



(21) 申请号 201910629849.8

E04B 1/58 (2006.01)

(22) 申请日 2019.07.12

(56) 对比文件

(65) 同一申请的已公布的文献号

CN 104343183 A, 2015.02.11

申请公布号 CN 110258798 A

CN 105297894 A, 2016.02.03

(43) 申请公布日 2019.09.20

CN 105839776 A, 2016.08.10

(73) 专利权人 浙江东南网架股份有限公司

CN 106284647 A, 2017.01.04

地址 311209 浙江省杭州市萧山区衙前镇
工业园区

CN 106836482 A, 2017.06.13

CN 107548425 A, 2018.01.05

(72) 发明人 周观根 王军 赵世伟 李乔

CN 1263578 A, 2000.08.16

王玉松 项旭 吴徐栋

GB 2042043 A, 1980.09.17

GB 846764 A, 1960.08.31

(74) 专利代理机构 杭州融方专利代理事务所

CN 209742295 U, 2019.12.06

(普通合伙) 33266

审查员 方群

专利代理师 沈相权

(51) Int. Cl.

E04B 1/24 (2006.01)

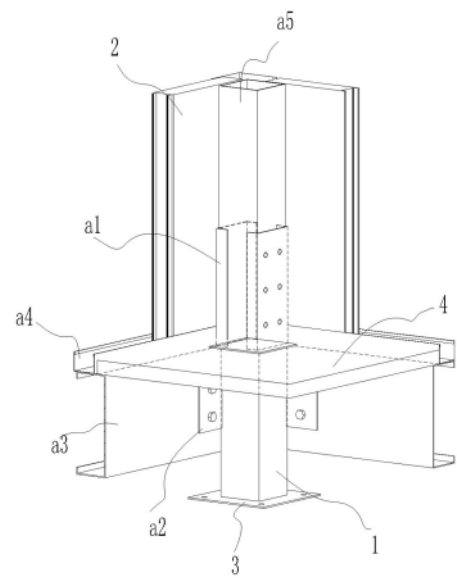
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种装配式柱脚连接节点的安装方法

(57) 摘要

本发明涉及一种连接节点,具体为一种装配式柱脚连接节点的安装方法。包括底部钢柱和二个C型檩条,所述的底部钢柱的两侧壁分别设有檩条连接板,二个檩条连接板形成90度夹角分布,所述的檩条连接板的上部固定连接有一对呈对称分布的C型抱箍,所述的檩条连接板的外壁与镀锌C型檩条固定,二个镀锌C型檩条的端部形成90度夹角分布,所述的镀锌C型檩条的上部固定有U型槽口,二个C型抱箍中插接有上部钢柱,所述的U型槽口中插接有向上延伸的墙面板,二个墙面板的端部形成90度夹角分布。安装更加的便捷。



1. 一种装配式柱脚连接节点的安装方法,其特征在于:连接节点结构包括底部钢柱(1)和二个镀锌C型檩条(a3),所述的底部钢柱(1)的两侧壁分别设有檩条连接板(a2),二个檩条连接板(a2)形成90度夹角分布,所述的檩条连接板(a2)的上部固定连接有一对呈对称分布的C型抱箍(a1),所述的檩条连接板(a2)的外壁与镀锌C型檩条(a3)固定,二个镀锌C型檩条(a3)的端部形成90度夹角分布,所述的镀锌C型檩条(a3)的上部固定有U型槽口(a4),二个C型抱箍(a1)中插接有上部钢柱(3),所述的U型槽口(a4)中插接有向上延伸的墙面板(2),二个墙面板(2)的端部形成90度夹角分布,所述的镀锌C型檩条(a3)与底部钢柱(1)相贴合,所述的墙面板(2)与上部钢柱(3)相贴合;

安装方法按以下步骤进行:

a、C型抱箍与檩条连接板的固定:

首先是将C型抱箍(a1)及檩条连接板(a2)在车间采用焊接方式固定;

b、镀锌C型檩条的固定:

再将镀锌C型檩条(a3)通过车间预开孔,在现场用螺栓与底部钢柱的檩条连接板(a2)连接,用于放置墙板及室内地板;

c、U型槽口的安装:

U型槽口(a4)采用彩钢板按照墙板大小车间制作成型,运输至现场采用自攻螺钉固定于C型檩条上侧(a3),用于墙面板的安装;

d、上部钢柱的安装:

