



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204761214 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520607354. 2

(22) 申请日 2015. 08. 13

(73) 专利权人 珠海市通得电气设备有限公司

地址 519185 广东省珠海市斗门区白蕉镇新沙区永丰路 10 号

(72) 发明人 张四生 李景成 郑金华 陈立占

(74) 专利代理机构 天津市北洋有限责任专利代理事务所 12201

代理人 罗伟平

(51) Int. Cl.

H02K 5/22(2006. 01)

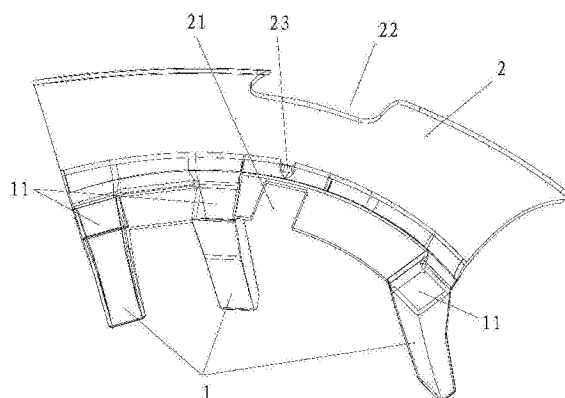
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于塑封电机的接线套

(57) 摘要

本实用新型涉及用于塑封电机的接线套,它包括有多个接线套主体,接线套主体上开设有贯穿接线套主体上下两端的过线孔,多个接线套主体之间通过连接片连接,多个接线套主体与连接片由绝缘材料一体注塑成型形成一体式结构,每个接线套主体的后端分别连接在连接片内侧的底部,本实用新型通过连接片将多个接线套主体连成一体,安装操作方便快捷,提高了生产效率,并且接线套主体能够将电源线焊锡头与铁芯、绕组隔开,同时连接片又能够将抽头与绕组完全隔开,杜绝了因抽头和绕组接触造成的匝间短路等质量隐患,绝缘更全面。



1. 用于塑封电机的接线套,其特征在于:包括有多个接线套主体(1),接线套主体(1)上开设有贯穿接线套主体(1)上下两端的过线孔(11),多个接线套主体(1)之间通过连接片(2)连接,多个接线套主体(1)与连接片(2)由绝缘材料一体注塑成型形成一体式结构,每个接线套主体(1)的后端分别连接在连接片(2)内侧的底部。

2. 根据权利要求1所述的用于塑封电机的接线套,其特征在于:所述连接片(2)为中部向外侧拱起的部分环形结构。

3. 根据权利要求1所述的用于塑封电机的接线套,其特征在于:所述连接片(2)的内侧边开设有内开口槽(21),连接片(2)外侧边上与内开口槽(21)对应的位置开设有外开口槽(22)。

4. 根据权利要求3所述的用于塑封电机的接线套,其特征在于:所述连接片(2)上表面位于内开口槽(21)与外开口槽(22)之间的位置设有凹位(23)。

5. 根据权利要求1所述的用于塑封电机的接线套,其特征在于:所述接线套主体(1)为3个。

用于塑封电机的接线套

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及塑封电机技术领域，尤其涉及用于塑封电机的接线套。

背景技术：

[0002] 目前，塑封电机都需要接驳一定数量的连接电线，如果没有相应的接线套的结构设计，其电线分散设置不利于装配或者维修维护，然而传统的塑封电机使用的接线套都是单体的，每台塑封电机需使用 3 个接线套，安装操作不方便，效率低，且只能将电源线焊锡头与铁芯、绕组隔开，无法将抽头和绕组隔开，绝缘不全面，使得塑封电机存在因抽头和绕组接触造成的匝间短路等质量隐患。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术存在的不足而提供一种绝缘更全面、安装操作方便、提高生产效率的用于塑封电机的接线套。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型采用的技术方案是：用于塑封电机的接线套，它包括有多个接线套主体，接线套主体上开设有贯穿接线套主体上下两端的过线孔，多个接线套主体之间通过连接片连接，多个接线套主体与连接片由绝缘材料一体注塑成型形成一体式结构，每个接线套主体的后端分别连接在连接片内侧的底部。

[0005] 所述连接片为中部向外侧拱起的部分环形结构。

[0006] 所述连接片的内侧边开设有内开口槽，连接片外侧边上与内开口槽对应的位置开设有外开口槽。

[0007] 所述连接片上表面位于内开口槽与外开口槽之间的位置设有凹位。

[0008] 所述接线套主体为 3 个。

[0009] 本实用新型有益效果在于：本实用新型提供的用于塑封电机的接线套，包括有多个接线套主体，接线套主体上开设有贯穿接线套主体上下两端的过线孔，多个接线套主体之间通过连接片连接，多个接线套主体与连接片由绝缘材料一体注塑成型形成一体式结构，每个接线套主体的后端分别连接在连接片内侧的底部，本实用新型通过连接片将多个接线套主体连成一体，安装操作方便快捷，提高了生产效率，并且接线套主体能够将电源线焊锡头与铁芯、绕组隔开，同时连接片又能够将抽头与绕组完全隔开，杜绝了因抽头和绕组接触造成的匝间短路等质量隐患，绝缘更全面。

