



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208962405 U

(45)授权公告日 2019.06.11

(21)申请号 201821551494.2

(22)申请日 2018.09.21

(73)专利权人 苏州瀚博精密模塑科技有限公司

地址 215103 江苏省苏州市吴中区横泾街
道天鹅荡路横泾工业坊2588号4幢

(72)发明人 赵金强

(51)Int.Cl.

B29C 45/66(2006.01)

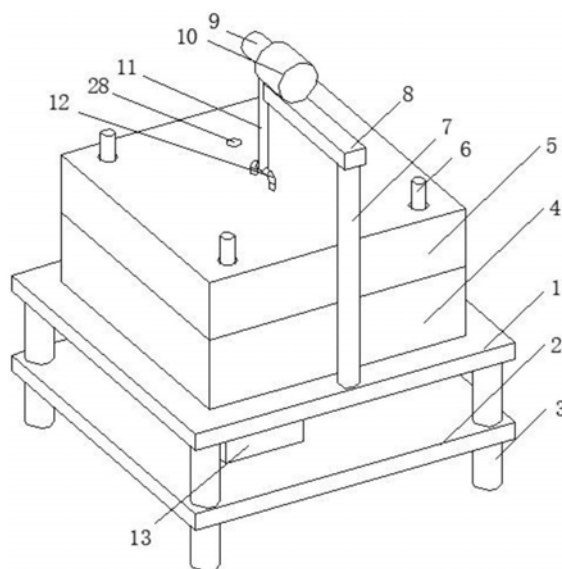
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种家用吸尘器罩盖的注塑模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种家用吸尘器罩盖的注塑模具,包括定模座,所述定模座的上表面设有下模具,所述下模具的上表面设有下模槽,所述下模槽的底侧设有下模具压块,所述下模具压块的上表面设有内模槽,所述内模槽的底侧设有顶板,所述顶板的上表面设有插件,所述顶板的底端设有丝柱,所述丝柱通过螺纹孔穿过下模具和定模座,且在丝柱的底端设有连接杆,所述连接杆的底端设有手柄,所述下模具的上表面设有上模具,所述上模具的底侧设有上模槽,结构简单,可以将吸尘器的罩盖顶起快速的脱模,提高了工作效率,而且可以防止人工搬拿进行开模和闭模,减少劳动强度,有利于使用者的使用。



1. 一种家用吸尘器罩盖的注塑模具,包括定模座(1),其特征在于:所述定模座(1)的上表面设有下模具(4),所述下模具(4)的上表面设有下模槽(21),所述下模槽(21)的底侧设有下模具压块(22),所述下模具压块(22)的上表面设有内模槽(23),所述内模槽(23)的底侧设有顶板(25),所述顶板(25)的上表面设有插件(24),所述顶板(25)的底端设有丝柱(14),所述丝柱(14)通过螺纹孔穿过下模具(4)和定模座(1),且在丝柱(14)的底端设有连接杆(15),所述连接杆(15)的底端设有手柄(16),所述下模具(4)的上表面设有上模具(5),所述上模具(5)的底侧设有上模槽(19),所述上模槽(19)与下模槽(21)相互对应,所述上模槽(19)的上表面设有上模具压块(20),所述定模座(1)的上表面通过轴承连接有支撑杆(7),所述支撑杆(7)的顶端设有连接板(8),所述连接板(8)的上表面后端设有电机(10),所述电机(10)的输出轴上设有转辊(9),所述转辊(9)通过钢丝绳(11)与连接扣(12)连接,所述连接扣(12)设在上模具(5)的上表面。

2. 根据权利要求1所述的一种家用吸尘器罩盖的注塑模具,其特征在于:所述连接杆(15)的直径小于丝柱(14)的直径,且连接杆(15)长于下模具(4)和定模座(1)的厚度。

3. 根据权利要求1所述的一种家用吸尘器罩盖的注塑模具,其特征在于:所述下模具(4)的上表面阵列分布有四个螺纹凹槽(17),四个螺纹凹槽(17)通过固定螺柱(6)与螺纹通孔(18)连接,所述螺纹通孔(18)设在上模具(5)的上表面。