上部方钢柱(a5)插入双C型抱箍(a1)内,采用螺杆固定。

一种装配式柱脚连接节点的安装方法

技术领域

[0001] 本发明涉及一种连接节点,具体为一种装配式柱脚连接节点的安装方法,能在环境简陋、水电未通的特殊情况下,能简单的由普通家庭自主安装的装配式节点,属于装配式建筑领域。

背景技术

[0002] 随着现代工业技术的发展,建造房屋可以像生产那样,成批成套地制造。只要把预制好的房屋构件运到现场装配起来就成了。

[0003] 由于装配式建筑一般运用于大型建筑中,且对工地现场要求较高。需要有起重机、电源、及大量的工人、工具,并对工人的操作技能要求也较高,安装复杂。无法广泛运用于贫穷或环境恶劣的地方,如救灾、临时性建筑。

[0004] 该新型节点为解决某些位于特殊环境下的区域,如无法提供电源、工人的情况下,以方便家庭自主手工安装而产生的新型装配式节点。然而由于适应该特殊环境下工程较少,研发制作很少涉及,特别是柱脚位置节点相对匮乏。

发明内容

[0005] 针对现有技术的不足,本发明提供了一种节点通过双抱C型箍有效的将地板上钢柱与地板下钢柱分离开来,与一体式钢柱相比减轻了重量,也缩短了长度便于运输及安装,并避免了现场焊接,只需要普通工具便能解决安装问题,柱脚采用的C型檩条和U型槽口,室内地板可以直接搁置于C型檩条上,墙板直接插入U型槽口,安装简单方便的一种装配式柱脚连接节点及其安装方法。

[0006] 为实现以上目的,本发明通过以下技术方案予以实现:

[0007] 一种装配式柱脚连接节点,

[0008] 包括底部钢柱和二个镀锌C型檩条,所述的底部钢柱的两侧壁分别设有檩条连接板,二个檩条连接板形成90度夹角分布,所述的檩条连接板的上部固定连接有一对呈对称分布的C型抱箍,所述的檩条连接板的外壁与镀锌C型檩条固定,二个镀锌C型檩条的端部形成90度夹角分布,所述的镀锌C型檩条的上部固定有U型槽口,二个C型抱箍中插接有上部钢柱,所述的U型槽口中插接有向上延伸的墙面板,二个墙面板的端部形成90度夹角分布。

[0009] 作为优选,所述的C型檩条与底部钢柱相贴合,所述的墙面板与上部钢柱相贴合。

[0010] 一种装配式柱脚连接节点的安装方法,按以下步骤进行:

[0011] a、C型抱箍与檩条连接板的固定:

[0012] 首先是将C型抱箍(a1)及檩条连接板(a2)在车间采用焊接方式固定;

[0013] b、镀锌C型檩条的固定:

[0014] 再将镀锌C型檩条(a3)通过车间预开孔,在现场用螺栓与底部钢柱的檩条连接板(a2)连接,用于放置墙板及室内地板;

[0015] c、U型槽口的安装:

[0016] U型槽口(a4)采用彩钢板按照墙板大小车间制作成型,运输至现场采用自攻螺钉固定于C型檩条上侧(a3),用于墙面板的安装;

[0017] d、上部钢柱的安装:

[0018] 上部方钢柱(a5)插入双C型抱箍(a1)内,采用螺杆固定。

[0019] 发明的效果和优点:

[0020] 1.有效解决了钢柱长度过长无法运输的问题,并清晰划分了地上系统及地下系统,并能反复拆卸安装,能多次使用。

[0021] 2.避免了现场焊接,安装方便,采用转换柱的错位既满足墙板的固定又满足了室内地板的铺设。

[0022] 3. 采用了U型折边槽口,方便了墙板的安装及拆卸。

附图说明

[0023] 图1为本发明的装配节点结构示意图;

[0024] 图2为本发明的装配节点具体实际应用大样的结构示意图。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0026] 实施例:如图所示,一种装配式柱脚连接节点:

[0027] 包括底部钢柱和二个镀锌C型檩条,所述的底部钢柱的两侧壁分别设有檩条连接板,二个檩条连接板形成90度夹角分布,所述的檩条连接板的上部固定连接有一对呈对称分布的C型抱箍,所述的檩条连接板的外壁与镀锌C型檩条固定,二个镀锌C型檩条的端部形成90度夹角分布,所述的镀锌C型檩条的上部固定有U型槽口,二个C型抱箍中插接有上部钢柱,所述的U型槽口中插接有向上延伸的墙面板,二个墙面板的端部形成90度夹角分布。

