



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209190599 U

(45)授权公告日 2019.08.02

(21)申请号 201822017574.6

(22)申请日 2018.12.03

(73)专利权人 新昌县永强空调配件有限公司
地址 312500 浙江省绍兴市新昌县巧英乡
梅树畈2号

(72)发明人 丁锦阳 董华君 梁贤军

(74)专利代理机构 杭州伟知新盛专利代理事务
所(特殊普通合伙) 33275
代理人 卢斌锋

(51)Int.Cl.

B25B 11/00(2006.01)

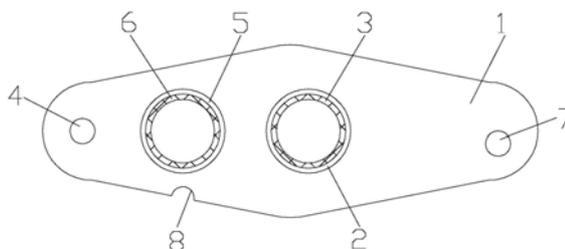
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于制冷的全墩头紧固压板

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于制冷的全墩头紧固压板,包括紧固压板本体,所述紧固压板本体顶部的右侧开设有第一安装孔,所述第一安装孔的内腔设置有第一密封垫片,所述紧固压板本体顶部的左侧开设有第二安装孔,所述第二安装孔的内腔设置有第二密封垫片,所述紧固压板本体顶部的左侧且位于第二安装孔的左侧开设有第一定位孔。本实用新型通过设置紧固压板本体、第一安装孔、第一密封垫片、第一定位孔、第二安装孔、第二密封垫片、第二定位孔和凹槽的相互配合,达到了紧固效果好,且密封效果好的优点,解决了现有的全墩头紧固压板紧固效果不佳,且密封效果差的问题,方便了人们的使用,提高了全墩头紧固压板的实用性。



1. 一种用于制冷的全墩头紧固压板,包括紧固压板本体(1),其特征在于:所述紧固压板本体(1)顶部的右侧开设有第一安装孔(2),所述第一安装孔(2)的内腔设置有第一密封垫片(3),所述紧固压板本体(1)顶部的左侧开设有第二安装孔(5),所述第二安装孔(5)的内腔设置有第二密封垫片(6),所述紧固压板本体(1)顶部的左侧且位于第二安装孔(5)的左侧开设有第一定位孔(4),所述紧固压板本体(1)顶部的右侧且位于第一安装孔(2)的右侧开设有第二定位孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于制冷的全墩头紧固压板,其特征在于:所述紧固压板本体(1)正面的左侧开设有凹槽(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于制冷的全墩头紧固压板,其特征在于:所述第一安装孔(2)的内腔直径与第二安装孔(5)的内腔直径相同。

4. 根据权利要求1所述的一种用于制冷的全墩头紧固压板,其特征在于:所述第一定位孔(4)与第二定位孔(7)的形状大小相同。

5. 根据权利要求1所述的一种用于制冷的全墩头紧固压板,其特征在于:所述第一密封垫片(3)和第二密封垫片(6)的表面均设置有耐磨层。

一种用于制冷的全墩头紧固压板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及紧固压板技术领域,具体为一种用于制冷的全墩头紧固压板。

背景技术

[0002] 紧固压板是用于固定加工物件的紧固件,特别是一种压紧加工件的压板,如制冷机、冷凝器、冰箱和空调等在生产或安装时,通常需要将连接件进行固定,使它不产生位移,压板便是常用的一种紧固件,目前现有的全墩头紧固压板,紧固效果不佳,且密封效果差,不方便人们的使用,降低了全墩头紧固压板的实用性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于制冷的全墩头紧固压板,具备紧固效果好,且密封效果好的优点,解决了现有的全墩头紧固压板紧固效果不佳,且密封效果差的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于制冷的全墩头紧固压板,包括紧固压板本体,所述紧固压板本体顶部的右侧开设有第一安装孔,所述第一安装孔的内腔设置有第一密封垫片,所述紧固压板本体顶部的左侧开设有第二安装孔,所述第二安装孔的内腔设置有第二密封垫片,所述紧固压板本体顶部的左侧且位于第二安装孔的左侧开设有第一定位孔,所述紧固压板本体顶部的右侧且位于第一安装孔的右侧开设有第二定位孔。

[0005] 优选的,所述紧固压板本体正面的左侧开设有凹槽。

[0006] 优选的,所述第一安装孔的内腔直径与第二安装孔的内腔直径相同。

[0007] 优选的,所述第一定位孔与第二定位孔的形状大小相同。

[0008] 优选的,所述第一密封垫片和第二密封垫片的表面均设置有耐磨层。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0010] 1、本实用新型通过设置紧固压板本体、第一安装孔、第一密封垫片、第一定位孔、第二安装孔、第二密封垫片、第二定位孔和凹槽的相互配合,达到了紧固效果好,且密封效果好的优点,解决了现有的全墩头紧固压板紧固效果不佳,且密封效果差的问题,方便了人们的使用,提高了全墩头紧固压板的实用性。