4. 根据权利要求1所述的一种家用吸尘器罩盖的注塑模具,其特征在于:所述下模具(4)的内部设有冷却腔(26),且冷却腔(26)位于下模槽(21)的下方,所述冷却腔(26)的内部底侧和其前后两侧均设有冷却盘管(27)。

5. 根据权利要求1所述的一种家用吸尘器罩盖的注塑模具,其特征在于:所述定模座(1)的底侧阵列分布有四根支柱(3),四根支柱(3)的侧面通过承接板(2)连接,所述承接板(2)的上表面设有水泵(13),所述水泵(13)通过管道与冷却盘管(27)连接,所述上模具(5)的上表面后端设有注胶口(28)。

一种家用吸尘器罩盖的注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域，具体为一种家用吸尘器罩盖的注塑模具。

背景技术

[0002] 注塑成型是批量生产某些形状复杂部件时用到的一种加工方法，具体指将受热融化的材料由高压射入模具的模腔中，经冷却固化后得到成型品，注塑成型中的关键部件是注塑模具，注塑模具由动模和定模两部分组成，动模安装在注射成型机的移动模板上，定模安装在注射成型机的固定模板上，在注射成型时动模与定模闭合构成浇注系统和型腔，开模时动模和定模分离以便取出塑料制品，目前，吸尘器的罩盖由注塑模具注塑成型，吸尘器罩盖的结构较为复杂，使注塑模具在制作过程中存在脱模效率低，降低了工作效率，且上模具需要人工搬拿进行开模和闭模，增加劳动强度，不利于使用者的使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷，提供一种家用吸尘器罩盖的注塑模具，结构简单，可以将吸尘器的罩盖顶起快速的脱模，提高了工作效率，而且可以防止人工搬拿进行开模和闭模，减少劳动强度，有利于使用者的使用，可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种家用吸尘器罩盖的注塑模具，包括定模座，所述定模座的上表面设有下模具，所述下模具的上表面设有下模槽，所述下模槽的底侧设有下模具压块，所述下模具压块的上表面设有内模槽，所述内模槽的底侧设有顶板，所述顶板的上表面设有插件，所述顶板的底端设有丝柱，所述丝柱通过螺纹孔穿过下模具和定模座，且在丝柱的底端设有连接杆，所述连接杆的底端设有手柄，所述下模具的上表面设有上模具，所述上模具的底侧设有上模槽，所述上模槽与下模槽相互对应，所述上模槽的上表面设有上模具压块，所述定模座的上表面通过轴承连接有支撑杆，所述支撑杆的顶端设有连接板，所述连接板的上表面后端设有电机，所述电机的输出轴上设有转辊，所述转辊通过钢丝绳与连接扣连接，所述连接扣设在上模具的上表面。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述连接杆的直径小于丝柱的直径，且连接杆长于下模具和定模座的厚度。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述下模具的上表面阵列分布有四个螺纹凹槽，四个螺纹凹槽通过固定螺柱与螺纹通孔连接，所述螺纹通孔设在上模具的上表面。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述下模具的内部设有冷却腔，且冷却腔位于下模槽的下方，所述冷却腔的内部底侧和其前后两侧均设有冷却盘管。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述定模座的底侧阵列分布有四根支柱，四根支柱的侧面通过承接板连接，所述承接板的上表面设有水泵，所述水泵通过管道与冷却盘管连接，所述上模具的上表面后端设有注胶口。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本家用吸尘器罩盖的注塑模具，钢丝

绳缠绕在转辊并拉起上模具,推动上模具使上模具沿支撑杆旋转 to 一侧,可以进行开模和闭模,减少劳动强度,有利于使用者的使用,丝柱推动顶板伸出内模槽,可以顶起吸尘器的罩盖进行快速的脱模,提高了工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型结构正视示意图;

