



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221793379 U

(45) 授权公告日 2024.10.01

(21) 申请号 202323653590.1

(22) 申请日 2023.12.30

(73) 专利权人 安徽聚圣生物科技有限公司
地址 232000 安徽省淮南市寿县新桥国际
产业园区兴业大道22号院内1号楼

(72) 发明人 龙宏勇

(74) 专利代理机构 北京京专专利代理事务所
(普通合伙) 11908

专利代理师 刘志祥

(51) Int. Cl.

B29B 7/18 (2006.01)

B29B 7/22 (2006.01)

B29B 7/80 (2006.01)

B29B 7/82 (2006.01)

B29B 13/10 (2006.01)

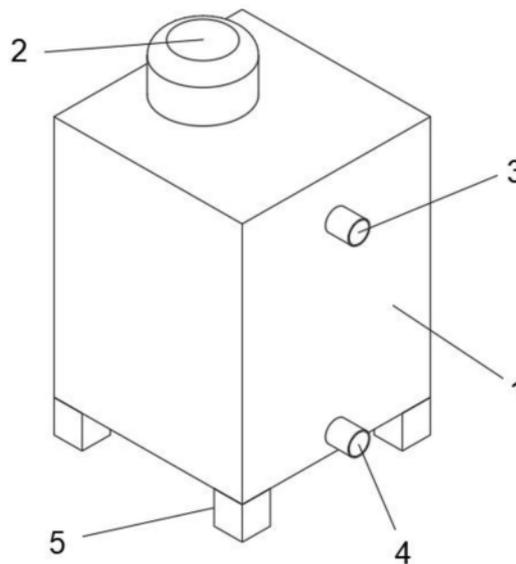
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种树脂产品加工脱溶釜

(57) 摘要

本实用新型公开了一种树脂产品加工脱溶釜,包括脱溶釜,脱溶釜的顶部通过螺栓连接有第一电机,左侧连接轴的底部焊接有第一转轴,右侧连接轴的底部焊接有第二转轴,脱溶釜的底部螺栓连接有第二电机,第二电机的输出轴上固定连接刮板,所述脱溶釜内腔的底部设置有喷气孔,本实用新型一种树脂产品加工脱溶釜,第二电机带动刮板沿着脱溶釜内腔的底部刮出其底部黏附的树脂和喷气孔顶部黏附的树脂,解决了在喷气的过程中喷气孔被堵塞的问题,搅拌完毕后打开出料口,此时刮板旋转将底部堆积的加工后的树脂推动至出料口出,提高了出料的效率。



1. 一种树脂产品加工脱溶釜,包括脱溶釜(1),其特征在于:所述脱溶釜(1)右侧分布设置有进料口(3)和出料口(4),所述脱溶釜(1)的顶部通过螺栓连接有第一电机(2),所述第一电机(2)的输出轴上固定连接连接有连接轴(6),所述连接轴(6)设置为两组,两组所述连接轴(6)的外圈套装有皮带(7),左侧所述连接轴(6)的底部焊接有第一转轴(8),右侧所述连接轴(6)的底部焊接有第二转轴(9),所述脱溶釜(1)的底部螺栓连接有第二电机(12),所述第二电机(12)的输出轴上固定连接连接有刮板(13),所述脱溶釜(1)内腔的底部设置有喷气孔,所述喷气孔的顶部与脱溶釜(1)内腔的底部齐平,所述喷气孔的底部设置有接气管。

2. 根据权利要求1所述的一种树脂产品加工脱溶釜,其特征在于:所述第一转轴(8)和第二转轴(9)外圈的上半段均焊接有刀片(10),所述第一转轴(8)和第二转轴(9)外圈的下半段均焊接有搅拌块(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种树脂产品加工脱溶釜,其特征在于:所述第一转轴(8)和第二转轴(9)的底部均未与脱溶釜(1)内腔的底部接触。

