



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205601431 U

(45)授权公告日 2016.09.28

(21)申请号 201620358444.7

(22)申请日 2016.04.25

(73)专利权人 平湖英厚机械有限公司

地址 314203 浙江省嘉兴市平湖市独山港  
镇黄姑大道108号

(72)发明人 周尉强 李昂 李凤良 谢士根  
牛仁红 张健 陶凤林 陆洪林  
赵良 张雷杰 沈灵 纪一平  
吴月平

(74)专利代理机构 杭州君度专利代理事务所  
(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51)Int.Cl.

B42G 13/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

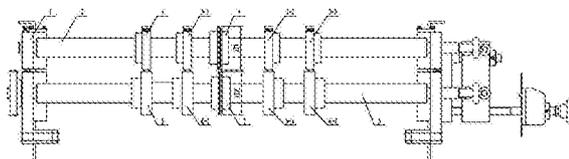
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高速胶订包本机压痕机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种高速胶订包本机压痕机构,包括机架,设于机架上的上转轴和下转轴,所述的上转轴上设有上压痕轮,所述的下转轴上设有下压痕轮,所述的上压痕轮对着下压痕轮,所述的上压痕轮和下压痕轮的轮径均为80厘米。本实用新型结构设计合理,压痕轮的轮径达到80厘米,适合高速胶订包本机上使用,以降低压痕轮的线速度,达到运转平稳,痕线清晰的效果。



1.一种高速胶订包本机压痕机构,包括机架,设于机架上的上转轴和下转轴,其特征在于所述的上转轴上设有上压痕轮,所述的下转轴上设有下压痕轮,所述的上压痕轮对着下压痕轮,所述的上压痕轮和下压痕轮的轮径均为80厘米。

2.根据权利要求1所述的高速胶订包本机压痕机构,其特征在于所述的上转轴上设有四个上滚轮,所述的四个上滚轮二个设于上压痕轮有左侧,二个设于上压痕轮的右侧。

3.根据权利要求1所述的高速胶订包本机压痕机构,其特征在于所述的下转轴上设有四个下滚轮,所述的四个下滚轮二个设于下压痕轮有左侧,二个设于下压痕轮的右侧。

## 一种高速胶订包本机压痕机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种高速胶订包本机压痕机构。

### 背景技术

[0002] 现有的胶订包本机压痕机构,结构设计不合理,压痕轮的轮径较小,只有50厘米以下直径,只能在中低速胶订包本机上使用,不适合高速机使用。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计一种高速胶订包本机压痕机构。

[0004] 本实用新型要解决的是目前胶订包本机压痕机构结构设计不合理,压痕轮的轮径较小,只有50厘米以下直径,只能在中低速胶订包本机上使用,不适合高速机使用的问题。

[0005] 为实现本实用新型的目的,本实用新型采用的技术方案是:一种高速胶订包本机压痕机构,包括机架,设于机架上的上转轴和下转轴,所述的上转轴上设有上压痕轮,所述的下转轴上设有下压痕轮,所述的上压痕轮对着下压痕轮,所述的上压痕轮和下压痕轮的轮径均为80厘米。

[0006] 所述的上转轴上设有四个上滚轮,所述的四个上滚轮二个设于上压痕轮有左侧,二个设于上压痕轮的右侧。

[0007] 所述的下转轴上设有四个下滚轮,所述的四个下滚轮二个设于下压痕轮有左侧,二个设于下压痕轮的右侧。

[0008] 本实用新型的优点是:本实用新型结构设计合理,压痕轮的轮径达到80厘米,适合高速胶订包本机上使用,以降低压痕轮的线速度,达到运转平稳,痕线清晰的效果。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明。

[0011] 如图所示,一种高速胶订包本机压痕机构,包括机架1,设于机架1上的上转轴2和下转轴5,所述的上转轴2上设有上压痕轮4,所述的下转轴5上设有下压痕轮7,所述的上压痕轮4对着下压痕轮7,所述的上压痕轮4的轮径D1和下压痕轮7的轮径D2相同,均为80厘米。

[0012] 所述的上转轴2上设有上滚轮3、上滚轮3-1、上滚轮3-2、上滚轮3-3,所述的上滚轮3、上滚轮3-1设于上压痕轮4的左侧,所述的上滚轮3-2、上滚轮3-3二个设于上压痕轮4的右侧。

[0013] 所述的下转轴5上设有下滚轮6、下滚轮6-1、下滚轮6-2、下滚轮6-3,所述的下滚轮6、下滚轮6-1设于下压痕轮7的左侧,所述的下滚轮6-2、下滚轮6-3设于下压痕轮7的右侧。

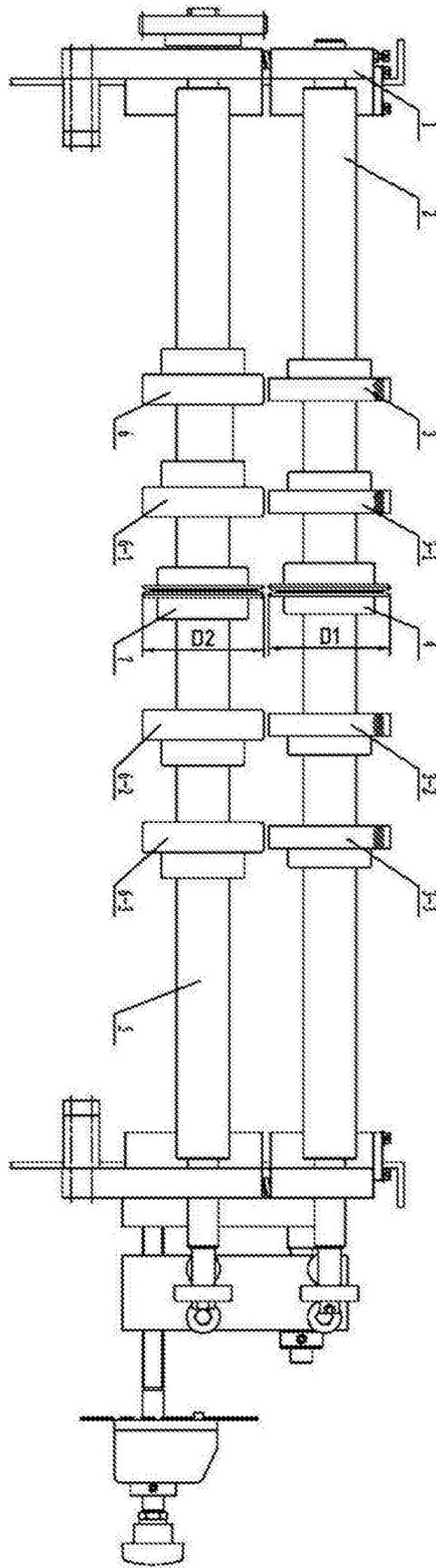


图1