



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: 2012128965/12, 11.07.2012

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
11.07.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 11.07.2012

(45) Опубликовано: 10.10.2012 Бюл. № 28

Адрес для переписки:

119454, Москва, пр-кт Вернадского, 24, кв.12,
пат.пов. С.Н. Белоусько, рег.№ 1048

(72) Автор(ы):

Луньков Олег Владимирович (RU),
Сапронов Дмитрий Евгеньевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной
ответственностью "Упаковочные решения"
(RU)

(54) ЯЩИК ДЛЯ ПРОДУКТОВ (ВАРИАНТЫ) И ШТАБЕЛЬ ИЗ ТАКИХ ЯЩИКОВ

(57) Формула полезной модели

1. Ящик для продуктов, представляющий собой картонную коробку, которая имеет форму параллелепипеда и сформирована методом перегиба ее частей по линиям сгиба из листовой заготовки с образованием днища прямоугольной формы в плане из сложенных клапанов и боковых стенок, отличающийся тем, что в угловых зонах смежно расположенных боковых стенок по обе стороны от их линии сгиба и со стороны примыкающих к ним клапанов выполнены открытые вырезы, а в угловых зонах примыкающих к боковым стенкам клапанов выполнены скосы, на каждом из которых скос направлен от края выреза на линии перегиба клапана от боковой стенки в сторону бокового края этого клапана, со стороны, противоположной размещению дна ящика, боковые стенки выполнены с понижением высоты на глубину, равную глубине открытого выреза, при этом указанное понижение выполнено по длине боковой стороны на участке, отстоящем от углов ящика на расстоянии, равном длине открытого выреза.

2. Ящик по п.1, отличающийся тем, что по крайней мере на одной боковой стенке ящика размещена часть поверхности этой стенки, ограниченная линией или линиями ослабленной прочности для вырывания этой поверхности и формирования проема.

3. Ящик по п.1, отличающийся тем, что для образования дна по одной боковой стенке клапан выполнен с прорезью или рассечением материала клапана параллельно линии сгиба этого клапана, а на противоположно лежащей боковой стенке клапан выполнен с язычком для ввода в указанную прорезь или рассечение, при этом указанные клапана выполнены больше половины ширины смежно лежащих боковых стенок и имеют линейные ослабления прочности по сторонам от прорези или рассечения на одном клапане и по сторонам от язычка на другом клапане, предназначенные для изгиба клапанов по краям при вводе язычка в прорезь или

рассечение.

4. Ящик для продуктов, представляющий собой картонную коробку, которая имеет форму параллелепипеда и сформирована методом перегиба ее частей по линиям сгиба из листовой заготовки с образованием днища прямоугольной формы в плане из сложенных клапанов и боковых стенок, отличающийся тем, что по одной боковой стенке клапан выполнен с прорезью или рассечением материала клапана параллельно линии сгиба этого клапана, а на противоположно лежащей боковой стенке клапан выполнен с язычком для ввода в указанную прорезь или рассечение, при этом указанные клапана выполнены больше половины ширины смежно лежащих боковых стенок и имеют линейные ослабления прочности по сторонам от прорези или рассечения на одном клапане и по сторонам от язычка на другом клапане, предназначенные для изгиба клапанов по краям при вводе язычка в прорезь или рассечение.

5. Ящик по п.4, отличающийся тем, что в угловых зонах смежно расположенных боковых стенок по обе стороны от их линии сгиба и со стороны примыкающих к ним клапанов выполнены открытые вырезы, а в угловых зонах примыкающих к боковым стенкам клапанов выполнены скосы, на каждом из которых скос направлен от края выреза на линии перегиба клапана от боковой стенки в сторону бокового края этого клапана, со стороны, противоположной размещению дна ящика, боковые стенки выполнены с понижением высоты на глубину, равную глубине открытого выреза, при этом указанное понижение выполнено по длине боковой стороны на участке, отстоящем от углов ящика на расстоянии, равном длине открытого выреза.