4. 根据权利要求1所述的一种树脂产品加工脱溶釜,其特征在于:所述刮板(13)的高度与第一转轴(8)的底部到脱溶釜(1)内腔的底部的高度一致。

5. 根据权利要求1所述的一种树脂产品加工脱溶釜,其特征在于:所述刮板(13)的高度与第一转轴(8)的底部到脱溶釜(1)内腔的底部的高度一致。

一种树脂产品加工脱溶釜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及树脂产品加工技术领域,特别涉及一种树脂产品加工脱溶釜。

背景技术

[0002] 树脂通常是指受热后有软化或熔融范围,软化时在外力作用下有流动倾向,常温下是固态、半固态,有时也可以是液态的有机聚合物。广义上的定义,可以作为塑料制品加工原料的任何高分子化合物都称为树脂,树脂脱溶是在反应釜中进行,将树脂与脱溶剂加入反应釜中,在反应釜中混合过程中不断地充入惰性气体(或者氮气)。考虑到气体及脱溶剂要尽可能均匀的与树脂混合接触。

[0003] 如现有技术CN213493738U(一种树脂脱溶釜)所公开的方案包括釜体,所述釜体的表面设置有加料管与排料阀,所述釜体的表面对称设置有轴承,所述轴承的内侧设置有转动杆,所述转动杆的上端焊接有小齿轮,所述小齿轮的表面啮合连接有大齿轮与齿环,所述转动杆的下端表面设置有切割刀。

[0004] 该方案通过圆形管设置于螺旋输送桨的下端,通过螺旋输送桨转动使物料向下翻腾能够,这样的设置能够使出气管排出的气体与反应物充分的混合搅拌,但该方案仍存在缺陷,比如在搅拌时,树脂会通过顶部的螺旋输送桨向下滴落,导致底部的出气管被堵塞,故我们提出一种树脂产品加工脱溶釜来解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种树脂产品加工脱溶釜,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种树脂产品加工脱溶釜,包括脱溶釜,所述脱溶釜右侧分布设置有进料口和出料口,所述脱溶釜的顶部通过螺栓连接有第一电机,所述第一电机的输出轴上固定连接有连接轴,所述连接轴设置为两组,两组所述连接轴的外圈套装有皮带,左侧所述连接轴的底部焊接有第一转轴,右侧所述连接轴的底部焊接有第二转轴,所述脱溶釜的底部螺栓连接有第二电机,所述第二电机的输出轴上固定连接有刮板,所述脱溶釜内腔的底部设置有喷气孔,所述喷气孔的顶部与脱溶釜内腔的底部齐平,所述喷气孔的底部设置有接气管。

[0007] 优选的,所述第一转轴和第二转轴外圈的上半段均焊接有刀片,所述第一转轴和第二转轴外圈的下半段均焊接有搅拌块。

[0008] 优选的,所述第一转轴和第二转轴的底部均未与脱溶釜内腔的底部接触。

[0009] 优选的,所述刮板的高度与第一转轴的底部到脱溶釜内腔的底部的高度一致。

[0010] 优选的,所述脱溶釜的底部焊接有底座,所述底座设置为四组且为对称分布。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、该树脂产品加工脱溶釜,通过进料口倒入原材料后,启动电机带动第一转轴和第二转轴旋转,原材料首先通过多层刀片进行切割后变成小块,再掉入底部的搅拌块结合

底部喷出的气体混合后搅拌,该方案有效的提高了搅拌的效率和搅拌的效果。

[0013] 2、该树脂产品加工脱溶釜,当气体向外喷出时,同步打开第二电机,并带动刮板旋转,刮板底部沿着脱溶釜的底部刮走底部黏附的原材料,以及喷气孔顶部黏附的原材料,有效的防止了在喷气的过程中喷气孔被堵塞的问题,在搅拌完毕出料时,刮板也可以加速出料的效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的结构剖视图。

[0016] 图中:1、脱溶釜;2、第一电机;3、进料口;4、出料口;5、底座;6、连接轴;7、皮带;8、第一转轴;9、第二转轴;10、刀片;11、搅拌块;12、第二电机;13、刮板。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例一:

