



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202625659 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220216056. 7

(22) 申请日 2012. 05. 15

(73) 专利权人 邯郸供电公司

地址 056002 河北省邯郸市中华北大街 19
号

专利权人 武安市供电公司

(72) 发明人 张亚忠 刘继红 李占英

(74) 专利代理机构 邯郸市久天专利事务所
13117

代理人 薛建铎

(51) Int. Cl.

B66C 23/16 (2006. 01)

H02B 3/00 (2006. 01)

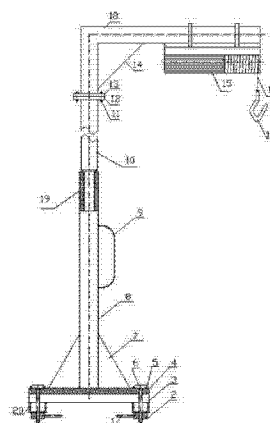
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

隔离开关吊架

(57) 摘要

本实用新型公开一种隔离开关吊架,其特征在于:在底座(4)上固定有立柱(8),立柱(8)为空心管,在空心管的上部端口内设有轴套(19),在轴套(19)内插装有“Γ”型旋转臂(18),在旋转臂(18)的横臂上安装有电动葫芦(15),在电动葫芦(15)的钢丝绳(17)上设有吊钩(16),底座(4)可通过槽钢(20)、螺栓(6)和螺母(2)固定在隔离开关安装架(3)上。本实用新型的有益效果是节省人力,拆卸、安装速度快,减少停电时间。



1. 隔离开关吊架,其特征在于:在底座(4)上固定有立柱(8),立柱(8)为空心管,在空心管的上部端口内设有轴套(19),在轴套(19)内插装有“Γ”型旋转臂(18),在旋转臂(18)的横臂上安装有电动葫芦(15),在电动葫芦(15)的钢丝绳(17)上设有吊钩(16),底座(4)通过槽钢(20)、螺栓(6)和螺母(2)固定在隔离开关安装架(3)上。

2. 根据权利要求1所述的隔离开关吊架,其特征在于:在底座(4)与立柱(8)之间设有加强筋(7)。

3. 根据权利要求1所述的隔离开关吊架,其特征在于:在立柱(8)上设有把手(9)。

4. 根据权利要求1所述的隔离开关吊架,其特征在于:在底座(4)上设有两块平行的螺栓头卡块(5),两卡块之间的距离为螺栓头对称面之间的距离,在螺母(2)上设有旋装手把(1)。

5. 根据权利要求1所述的隔离开关吊架,其特征在于:所述的“Γ”型旋转臂(18)为分体式,由竖直段(10)和“Γ”型段构成,竖直段(10)的上端设有下法兰(12),“Γ”型段的竖直段的下端设有上法兰(13),下法兰(12)与上法兰(13)通过螺栓螺母(11)连接。

6. 根据权利要求1所述的隔离开关吊架,其特征在于:“Γ”型旋转臂(18)的拐角处设有加强筋(14)。

隔离开关吊架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊装装置,尤其是一种隔离开关吊架。

背景技术

[0002] 35KV 变电站为单母线设计,更换隔离开关势必需要全站停电进行,停电范围广,社会影响大。35KV 隔离开关安装在 2.5 米高度的架构上,单相隔离开关重量为 80KG,人力无法进行搬抬,由于现场环境复杂,大型机械无法使用,只能采用人工吊装进行更换,施工速度非常慢。因此,设计一种快速更换隔离开关的隔离开关吊架,是目前需要解决的技术问题。使用该隔离开关吊架可缩短停电时间。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种隔离开关吊架。

[0004] 本实用新型解决其技术问题的技术方案是:

[0005] 隔离开关吊架,在底座上固定有立柱,立柱为空心管,在空心管的上部端口内设有轴套,在轴套内插装有“Γ”型旋转臂,在旋转臂的横臂上安装有电动葫芦,在电动葫芦的钢丝绳上设有吊钩,底座可通过槽钢、螺栓和螺母固定在隔离开关安装架上。

[0006] 优选地,在底座与立柱之间设有加强筋。

[0007] 优选地,在立柱上设有把手。

[0008] 优选地,在底座上设有两块平行的螺栓头卡块,两卡块之间的距离为螺栓头对称面之间的距离,在螺母上设有旋装手把。

[0009] 优选地,所述的“Γ”型旋转臂为分体式,由竖直段和“Γ”型段构成,竖直段的上端设有下法兰,“Γ”型段的竖直段的下端设有上法兰,下法兰与上法兰通过螺栓螺母连接。

[0010] 优选地,“Γ”型旋转臂的拐角处设有加强筋。

[0011] 本实用新型的使用方法:首先将底座传递至架构上进行固定,将旋转臂插入立柱的轴套内,旋转拐臂使电动葫芦到达隔离开关上方,起吊隔离开关,旋转拐臂将隔离开关转至架构外侧,将隔离开关落至地面。反顺序操作可完成隔离开关的安装。

