的出风口上安装有扁平状的风嘴9。

[0017] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均包括在本实用新型的专利保护范围内。

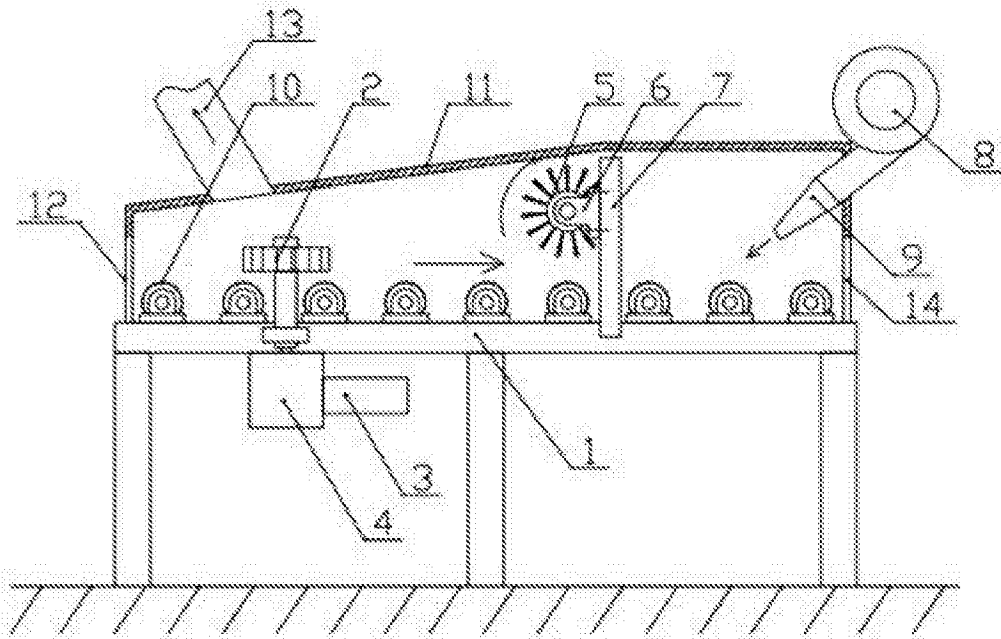


图1