[0012] 图3为本实用新型结构右视剖视示意图。

[0013] 图中:1定模座、2承接板、3支柱、4下模具、5上模具、6固定螺柱、7支撑杆、8连接板、9转辊、10电机、11钢丝绳、12连接扣、13水泵、14 丝柱、15连接杆、16手柄、17螺纹凹槽、18螺纹通孔、19上模槽、20上模具压块、21下模槽、22下模具压块、23内模槽、24插件、25顶板、26冷却腔、27冷却盘管、28注胶口。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种家用吸尘器罩盖的注塑模具,包括定模座1,定模座1的上表面设有下模具4,下模具4的上表面设有下模槽21,下模槽21的底侧设有下模具压块22,可以使吸尘器的罩盖底侧成型,下模具压块22的上表面设有内模槽23,内模槽23的底侧设有顶板25,顶板25的上表面设有插件24,顶板25的底端设有丝柱14,丝柱14 通过螺纹孔穿过下模具4和定模座1,且在丝柱14的底端设有连接杆15,连接杆15的底端设有手柄16,转动手柄16,使丝柱14推动顶板25,使插件 24伸出内模槽23,可以将吸尘器的罩盖顶起快速的脱模,提高了工作效率,连接杆15的直径小于丝柱14的直径,且连接杆15长于下模具4和定模座1 的厚度,可以使连接杆15位于螺纹孔内部,便于吸尘器的罩盖的旋转取下,下模具4的上表面设有上模具5,上模具5的底侧设有上模槽19,上模槽19 与下模槽21相互对应,便于吸尘器的罩盖的成型,上模槽19的上表面设有上模具压块20,定模座1的上表面通过轴承连接有支撑杆7,支撑杆7的顶端设有连接板8,连接板8的上表面后端设有电机10,电机10的输出轴上设有转辊9,转辊9通过钢丝绳11与连接扣12连接,连接扣12设在上模具5 的上表面,钢丝绳11缠绕在转辊9上,使钢丝绳11拉起上模具5,推动上模具5使上模具5沿支撑杆7旋转 to 一侧,可以进行开模和闭模,减少劳动强度,有利于使用者的使用,下模具4的上表面阵列分布有四个螺纹凹槽17,四个螺纹凹槽17通过固定螺柱6与螺纹通孔18连接,螺纹通孔18设在上模具5的上表面,可以固定下模具4和上模具5,防止注料过多发生爆裂,同时对上模槽19和下模槽21进行定位,下模具4的内部设有冷却腔26,且冷却腔26位于下模槽21的下方,冷却腔26的内部底侧和其前后两侧均设有冷却盘管27,加快吸尘器的罩盖成型,提高工作效率,定模座1的底侧阵列分布有四根支柱3,四根支柱3的侧面通过承接板2连接,支撑起定模座1,便于工作人员旋转丝柱14,承接板2的上表面设有水泵13,水泵13通过管道与冷却盘管27连接,冷却盘管27中冷却液的流动提供动力,上模具5的

上表面后端设有注胶口28,可以进行注塑。

[0016] 在使用时:吸尘器的罩盖成型后,电机10带动转辊9旋转,使钢丝绳11 缠绕在转辊9上,使钢丝绳11拉起上模具5,推动上模具5使上模具5沿支撑杆7旋转到一侧,可以进行开模和闭模,减少劳动强度,有利于使用者的使用,转动手柄16,使丝柱14推动顶板25伸出内模槽23,连接杆15在螺纹孔内部旋转,便于取下吸尘器的罩盖,使吸尘器的罩盖顶起快速的脱模,提高了工作效率。

[0017] 本实用新型结构简单,可以将吸尘器的罩盖顶起快速的脱模,提高了工作效率,而且可以防止人工搬拿进行开模和闭模,减少劳动强度,有利于使用者的使用。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

