(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202470084 U
(45)授权公告日 2012.10.03

(21)申请号 201220084034.X

(22)申请日 2012.03.08

(73)专利权人 白德贵
地址 610000 四川省成都市青白江区红阳华金大道 562 号 1 栋 11 号

(72)发明人 白德贵

(74)专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事务所 44248
代理人 胡吉科

(51)Int.Cl.
F23J 1/06(2006.01)

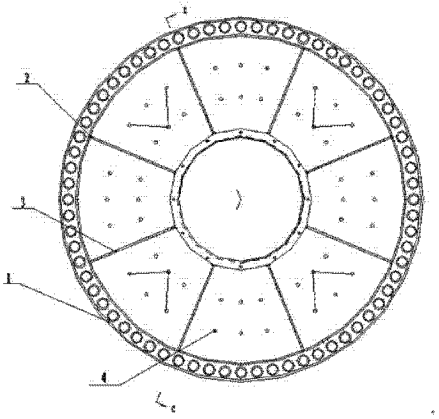
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

冷渣机进渣端高温端盖

(57)摘要

本实用新型涉及发电厂锅炉领域，其公开了一种冷渣机进渣端高温端盖，包括外端盖、隔板、加固件、内端盖以及导管；所述外端盖分别连接所述隔板、加固件、内端盖以及导管；所述内端盖、所述外端盖与所述隔板形成内分仓。本实用新型的有益效果是：高温端盖内、外壁通过导水隔板组合成为一个整体，延长了动静密封装置的使用寿命，降低安全风险，满足环保要求。



CN 202470084 U

1. 一种冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于： 包括外端盖、隔板、加固件、内端盖以及导管；所述外端盖分别连接所述隔板、加固件、内端盖以及导管；所述内端盖、所述外端盖与所述隔板形成内分仓。

2. 根据权利要求 1 所述的冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于：所述导管分为进水导管和出水导管。

3. 根据权利要求 1 所述的冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于：所述隔板为导水隔板，其由 8-12 根导水隔板沿旋转方向均布而成。

4. 根据权利要求 3 所述的冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于：所述旋转方向为 30-80 度。

5. 根据权利要求 1 所述的冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于：所述外端盖与所述内端盖间安装有加强板。

6. 根据权利要求 1 所述的冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于：所述内端盖和外端盖为圆形结构。

7. 根据权利要求 2 所述的冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于：所述进水导管由 4 根进水导管组成；所述出水导管由 4 根出水导管组成。

8. 根据权利要求 1 所述的冷渣机进渣端高温端盖，其特征在于：所述冷渣机进渣端高温端盖还设有密封环。

冷渣机进渣端高温端盖

技术领域

[0001] 本实用新型涉及发电厂锅炉领域，尤其涉及一种冷渣机进渣端高温端盖。

背景技术

[0002] 在现在技术中，大多数滚筒冷渣机高温区段端部密封主要采用盘香管式的密封方式，即将管子弯制成圆型，再将不同的圆通过焊接组成一个平面，作为滚筒冷渣机高温区段端部密封。使用这种结构的高温端盖和动静密封就存在一些缺陷，一是管子大角度弯曲后拉伸变形导致管子壁厚减薄；二是将其固定在一个平面内误差大，不得于端面动静密封；三是冷却面积较小动静密封处渣温高，影响密封填料的使用使用寿命。

发明内容

[0003] 为了解决现有技术中的问题，本实用新型提供了一种冷渣机进渣端高温端盖，解决现有技术中冷却效果不好、易变形、动静密封复杂的问题。

[0004] 本实用新型提供了一种冷渣机进渣端高温端盖，包括外端盖、隔板、加固件、内端盖以及导管；所述外端盖分别连接所述隔板、加固件、内端盖以及导管；所述内端盖、所述外端盖与所述隔板形成内分仓 。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进，所述导管分为进水导管和出水导管。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进，所述隔板为导水隔板，其由 8-12 根导水隔板沿旋转方向均布而成。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进，所述旋转方向为 30-80 度。

[0008] 作为本实用新型的进一步改进，所述外端盖与所述内端盖间安装有加强板。

[0009] 作为本实用新型的进一步改进，所述内端盖和外端盖为圆形结构。

[0010] 作为本实用新型的进一步改进，所述进水导管由 4 根进水导管组成；所述出水导管由 4 根出水导管组成。

[0011] 作为本实用新型的进一步改进，所述冷渣机进渣端高温端盖还设有密封环。

[0012] 本实用新型的有益效果是：高温端盖内、外壁通过导水隔板组合成为一个整体，延长了动静密封装置的使用寿命，降低安全风险，满足环保要求。

[0013] 【附图说明】

[0014] 图 1 是本实用新型冷渣机进渣端高温端盖结构主视图 ；

[0015] 图 2 是本实用新型冷渣机进渣端高温端盖结构 C-C 剖视图 。

[0016] 【具体实施方式】

[0017] 下面结合附图说明及具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0018] 一种冷渣机进渣端高温端盖，包括外端盖、隔板、加固件、内端盖以及导管；所述外端盖分别连接所述隔板、加固件、内端盖以及导管；所述内端盖、所述外端盖与所述隔板形成内分仓 。

