



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208382732 U

(45)授权公告日 2019.01.15

(21)申请号 201820973137.9

(22)申请日 2018.06.25

(73)专利权人 江苏兴湖耐火材料有限公司
地址 214000 江苏省无锡市宜兴市张渚镇祝陵村

(72)发明人 陈俊

(51)Int.Cl.
F26B 9/02(2006.01)
F26B 21/00(2006.01)
F26B 25/12(2006.01)
F26B 25/00(2006.01)

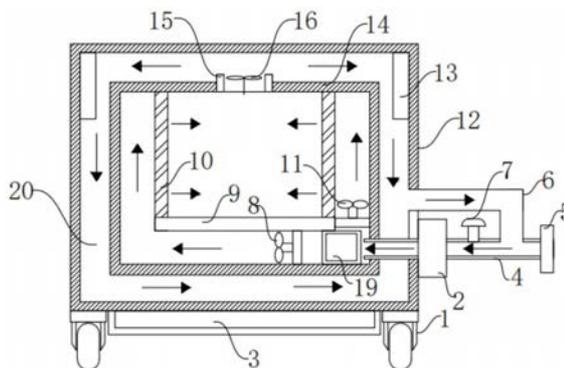
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种模块式烘干烘房

(57)摘要

本实用新型公开了一种模块式烘干烘房,包括烘房本体,所述烘房本体底端通过连柱安设有自锁式万向轮,所述烘房本体里端装设有烘房内胆,所述烘房内胆底端边侧安设有换热器,所述换热器底端右侧安设有进风管,所述进风管贯穿烘房本体以及烘房内胆,该实用新型简洁方便,采用钢板整体焊接,模块式结构,优化了厂区占地面积,方便安装、搬运,节约生产成本,同时通过相应的网板、保温夹层、连管以及散热翅片的设计能够有效的对烘制过程中产生的湿气进行排出,并对相应的湿热气体进行回收利用,实现相应的循环,能有效的减少相应湿热气体的排放,减少环境污染,节省能源,结构设计紧密合理具有很强的实用性,适合推广。



1. 一种模块式烘干烘房,包括烘房本体(12),其特征在于:所述烘房本体(12)底端通过连柱安设有自锁式万向轮(1),所述烘房本体(12)里端装设有烘房内胆(14),所述烘房内胆(14)底端边侧安设有换热器(19),所述换热器(19)底端右侧安设有进风管(4),所述进风管(4)贯穿烘房本体(12)以及烘房内胆(14),所述烘房内胆(14)底端焊接有承重板(9),所述承重板(9)上端两侧焊接有网板(10),所述换热器(19)边侧分别安设有第一风机(8)与第二风机(11),所述烘房内胆(14)顶端留设有排湿风口(15),所述排湿风口(15)上安设有排湿风机(16),所述烘房本体(12)与烘房内胆(14)之间留设有保温夹层(20),所述保温夹层(20)两端内壁安设有散热翅片(13),所述散热翅片(13)底端留设有边槽(21),所述保温夹层(20)通过连管(6)与外端的进风管(4)对接相连,所述进风管(4)与烘房本体(12)外端连接处套接有高效空气过滤器(2),所述高效空气过滤器(2)边侧安设有阀门(7),所述进风管(4)末端套接有封盖(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种模块式烘干烘房,其特征在于:所述烘房本体(12)底端安设有积水箱(3),所述积水箱(3)上端留设有豁口,所述积水箱(3)底端安设有阀口。

3. 根据权利要求1所述的一种模块式烘干烘房,其特征在于:所述网板(10)上密集开设有通孔(17)。

4. 根据权利要求1所述的一种模块式烘干烘房,其特征在于:所述烘房本体(12)外端边侧通过销轴转动连接有密封门(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种模块式烘干烘房,其特征在于:所述连管(6)截面呈L状且连管(6)的截面直径与底端进风管(4)的截面直径长度相同。

6. 根据权利要求1所述的一种模块式烘干烘房,其特征在于:所述边槽(21)底端呈圆弧状,所述第一风机(8)与第二风机(11)的规格相同。

一种模块式烘干烘房

技术领域

[0001] 本实用新型属于烘房技术领域,具体涉及一种模块式烘干烘房。

背景技术

[0002] 烘房又称烘干固化房针对大型电气、电机、涂料、化学用品、外表进行固化、食品及各类产品的水分烘干先进的热风循环系统使工作室温度分布均匀。低噪声风机系统创造了安静的工作环境。密封电热管加热,性能稳定,寿命长。底部装有轨道并配有供装载工件或试件的台车,工作效率高。进、排气装置,可调节工作室的换气量。独立控制台,即可就近控制,也可集中到控制室统一控制。