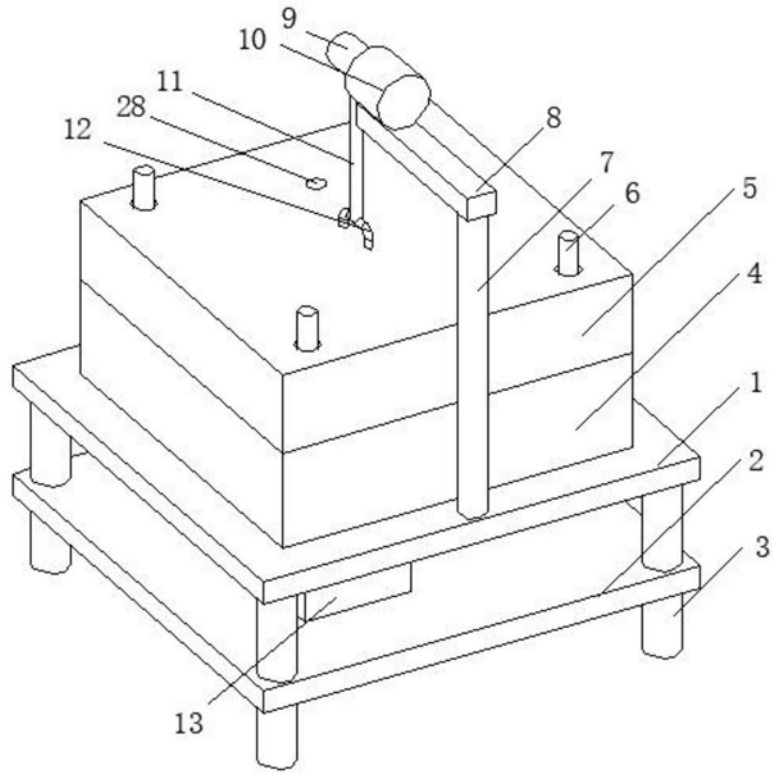


图1

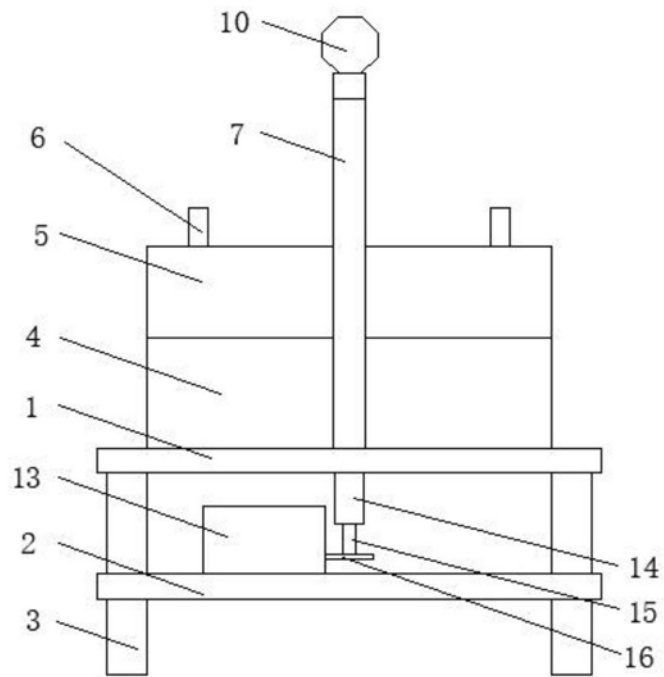


图2

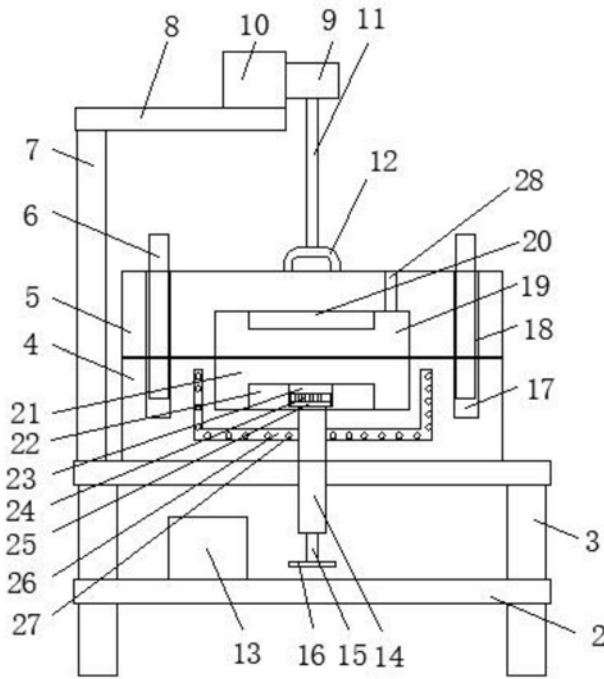


图3