[0011] 2、本实用新型通过设置耐磨层,起到了减少第一密封垫片和第二密封垫片在工作时产生的摩擦力,解决了第一密封垫片和第二密封垫片在工作使用时寿命短的问题,通过设置第一密封垫片和第二密封垫片,对第一安装孔和第二安装孔在使用时起到了密封的作用,解决了第一安装孔和第二安装孔在工作使用时不能密封的问题,通过设置第一定位孔和第二定位孔,对紧固压板本体在安装时起到了便于定位的作用,解决了紧固压板本体在安装时不便于定位的问题。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型紧固压板本体结构俯视图。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0015] 请参阅图1-2,一种用于制冷的全墩头紧固压板,包括紧固压板本体1,紧固压板本体1正面的左侧开设有凹槽8,紧固压板本体1顶部的右侧开设有第一安装孔2,第一安装孔2的内腔直径与第二安装孔5的内腔直径相同,第一安装孔2的内腔设置有第一密封垫片3,第一密封垫片3和第二密封垫片6的表面均设置有耐磨层,通过设置第一密封垫片3和第二密封垫片6,对第一安装孔2和第二安装孔5在使用时起到了密封的作用,解决了第一安装孔2和第二安装孔5在工作使用时不能密封的问题,通过设置耐磨层,起到了减少第一密封垫片3和第二密封垫片6在工作时产生的摩擦力,解决了第一密封垫片3和第二密封垫片6在工作使用时寿命短的问题,紧固压板本体1顶部的左侧开设有第二安装孔5,第二安装孔5的内腔设置有第二密封垫片6,紧固压板本体1顶部的左侧且位于第二安装孔5的左侧开设有第一定位孔4,第一定位孔4与第二定位孔7的形状大小相同,通过设置第一定位孔4和第二定位孔7,对紧固压板本体1在安装时起到了便于定位的作用,解决了紧固压板本体1在安装时不便于定位的问题,紧固压板本体1顶部的右侧且位于第一安装孔2的右侧开设有第二定位孔7,通过设置紧固压板本体1、第一安装孔2、第一密封垫片3、第一定位孔4、第二安装孔5、第二密封垫片6、第二定位孔7和凹槽8的相互配合,达到了紧固效果好,且密封效果好的优点,解决了现有的全墩头紧固压板紧固效果不佳,且密封效果差的问题,方便了人们的使用,提高了全墩头紧固压板的实用性。

[0016] 使用时,通过第一定位孔4和第二定位孔7对紧固压板本体1起到了便于定位安装的作用,通过第一安装孔2和第二安装孔5对外部连接件起到了固定的作用,通过第一密封垫片3和第二密封垫片6对第一安装孔2和第二安装孔5起到了增强密封的作用,从而达到了紧固效果好和密封效果好的优点。

[0017] 本申请文件中使用到的标准零件均可以从市场上购买,本申请文件中所有的部件,根据说明书和附图的记载均可以进行订制,各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段,机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号,在此不再作出具体叙述。

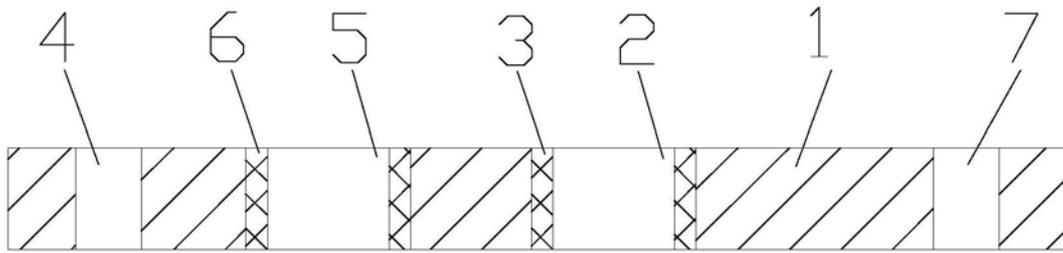


图1

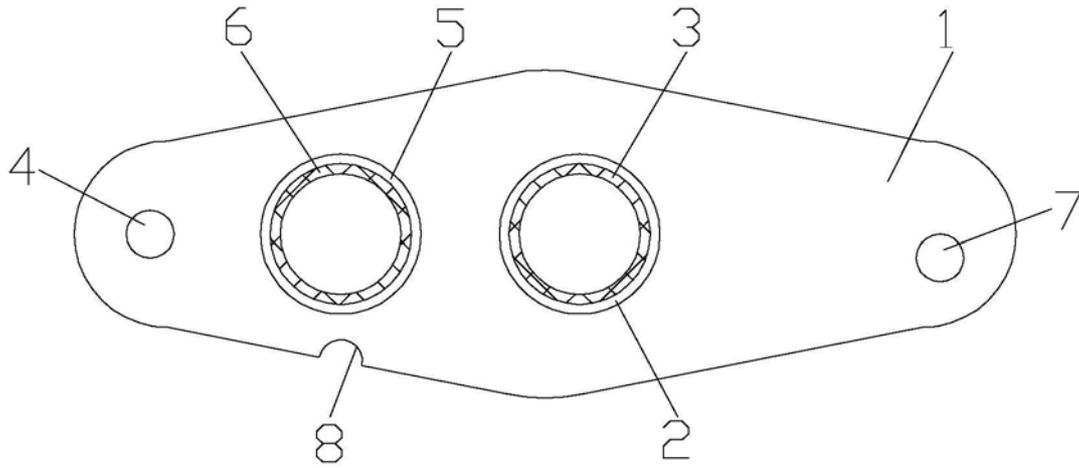


图2