[0003] 传统烘房采用砖砌而成,不便于进行相应的移动与搬运,也无法有效的对在烘干过程中产生的湿热气体进行相应的利用,存在相应的局限性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种模块式烘干烘房,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种模块式烘干烘房,包括烘房本体,所述烘房本体底端通过连柱安设有自锁式万向轮,所述烘房本体里端装设有烘房内胆,所述烘房内胆底端边侧安设有换热器,所述换热器底端右侧安设有进风管,所述进风管贯穿烘房本体以及烘房内胆,所述烘房内胆底端焊接有承重板,所述承重板上端两侧焊接有网板,所述换热器边侧分别安设有第一风机与第二风机,所述烘房内胆顶端留设有排湿风口,所述排湿风口上安设有排湿风机,所述烘房本体与烘房内胆之间留设有保温夹层,所述保温夹层两端内壁安设有散热翅片,所述散热翅片底端留设有边槽,所述保温夹层通过连管与外端的进风管对接相连,所述进风管与烘房本体外端连接处套接有高效空气过滤器,所述高效空气过滤器边侧安设有阀门,所述进风管末端套接有封盖。

[0006] 优选的,所述烘房本体底端安设有积水箱,所述积水箱上端留设有豁口,所述积水箱底端安设有阀口。

[0007] 优选的,所述网板上密集开设有通孔。

[0008] 优选的,所述烘房本体外端边侧通过销轴转动连接有密封门。

[0009] 优选的,所述连管截面呈L状且连管的截面直径与底端进风管的截面直径长度相同。

[0010] 优选的,所述边槽底端呈圆弧状,所述第一风机与第二风机的规格相同。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:该实用新型简洁方便,采用钢板整体焊接,模块式结构,优化了厂区占地面积,方便安装、搬运,节约生产成本,同时通过相应的网板、保温夹层、连管以及散热翅片的设计能够有效的对烘制过程中产生的湿气进行排出,并对相应的湿热气体进行回收利用,实现相应的循环,能有效的减少相应湿热气体的排放,减少环境污染,节省能源,结构设计紧密合理具有很强的实用性,适合推广。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型网板的结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型烘房本体内壁的侧视结构示意图；

[0015] 图4为本实用新型的左视结构示意图。

[0016] 图中：1自锁式万向轮、2高效空气过滤器、3积水箱、4进风管、5封盖、6连管、7阀门、8第一风机、9承重板、10网板、11第二风机、12烘房本体、13散热翅片、14烘房内胆、15排湿风口、16排湿风机、17通孔、18密封门、19换热器、20保温夹层、21边槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种模块式烘干烘房，包括烘房本体12，所述烘房本体12底端通过连柱安设有自锁式万向轮1，所述烘房本体12里端装设有烘房内胆14，所述烘房内胆14底端边侧安设有换热器19，所述换热器19底端右侧安设有进风管4，所述进风管4贯穿烘房本体12以及烘房内胆14，所述烘房内胆14底端焊接有承重板9，所述承重板9上端两侧焊接有网板10，所述换热器19边侧分别安设有第一风机8与第二风机11，所述烘房内胆14顶端留设有排湿风口15，所述排湿风口15上安设有排湿风机16，所述烘房本体12与烘房内胆14之间留设有保温夹层20，所述保温夹层20两端内壁安设有散热翅片13，所述散热翅片13底端留设有边槽21，所述保温夹层20通过连管6与外端的进风管4对接相连，所述进风管4与烘房本体12外端连接处套接有高效空气过滤器2，所述高效空气过滤器2边侧安设有阀门7，所述进风管4末端套接有封盖5。

