

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **70589**

(21) Numer zgłoszenia: **125221**

(22) Data zgłoszenia: **13.06.2016**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
A47K 3/00 (2006.01)
B32B 27/30 (2006.01)

(54)

Wanna kąpielowa

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

18.12.2017 BUP 26/17

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

28.02.2019 WUP 02/19

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**SCHEDPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Bielsko, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

STEFAN SCHAEGLER, Bielsko, PL
HENRYK SCHAEGLER, Dzięcielina, PL

PL 70589 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest wanna kąpielowa.

Znane wanny kąpielowe do higieny osobistej wykonane z tworzyw sztucznych na przykład z akrylu mają w dnie wzmocnienie w postaci płyty wiórowej, która powleczone jest warstwą laminatu żywicznego. Narożniki wanien kąpielowych wypełnione są również warstwą laminatów żywicznych. Z opisu wzoru użytkowego PL 67840 wanna ma płaskie powierzchnie takie jak siedziska, dno, boki i ranty, razem lub osobno wzmocnione elementami konstrukcyjnymi w postaci sprasowanej płyty o grubości 10–18 mm wykonanej z granulatu zawierającego zmieszane kompozytowe odpady poliestrowo-szklane, polimetakrylanu metylu, polistyrenu.

Wanna kąpielowa z tworzywa sztucznego z dnem wyposażonym w płytę włóknistą, według wzoru użytkowego posiada wytłoczkę z tworzywa sztucznego, korzystnie z akrylu, która na spodniej części pokryta jest wstępną warstwą laminatu żywicznego z wypełniaczem. Narożne obrzeża wytłoczki w jej górnej profilowej części mają usytuowany metalowy stelaż, korzystnie o przekroju kołowym. Metalowy stelaż i płyta włóknista znajdująca się na spodzie wytłoczki pokryte są laminatem żywicznym zespolonym z jego wstępną warstwą laminatu żywicznego z wypełniaczem. Całość powierzchni wytłoczki pokryta jest warstwą poliuretanową o wysokiej gęstości w granicach od 250 do 400 kg/m³. Wanna na spodzie wyposażona jest w odpływowy zespół wodny.

Rozwiązanie według wzoru użytkowego z zamocowanym metalowym stelażem poprawia właściwości użytkowe wanny przez wzmocnienie i usztywnienie narożników wanny wzdłuż całego obrzeża wanny i tym samym przedłuża żywotność wanny.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniony został na rysunku, na którym Fig. 1 przedstawia wannę w przekroju poprzecznym, a Fig. 2 przedstawia wannę w rzucie z góry.

Wanna kąpielowa według wzoru użytkowego ma wytłoczkę 1 wykonaną z akrylu, spodnia jej część pokryta jest wstępną warstwą 2 z laminatu żywicznego z wypełniaczem. Narożne obrzeża w górnej profilowej części mają usytuowany metalowy stelaż 3 o przekroju kołowym. Metalowy stelaż 3 i włóknista płyta 6 znajdująca się na spodzie wytłoczki 1 pokryte są laminatem żywicznym 4 zespolonym z wstępną warstwą 2 z laminatu żywicznego z wypełniaczem. Powierzchnia wytłoczki 1 pokryta jest warstwą poliuretanową 5 o gęstości 350 kg/m³. Wanna wyposażona jest w odpływowy zespół 7.

Zastrzeżenia ochronne

1. Wanna kąpielowa z tworzywa sztucznego z dnem wyposażonym w płytę włóknistą posiadająca wytłoczkę z tworzywa sztucznego, której powierzchnia pokryta jest warstwą z tworzywa sztucznego oraz z zamontowanym odpływowym zespołem wodnym, **znamienna tym**, że spodnia część wytłoczki (1) wykonanej z tworzywa sztucznego pokryta jest wstępną warstwą (2) z laminatu żywicznego z wypełniaczem, natomiast narożne obrzeża w górnej profilowej części mają usytuowany metalowy stelaż (3), przy czym metalowy stelaż (3) i włóknista płyta (6) znajdująca się na spodzie wytłoczki (1) pokryte są laminatem żywicznym (4) zespolonym z wstępną warstwą (2) z laminatu żywicznego z wypełniaczem, a powierzchnia wytłoczki (1) pokryta jest warstwą poliuretanową (5) o wysokiej gęstości.
2. Wanna kąpielowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że wytłoczka (1) wykonana jest korzystnie z akrylu.
3. Wanna kąpielowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że metalowy stelaż (3) korzystnie ma przekrój kołowy.
4. Wanna kąpielowa według zastrz. 1, **znamienna tym**, że warstwa poliuretanowa (5) ma wysoką gęstość od 250 do 400 kg/m³.

