



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205437843 U

(45)授权公告日 2016.08.10

(21)申请号 201620143581.9

(22)申请日 2016.02.26

(73)专利权人 如皋市福锴金属制品有限公司

地址 226500 江苏省南通市高明镇中心居  
八组(高明镇中心社区居委会所属房  
屋内)

(72)发明人 杨双全

(51)Int.Cl.

B23Q 3/00(2006.01)

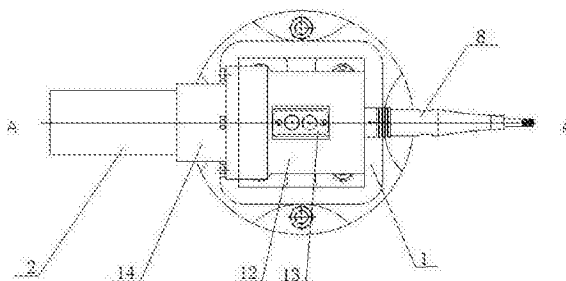
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铣床夹具

(57)摘要

本实用新型提出了一种铣床夹具,包括联接座、电机、联轴器、角接触球轴承、金属石墨电刷和轴体,联接座一侧固定安装有电机,电机一侧连接有联轴器,联轴器一侧连接轴体,轴体与联轴器之间设有角接触球轴承,联接座上设有金属石墨电刷,金属石墨电刷通过刷座与联轴体相连接,联接座另一侧设有伸缩连杆,伸缩连杆与轴体相连接。本夹具通过联接座连接铣床和装置本体,稳定性,同时,结构简单,操作方便,可以按实际需要调整伸缩连杆的长度,具有良好的操作性,而且,定位合理,加工精度高,提高了加工的产品品质,以及提高了夹具的使用寿命。



1. 一种铣床夹具,包括联接座、电机、联轴器、角接触球轴承、金属石墨电刷和轴体,其特征在于:所述联接座一侧固定安装有电机,所述电机一侧连接有联轴器,所述联轴器一侧连接轴体,所述轴体与联轴器之间设有角接触球轴承,所述联接座上设有金属石墨电刷,所述金属石墨电刷通过刷座与联轴体相连接,所述联接座另一侧设有伸缩连杆,所述伸缩连杆与轴体相连接。

2. 根据权利要求1所述一种铣床夹具,其特征在于:所述金属石墨电刷上连接有弹簧。

3. 根据权利要求1所述一种铣床夹具,其特征在于:所述伸缩连杆上端通过螺纹与轴体相连接,所述伸缩连杆下端与金属石墨电刷相连。

4. 根据权利要求3所述一种铣床夹具,其特征在于:所述螺纹与轴体的连接端两侧设有防震垫圈。

5. 根据权利要求1所述一种铣床夹具,其特征在于:所述轴体通过轴座固定安装在联接座上,所述电机通过电机座固定安装在联接座上。

6. 根据权利要求1所述一种铣床夹具,其特征在于:所述联轴器上设有定位销。

## 一种铣床夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属制品加工技术领域,具体涉及一种铣床夹具。

### 背景技术

[0002] 铣床是利用铣刀对工件进行铣削加工的机床,在机加工领域广泛应用。通常铣刀旋转运动为主运动,工件的移动为进给运动。它可以加工平面、沟槽,也可以加工各种曲面、齿轮等。铣床除能加工工件的平面、沟槽、轮齿、螺纹外,还能加工比较复杂的型面,在机械制造和修理部门得到广泛应用。

[0003] 铣床上的夹具用于固定工件,现在的夹具一般都直接固定在铣床的工作台面上,工作台面左右移动进行工件的加工或者拿下来换其他面在进行加工。对于加工面较多的工件,需人工不停的移动工作台面,费力费时,同时手动定位的精确度差,工作效率低。

[0004] 因此,针对上述问题,本实用新型提出了一种新的技术方案。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供一种结构简单,操作方便,加工精度高的铣床夹具。

[0006] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0007] 一种铣床夹具,包括联接座、电机、联轴器、角接触球轴承、金属石墨电刷和轴体,所述联接座一侧固定安装有电机,所述电机一侧连接有联轴器,所述联轴器一侧连接轴体,所述轴体与联轴器之间设有角接触球轴承,所述联接座上设有金属石墨电刷,所述金属石墨电刷通过刷座与联轴体相连接,所述联接座另一侧设有伸缩连杆,所述伸缩连杆与轴体相连接。

[0008] 进一步地,所述金属石墨电刷上连接有弹簧。

[0009] 进一步地,所述伸缩连杆上端通过螺纹与轴体相连接,所述伸缩连杆下端与金属石墨电刷相连。

[0010] 进一步地,所述螺纹与轴体的连接端两侧设有防震垫圈。

[0011] 进一步地,所述轴体通过轴座固定在联接座上,所述电机通过电机座固定在联接座上。

[0012] 进一步地,所述联轴器上设有定位销。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本夹具通过联接座连接铣床和装置本体,稳定性,同时,结构简单,操作方便,可以按实际需要调整伸缩连杆的长度,具有良好的操作性能,而且,定位合理,加工精度高,提高了加工的产品品质,以及提高了夹具的使用寿命。

