



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203559131 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 23

(21) 申请号 201320762338. 1

(22) 申请日 2013. 11. 28

(73) 专利权人 无锡市新加源冶金机械制造有限公司

地址 214000 江苏省无锡市新区坊前镇工业集中区锡甘路 186-7 号

(72) 发明人 秦加伦

(74) 专利代理机构 无锡盛阳专利商标事务所
(普通合伙) 32227

代理人 顾吉云

(51) Int. Cl.

C23G 3/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

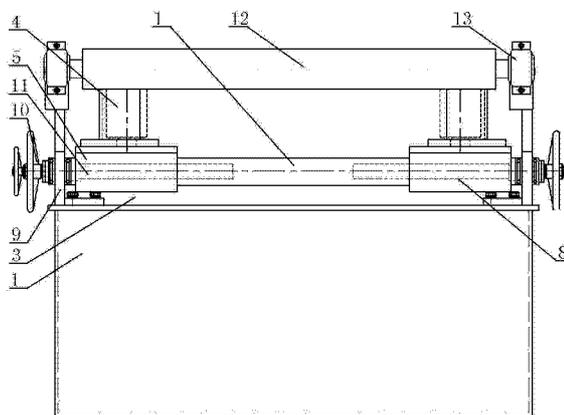
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊

(57) 摘要

本实用新型提供了一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊,其使得钢带进入酸洗槽时其两侧对中,确保在酸洗槽内酸洗过程中,钢带的两侧不会和酸洗槽发生碰撞,无需专人看护,节约了人力成本。其包括底座,所述底座的前端、后端均设置有水平导向辊,所述底座的中部设置有调整支座,所述调整支座的两端的两侧分别布置有立辊结构,同侧的两个所述立辊结构支承于该侧的连接底板,所述调整支座的内部的前、后分别布置有贯穿两侧的导向柱,所述导向柱分别贯穿所述连接底板对应位置的导向孔,所述连接底板的侧部设置有进给向螺纹孔,所述底座的两侧分别设置有侧部立板。



1. 一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊,其特征在于:其包括底座,所述底座的前端、后端均设置有水平导向辊,所述底座的中部设置有调整支座,所述调整支座的两端的两侧分别布置有立辊结构,同侧的两个所述立辊结构支承于该侧的连接底板,所述调整支座的内部的前、后分别布置有贯穿两侧的导向柱,所述导向柱分别贯穿所述连接底板对应位置的导向孔,所述连接底板的侧部设置有进给向螺纹孔,所述底座的两侧分别设置有侧部立板,两侧的手柄的内部丝杆分别贯穿对应侧的所述侧部立板后连接对应侧的所述连接底板的进给向螺纹孔,工作状态下的钢带的下端紧压所述连接底板上端面,所述钢带的外侧面分别紧贴对应侧的所述立辊结构。

2. 根据权利要求1所述的一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊,其特征在于:上部压料辊通过轴承套支承于两侧的所述侧部立板的上端部。

一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及热轧钢卷的清刷结构技术领域,具体为一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊。

背景技术

[0002] 现有的热轧钢卷的加工线在酸洗前直接由导向辊引入到酸洗槽内,由于酸洗槽的长度长,当钢带稍微侧部偏移时,易发生钢带和酸洗槽碰撞等现象,为此需要专人看护,以防止碰撞发生。

发明内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊,其使得钢带进入酸洗槽时其两侧对中,确保在酸洗槽内酸洗过程中,钢带的两侧不会和酸洗槽发生碰撞,无需专人看护,节约了人力成本。

[0004] 一种酸洗线的酸槽入料口导向对中辊,其特征在于:其包括底座,所述底座的前端、后端均设置有水平导向辊,所述底座的中部设置有调整支座,所述调整支座的两端的两侧分别布置有立辊结构,同侧的两个所述立辊结构支承于该侧的连接底板,所述调整支座的内部的前、后分别布置有贯穿两侧的导向柱,所述导向柱分别贯穿所述连接底板对应位置的导向孔,所述连接底板的侧部设置有进给向螺纹孔,所述底座的两侧分别设置有侧部立板,两侧的手柄的内部丝杆分别贯穿对应侧的所述侧部立板后连接对应侧的所述连接底板的进给向螺纹孔,工作状态下的钢带的下端紧压所述连接底板的上端面,所述钢带的外侧面分别紧贴对应侧的所述立辊结构。