6. Ящик для продуктов, представляющий собой картонную коробку, которая имеет форму параллелепипеда и сформирована методом перегиба ее частей по линиям сгиба из листовой заготовки с образованием днища прямоугольной формы в плане из сложенных клапанов и боковых стенок, отличающийся тем, что в угловых зонах смежно расположенных боковых стенок по обе стороны от их линии сгиба и со стороны примыкающих к ним клапанов выполнены открытые вырезы, а в угловых зонах примыкающих к боковым стенкам клапанов выполнены скосы, на каждом из которых скос направлен от края выреза на линии перегиба клапана от боковой стенки в сторону бокового края этого клапана, со стороны, противоположной размещению дна ящика, боковые стенки выполнены с понижением высоты на глубину, равную глубине открытого выреза, указанное понижение выполнено по длине боковой стороны на участке, отстоящем от углов ящика на расстоянии, равном длине открытого выреза, при этом по одной боковой стенке клапан выполнен с прорезью или рассечением материала клапана параллельно линии сгиба этого клапана, а на противоположно лежащей боковой стенке клапан выполнен с язычком для ввода в указанную прорезь или рассечение, при этом указанные клапана выполнены больше половины ширины смежно лежащих боковых стенок и имеют линейные ослабления прочности по сторонам от прорези или рассечения на одном клапане и по сторонам от язычка на другом клапане, предназначенные для изгиба клапанов по краям при вводе язычка в прорезь или рассечение.

7. Ящик по п.6, отличающийся тем, что по крайней мере на одной боковой стенке ящика размещена часть поверхности этой стенки, ограниченная линией или линиями ослабленной прочности для вырывания этой поверхности и формирования проема.

8. Штабель из ящиков для продуктов, содержащий расположенные один на другом ящики из картона, каждый из которых представляет собой картонную коробку в форме параллелепипеда и сформирован методом перегиба ее частей по линиям сгиба из листовой заготовки с образованием днища прямоугольной формы в плане из сложенных клапанов и боковых стенок, отличающийся тем, что в каждой коробке в

угловых зонах смежно расположенных боковых стенок по обе стороны от их линии сгиба и со стороны примыкающих к ним клапанов выполнены открытые вырезы, а в угловых зонах, примыкающих к боковым стенкам клапанов, выполнены скосы, на каждом из которых скос направлен от края выреза на линии перегиба клапана от боковой стенки в сторону бокового края этого клапана, со стороны, противоположной размещению дна ящика, боковые стенки выполнены с понижением высоты на глубину, равную глубине открытого выреза, при этом указанное понижение выполнено по длине боковой стороны на участке, отстоящем от углов ящика на расстоянии, равном длине открытого выреза, а в штабеле каждый выше расположенный ящик угловыми вырезами установлен на угловые части ниже расположенного ящика с размещением участка перехода боковых стенок в дно выше расположенного ящика на участках понижения высоты боковых стенок ниже расположенного ящика.

9. Штабель по п.8, отличающийся тем, что по крайней мере на одной боковой стенке по крайней мере части ящиков в штабеле размещена часть поверхности этой стенки, ограниченная линией или линиями ослабленной прочности для вырывания этой поверхности и формирования проема.

10. Штабель по п.8, отличающийся тем, что в по крайней мере одном ящике из штабеля для образования дна по одной боковой стенке клапан выполнен с прорезью или рассечением материала клапана параллельно линии сгиба этого клапана, а на противоположно лежащей боковой стенке клапан выполнен с язычком для ввода в указанную прорезь или рассечение, при этом указанные клапаны выполнены больше половины ширины смежно лежащих боковых стенок и имеют линейные ослабления прочности по сторонам от прорези или рассечения на одном клапане и по сторонам от язычка на другом клапане, предназначенные для изгиба клапанов по краям при вводе язычка в прорезь или рассечение.

