



Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 02.XII.1966 (P 117 769)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 30.VI.1969

Kl. 21 c, 7/07

MKP H 01 b

43/22

UKD

Współtwórcy wynalazku: Jerzy Bigaj, Tadeusz Czak, Józef Domagała,
Marian Fiutowski

Właściciel patentu: Krakowska Fabryka Kabli, Kraków (Polska)

Urządzenie spustowe kotła topielnego do pras do oboławiania kabli i przewodów

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie spustowe, zainstalowane w dolnej części kotła topielnego, służącego do przelewania roztopionego ołowiu do kontenera prasy do wytwarzania powłok ołowianych na kablach i przewodach.

Kocioł taki stanowi zwykle cylindryczny stalowy pojemnik, ogrzewany z zewnątrz, w którym topi się bloki ołowiane, przeznaczone do wytwarzania powłok kablowych. W spodniej części tego kotła usytuowany jest otwór spustowy.

W dotychczas stosowanych kotłach otwór ten zamykany jest stalową żerdzią, przechodzącą przez całą wysokość kotła, w jego wnętrzu. Zamknięcie, względnie otwarcie otworu spustowego następuje na skutek pionowego ruchu wspomnianej żerdzi, tworzącej dźwignię śrubową, zaopatrzoną w górnej swej części, nad kotłem, w pokrętło.

Takie urządzenie zamykające otwór spustowy posiada szereg wad. Wszystkie jego części narażone są na szkodliwe działanie par ołowiu, a sama żerdź, przechodząca przez roztopiony ołów, bardzo szybko się zużywa. Przez luzy w gwincie na żerdzi nad górną pokrywą kotła, do jego wnętrza przedostawało się powietrze, intensywnie utleniające płynny ołów. Tlenki ołowiu osadzały się na ścianach kotła, skracając jego trwałość do około pół roku.

Również obsługa tego urządzenia jest bardzo niebezpieczna i szkodliwa, gdyż pracownik mani-

2

pulujący pokrętłem narażony jest na wdychanie szkodliwych dla zdrowia par ołowiu i na poparzenia.

5 Wszystkie powyższe niedoskonałości eliminuje urządzenie spustowe, stanowiące przedmiot wynalazku.

10 Zgodnie z wynalazkiem, otwór spustowy w denicy kotła topielnego zamknięty zaworem usytuowanym na zewnątrz kotła.

Przykład wykonania urządzenia przedstawiono schematycznie na rysunku, na którym fig. 1. przedstawia kocioł topielny, zamknięty zaworem, 15 fig. 2 przedstawia widok z boku zaworu, a fig. 3 — przekrój podłużny. Zawór ten stanowi stalowy korpus 2 z dwoma wewnętrznymi, wzajemnie prostopadłymi kanałami 3 i 4, połączonymi jednym podłużnym kanałem 5. Poza kanałem 4, kanał podłużny 5 jest nagwintowany i wkręcony jest do 20 niego sworzeń 6, którego końcówka zamyka połączenie między kanałami 3 i 4. Wystający na zewnątrz korpusu 2 koniec sworznia 6 tworzy wielokąt, do zamocowania na nim pokrętła. W kanale pionowym 3 połączonym z otworem spustowym kotła znajduje się ciągle roztopiony ołów. Przez 25 częściowe wykręcenie sworznia 4, roztopiony ołów przepływa poprzez poziomy kanał 5 do kanału 4, zakończonego otworem spustowym.

Zamknięcie przepływu łożowiu, następuje przez wkręcenie sworznia 6.

Urządzenie to zapewnia niezawodną pracę kotła topielnego i bardzo łatwe przelewanie płynnego łożowiu do kontenera prasy. Obsługa jego jest bardzo prosta i bezpieczna, gdyż pracownik manipulujący pokrętle nie ma bezpośredniej styczności z płynnym łożowiem.

Ponadto pracownik obsługujący ten kocioł w trakcie wlewania płynnego łożowiu do kontenera prasy, sam kontroluje ilość wlewanego łożowiu, eliminując w ten sposób niebezpieczeństwo poparzenia drugiego pracownika.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie spustowe kotła topielnego do pras do obolawiania kabli i przewodów, **znamiennie tym**, że zawór zainstalowany w otworze spustowym, stanowi stalowy korpus (2) z dwoma wewnętrznymi, wzajemnie prostopadłymi kanałami (3 i 4) połączonymi jednym podłużnym kanałem (5), który to kanał (5) poza kanałem (4) jest nagwintowany i wkręcony do niego jest sworzeń (6) odcinający kanały (3 i 4), przy czym ten sworzeń (6), w części wystającej poza korpus (2), zaopatrzony jest w wielokąt do zamocowania na nim pokrętła.

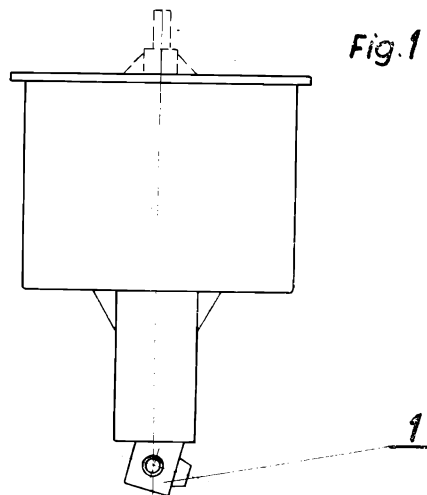


Fig. 3

Fig. 2