[0028] 所述的镀锌C型檩条与底部钢柱相贴合,所述的墙面板与上部钢柱相贴合。

[0029] 一种装配式柱脚连接节点的安装方法,按以下步骤进行:

[0030] a、C型抱箍与檩条连接板的固定:

[0031] 首先是将C型抱箍(a1)及檩条连接板(a2)在车间采用焊接方式固定;

[0032] b、镀锌C型檩条的固定:

[0033] 再将镀锌C型檩条(a3)通过车间预开孔,在现场用螺栓与底部钢柱的檩条连接板(a2)连接,用于放置墙板及室内地板;

[0034] c、U型槽口的安装:

[0035] U型槽口(a4)采用彩钢板按照墙板大小车间制作成型,运输至现场采用自攻螺钉固定于C型檩条上侧(a3),用于墙面板的安装;

[0036] d、上部钢柱的安装:

[0037] 上部方钢柱(a5)插入双C型抱箍(a1)内,采用螺杆固定。

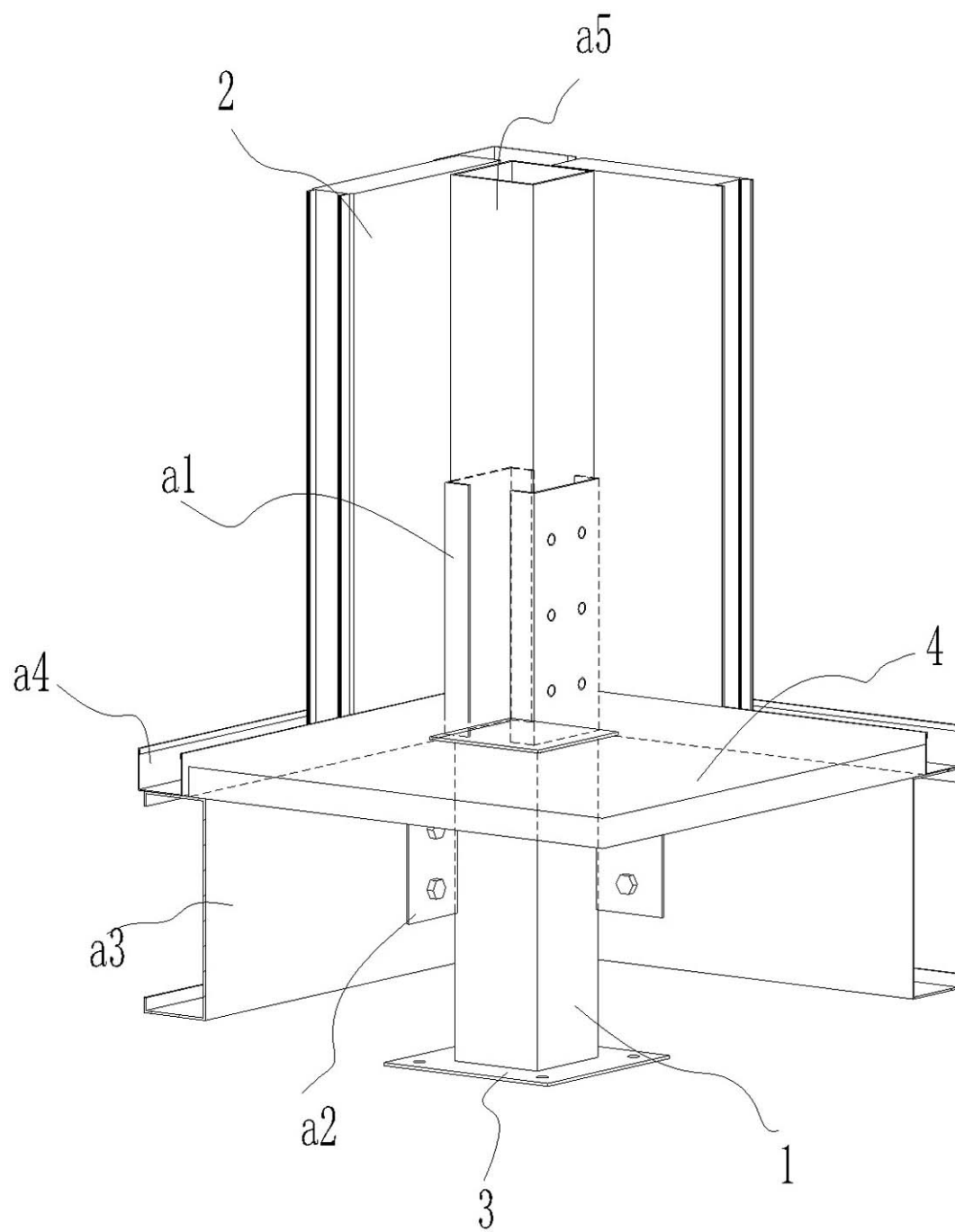


图1

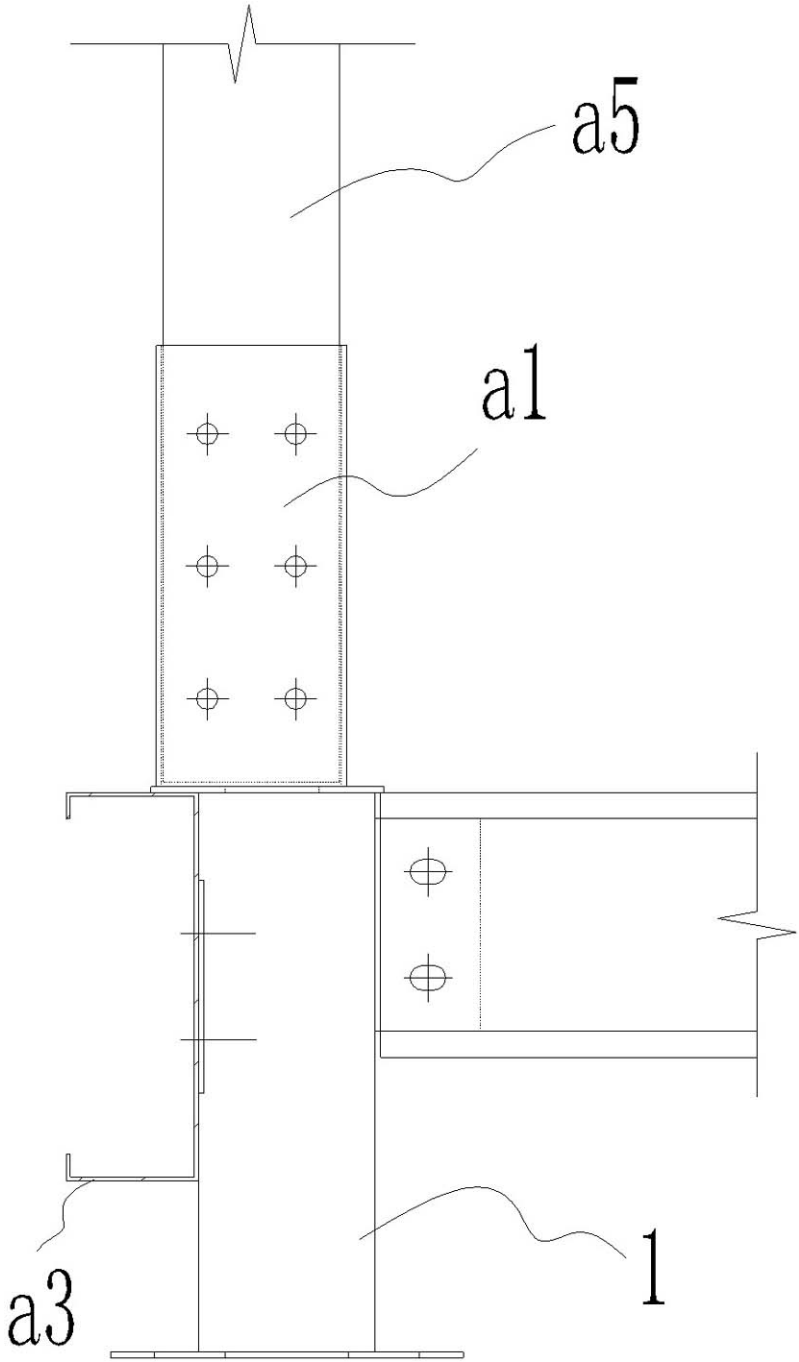


图2