[0005] 其进一步特征在于:上部压料辊通过轴承套支承于两侧的所述侧部立板的上端部。

[0006] 采用本实用新型后,预先分别等量调整两侧的手柄,使得两侧的连接底板顺着导向柱移动,确保两侧的立辊结构之间的宽度,之后钢带通过水平导向辊进入到调整支座内,钢带的下端紧压所述连接底板的上端面,所述钢带的外侧面分别紧贴对应侧的所述立辊结构,其使得钢带进入酸洗槽时其两侧对中,确保在酸洗槽内酸洗过程中,钢带的两侧不会和酸洗槽发生碰撞,无需专人看护,节约了人力成本。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的主视图结构示意图(去除水平导向辊);

[0008] 图2是图1的俯视图结构示意图;

[0009] 图3是图1的左视图结构示意图。

具体实施方式

[0010] 见图1~图3,其包括底座1,底座1的前端、后端均设置有水平导向辊2,底座1的

中部设置有调整支座 3,调整支座 3 的两端的两侧分别布置有立辊结构 4,同侧的两个立辊结构 4 支承于该侧的连接底板 5,调整支座 3 的内部的前、后分别布置有贯穿两侧的导向柱 6,导向柱 6 分别贯穿连接底板 5 对应位置的导向孔 7,连接底板 5 的侧部设置有进给向螺纹孔 8,底座 1 的两侧分别设置有侧部立板 9,两侧的手柄 10 的内部丝杆 11 分别贯穿对应侧的侧部立板 9 后连接对应侧的连接底板 5 的进给向螺纹孔 8,工作状态下的钢带的下端面紧压连接底板 5 的上端面,钢带的外侧面分别紧贴对应侧的立辊结构 4。上部压料辊 12 通过轴承套 13 支承于两侧的侧部立板 9 的上端部。