Rysunki

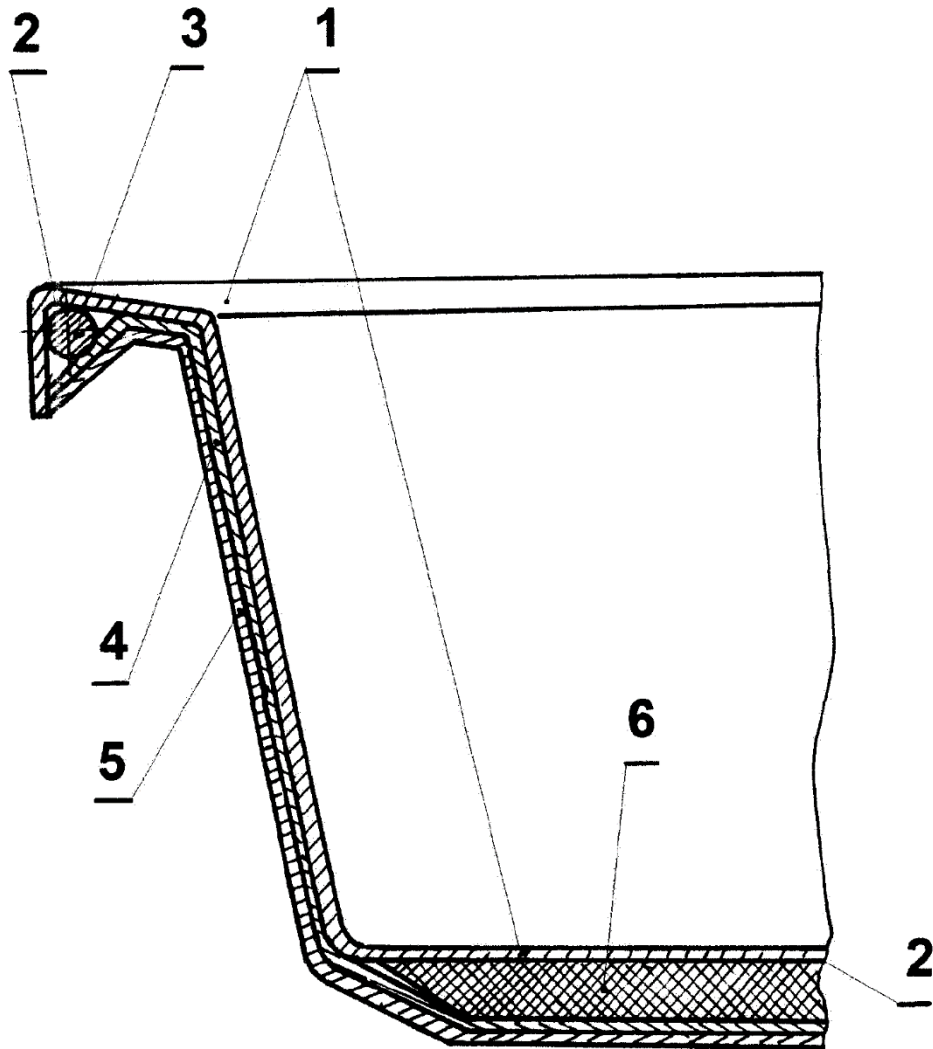


Fig.1

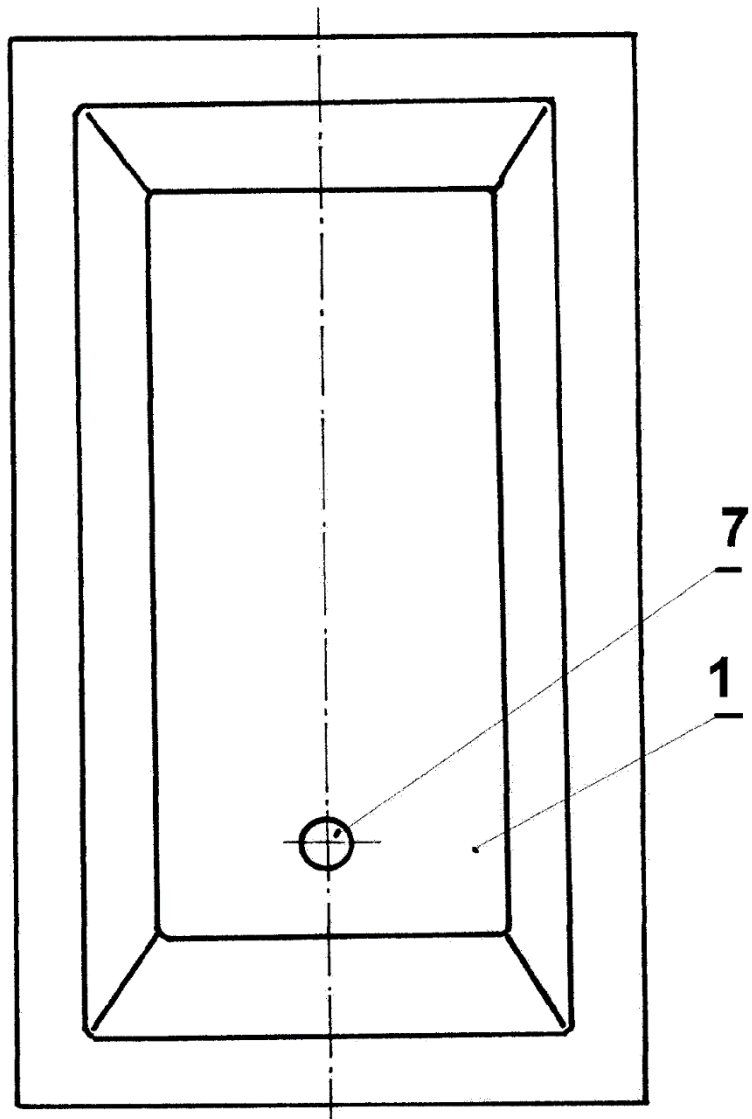


Fig.2