附图说明：

[0010] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明，见图 1 所示，本实用新型包括有多个接线套主体 1，在本实施方式中接线套主体 1 为 3 个。接线套主体 1 上开设有贯穿接线套

主体 1 上下两端的过线孔 11, 多个接线套主体 1 之间通过连接片 2 连接, 多个接线套主体 1 与连接片 2 由绝缘材料一体注塑成型形成一体式结构, 每个接线套主体 1 的后端分别连接在连接片 2 内侧的底部。

[0012] 连接片 2 为中部向外侧拱起的部分环形结构, 安装时可起到定位作用。连接片 2 的内侧边开设有内开口槽 21, 连接片 2 外侧边上与内开口槽 21 对应的位置开设有外开口槽 22, 连接片 2 上表面位于内开口槽 21 与外开口槽 22 之间的位置设有凹位 23, 内开口槽 21、外开口槽 22 供抽头穿过, 进一步防止抽头和绕组接触。

[0013] 本实用新型通过连接片 2 将多个接线套主体 1 连成一体, 安装操作方便快捷, 提高了生产效率, 并且接线套主体 1 能够将电源线焊锡头与铁芯、绕组隔开, 同时连接片 2 又能够将抽头与绕组完全隔开, 杜绝了因抽头和绕组接触造成的匝间短路等质量隐患, 绝缘更全面。

[0014] 当然, 以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式, 故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰, 均包括于本实用新型专利申请范围内。

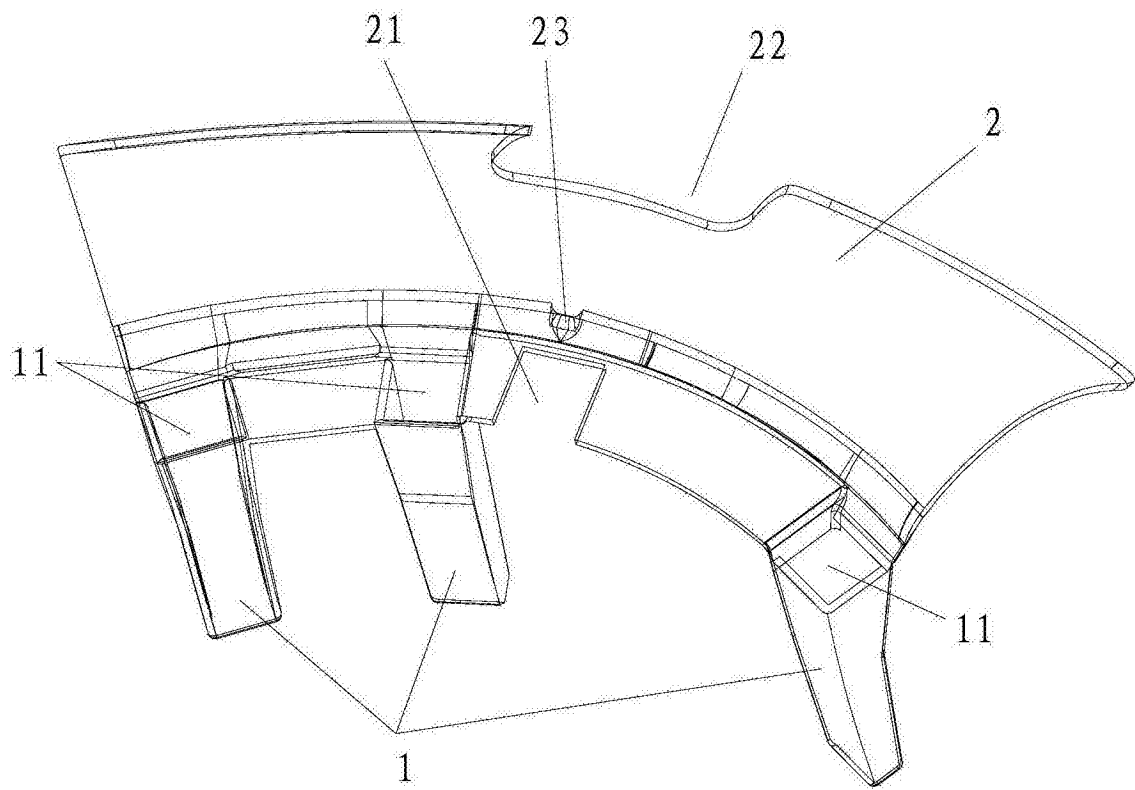


图 1