[0019] 具体使用时,如图1和图2所示,一种树脂产品加工脱溶釜,包括脱溶釜1,脱溶釜1右侧分布设置有进料口3和出料口4,脱溶釜1的顶部通过螺栓连接有第一电机2,第一电机2的输出轴上固定连接连接有连接轴6,连接轴6设置为两组,两组连接轴6的外圈套装有皮带7,左侧连接轴6的底部焊接有第一转轴8,右侧连接轴6的底部焊接有第二转轴9,脱溶釜1的底部螺栓连接有第二电机12,第二电机12的输出轴上固定连接连接有刮板13,所述脱溶釜1内腔的底部设置有喷气孔,所述喷气孔的顶部与脱溶釜1内腔的底部齐平,所述喷气孔的底部设置有接气管,第一转轴8和第二转轴9外圈的上半段均焊接有刀片10,第一转轴8和第二转轴9外圈的下半段均焊接有搅拌块11,第一转轴8和第二转轴9的底部均未与脱溶釜1内腔的底部接触,刮板13的高度与第一转轴8的底部到脱溶釜1内腔的底部的高度一致,刮板13的高度与第二转轴9的底部到脱溶釜1内腔的底部的高度一致。

[0020] 具体的,当树脂材料从进料口倒入时启动第一电机(2),第一电机(2)带动连接轴6旋转,连接轴6通过皮带(7)带动另一组连接轴6旋转,两组连接轴6带动第一转轴8和第二转轴9以及刀片10和搅拌块11旋转,首先通过多层且不同位置的刀片10对树脂材料进行分层切割,切割后调入下层的搅拌块处,同时底部的喷气孔向外喷气与被搅拌的树脂材料充分融合搅拌,该方案可以有效的提高了搅拌的效率和搅拌的效果。

[0021] 进一步的,打开第二电机12,第二电机12带动刮板13沿着脱溶釜1内腔的底部刮出其底部黏附的树脂和喷气孔顶部黏附的树脂,解决了在喷气的过程中喷气孔被堵塞的问题,搅拌完毕后打开出料口,此时刮板13旋转将底部堆积的加工后的树脂推动至出料口出,提高了出料的效率。

[0022] 在本实用新型中的描述意指结合该方案或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个方案或示例中。本实用新型并非意在限制到在下面权利

要求书中使用的特定术语和/或作为设想用以执行本实用新型的最佳方式公开的具体实施例,但是本实用新型将包括落入所附权利要求书范围内的任何和所有实施例及等同物。因而,本实用新型的范围将只由所附的权利要求书进行确定。

