



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34348

Kl. 76 b, 37

Główny Instytut Włókiennictwa
(Łódź, Polska)

D 02 g, 1/02

Sposób wytwarzania sztucznego włosia tapicerskiego

Udzielono z mocą od dnia 22 marca 1950 r.

Znany jest sposób nadawania kędzierzawych właściwości gładkim włóknom przez użycie włosia naturalnego, sztucznego jedwabiu oraz innych włókien uprzednio skręconych i następnie rozkręconych. Sposób ten polegał na tym, że nitka była poddawana silnemu skręceniu i w stanie skręconym podlegała działaniu pary lub utrwaleniu roztworem sztucznej żywicy, po czym następowało rozkręcanie tak spreparowanej nitki.

Rozkręcanie wykonywano dotychczas zwykle przez zaciskanie jednego końca nitki w obracającym się narzędziu i przytrzymywanie drugiego końca w stanie nieruchomym. Przeprowadzone doświadczenia wykazały, że rozkręcanie można przeprowadzić w prosty sposób mechaniczny, jeżeli zwój skręconych nitek umieści się w postaci motka rozłożonego kręgiem w koszu wirówki tak, aby po uruchomieniu wirówki, oczywiście w kierunku odwrotnym do kierunku skrętu nitki w zwoju, przy jednoczesnym wyciąganiu jej z kosza wirówki z taką szybkością, że nitka zostaje odkręcona. Przy tym można celowo doprowadzić odkręcanie nitki poza punkt ze-

rowy skrętu tak, aby przeciwdziałać przez to naturalnej skłonności nitki do przyjęcia jej pierwotnej postaci.

Jeżeli pragnie się uzyskać skędzierzawiony jedwab sztuczny, to można wtedy nitkę nawijać bez przerwy na dowolnym urządzeniu nawijającym. W razie gdy sztuczny jedwab ma być następnie pocięty lub gdy żądane cięte włókna mają być przeznaczone do wypychania np. materacy, to wtedy powyższy bieg pracy z nitką jedwabną można wykonywać bezpośrednio po opuszczeniu wirówki. Cięcie włókien można wykonywać za pomocą dowolnych znanych do tego celu narzędzi, przy czym jednak należy uważać, aby doprowadzanie materiału przeznaczonego do cięcia na małe odcinki do noży krajających odbywało się łatwo, jednolicie i swobodnie.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania sztucznego włosia tapicerskiego ze skędzierzawionych materiałów włóknistych, jak sztuczny jedwab lub podobne sztuczne tworzywa, przez skręcenie w postaci nitki, utrwalenie tego skręcenia i na-

- stępne rozkręcenie, znamieny tym, że rozkręcanie wykonuje się za pomocą wirówki.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że jako materiału wyjściowego używa się długiego tworzywa włóknistego w postaci nitki zwiniętej w zwoje, a nitki tną się po opuszczeniu wirówki najlepiej w sposób ciągły, po czym gotowe skądierzawione długie two-

rzywo poddaje się cięciu na małe odcinki w znany sposób, uważając przy tym, aby materiał był doprowadzany do noży tnących swobodnie.

Główny Instytut Włókiennictwa

Zastępca inż. W. Tymowski
rzecznik patentowy

BIBLIOTEKA

Błtk nr 1 — 150 zam. 1291—16.4-51 — T-2-11368 91-52.

Biuro Patentowe
Biuro Patentowe