[0019] 具体的，所述烘房本体12底端安设有积水箱3，所述积水箱3上端留设有豁口，所述积水箱3底端安设有阀口。

[0020] 具体的，所述网板10上密集开设有通孔17。

[0021] 具体的，所述烘房本体12外端边侧通过销轴转动连接有密封门18。

[0022] 具体的，所述连管6截面呈L状且连管6的截面直径与底端进风管4的截面直径长度相同。

[0023] 具体的，所述边槽21底端呈圆弧状，所述第一风机8与第二风机11的规格相同。

[0024] 该实用新型在使用时，打开密封门18将需要烘干的物体放置进烘房内胆14中，关上密封门18打开封盖5以及阀门7，烘房本体12外端的空气通过进风管4经过高效空气过滤器2后进入到烘房内胆14当中，在换热器19对进入后的空气进行加热后，相应的干燥热风在第一风机8以及第二风机11的作用下，通过网板10上的通孔17对烘房内胆14中的物体进行烘干，在烘干过程中所产生的湿热气体在排湿风机16的带动下由排湿风口15进入到保温夹层20当中，相应的湿气在内壁散热翅片13的作用下凝结成水珠，并由沿底端边槽21由积水箱3上端的豁口进入到积水箱3当中，被滤去部分湿气的湿热气体充满保温夹层20后最后沿边侧的连管6再次回到与进风管4的接口处，并在第一风机8以及第二风机11的带动下再

次进入到烘房内胆14当中进而有效的对湿热的气体进行相应的回收与利用,结构设计紧密合理,具有很强的实用性,适合推广。

[0025] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

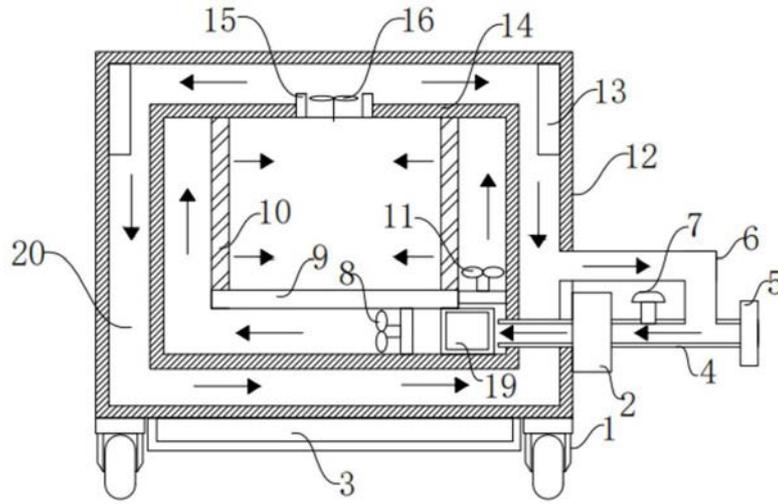


图1

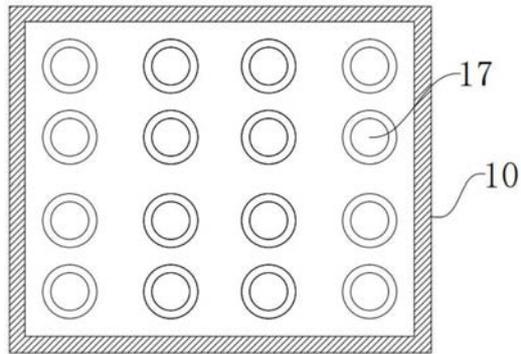


图2

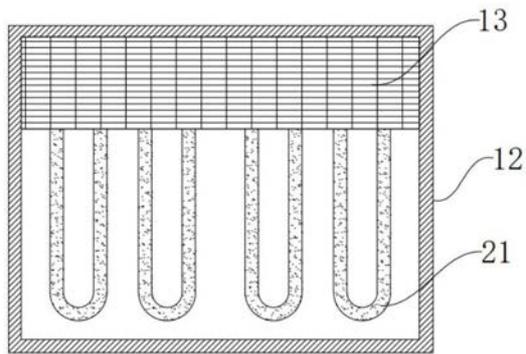


图3

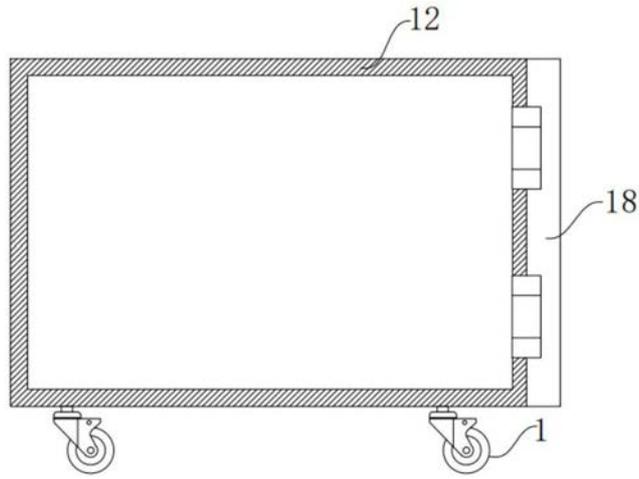


图4