### 附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为图1中A-A的剖视图。

[0016] 其中:1、联接座,2、电机,3、联轴器,4、角接触球轴承,5、金属石墨电刷,6、轴体,7、

定位销,8、伸缩连杆,9、防震垫圈,10、螺纹,11、弹簧,12、轴座,13、刷座,14、电机座。

### 具体实施方式

[0017] 下面结合附图说明对本实用新型做进一步地说明。

[0018] 如图1~2所示,一种铣床夹具,包括联接座1、电机2、联轴器3、角接触球轴承4、金属石墨电刷5和轴体6,联接座1一侧固定安装有电机2,电机2一侧连接有联轴器3,联轴器3一侧连接轴体6,轴体6与联轴器3之间设有角接触球轴承4,联接座1上设有金属石墨电刷5,金属石墨电刷5通过刷座13与联轴体6相连接,联接座1另一侧设有伸缩连杆8,伸缩连杆8与轴体6相连接。

[0019] 在本实施例中,金属石墨电刷5上连接有弹簧11。

[0020] 在本实施例中,伸缩连杆8上端通过螺纹10与轴体6相连接,伸缩连杆8下端与金属石墨电刷5相连。

[0021] 在本实施例中,螺纹10与轴体6的连接端两侧设有防震垫圈9。

[0022] 在本实施例中,轴体6通过轴座12固定安装在联接座1上,电机2通过电机14座固定安装在联接座1。

[0023] 进一步地,联轴器3上设有定位销7。

[0024] 本夹具通过联接座连接铣床和装置本体,稳定性,同时,结构简单,操作方便,可以按实际需要调整伸缩连杆的长度,具有良好的操作性能,而且,定位合理,加工精度高,提高了加工的产品品质,以及提高了夹具的使用寿命。

[0025] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

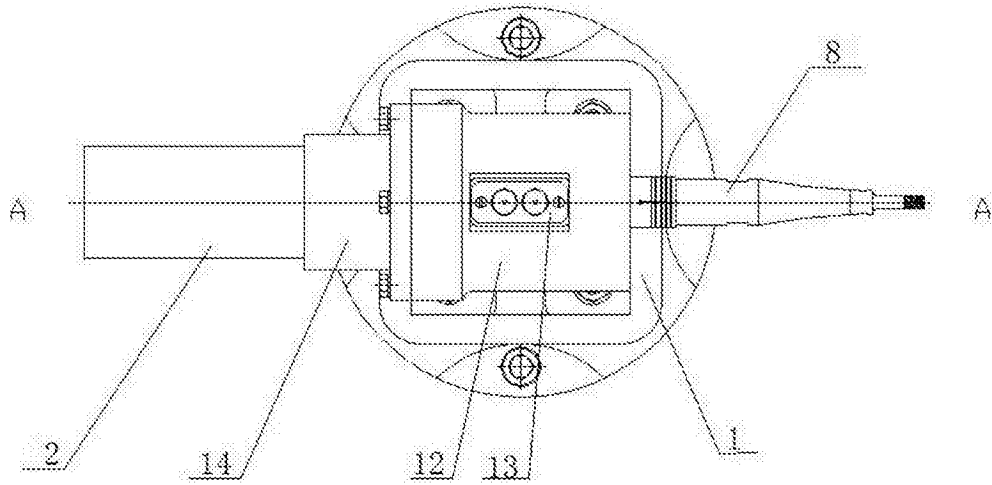


图1

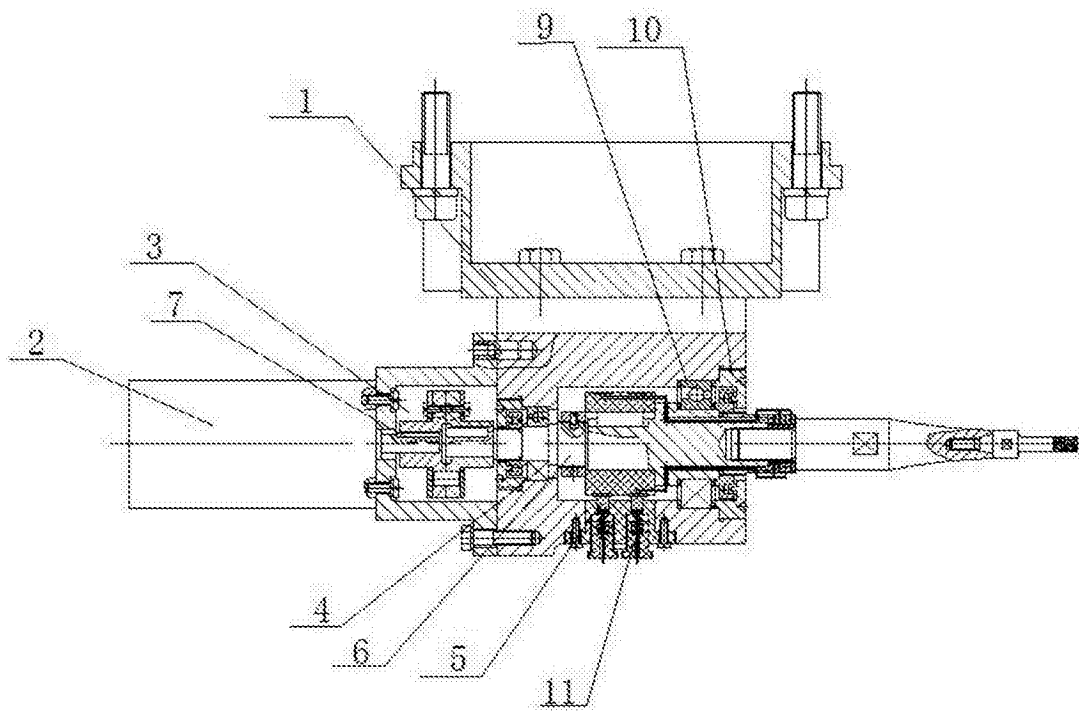


图2