

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B27B 33/08 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720103054.6

[45] 授权公告日 2008 年 10 月 15 日

[11] 授权公告号 CN 201132341Y

[22] 申请日 2007.11.14

[21] 申请号 200720103054.6

[73] 专利权人 博深工具股份有限公司

地址 050035 河北省石家庄市高新技术产业
开发区海河道 10 号

[72] 发明人 张 杰 刘书龙 王 霞 王劲波

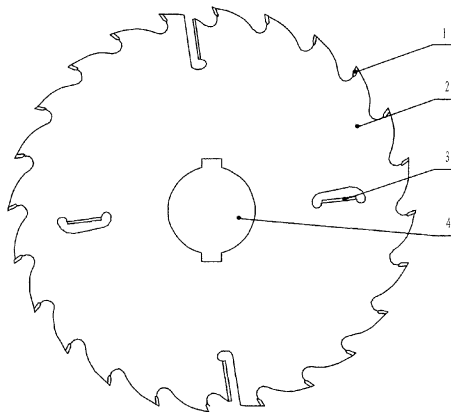
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

多片切割实木专用硬质合金圆锯片

[57] 摘要

本实用新型涉及一种多片切割实木专用硬质合金圆锯片，包括刀头，基体，刮刀；刀头硬质合金材质，基体高碳钢，刮刀硬质合金材质，组合在一起；其特征在于：所述的刀头呈平齿，基体中部设有刮刀，基体的中心设有中心孔和与切割设备连接。本实用新型的有益效果是：此种锯片就是在原有硬质合金多片锯片的基础上增加两个、四个或六个硬质合金刮刀对木材切割表面进行抛光处理，使木材切割表面更加光滑、平直，用户无须对切割表面进行再加工处理。同时可避免加工时出现的烧锯现象。可广泛纵向切割各种干燥、潮湿的软、硬木，同时也可切割白杨木等不易加工木材。



1、一种多片切割实木专用硬质合金圆锯片，包括刀头（1），基体（2），刮刀（3）；其特征在于：所述的刀头（1）呈平齿，基体（2）中部设有刮刀（3），基体（2）的中心设有中心孔（4）与切割设备连接。

2、根据权利要求 1 所述的多片切割实木专用硬质合金圆锯片，其特征在于：所述刮刀（3）为长条形，沿直径方向分布。

多片切割实木专用硬质合金圆锯片

技术领域

本实用新型涉及一种硬质合金圆锯片，特别是一种多片切割实木专用硬质合金圆锯片，可广泛用于纵向切割各种干燥、潮湿的软、硬木，同时也可切割白杨木等不易加工木材。

背景技术

现有技术中，多片切割硬质合金圆锯片在切割实木时，特别是湿木时，因排屑不好，造成摩擦增加，使锯片产生形变或烧锯，影响切割质量。

实用新型内容

本实用新型的目的在于克服现有产品多片切割时的缺陷和不足，提供一种坚固耐用，寿命长，安全稳定性强的实木切割专用硬质合金圆锯片。

本实用新型的技术方案是：多片切割实木专用硬质合金圆锯片，包括刀头，基体，刮刀；刀头，基体，刮刀组合在一起，刀头呈平齿，基体中部设有刮刀，基体的中心设有中心孔和与切割设备连接。

本实用新型的有益效果是：此种锯片就是在原有硬质合金多片锯片的基础上增加两个、四个或六个硬质合金刮刀对木材切割表面进行抛光处理，使木材切割表面更加光滑、平直，用户无须对切割表面进行再加工处理。同时可避免加工时出现的烧锯现象。可广泛纵向切割各种干燥、潮湿的软、硬木，同时也可切割白杨木等不易加工木材。

附图说明

附图是多片切割实木专用硬质合金圆锯片构造示意图

具体实施方式

说明书附图是本实用新型的实施优选方案，下面结合附图进一步说明本实用新型。

如图所示：包括刀头 1，基体 2，刮刀 3；刀头 1 硬质合金材质，基体 2 高碳钢，刮刀 3 硬质合金材质，组合在一起；其特征在于：所述的刀头 1 呈平齿，基体 2 中部设有刮刀 3，基体 2 的中心设有中心孔 4 和与切割设备连接。