[0012] 本实用新型的有益效果是节省人力,拆卸、安装速度快,减少停电时间。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 隔离开关吊架,在底座 4 上固定有立柱 8,立柱 8 为空心管,在空心管的上部端口内设有轴套 19,在轴套 19 内插装有“Γ”型旋转臂 18,在旋转臂 18 的横臂上安装有电动葫芦 15,在电动葫芦 15 的钢丝绳 17 上设有吊钩 16,底座 4 可通过槽钢 20、螺栓 6 和螺母 2 固定在隔离开关安装架 3 上。

[0015] 在底座 4 与立柱 8 之间设有加强筋 7。

[0016] 在立柱 8 上设有把手 9。

[0017] 在底座 4 上设有两块平行的螺栓头卡块 5, 两卡块之间的距离为螺栓头对称面之间的距离, 在螺母 2 上设有旋装手把 1。

[0018] 所述的“Γ”型旋转臂 18 为分体式, 由竖直段 10 和“Γ”型段构成, 竖直段 10 的上端设有下法兰 12, “Γ”型段的竖直段的下端设有上法兰 13, 下法兰 12 与上法兰 13 通过螺栓螺母 11 连接。

[0019] “Γ”型旋转臂 18 的拐角处设有加强筋 14。

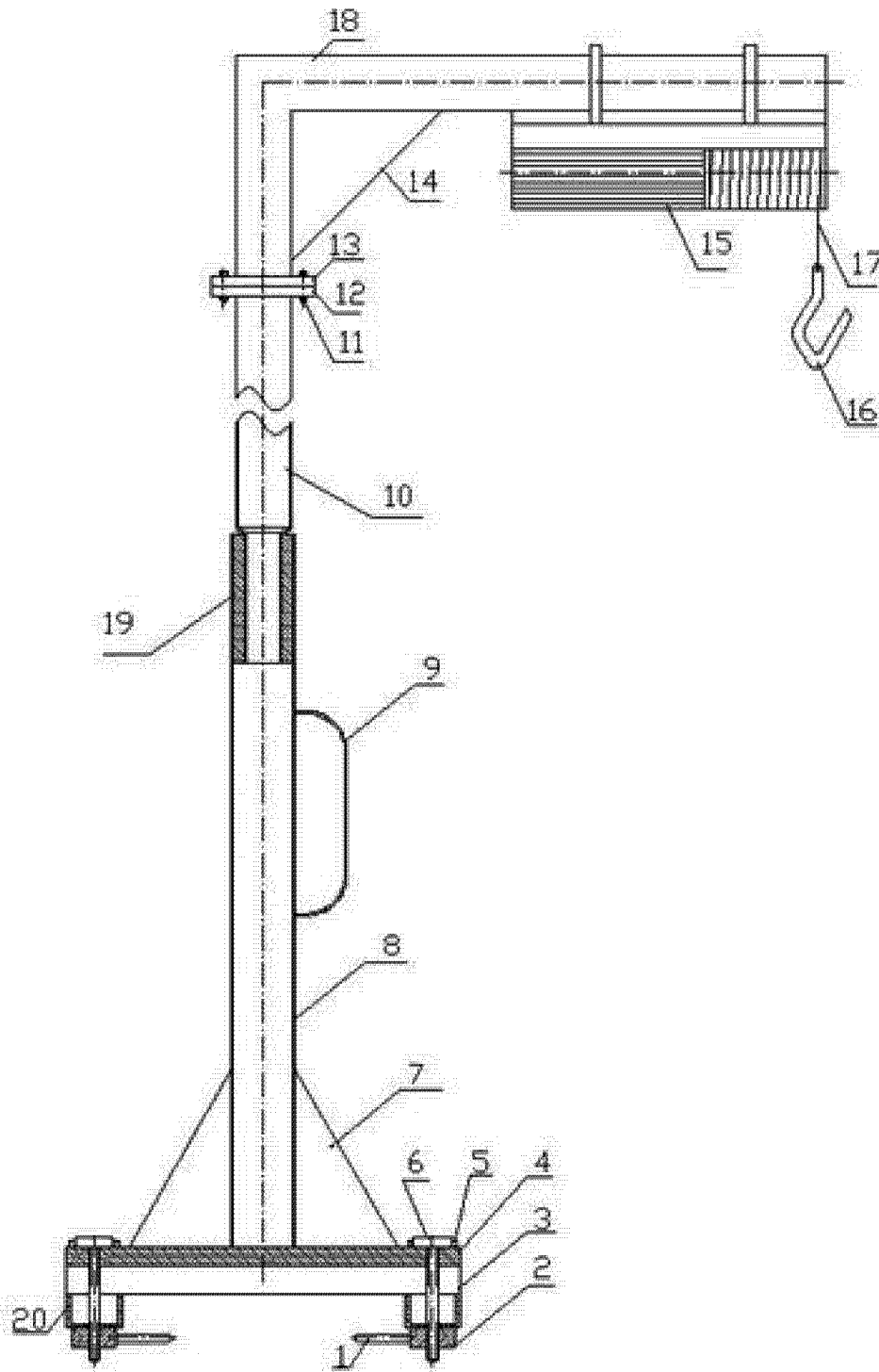


图 1