[0019] 所述导管分为进水导管和出水导管。

[0020] 所述隔板为导水隔板，其由 8-12 根导水隔板沿旋转方向均布而成。

[0021] 所述旋转方向为 30-80 度。

[0022] 所述外端盖与所述内端盖间安装有加强板。

[0023] 所述内端盖和外端盖为圆形结构。

[0024] 所述进水导管由 4 根进水导管组成；所述出水导管由 4 根出水导管组成。

[0025] 所述冷渣机进渣端高温端盖还设有密封环。

[0026] 在一实施例中，如图 1 及图 2 所示，一种冷渣机进渣端高温端盖，包括外端盖 6、连接外端盖的导水隔板 3 2 、加固件 4（如加强筋，加强板等）、内端盖 5、进出水导管。其中，高温水箱 1 中，水从进水导管进入端盖内水分仓，通过导水隔板沿一定流向流动，最后从出水导管流到回水母管中排出冷渣机。其中通过安装齿形密封环 7，解决了高温端盖动静密封处漏红渣的问题。由 8-16 导水隔板沿一定旋转方向均布而成，隔水导板在 30-80 之间，进出水管各由 4 根 Φ42-57 管子组成，内外端盖由耐磨材料制作，直径同滚筒冷渣机一样。这样，使高温端盖内、外壁通过导水隔板组合成为一个整体，通过机械加工保证了 2 个端板的平行度、齿型密封环、端板的端面公差尺寸，且换热面积增大，又对齿型密封部位设计了专门水循环方式冷却方式。因此，通过提高物料贴壁率、减少热渣窝温、增大有效换热面积、提升水循环换热效率等方法，降低了高温端盖旋转部位的温度，结合特殊设计的齿型密封创造性地解决了高温端盖动静密封处漏红渣的环保难题。

[0027] 以上内容是结合具体的优选实施方式对本实用新型所作的进一步详细说明，不能认定本实用新型的具体实施只局限于这些说明。对于本实用新型所属技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干简单推演或替换，都应当视为属于本实用新型的保护范围。

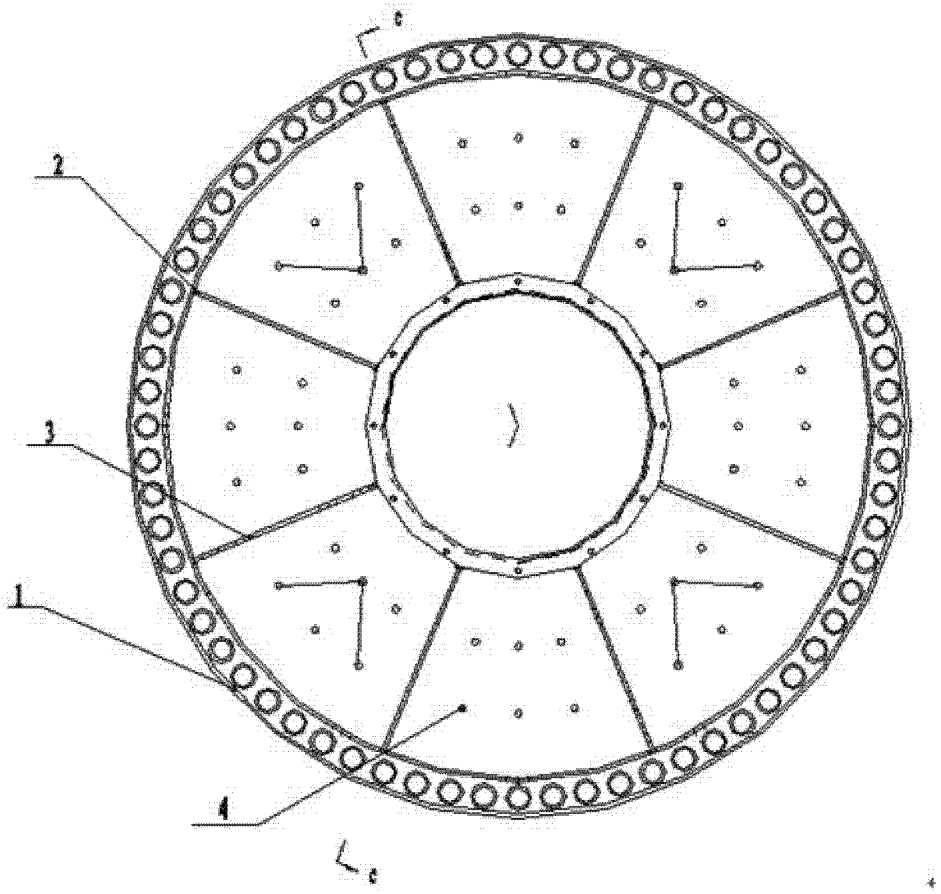


图 1

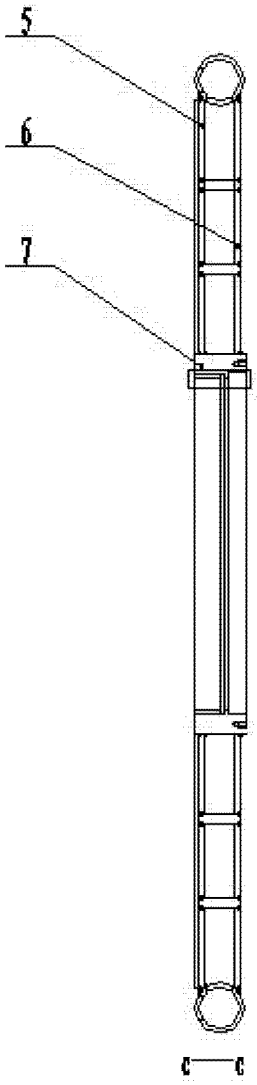


图 2