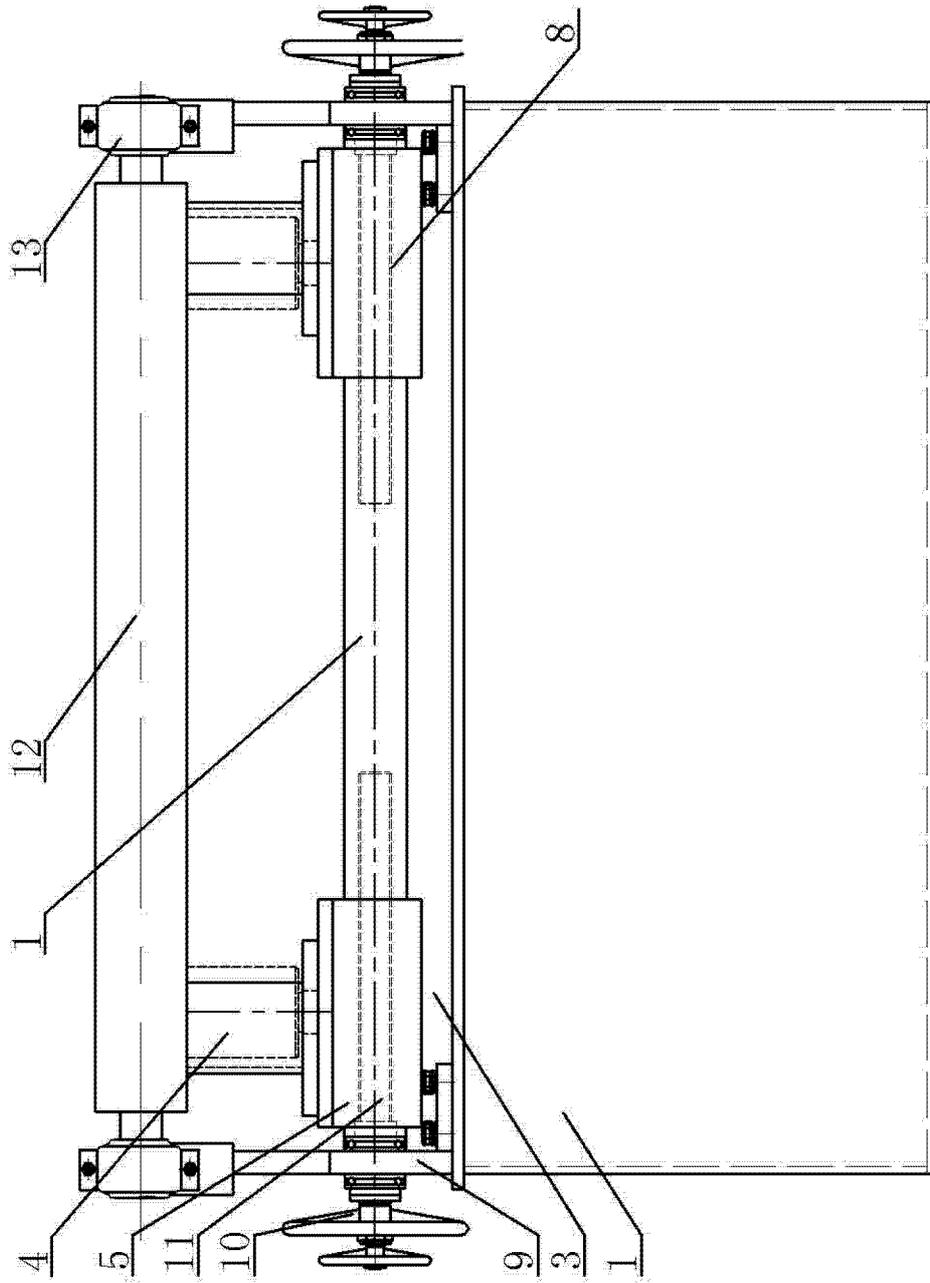


图 1

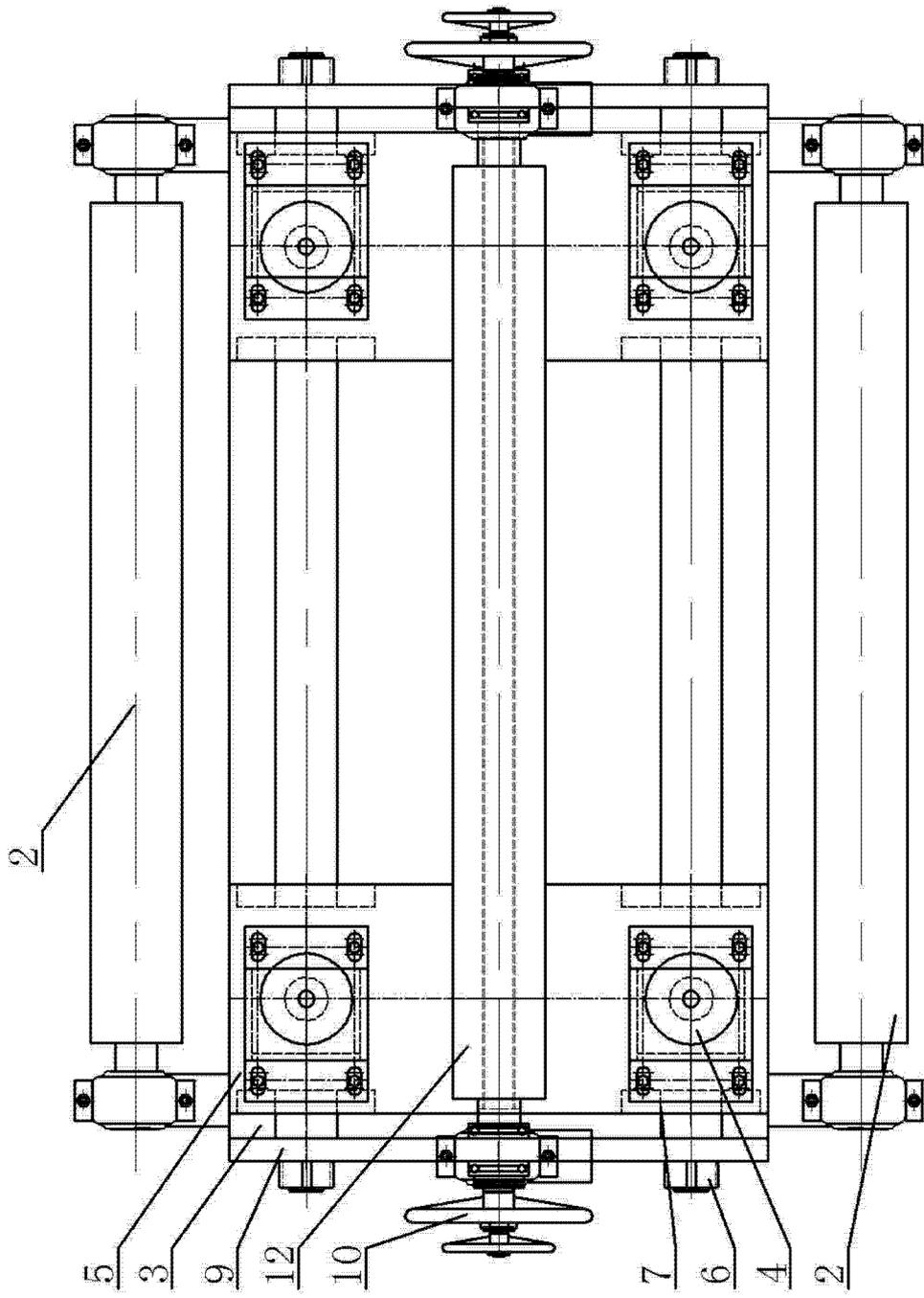


