

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202540550 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 21

(21) 申请号 201220124825. 0

(22) 申请日 2012. 03. 29

(73) 专利权人 南通喜泰模塑开发有限公司

地址 226000 江苏省南通市经济技术开发区
新景路 30 号

(72) 发明人 曾祥波 井口

(74) 专利代理机构 南通市永通专利事务所
32100

代理人 葛雷

(51) Int. Cl.

B29C 33/44 (2006. 01)

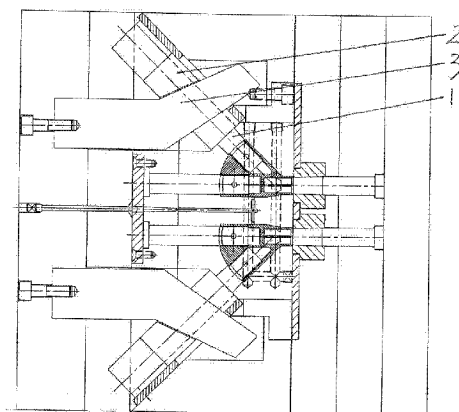
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

斜滑块顶出机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种斜滑块顶出机构,包括与抽芯杆连接的斜滑块,斜滑块中设置与角度台配合的斜孔,角度台的斜度为 40° 。本实用新型结构合理,节省模具空间,工作效果好,安全系数高。



1. 一种斜滑块顶出机构,其特征是:包括与抽芯杆连接的斜滑块,斜滑块中设置与角度台配合的斜孔,角度台的斜度为 40° 。

斜滑块顶出机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种汽车部件模具的顶出机构。

背景技术

[0002] 现有的汽车部件模具顶出机构采用油缸抽动斜滑块构造, 占用模具空间大, 结构复杂, 工作效果不理想。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构合理, 工作效果好的斜滑块顶出机构。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是:

[0005] 一种斜滑块顶出机构, 其特征是: 包括与抽芯杆连接的斜滑块, 斜滑块中设置与角度台配合的斜孔, 角度台的斜度为 40° 。

[0006] 本实用新型结构合理, 节省模具空间, 工作效果好, 安全系数高。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型一个实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 一种斜滑块顶出机构, 包括与抽芯杆 1 连接的斜滑块 2, 斜滑块中设置与角度台 3 配合的斜孔, 角度台的斜度为 40° 。

[0010] 工作过程: 前后模打开后, 斜导柱带动滑块座横向移动, 在角度台的作用下, 斜滑块沿 40° 方向运动, 从而完成开模动作。

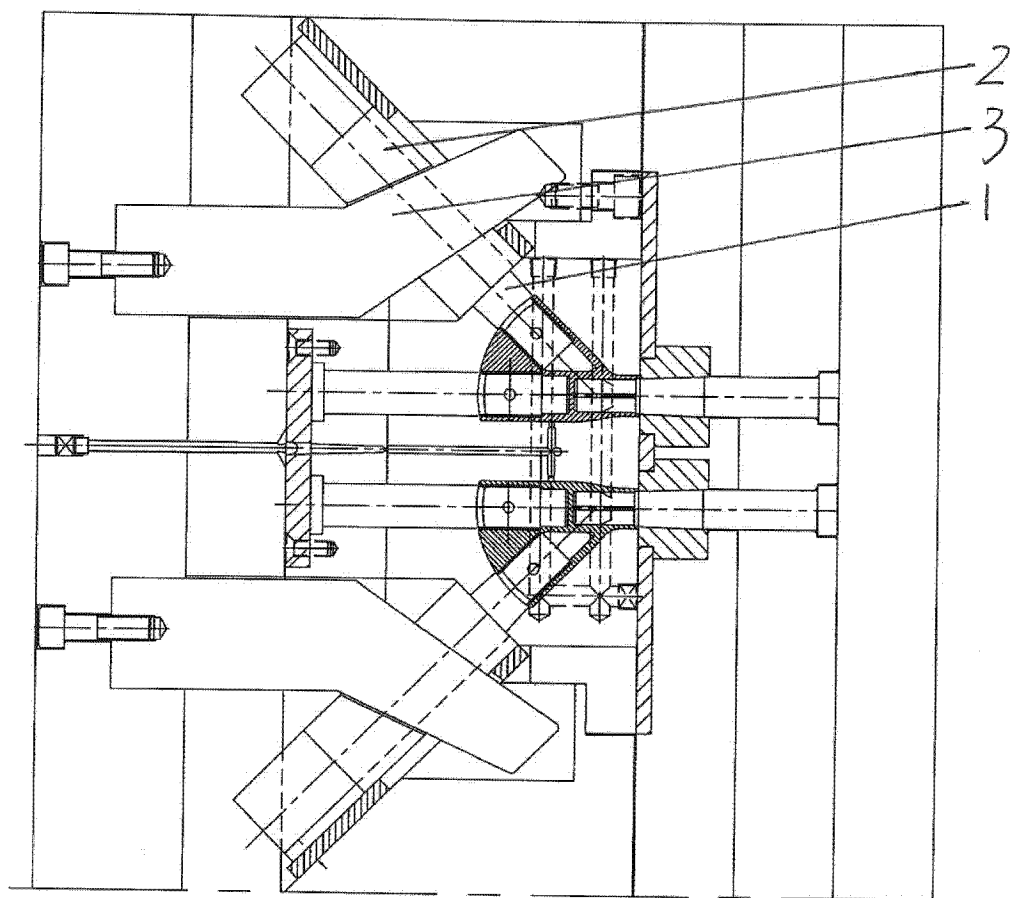


图 1