



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108101293 A

(43)申请公布日 2018.06.01

(21)申请号 201810048007.9

(22)申请日 2018.01.18

(71)申请人 凌中鑫

地址 239300 安徽省滁州市天长市炳辉西路长泰国际公寓4栋2单元1206室

申请人 安玉霞

(72)发明人 凌中鑫 安玉霞

(74)专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

代理人 张永生

(51)Int.Cl.

C02F 9/10(2006.01)

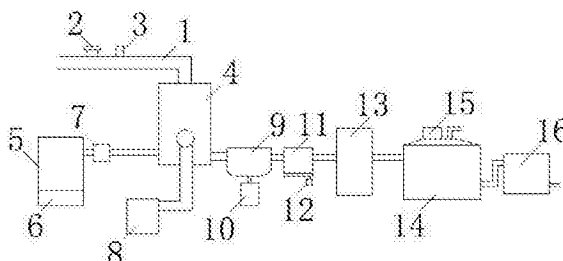
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种医疗废液收集处理装置

(57)摘要

本发明公开了一种医疗废液收集处理装置,包括医疗废液输送管,还包括固液分离处理器、照射灭菌箱以及加热灭菌炉,所述医疗废液输送管的一端设有废液接头,医疗废液输送管的另一端与固液分离处理器相连,所述固液分离处理器、照射灭菌箱以及加热灭菌炉依次相连,所述固液分离处理器内设有过滤网和废液推送结构,所述过滤网位于废液推送结构的下方。该医疗废液收集处理装置设计合理,通过一系列分离净化灭菌处理,可快速高效将医疗废液净化处理达到排放标准,减少对环境的污染。



1. 一种医疗废液收集处理装置,包括医疗废液输送管,其特征在于:还包括固液分离处理器、照射灭菌箱以及加热灭菌炉,所述医疗废液输送管的一端设有废液接头,医疗废液输送管的另一端与固液分离处理器相连,所述固液分离处理器、照射灭菌箱以及加热灭菌炉依次相连,所述固液分离处理器内设有过滤网和废液推送结构,所述过滤网位于废液推送结构的下方。

2. 如权利要求1所述医疗废液收集处理装置,其特征在于:所述废液推送结构为螺旋刀片。

3. 如权利要求1所述医疗废液收集处理装置,其特征在于:所述固液分离处理器包括箱体,箱体的顶部设有可打开的顶盖。

4. 如权利要求1所述医疗废液收集处理装置,其特征在于:还包括焚烧炉,所述固液分离处理器的固渣出口与焚烧炉相连。

5. 如权利要求1所述医疗废液收集处理装置,其特征在于:还包括沉淀池和烘干炉,所述沉淀池设在固液分离处理器和照射灭菌箱之间,沉淀池的底部与烘干炉相连。

6. 如权利要求1所述医疗废液收集处理装置,其特征在于:所述医疗废液输送管上设有清理管,清理管的管口处设有可打开的盖板结构。

7. 如权利要求6所述医疗废液收集处理装置,其特征在于:所述盖板结构包括设在管口上的盖板箱体,盖板箱体中设有可在箱体中移动盖板,盖板为透明盖板。

一种医疗废液收集处理装置

技术领域

[0001] 本发明涉及医疗废液处理技术领域,尤其是涉及一种医疗废液收集处理装置。

背景技术

[0002] 医疗废液可能含有细菌和病毒等有害物质,直接输送出去可能会污染环境,必须经过处理后才能排放出去。目前多是通过简单的消毒处理,处理后的医疗废液还可能会含有一定的细菌和病毒,可能会对环境造成污染。

发明内容

[0003] 针对现有技术不足,本发明所要解决的技术问题是提供一种医疗废液收集处理装置,以达到净化处理高效彻底的目的。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案为:

[0005] 该医疗废液收集处理装置,包括医疗废液输送管,还包括固液分离处理器、照射灭菌箱以及加热灭菌炉,所述医疗废液输送管的一端设有废液接头,医疗废液输送管的另一端与固液分离处理器相连,所述固液分离处理器、照射灭菌箱以及加热灭菌炉依次相连,所述固液分离处理器内设有过滤网和废液推送结构,所述过滤网位于废液推送结构的下方。

[0006] 进一步的,所述废液推送结构为螺旋刀片。

[0007] 所述固液分离处理器包括箱体,箱体的顶部设有可打开的顶盖。

[0008] 还包括焚烧炉,所述固液分离处理器的固渣出口与焚烧炉相连。

[0009] 还包括沉淀池和烘干炉,所述沉淀池设在固液分离处理器和照射灭菌箱之间,沉淀池的底部与烘干炉相连。

[0010] 所述医疗废液输送管上设有清理管,清理管的管口处设有可打开的盖板结构。

[0011] 所述盖板结构包括设在管口上的盖板箱体,盖板箱体中设有可在箱体中移动盖板,盖板为透明盖板。

[0012] 本发明与现有技术相比,具有以下优点:该医疗废液收集处理装置设计合理,通过一系列分离净化灭菌处理,可快速高效将医疗废液净化处理达到排放标准,减少对环境的污染。

附图说明

[0013] 下面对本说明书各幅附图所表达的内容及图中的标记作简要说明:

[0014] 图1为本发明收集处理装置示意图。

[0015] 图中:

[0016] 1.医疗废液输送管、2.清理管、3.废液检测传感器、4.固液分离处理器、5.水箱、6.加热器、7.水泵、8.焚烧炉、9.沉淀池、10.烘干炉、11.照射灭菌箱、12.气泵、13.加热灭菌炉、14.分离箱、15.电机、16.缺氧液体过滤器。