图 2

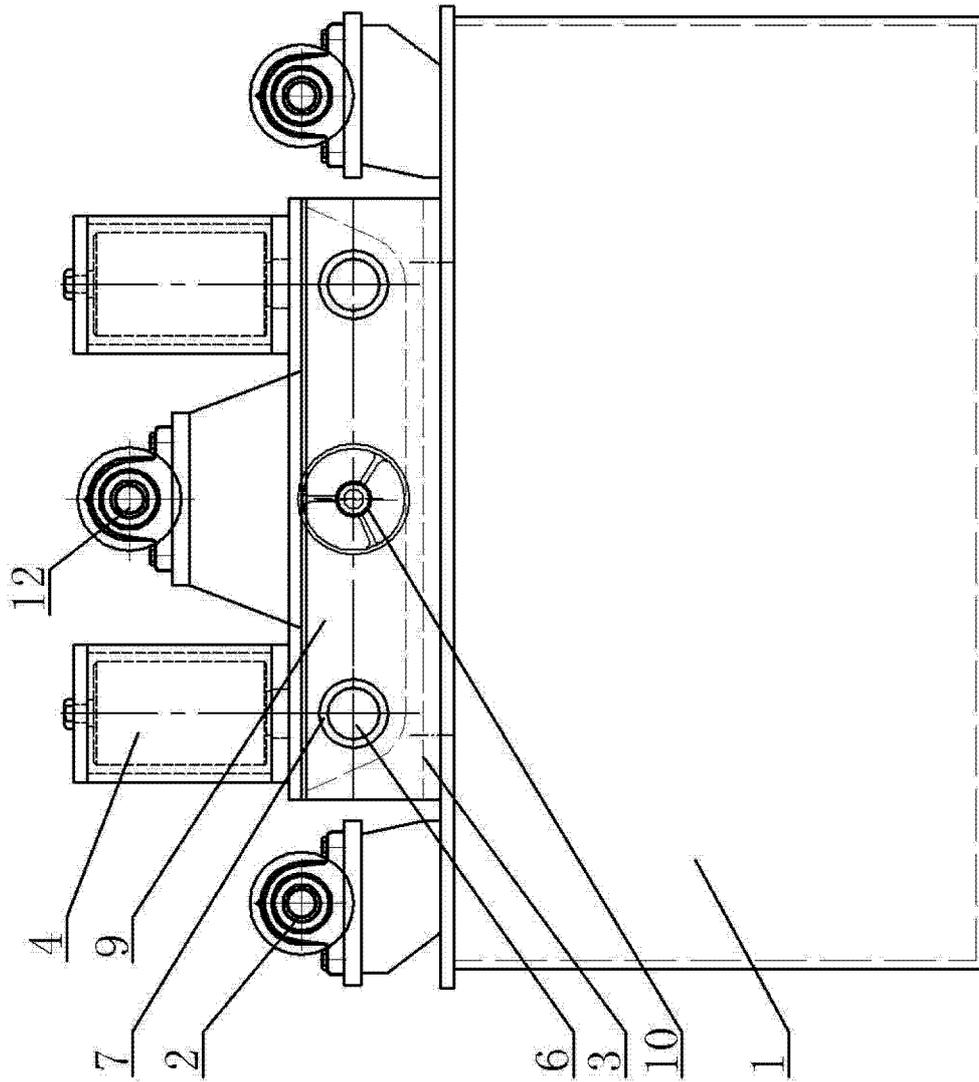


图 3