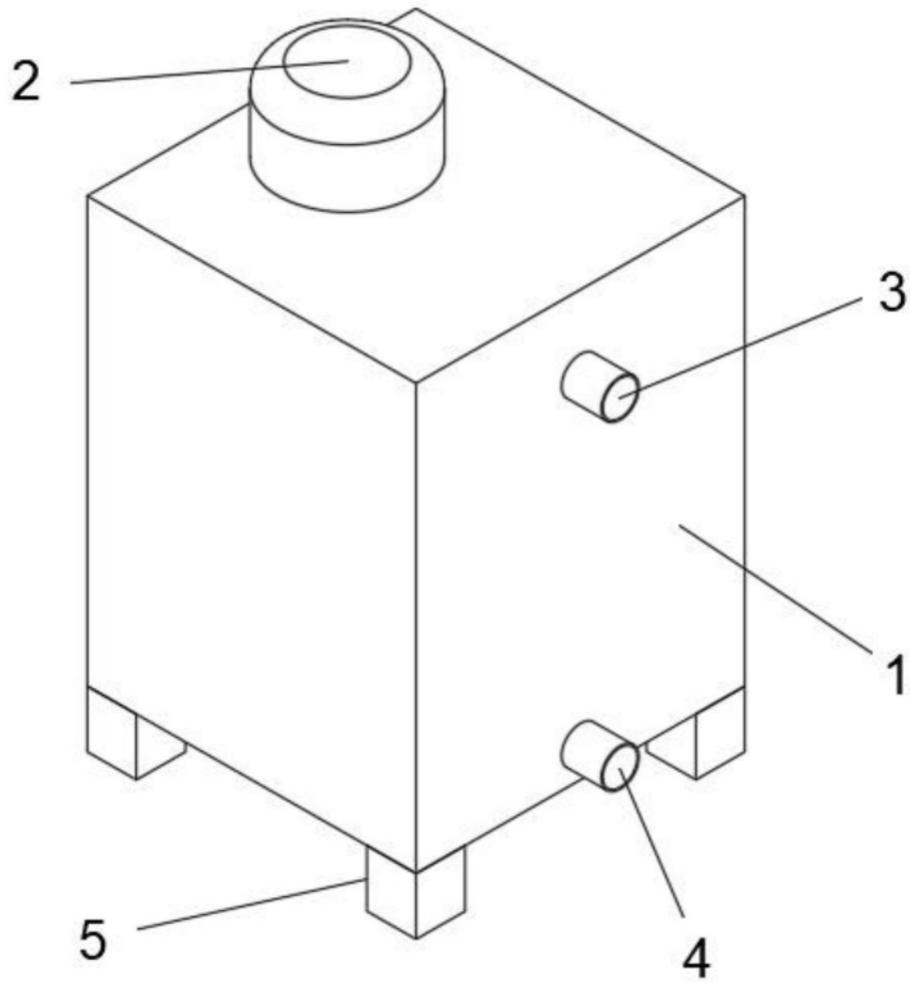


图1

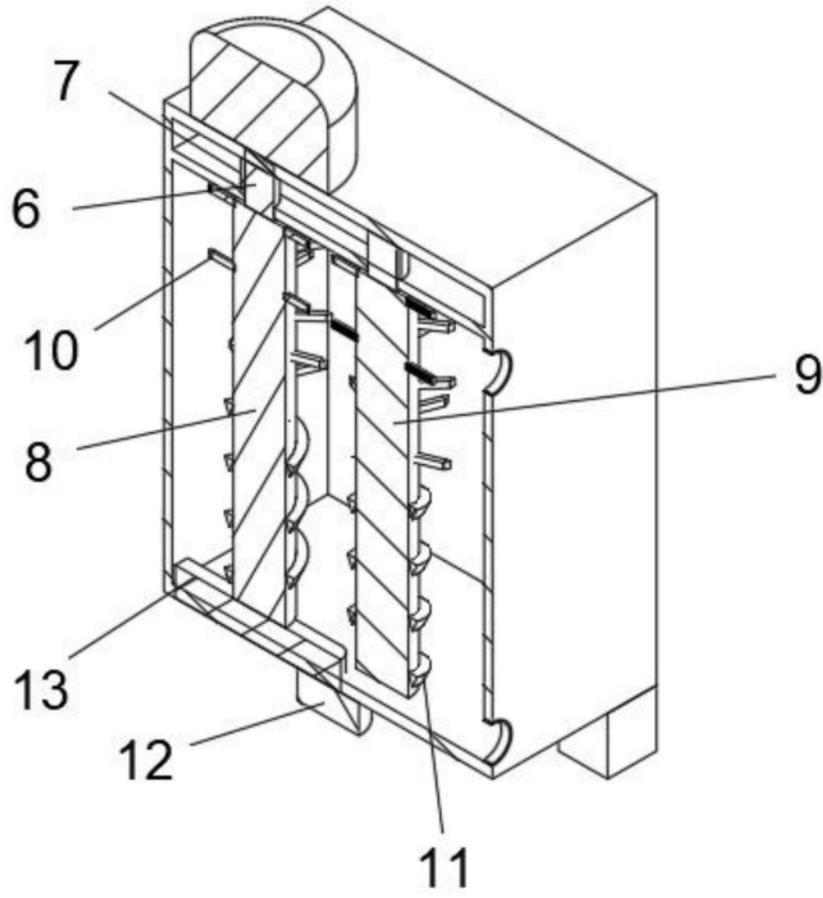


图2