具体实施方式

[0017] 下面对照附图,通过对实施例的描述,对本发明的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0018] 如图1所示,该医疗废液收集处理装置,包括医疗废液输送管1、固液分离处理器4、沉淀池9、照射灭菌箱11、加热灭菌炉13、焚烧炉8、烘干炉10、分离箱14以及缺氧液体过滤器16。

[0019] 医疗废液输送管1的另一端设有废液吸嘴或设有废液接头,通过废液吸嘴负压收集医疗废液,避免手接触医疗废液;通过废液接头可与其它废液管路快速相连。

[0020] 并在医疗废液输送管1上设有可打开的清理管2和用于检测管内废液是否移动的废液检测传感器3。清理管2的管口上设有可打开的盖板结构;优选的,盖板结构包括设在管口上的盖板箱体,盖板箱体中设有可在箱体中移动盖板,盖板为透明盖板,便于观察管内是否堵塞。

[0021] 医疗废液输送管1的出口与固液分离处理器4的上端相连通,设在固液分离处理器下部的液体出口与沉淀池9相连通,固液分离处理器的固渣出口与焚烧炉8相连。

[0022] 固液分离处理器4包括箱体和设在箱体内的过滤网以及固体废液推送结构;固体废液推送结构为螺旋刀片,过滤网位于螺旋刀片下方,采用螺旋刀片同时具有粉碎功能和推进功能,不易堵塞并且便于后续固体医疗废料处理。箱体的顶部设有可打开的顶盖,便于打开箱体对分离处理器进行清理和维修。

[0023] 对应固液分离处理器设置有水箱5和水泵7以及清洗嘴,清洗嘴设在固液分离处理器的箱体内,清洗嘴位于过滤网的下方,通过反冲洗清理过滤网孔避免堵塞;水箱和水泵以及清洗嘴依次通过管路相连。

[0024] 水箱5中设有加热器6,清洗嘴喷出的水具有一定温度,便于清理粘结在过滤网上一些油脂,过滤网清理效果好,可稳定连续工作不易堵塞。

[0025] 沉淀池、照射灭菌箱、加热灭菌炉、分离箱以及缺氧液体过滤器依次通过管路相连,通过一系列的分离灭菌处理,减少对环境污染。

[0026] 沉淀池9设在固液分离处理器和照射灭菌箱之间,沉淀池9的底部四周为圆弧过渡,即底板四周边缘翘起,便于沉淀物收集,沉淀池的底部与烘干炉10相连,将沉淀物高温烘干压缩处理。

[0027] 照射灭菌箱11为紫外线照射灭菌箱;照射灭菌箱11的底部上设有吹气嘴,吹气嘴与设在外部的气泵12相连,提高灭菌效果。优选的,照射灭菌箱11的底部设有集气箱,吹气嘴为一组,一组吹气嘴设在集气箱上,集气箱与气泵12相连通。

[0028] 分离箱14用于将不溶于水的液体物质分离出来,使最终排放的液体满足排放要求。

[0029] 分离箱14的顶部设有用于搅拌的电机15和不溶于水的液体排出管,分离箱的顶部设有凸起锥形结构,电机和排出管并排设在锥形结构上部。

[0030] 锥形结构与分离箱可拆卸相连,便于分离箱内部清理和维修操作。锥形结构的下部和分离箱上部之间通过法兰圈相连,对接法兰圈通过抱箍定位固定,便于安装拆卸。

[0031] 凸起锥形结构便于分离出的不溶于水液体自动聚集到锥形结构内,便于排出管排

出处理。

[0032] 分离箱的出液口与缺氧液体过滤器16相连,废液通过再次灭菌处理过滤排出,处理彻底高效,减少了对环境的污染。

[0033] 上述仅为对本发明较佳的实施例说明,上述技术特征可以任意组合形成多个本发明的实施例方案。

[0034] 上面结合附图对本发明进行了示例性描述,显然本发明具体实现并不受上述方式的限制,只要采用了本发明的构思和技术方案进行的各种非实质性的改进,或未经改进将本发明的构思和技术方案直接应用于其它场合的,均在本发明的保护范围之内。

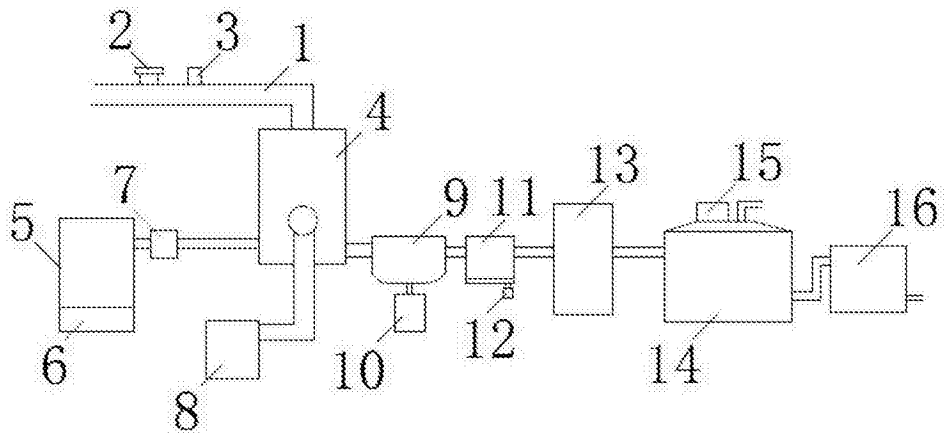


图1