



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58610

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 13.X.1967 (P 123 002)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.XI.1969

Kl. 21 c, 11/01

MKP ~~H-02~~ h

H 01 n, 3/06

UKD

Twórca wynalazku: Jan Wiśniewski

Właściciel patentu: „Elektromontaż” Przedsiębiorstwo Robót Elektrycz-
nych, Warszawa (Polska)

Uziom głęboki

1 Przedmiotem wynalazku jest uziom głęboki o dużej powierzchni styku z gruntem.

Znane sposoby wykonywania głębokich uziomów polegają na pogrążaniu odcinków prętów stalowych, które to odcinki są łączone w procesie ich pogrążania różnymi znanymi sposobami. Uziomy te, zwane szpilkowymi, odznaczają się małą powierzchnią styku z gruntem, co w przypadku konieczności uzyskania małych oporności, powoduje konieczność użycia dużej ich liczby. Ze względu na to, że czynności związane z pogrążaniem tych uziomów są kłopotliwe, te znane uziomy wykazują podstawową niedogodność, zwłaszcza kiedy zachodzi konieczność uzyskania małej i stabilnej oporności na ograniczonym małym terenie.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego uziomu głębokiego, zwłaszcza bezzłączowego, który gwarantowałby małą i stabilną bez względu na porę roku, oporność uzyskaną na małym terenie.

Cel ten zgodnie z wynalazkiem uzyskano dzięki temu, że do żerdzi w postaci prętu lub rury stalowej, zakończonej ostrzem, do której jest metalicznie połączona linka lub płaskownik, są przyspawane płyty blaszane wzdłuż jej osi w celu zagwarantowania dużej powierzchni styku z gruntem. Ponadto dla ułatwienia pogrążania uziomu w gruncie na dużą głębokość, która gwarantuje stabilność uziomu bez względu na porę roku, bla-

2 szane płyty uziomu są skośnie ścięte od strony ostrza żerdzi.

Uziom według wynalazku z uwagi na swoją konstrukcję jest dostosowany do mechanicznego pogrążania do gruntu, przy użyciu typowych wibromiotek, lub innych urządzeń wchodzących w zakres małej mechanizacji.

Wynalazek zostanie objaśniony szczegółowo na podstawie przykładu wykonania uziomu zilustrowanego na rysunku, na którym do żerdzi 1 w postaci pręta lub rury stalowej zakończonej ostrzem wzdłuż jej osi przyspawane są płyty blaszane 2 najkorzystniej ścięte skośnie od strony ostrza żerdzi. Do górnej części żerdzi 1 przyspawany jest przewód 3 w postaci linki lub płaskownika łączący uziom ze złączem kontrolnym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Uziom głęboki, **znamienny tym**, że do żerdzi (1) w postaci pręta lub rury stalowej, zakończonej ostrzem, z którą jest metalicznie połączona linka lub płaskownik, są przyspawane płyty blaszane (2) wzdłuż jej osi w celu zagwarantowania dużej powierzchni styku z gruntem.
2. Uziom według zastrz. 1, **znamienny tym**, że płyty blaszane (2) są skośnie ścięte od strony ostrza żerdzi, celem ułatwienia pogrążania do gruntu.

